



Série Twose

Rouleau tasseur monté sur l'avant
Modèles fixes et pliants
Manuel d'utilisation et de pièces

Publication 955 (July 2019)

Part No. 24214.55

IMPORTANTE

VERIFICATION D'ENREGISTREMENT GARANTIE



INFORMATION SUR L'ENREGISTREMENT ET LA VERIFICATION DE LA GARANTIE

Toutes les machines doivent être enregistrées, par le concessionnaire, auprès de McConnel Ltd avant livraison à l'utilisateur final. À la réception des marchandises, l'acheteur est responsable de contrôler que la vérification de l'enregistrement de garantie dans le manuel d'utilisation a été remplie par le concessionnaire.

Le non respect d'enregistrer votre machine peut invalider votre garantie.

Envoyer votre déclaration de mise en services aux Ets Payen Import qui se chargera de déclarer la machine chez le constructeur McConnel.

Registration Verification

Nom du marchande
Adresse du marchande
Nom du Client.....
Date d'enregistrement de la garantie / / Signature du fournisseur.....

NOTE POUR L'ACHTEUR

Assurez que les détails au dessus a été remplis et signe par le concessionnaire pour vérifier que votre machine a été enregistré avec McConnel Ltd.

IMPORTANTE: Pendant les premiers jours d'utilisation d'une nouvelle machine, il est la responsabilité de l'utilisateur final d'inspecter régulièrement tous les écrous, boulons et raccords de tuyaux sont bien serrés et resserrez si nécessaire. Nouvelles connexions hydrauliques peuvent parfois pleurer de petites quantités d'huile quand les joints d'étanchéité et les joints s'installent. S'il y a une fuite resserrez la connexion, regardez le tableau au dessous pour plus d'information.

Les tâches au dessus doivent être effectuées sur une base horaire au cours de la première journée de travail et au moins une fois par jour par la suite, dans le cadre de la procédure de machines d'entretien général. **NE PAS SERRER EXAGÉRÉMENT LES RACCORDS ET FLEXIBLES HYDRAULIQUES.**

REGLAGES TORQUES POUR LES RACCORDS HYDRAULIQUES

EMBOUTS HYDRAULIQUES		
BSP	Réglages	Metrique
1/4"	18 Nm	19 mm
3/8"	31 Nm	22 mm
1/2"	49 Nm	27 mm
5/8"	60 Nm	30 mm
3/4"	80 Nm	32 mm
1"	125 Nm	41 mm
1.1/4"	190 Nm	50 mm
1.1/2"	250 Nm	55 mm
2"	420 Nm	70 mm

ADAPTEURS PORT AVEC JOINTS ETANCHEITE		
BSP	Réglages	Metrique
1/4"	34 Nm	19 mm
3/8"	47 Nm	22 mm
1/2"	102 Nm	27 mm
5/8"	122 Nm	30 mm
3/4"	149 Nm	32 mm
1"	203 Nm	41 mm
1.1/4"	305 Nm	50 mm
1.1/2"	305 Nm	55 mm
2"	400 Nm	70 mm

GARANTIE

ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE

Toutes les machines doivent être enregistrées, par le revendeur de McCONNEL Ltd, avant leur livraison à l'utilisateur final. À la réception, il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que la garantie a bien été enregistrée par le vendeur et qu'un certificat lui est remis dans le manuel d'utilisation.

1. LIMITES DE LA GARANTIE

- 1.01. *Toutes les machines destinées à être montées sur un tracteur et fournies par McCONNEL Ltd sont garanties sans défauts, de matière et de fabrication, pour une durée de 12 mois à compter de la date de la vente à l'acheteur d'origine, sauf si une autre période est stipulée.
Toutes les machines automotrices fournies par McCONNEL Ltd sont garanties sans défauts, de matière et de fabrication, pour une durée de 12 mois ou 1.500 heures à compter de la date de la vente à l'acheteur d'origine, sauf si une autre période est stipulée. La garantie relative au moteur sera quant à elle propre au constructeur de celui-ci.*
- 1.02. *Toutes les pièces de rechange fournies par McCONNEL Ltd et achetées par l'utilisateur final sont garanties sans défauts de matière et de fabrication, pour une durée de 6 mois à compter de la date de vente à l'acheteur d'origine, sauf si une autre période est stipulée. Toutes les demandes de garantie sur les pièces doivent être justifiées par une copie de la facture d'achat fournie à l'acheteur d'origine pour la pièce défectueuse. Aucune demande ne sera prise en considération à défaut de factures justificatives.*
- 1.03. *La garantie par McCONNEL Ltd est limitée à la remise en état pour l'acheteur, par réparation ou remplacement, de toutes les pièces qui s'avèrent, après contrôle en usine, être défectueuses dans des conditions normales d'utilisation et d'entretien, en raison de défauts de matière ou de fabrication. Les pièces renvoyées doivent être complètes et non examinées, emballées soigneusement de manière à éviter tout dommage pendant le transport. Tous les orifices des composants hydrauliques doivent être vidangés et soigneusement rebouchés pour éviter les fuites et la contamination par des corps étrangers. Certains autres composants, tels que les pièces électriques, peuvent nécessiter une attention particulière lors de l'emballage pour éviter tout problème au cours du transport.*
- 1.04. *La présente garantie ne s'appliquera pas sur tout produit dont la plaque constructeur sur laquelle figure son numéro de série McCONNEL Ltd aura été retirée ou modifiée.*
- 1.05. *La garantie est valable pour les machines dûment enregistrées selon les modalités et conditions précisées et ce dans la limite de 24 mois après la date de sa première vente, à savoir la date de la facture d'origine de McCONNEL Limited.
Les machines conservées en stocks pendant plus de 24 mois ne peuvent ainsi bénéficier d'aucune couverture au titre de la garantie.*
- 1.06. *La présente garantie ne s'applique pas aux parties des machines qui auront été soumises à une utilisation inappropriée ou anormale, à une négligence, à une modification, au montage de pièces qui ne sont pas d'origine, endommagées accidentellement ou suite à un contact avec des lignes électriques aériennes, chocs avec des corps étrangers (par ex. pierres, fer, matériaux autres que la végétation), un manque d'entretien, une utilisation d'huile ou de lubrifiants inadaptés, contaminés, ou utilisés au-delà de leur durée de vie normale. La garantie ne s'applique pas aux pièces d'usure ou consommables tels que, entre autres, les lames, courroies, garnitures d'embrayage, filtres, fléaux, barettes, patins, pièces de travail du sol, boucliers, protections, plaques d'usure, pneus ou chenilles.*
- 1.07. *Le coût de réparations temporaires et des pièces changées à cette occasion, ainsi que les conséquences indirectes comme les fuites ou la consommation excessive d'huile, mais aussi les temps d'immobilisation sont expressément exclus de la garantie.*
- 1.08. *La garantie sur les flexibles est limitée à 12 mois et ne couvre pas les flexibles endommagés. Seuls les flexibles complets peuvent être renvoyés sous garantie. Tous ceux qui auront été coupés ou réparés seront rejetés.*

- 1.09. *Les machines doivent être réparées dès l'apparition d'un problème. Une utilisation prolongée de la machine après l'apparition d'un problème peut entraîner des défaillances supplémentaires de composants, pour lesquelles McCONNEL Ltd ne peut pas être tenue responsable, et peut avoir des incidences sur la sécurité.*
- 1.10. *Si, dans des circonstances exceptionnelles, une pièce non d'origine McCONNEL Ltd est utilisée pour une réparation, le remboursement au titre de la garantie sera limité au prix net de la pièce d'origine équivalente facturé au concessionnaire McCONNEL Ltd.*
- 1.11. *Sauf dans les cas prévus dans le présent document, aucun employé, agent, concessionnaire ou autre n'est autorisé à accorder des garanties de quelque nature que ce soit au nom de McCONNEL Ltd.*
- 1.12. *Pour les garanties de plus de 12 mois, les pièces suivantes sont exclues de la garantie :*
 - 1.12.1. *Les flexibles, tubulures extérieures et reniflards de réservoir hydraulique.*
 - 1.12.2. *Les filtres.*
 - 1.12.3. *Les silentblochs.*
 - 1.12.4. *Les câbles électriques externes.*
 - 1.12.5. *Les roulements et joints d'étanchéité.*
 - 1.12.6. *Les câbles et biellettes externes.*
 - 1.12.7. *Les prises ou contacteurs desserrés/corrodés, les feux et voyants LED.*
 - 1.12.8. *Les éléments ayant trait au confort, comme le siège de l'opérateur, la ventilation, le matériel audio.*
- 1.13. *Tous les travaux de maintenance et d'entretien réguliers, notamment les changements de filtres, doivent être effectués conformément au programme d'entretien recommandé par le constructeur. Le non-respect de cette clause annulera la garantie. En cas de réclamation, toute preuve d'entretien réellement effectué pourra être exigée.*
- 1.14. *Des réparations multiples injustifiées résultant d'un diagnostic incorrect ou de réparations antérieures de mauvaise qualité sont exclues de la garantie.*

NB. La garantie ne sera pas valable en cas de montage ou d'utilisation de pièces autres que les pièces d'origine McCONNEL. L'utilisation de pièces non d'origine peut affecter sérieusement les performances et la sécurité de la machine. McCONNEL Ltd ne pourra en aucun cas être tenue responsable d'éventuelles pannes ou des incidences sur la sécurité résultant de l'utilisation de pièces n'étant pas d'origine.

2. VOIES DE RECOURS ET PROCÉDURES

- 2.01. *La garantie ne sera valable que si le concessionnaire ou le revendeur aura préalablement enregistré la machine, par l'intermédiaire du site Internet McCONNEL Ltd, et confirmé l'inscription à l'acheteur par le biais du certificat fourni avec le manuel d'utilisation.*
- 2.02. *Toute panne doit être signalée à un concessionnaire agréé McCONNEL Ltd dès sa survenue. L'utilisation prolongée de la machine après la survenue d'une panne peut entraîner des défaillances supplémentaires de composants, pour lesquelles McCONNEL Ltd ne peut pas être tenue responsable.*
- 2.03. *Les réparations doivent être effectuées dans un délai de deux jours après la défaillance. Les demandes de prise en charge au titre de la garantie présentées pour des réparations effectuées plus de 2 semaines après la survenue d'un problème, ou de 2 jours après la fourniture des pièces, seront rejetées, sauf si le retard aura préalablement été autorisé par McCONNEL Ltd. A noter que le retard de l'utilisateur ou propriétaire à mettre à disposition sa machine en vue de sa réparation ne pourra pas être retenu comme un motif valable pour justifier d'un retard de réparation ou de demande de garantie.*
- 2.04. *Toutes les demandes de prise en charge doivent être présentées par un concessionnaire agréé McCONNEL Ltd, dans un délai de 30 jours à compter de la date de réparation.*
- 2.05. *Après l'examen de la demande et des pièces, McCONNEL Ltd remboursera, à sa discrétion et pour toutes les demandes acceptées, le coût facturé des pièces fournies par McCONNEL Ltd et une indemnité de main d'œuvre et de déplacement appropriée le cas échéant.*
- 2.06. *Le simple dépôt d'une demande de prise en charge ne constitue pas une garantie de remboursement par McCONNEL Ltd.*
- 2.07. *Toute décision prise par McCONNEL Ltd est définitive.*

3. LIMITES DE RESPONSABILITÉ

- 3.01. *McCONNEL Ltd décline toute garantie expresse (sauf si stipulée dans le présent document) et implicite concernant les machines, y compris, de façon non limitative, la qualité marchande et l'aptitude pour un usage spécifique.*
- 3.02. *McCONNEL Ltd n'accorde aucune garantie sur la conception, la capacité ou l'aptitude à l'usage des machines.*
- 3.03. *Sauf dans les cas prévus dans le présent document, McCONNEL Ltd ne pourra être tenu responsable vis-à-vis de l'acheteur ou de toute autre personne ou entité pour la perte ou les dégâts causés ou prétendument causés, directement ou indirectement par les machines, y compris, et ce de façon non limitative, en cas de dommages directs, spéciaux, consécutifs ou accessoires résultant de l'utilisation ou du fonctionnement de la marchandise ou de toute violation de cette garantie.*
Nonobstant les limites et garanties ci-dessus, la responsabilité du fabricant, en vertu des présentes, pour des dommages subis par l'acheteur ou d'autres, ne pourra dépasser le prix de la marchandise.
- 3.04. *Aucune poursuite découlant d'une violation alléguée de la présente garantie ou de transactions dans le cadre de celle-ci ne peut être intentée plus d'un (1) an après la cause.*

4. DIVERS

- 4.01. *McCONNEL Ltd peut renoncer au respect de l'une quelconque des dispositions de la présente garantie, mais aucune renonciation ne sera considérée comme une renonciation à toute autre disposition.*
- 4.02. *Si une des dispositions de la présente garantie enfreint une loi en vigueur et est jugée inapplicable, la nullité de ladite disposition ne doit pas invalider les autres dispositions du présent document.*
- 4.03. *Les lois en vigueur peuvent prévoir des droits et avantages pour l'acheteur en plus de ceux décrits dans le présent document.*

McConnel Limited



DECLARATION DE CONFORMITE

Conforming to EU Machinery Directive 2006/42/EC

Nous,

McCONNEL LIMITED, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL, UK

Déclarons que:

Le Produit; *Rouleau tasseur monté sur l'avant*

Code du produit; *TFMP*

No. Serial & Date Type

Fabriqué au; *Angleterre*

Est conforme aux provisions requises par la Directive 2006/42 ainsi qu'aux normes Européennes au-dessous;

- BS EN ISO 12100 (2010) Sécurité des machines. Principes généraux de conception. Appréciation du risque et réduction du risque.
- BS EN 349 (1993) + A1 (2008) Sécurité des machines. Écartements minimaux pour prévenir les risques d'écrasement de parties du corps humain.
- BS EN ISO 14120 (2015) Sécurité des machines. Protecteurs. Prescriptions générales pour la conception et la construction des protecteurs fixes et mobiles.
- BS EN 4413 (2010) Transmissions hydrauliques. Règles générales et exigences de sécurité relatives aux systèmes et leurs composants.

McCONNEL LIMITED pratique ISO 9001:2008 le système de gestion de la qualité, Numéro certificat: FM25970.

Ce système est évalué par;

Institution Britannique de Standards (BSI), Beech House, Milton Keynes, MK14 6ES, UK.

BSI est accrédité par le Service Accréditation du Royaume Uni, Numéro d'accréditation: UKAS 003.

La déclaration de conformité s'applique si la machine au-dessous est utilisée correctement et conforme aux instructions operateurs.

Signed *Responsible Person*

CHRISTIAN DAVIES on behalf of McCONNEL LIMITED

Status: *General Manager*

Date: *janvier 2018*

MATIÈRES

Section opérateur

Informations Générales	1
Description et Objectif D'utilisation de la Machine	2
Identification de la Machine	2
Caractéristiques	3
Informations De Sécurité	4
Instructions Générales	7
Attelage de la Machine	8
Dépose de la Machine	9

Section des pièces

FP1530 Assemblé	12
FP1545 Assemblé	14
FP3030 Assemblé	16
FP3045 Assemblé	19
FPF3030 Assemblé	20
FPF3045 Assemblé	22
FP4030 Assemblé	24
FP4045 Assemblé	26
FPF4030 Assemblé	28
FPF4045 Assemblé	30
Vérins hydrauliques	32
Kit d'installation hydraulique	33

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Lisez ce mode d'emploi avant d'installer ou d'utiliser la machine ou un accessoire. Si vous avez le moindre doute, contactez votre revendeur local ou le service d'assistance de McConnel pour obtenir de l'aide.

Utilisez uniquement des « Pièces d'origine McConnel » sur du matériel et des machines McConnel

DÉFINITIONS : *Les définitions suivantes s'appliquent dans l'ensemble de ce manuel :*

⚠ DANGER

DANGER : *alerte sur une situation dangereuse qui entraînera la mort ou une blessure grave en cas de non-respect.*

⚠ AVERTISSEMENT

AVERTISSEMENT : *alerte sur une situation dangereuse qui pourrait entraîner la mort ou une blessure grave en cas de non-respect.*

⚠ ATTENTION

ATTENTION : *alerte sur une situation dangereuse qui pourrait entraîner un endommagement de la machine et/ou du matériel en cas de non-respect.*

REMARQUE

REMARQUE : *informations spécifiques ou générales considérées comme importantes ou utiles.*

GAUCHE ET DROITE : *ces termes s'appliquent à la machine lorsqu'elle est installée sur un tracteur et vue de l'arrière ; ces termes s'appliquent également aux références du tracteur.*

PLAQUE SIGNALÉTIQUE

Toutes les machines sont dotées d'une plaque signalétique qui contient des informations importantes liées à la machine, y compris un numéro de série unique utilisé à des fins d'identification.

Remarque : les images présentées dans ce manuel sont fournies uniquement à titre d'instruction et d'information et peuvent ne pas illustrer les composants dans leur totalité. Dans certains cas, les images peuvent avoir un aspect différent de la machine réelle ; lorsque c'est le cas, la procédure générale sera essentiellement la même. E&OE.

L'INFORMATION DE MACHINE ET DE REVENDEUR

Enregistrer le numéro de série de votre machine sur cette page et toujours indiquer ce numéro pour les passations de commandes de pièces de rechange. Chaque fois qu'il est demandé des informations intéressant la machine, se souvenir qu'il y a lieu d'indiquer aussi le type de tracteur sur lequel elle est montée.

Numéro de Série:		Date
De d'installation la machine:		
Détails du modèle:		
Nom du concessionnaire:		
Numéro de téléphone du concessionnaire:		

DESCRIPTION ET OBJECTIF D'UTILISATION DE LA MACHINE

Le rouleau tasseur est une machine conçue pour se monter uniquement sur l'attelage situé à l'avant du tracteur. L'objectif pour lequel la machine est prévue consiste à préparer le sol labouré pour recevoir les lits de semi.

Lorsqu'il est utilisé sur une terre qui a été labourée et prête à cultiver, le rouleau tasseur (monté sur l'attelage avant du tracteur), de concert avec un cultivateur/semoir (monté sur l'attelage arrière du tracteur) peut offrir une unité complète qui cultive le sol et effectue le semis en une seule opération

La largeur du rouleau plmobeur pour le travail en une seule opération doit être choisie de façon à correspondre à la largeur du semoir monté à l'arrière.

La fixation du rouleau tasseur sur l'attelage avant du tracteur est le même système que celui utilisé généralement pour les accessoires montés à l'arrière en trois points, à savoir 2 bras inférieurs plus un bras supérieur central réglable.

Les machines plus petites (plus étroites) sont d'une conception à largeur fixe et les machines plus grandes (jusqu'à 4 m) utilisent un châssis en trois sections : un châssis principal central plus 2 bras. Les bras sont actionnés par des vérins hydrauliques, ce qui permet de les relever et de les abaisser pour les mettre en position.

Les disques de tassement sont disponibles au choix avec un angle de 30 ou 45° ; l'angle choisi sera déterminé selon les préférences et les conditions spécifiques du sol – ils doivent briser correctement les mottes et produire une bonne préparation sous la surface du sol.



IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Chaque machine est munie d'une plaque d'identification qui comporte les renseignements suivants :

1. Machine (numéro de référence)
2. N°. de série de la machine
3. Poids de la machine

Lors d'une commande de pièces de rechange auprès de votre revendeur local, il est important de mentionner à la fois le numéro de référence et le numéro de série tels qu'ils sont indiqués sur la plaque d'identification de façon à ce que la machine puisse être identifiée rapidement et correctement.



Plaque d'identification de la machine

CARACTÉRISTIQUES

Modèles fixes

Modèle	Largeur de travail	Longueur	Hauteur	Profil des disques	Poids
FP1530	1,5 m	1,3 m	1,37 m	30°	863 kg
FP1545	1,5 m	1,3 m	1,37 m	45°	936 kg
FP3030	3,0 m	1,3 m	1,37 m	30°	1 430 kg
FP3045	3,0 m	1,3 m	1,37 m	45°	1 660 kg
FP4030	4,0 m	1,3 m	1,37 m	30°	1 760 kg
FP4045	4,0 m	1,3 m	1,37 m	45°	2 000 kg

Modèles pliants

Modèle	Largeur de travail	Longueur (*)	Hauteur (*)	Profil des disques	Poids
FPF3030	3,0 m	1,3 m	1,37 m	30°	1 480 kg
FPF3045	3,0 m	1,3 m	1,37 m	45°	1 670 kg
FPF4030	4,0 m	1,3 m	1,37 m	30°	1 760 kg
FPF4045	4,0 m	1,3 m	1,37 m	45°	2000 kg

(*) déployé

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ



DANGER

N'essayez jamais d'assembler, d'accoupler ou d'utiliser la machine avant d'avoir compris pleinement les fonctions, les commandes et les précautions de sécurité requises, telles qu'elles sont données dans la notice d'utilisation.



DANGER

Respectez toujours scrupuleusement les instructions et directives de sécurité du tracteur. Ne prenez jamais de risques et ne quittez jamais le siège du tracteur pendant que le moteur ou la machine est en fonctionnement.



ATTENTION

Prêtez attention à toutes les étiquettes d'avertissement et d'instruction placées sur la machine car il convient de les respecter.



ATTENTION

Contactez votre revendeur si vous avez besoin de conseils ou d'assistance, ou si vous ne comprenez pas la notice ou la machine. Ne supposez jamais ; si vous avez le moindre doute... demandez.



ATTENTION

La machine ne doit pas être altérée ou modifiée de quelque façon que ce soit sans autorisation. Aucune responsabilité ne sera acceptée quant à une machine qui a été modifiée sans l'autorisation du constructeur.



DANGER

Ne conduisez jamais la machine à des vitesses qui pourraient présenter un danger pour d'autres personnes ou pour des biens, ou d'une façon qui peut provoquer des accidents.



DANGER

N'essayez jamais d'effectuer des travaux d'entretien, de réglage ou de réparation sur une machine qui n'est pas soutenue ; assurez-vous que la machine est correctement soutenue à l'aide d'un matériel adéquat.



DANGER

Assurez-vous toujours que les roues d'un accessoire ou d'une machine dotée de roues sont fermement calées pour éliminer tout risque de déplacement de l'accessoire avant d'essayer d'effectuer des travaux d'entretien ou de maintenance sur ce dernier.



ATTENTION

Coupez toujours le moteur du tracteur et retirez la clé de contact avant d'essayer d'effectuer des inspections, des réparations ou un entretien sur la machine.



DANGER

Prêtez toujours attention aux conditions environnantes et utilisez la machine en conséquence. Prenez garde aux endroits serrés et confinés, aux restrictions relatives à la hauteur, aux bâtiments et surplombs, etc. Conduisez et utilisez également la machine en gardant à l'esprit les conditions météorologiques comme le soleil, la pluie, la glace, la neige, le vent, etc. Tenez-en compte dans toutes les situations.

**ATTENTION**

Utilisez jamais la machine d'une façon irréfléchie ou imprudente. Respectez les autres usagers de la route et faites preuve de patience.

**ATTENTION**

Ne transportez jamais de passagers sur la machine le tracteur. Assurez-vous que les observateurs/curieux sont maintenus à bonne distance de la zone opérationnelle de la machine.

**ATTENTION**

Ne grimpez jamais pour quelque raison que ce soit sous une machine qui n'est pas adéquatement soutenue, en particulier si elle est encore en fonctionnement. Ne vous reposez jamais sur le système hydraulique du tracteur pour soulever et soutenir une machine à des fins d'entretien ou de maintenance. Utilisez toujours un matériel adéquat conçu spécialement pour cette tâche.

**ATTENTION**

Sélectionnez toujours un site plan et ferme pour garer, dételer ou entreposer la machine. Calez et soutenez la machine pour garantir qu'elle est laissée dans un état qui ne présente aucun danger. Assurez-vous que toutes les béquilles de la machine sont correctement verrouillées en position.

**ATTENTION**

Ne laissez jamais des enfants jouer sur une machine garée ou entreposée ou à proximité de celle-ci.

**ATTENTION**

Ne portez jamais de vêtements lâches ou dépenaillés qui pourraient se faire prendre dans la machine ou sur les commandes.

**ATTENTION**

Veillez à avoir une bonne visibilité par les vitres de la cabine à tout moment.

**ATTENTION**

Faites toujours preuve de considération lors de la mise au rebut de pièces rejetées ou usées en les plaçant dans un site ou un réceptacle approuvé et spécifié pour la ferraille.

**ATTENTION**

Lorsqu'elles sont usées, l'huile, la graisse et autres substances néfastes doivent toujours être éliminées dans des récipients homologués et adéquats pour les déchets en question.

Utilisation sur route

Lors d'une utilisation de la machine sur des routes, il convient de consulter le service local de la voirie à des fins d'approbation et de notification car les règles et réglementations varient selon les autorités locales. Il faut toujours respecter les réglementations des services de la voirie.

Faites preuve de respect pour les usagers qui vous dépassent et maintenez la voie de dépassement exempte d'obstruction.

Donnez le temps aux piétons et cyclistes de dégager le site.

Lors d'une utilisation sur route, consultez les réglementations relatives à l'éclairage pour connaître les procédures correctes.

Vitesse de transport

La vitesse acceptable pour le transport varie beaucoup selon les conditions du terrain. Quelles que soient les conditions, évitez de conduire à une vitesse qui provoque des cahots exagérés car ceci impose des contraintes superflues sur la position d'attelage supérieure du tracteur.

Lors d'un transport de la machine sur route, il est important de conserver la vitesse de transport à une valeur faible et raisonnable (20 à 25 km/h maximum).

INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

1. Sélectionnez toujours un site plan et ferme pour atteler la machine au tracteur et la déteiler.
2. Veillez à ce que tous les observateurs se trouvent à une distance raisonnable de la machine pendant la procédure d'attelage.
3. Lors de manœuvres avec le tracteur, veillez à ce que personne ne se trouve à proximité immédiate – faites part de vos intentions et soyez extrêmement vigilant lorsque vous faites marche arrière et que vous effectuez un alignement avec la machine pour l'accouplement.
4. Sécurisez toujours le tracteur dans la position sélectionnée en veillant à ce que les freins soient appliqués correctement.
5. Veillez à ce que les bras de levage et les rotules des bielles supérieures soit correctement installées sur la machine ou l'accessoire en utilisant des manchons adaptateur corrects si nécessaires, et assurez-vous que des broches de retenue d'un type correct sont utilisées sur les trois points d'attelage. Fixez les broches avec des goupilles à anneau adéquates.
6. S'il s'avère nécessaire d'effectuer des réglages ou un entretien sur la machine pendant qu'elle est soulevée sur l'attelage du tracteur, il faut positionner des chandelles ou des supports adéquats pour soutenir la machine de façon à éviter une chute accidentelle des bras de levage où une défaillance mécanique ; *la machine doit toujours être soutenue et calée.*
7. N'essayez jamais d'effectuer des travaux de réparation, de réglage ou d'entretien de quelque nature que ce soit sur la machine pendant qu'elle est encore en fonctionnement. Arrêtez toujours la machine et coupez le moteur du tracteur avant le début de l'entretien ou de la réparation. Coupez le moteur du tracteur avant de quitter le siège du conducteur.
8. Pendant le transport, utilisez toujours des supports ou des dispositifs de blocage s'ils sont fournis.
9. Si nécessaire, veillez à ce que le tracteur soit doté d'un ballast adéquat pour assurer la stabilité de l'ensemble.
10. Utilisez toujours les machines d'une façon raisonnable et n'essayez pas de les utiliser pour un travail auquel elles ne sont pas destinées. Évitez de les surcharger et de les maltraiter car ceci peut endommager la machine et le tracteur et peut être très dangereux.
11. Lorsque vous dételez la machine de l'attelage en trois points d'un tracteur, assurez-vous que les béquilles ou supports sont fermement positionnés et que la machine est garée à un endroit où elle ne présente aucun danger et ne cause aucune gêne. Assurez-vous que le site choisi pour la garer est plan et ferme.
12. Procédez à une maintenance périodique régulière pour veiller à ce que la machine continue à fonctionner correctement et en toute sécurité. Veillez à respecter les procédures régulières de maintenance pendant toute la durée de vie de la machine.

Il faut respecter à tout moment les règles et réglementations d'hygiène et de sécurité ayant trait aux machines agricoles.

ATTELAGE DE LA MACHINE

Assurez-vous que la machine est garée sur un site ferme et plan. Maintenez les observateurs à distance raisonnable.

1. Déposez les goupilles élastiques et les broches de levage (fournies avec la machine) des positions inférieures du cadre d'attelage.

REMARQUE : Sur les applications qui utilisent des bielles inférieures à connexion automatique rapide, les rotules et anneaux inférieurs doivent être assemblés sur les broches et remis en place sur les points d'attelage inférieurs du châssis de la machine.

2. Conduisez le tracteur en marche avant lentement et prudemment vers le châssis d'attelage de la machine.

Connexions à broche uniquement

3. Assurez-vous que les anneaux inférieurs du tracteur s'encastrent entre les mâchoires inférieures du cadre d'attelage et que les trous de passage des broches sont alignés.
4. Installez les broches des deux côtés de la machine pour accoupler les bras de liaison inférieurs du tracteurs en position de levage et fixez les broches en place à l'aide de goupilles.

Connexions rapides uniquement

3. Assurez-vous que les connexions inférieures du tracteur sont positionnées directement sous les ensembles broche-rotule des positions de levage de la machine.
4. Relevez lentement les bras de levage du tracteur jusqu'à une position où les rotules s'encastrent correctement dans leurs logements sur les bras de levage.

Tous types de connexions

5. Connectez la biellette de liaison supérieure entre la machine et la position d'attelage supérieure du tracteur ; sécurisez les deux extrémités en installant les broches et les goupilles.
6. Réglez la biellette supérieure en tournant son tube central pour obtenir une longueur qui permette à la machine d'être horizontale lorsqu'elle est relevée.
7. Relevez la machine sur l'attelage jusqu'à une hauteur qui permette à la dépose des béquilles ; déposez ces dernières et remettez-les en place à l'envers dans leur position de rangement, puis fixez-les avec les goupilles de sécurité fournies.

Modèles hydrauliques uniquement

8. Branchez les tuyaux hydrauliques de la machine sur l'alimentation auxiliaire du tracteur pour l'utilisation des vérins hydrauliques ; utilisez des tuyaux de rallonge si nécessaire. Actionnez les vérins pour vérifier qu'ils fonctionnent correctement.

DÉPOSE DE LA MACHINE

Assurez-vous que la machine est garée sur un site ferme et plan.
Maintenez les observateurs à distance raisonnable.

1. Relevez l'attelage avant du tracteur jusqu'à une position où la machine se trouve à une hauteur qui permette l'installation des béquilles.
2. Retirez les béquilles de leur position de rangement et remettez-les en place dans leur position de support en les fixant à l'aide des goupilles fournies.
3. Abaissez lentement la machine jusqu'à ce que les béquilles reposent sur le sol.
Il est possible qu'il soit nécessaire de régler la biellette supérieure pour que la machine repose sur toutes les béquilles.
4. Déposez la biellette de liaison supérieure et placez-la en lieu sûr.

Modèles hydrauliques uniquement

5. Débranchez les tuyaux hydrauliques du système auxiliaire du tracteur. Rangez soigneusement les tuyaux à un endroit où ils ne vont pas souiller les composants lors de la séparation du tracteur et de la machine.

Connexions à broche uniquement

6. Déposer les broches inférieures.

Connexions rapides uniquement

6. Libérez les loquets des liaisons inférieures du tracteur et abaissez avec précaution les bras de liaison pour les séparer des ensembles broche-rotule.

Tous types de connexions

7. Faites marche arrière lentement et avec précaution pour éloigner le tracteur de la machine.
8. Remettez les broches dans les trous pertinents pour les garder en lieu sûr.
9. Vérifiez soigneusement que la machine se trouve dans un état stable et ne présentant aucun danger.

Entreposage de la machine

Pour un entreposage pendant des durées prolongées, il est conseillé de conserver la machine dans un environnement propre et sec protégé des éléments pour éviter tout risque de corrosion.

La machine doit être soigneusement nettoyée et lubrifiée avant l'entreposage. À ce stade, c'est une bonne idée d'inspecter la machine à la recherche de composants usés ou endommagés – si des pièces doivent être remplacées, il convient de les commander et de les installer à la première occasion de façon à ce que la machine soit toute prête pour la prochaine saison de travail.

ROULEAU TASSEUR MONTÉ À L'AVANT

(Modèles à châssis fixe et pliant)

Manuel de pièces génériques

Les manuels de pièces génériques doivent être utilisés comme guide général relatif aux composants utilisés sur la machine ; pour garantir des informations exactes sur les pièces pour une machine spécifique, veuillez consulter la « base de données interactive de pièces » sur notre site Web qui identifie les composants exacts utilisés sur la machine lorsqu'elle a été fabriquée, en fonction du numéro de série unique de la machine.

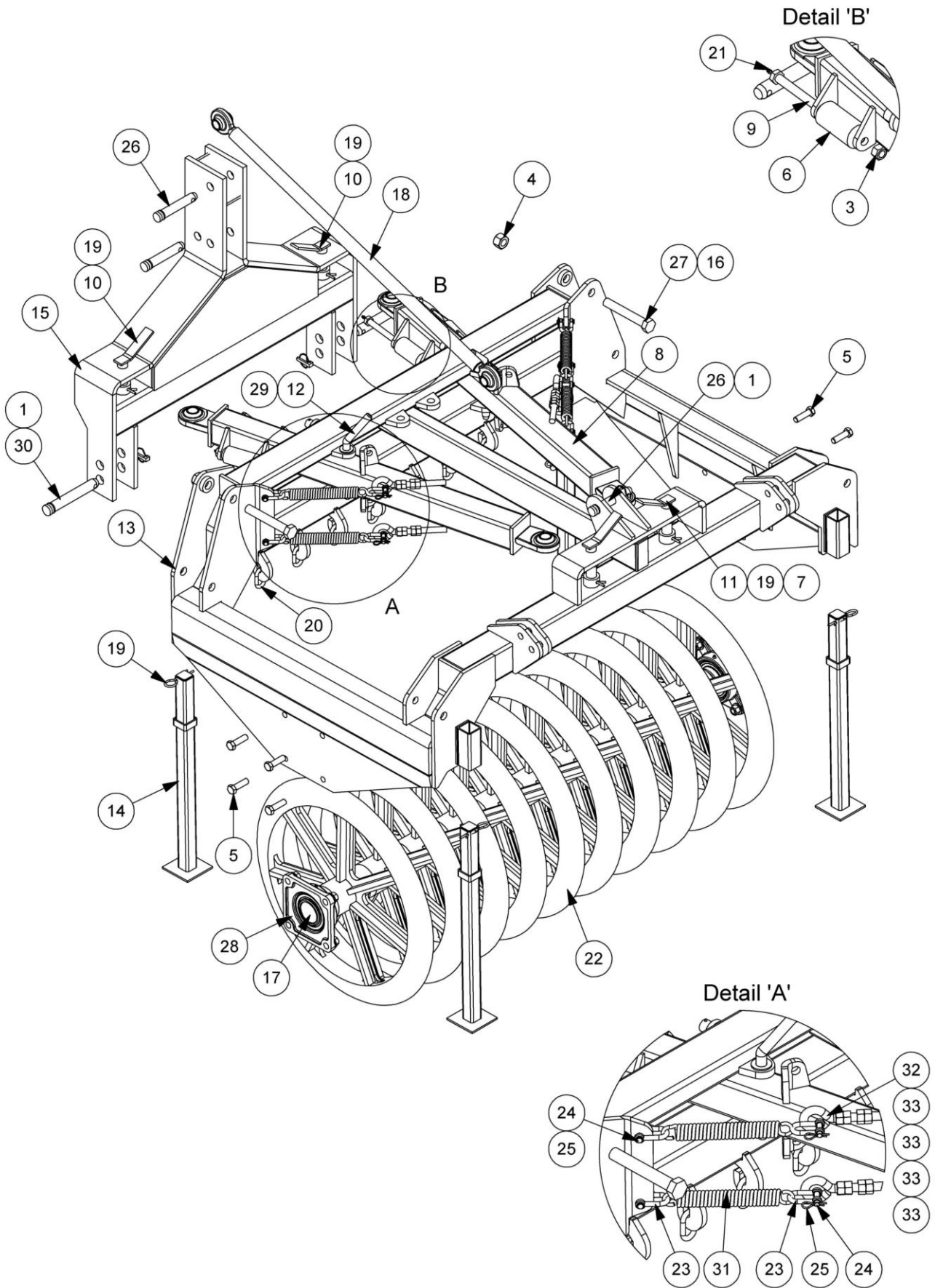
Il est possible d'y accéder directement en utilisant l'adresse Web ou le code QR ci-dessous.

<http://www.mcconnel.com/support/product-support/interactive-parts-database/>



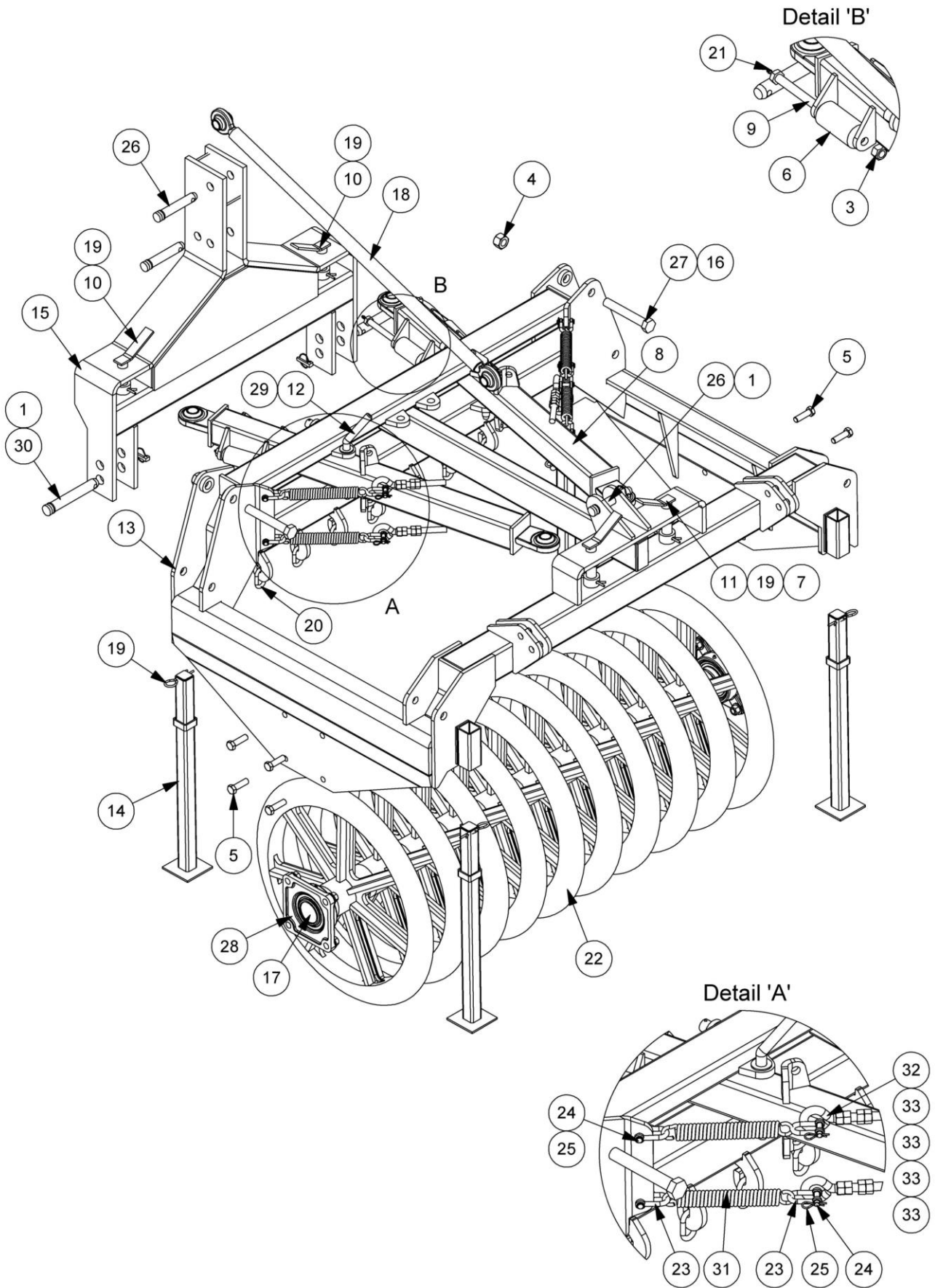
Si une recherche interactive ne produit aucun résultat, veuillez contacter le service des pièces de McConnel pour plus de renseignements.

Tél. : +44 (0)1584 87313



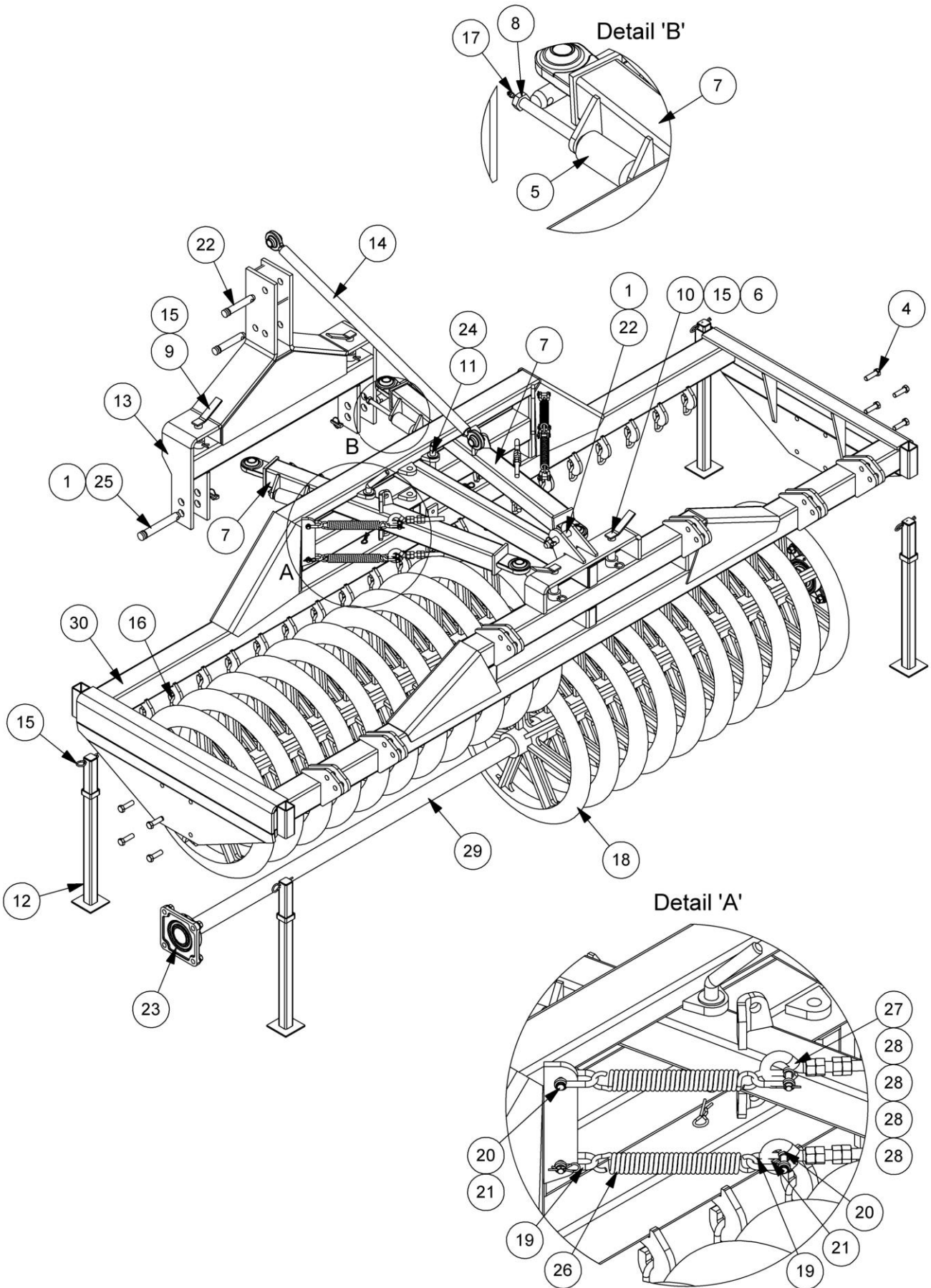
FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FP1530 Model

REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFP1530	1.5M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	8	05.281.04	FLAT WASHER
3	12	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	2	05.287.06	SELF-LOCKING NUT
5	8	05.291.36	BOLT
6	4	189.004	ARM ROLLER
7	2	189.005	SPACER
8	2	189.007	ARM
9	4	189.008	GREASER BOLT
10	2	189.009	PIN
11	2	189.010	PIN
12	2	189.011	PIN
13	1	189.013	MAINFRAME
14	4	189.014	STAND LEG
15	1	189.016	HEADSTOCK
16	4	189.019	SPACER
17	1	189.020A	CENTRE SHAFT
18	1	189.061	LINK BAR - Builds 12/05 ►
	1	189.015	LINK BAR - Builds ► 11/05
19	8	30.054.00	R CLIP
20	9	7986.1	CHAIN
21	4	T0811	GREASE NIPPLE
22	10	T1890002	PRESS RING (30°)
23	8	T2433	D SHACKLE
24	8	T2434	CLEVIS PIN
25	8	T2435	R CLIP
26	3	T2584	TOP LINK PIN
27	2	T3445	BOLT
28	2	T6077	BEARING
29	2	T6573	R CLIP
30	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
31	4	T8110	TENSION SPRING
32	4	T8111	EYEBOLT
33	16	T8118	NUT



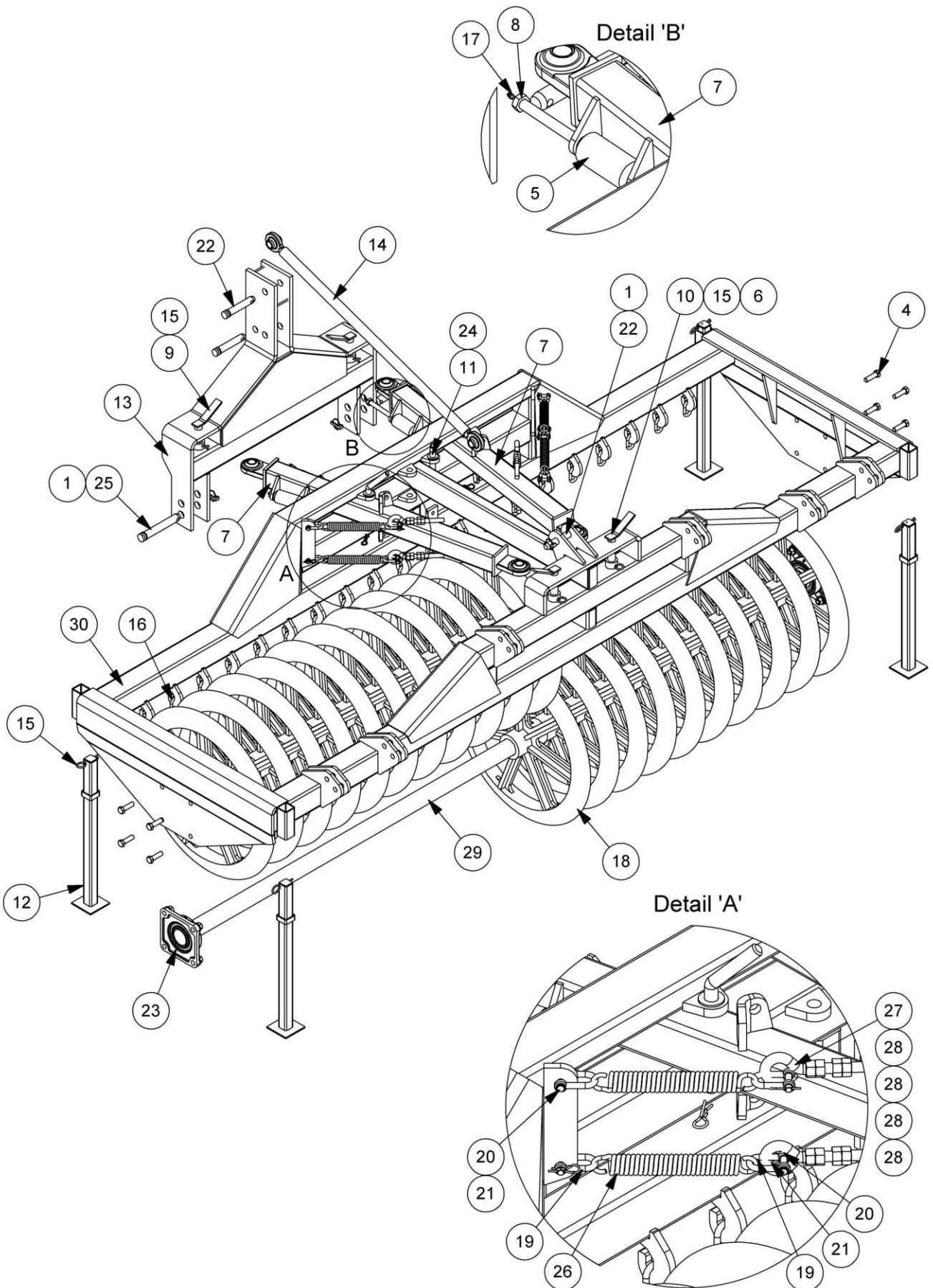
FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FP1545 Model

REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFP1545	1.5M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	8	05.281.04	FLAT WASHER
3	12	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	2	05.287.06	SELF-LOCKING NUT
5	8	05.291.36	BOLT
6	4	189.004	ARM ROLLER
7	2	189.005	SPACER
8	2	189.007	ARM
9	4	189.008	GREASER BOLT
10	2	189.009	PIN
11	2	189.010	PIN
12	2	189.011	PIN
13	1	189.013	MAINFRAME
14	4	189.014	STAND LEG
15	1	189.016	HEADSTOCK
16	4	189.019	SPACER
17	1	189.020A	CENTRE SHAFT
18	1	189.061	LINK BAR - Builds 12/05 ►
	1	189.015	LINK BAR - Builds ► 11/05
19	8	30.054.00	R CLIP
20	9	7986.1	CHAIN
21	4	T0811	GREASE NIPPLE
22	10	T1890001	PRESS RING (45°)
23	8	T2433	D SHACKLE
24	8	T2434	CLEVIS PIN
25	8	T2435	R CLIP
26	3	T2584	TOP LINK PIN
27	2	T3445	BOLT
28	2	T6077	BEARING
29	2	T6573	R CLIP
30	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
31	4	T8110	TENSION SPRING
32	4	T8111	EYEBOLT
33	16	T8118	NUT



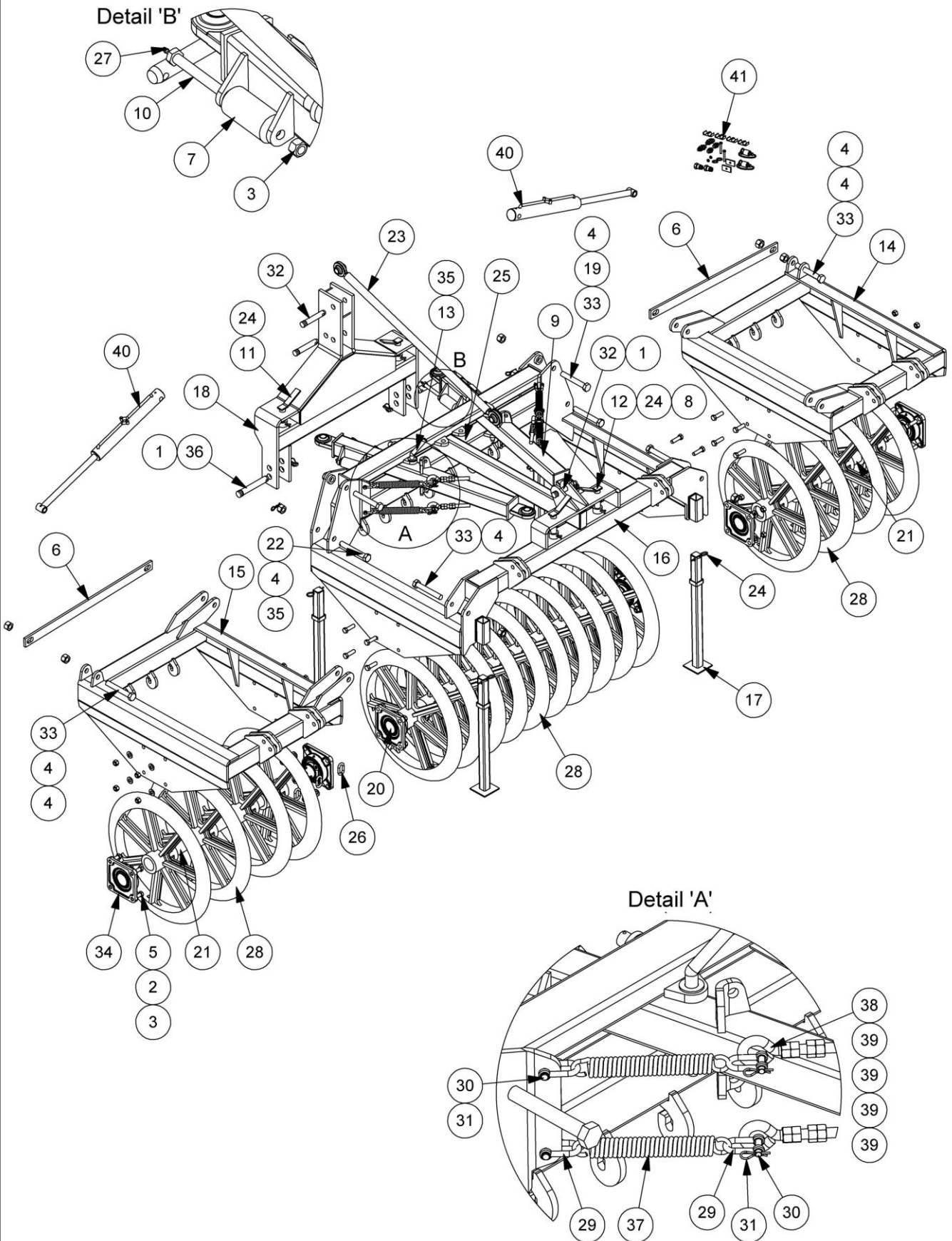
FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FP3030 Model

REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFP3030	3.0M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	8	05.281.04	FLAT WASHER
3	12	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	8	05.291.36	BOLT
5	4	189.004	ARM ROLLER
6	2	189.005	SPACER
7	2	189.007	ARM W/A
8	4	189.008	GREASER BOLT
9	2	189.009	PIN
10	2	189.010	PIN
11	2	189.011	PIN
12	4	189.014	STAND LEG
13	1	189.016	HEADSTOCK
14	1	189.061	LINK BAR - Builds 12/05 ►
	1	189.015	LINK BAR - Builds ► 11/05
15	8	30.054.00	R CLIP
16	21	7986.1	CHAIN
17	4	T0811	GREASE NIPPLE
18	21	T1890002	PRESS RING (30°)
19	8	T2433	D SHACKLE
20	8	T2434	CLEVIS PIN
21	8	T2435	R CLIP
22	3	T2584	TOP LINK PIN
23	2	T6077	BEARING
24	2	T6573	R CLIP
25	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
26	4	T8110	TENSION SPRING
27	4	T8111	EYEBOLT
28	16	T8118	NUT
29	1	189.020E	SHAFT
30	1	189.021	3M RIGID FRAME



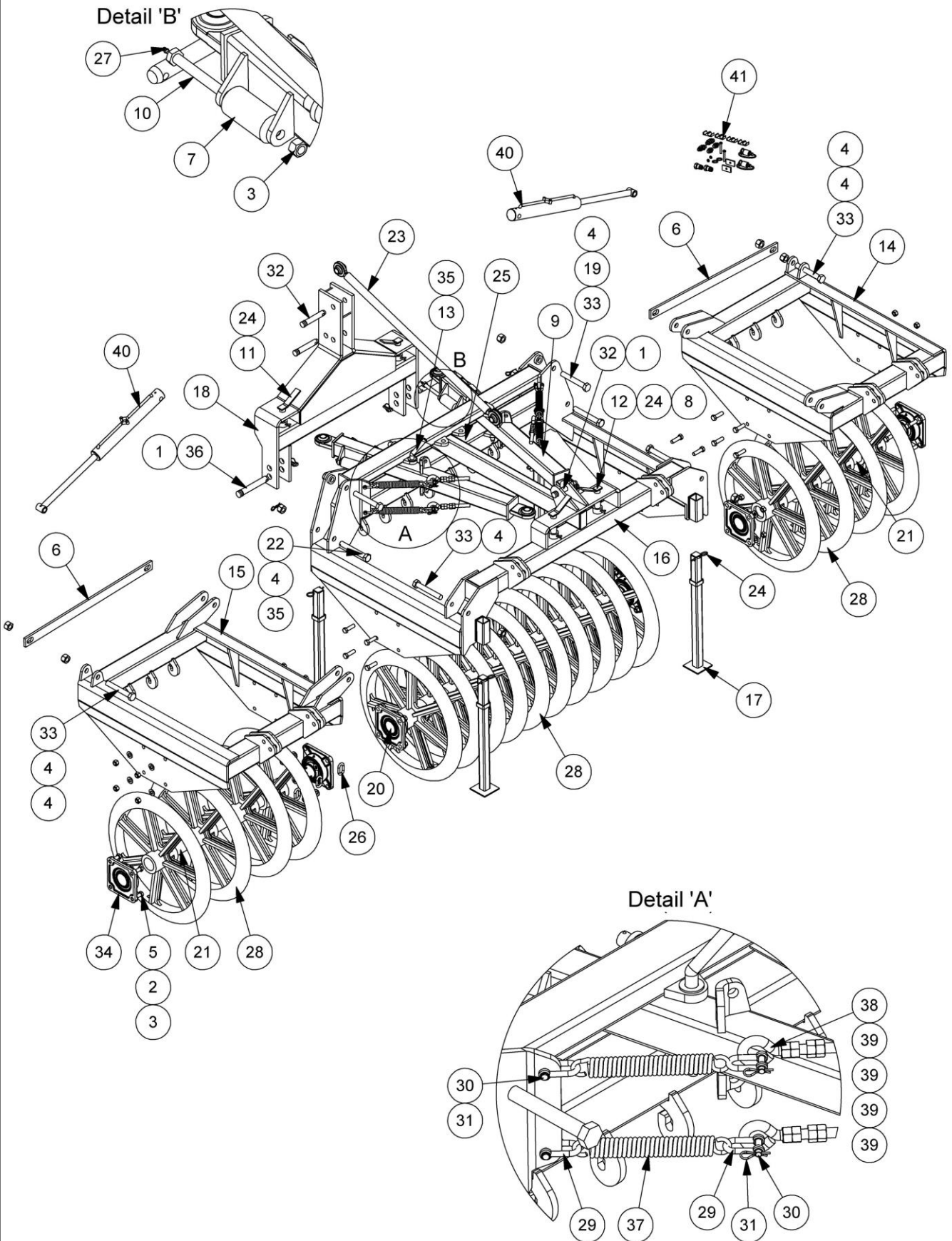
FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FP3045 Model

REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFP3045	3.0M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	8	05.281.04	FLAT WASHER
3	12	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	8	05.291.36	BOLT
5	4	189.004	ARM ROLLER
6	2	189.005	SPACER
7	2	189.007	ARM W/A
8	4	189.008	GREASER BOLT
9	2	189.009	PIN
10	2	189.010	PIN
11	2	189.011	PIN
12	4	189.014	STAND LEG
13	1	189.016	HEADSTOCK
14	1	189.061	LINK BAR - Builds 12/05 ►
	1	189.015	LINK BAR - Builds ► 11/05
15	8	30.054.00	R CLIP
16	21	7986.1	CHAIN
17	4	T0811	GREASE NIPPLE
18	21	T1890001	PRESS RING (45°)
19	8	T2433	D SHACKLE
20	8	T2434	CLEVIS PIN
21	8	T2435	R CLIP
22	3	T2584	TOP LINK PIN
23	2	T6077	BEARING
24	2	T6573	R CLIP
25	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
26	4	T8110	TENSION SPRING
27	4	T8111	EYEBOLT
28	16	T8118	NUT
29	1	189.020E	SHAFT
30	1	189.021	3M RIGID FRAME



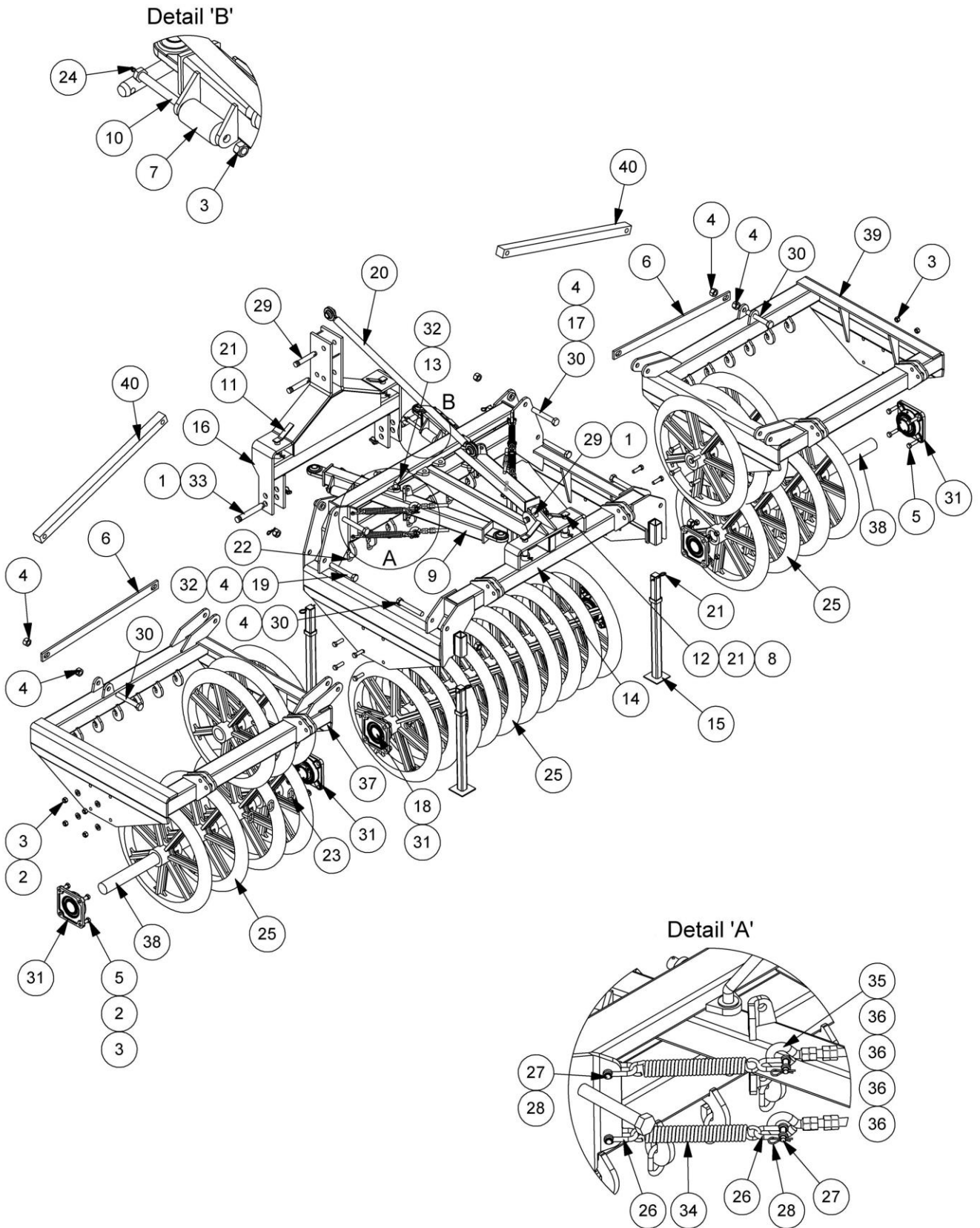
FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FPF3030 Model

REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFPF3030	3.0M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	24	05.281.04	FLAT WASHER
3	28	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	10	05.287.06	SELF-LOCKING NUT
5	24	05.291.36	BOLT
6	2	189.006	PLATE
7	4	189.004	ARM ROLLER
8	2	189.005	SPACER
9	2	189.007	ARM
10	4	189.008	GREASER BOLT
11	2	189.009	PIN
12	2	189.010	PIN
13	2	189.011	PIN
14	1	189.012L	LH 3.0M WING
15	1	189.012R	RH 3.0M WING
16	1	189.013	MAINFRAME
17	4	189.014	STAND LEG
18	1	189.016	HEADSTOCK
19	4	189.019	SPACER
20	1	189.020A	CENTRE SHAFT
21	2	189.020C	OUTER WING SHAFT
22	2	189.022	BOLT
23	1	189.061	LINK BAR - <i>Builds 12/05</i> ►
	1	189.015	LINK BAR - <i>Builds</i> ► <i>11/05</i>
24	8	30.054.00	R CLIP
25	9	7986.1	CHAIN
26	6	7986.2	CHAIN
27	4	T0811	GREASE NIPPLE
28	18	T1890002	PRESS RING (30°)
29	8	T2433	D SHACKLE
30	8	T2434	CLEVIS PIN
31	8	T2435	R CLIP
32	3	T2584	TOP LINK PIN
33	6	T3445	BOLT
34	6	T6077	BEARING
35	4	T6573	R CLIP
36	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
37	4	T8110	TENSION SPRING
38	4	T8111	EYEBOLT
39	16	T8118	NUT
40	1	189.206	HYDRAULIC RAMS MODULE
41	1	189.209	HYDRAULIC INSTALLATION KIT
42	2	10.003.22	HOSE - 3/8" BSP FS/FS x 1200mm
43	4	10.004.21	HOSE - 3/8" BSP FS/F90 x 1100mm



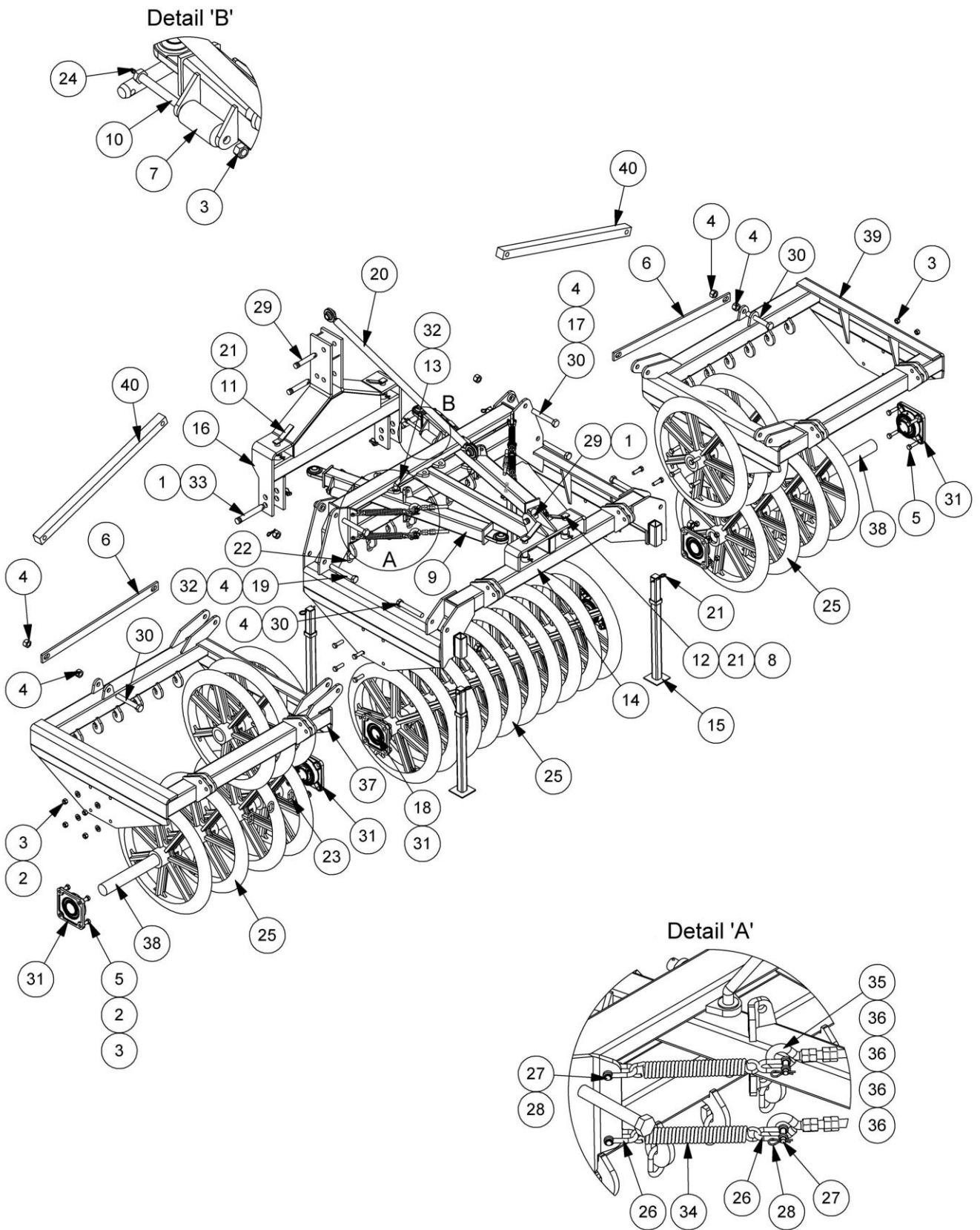
FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FPF3045 Model

REF.	QTY.	PART No. UFPF3045	DESCRIPTION
			3.0M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	24	05.281.04	FLAT WASHER
3	28	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	10	05.287.06	SELF-LOCKING NUT
5	24	05.291.36	BOLT
6	2	189.006	PLATE
7	4	189.004	ARM ROLLER
8	2	189.005	SPACER
9	2	189.007	ARM
10	4	189.008	GREASER BOLT
11	2	189.009	PIN
12	2	189.010	PIN
13	2	189.011	PIN
14	1	189.012L	LH 3.0M WING
15	1	189.012R	RH 3.0M WING
16	1	189.013	MAINFRAME
17	4	189.014	STAND LEG
18	1	189.016	HEADSTOCK
19	4	189.019	SPACER
20	1	189.020A	CENTRE SHAFT
21	2	189.020C	OUTER WING SHAFT
22	2	189.022	BOLT
23	1	189.061	LINK BAR - Builds 12/05 ►
	1	189.015	LINK BAR - Builds ► 11/05
24	8	30.054.00	R CLIP
25	9	7986.1	CHAIN
26	6	7986.2	CHAIN
27	4	T0811	GREASE NIPPLE
28	18	T1890001	PRESS RING (45°)
29	8	T2433	D SHACKLE
30	8	T2434	CLEVIS PIN
31	8	T2435	R CLIP
32	3	T2584	TOP LINK PIN
33	6	T3445	BOLT
34	6	T6077	BEARING
35	4	T6573	R CLIP
36	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
37	4	T8110	TENSION SPRING
38	4	T8111	EYEBOLT
39	16	T8118	NUT
40	1	189.206	HYDRAULIC RAMS MODULE
41	1	189.209	HYDRAULIC INSTALLATION KIT
42	2	10.003.22	HOSE - 3/8" BSP FS/FS x 1200mm
43	4	10.004.21	HOSE - 3/8" BSP FS/F90 x 1100mm



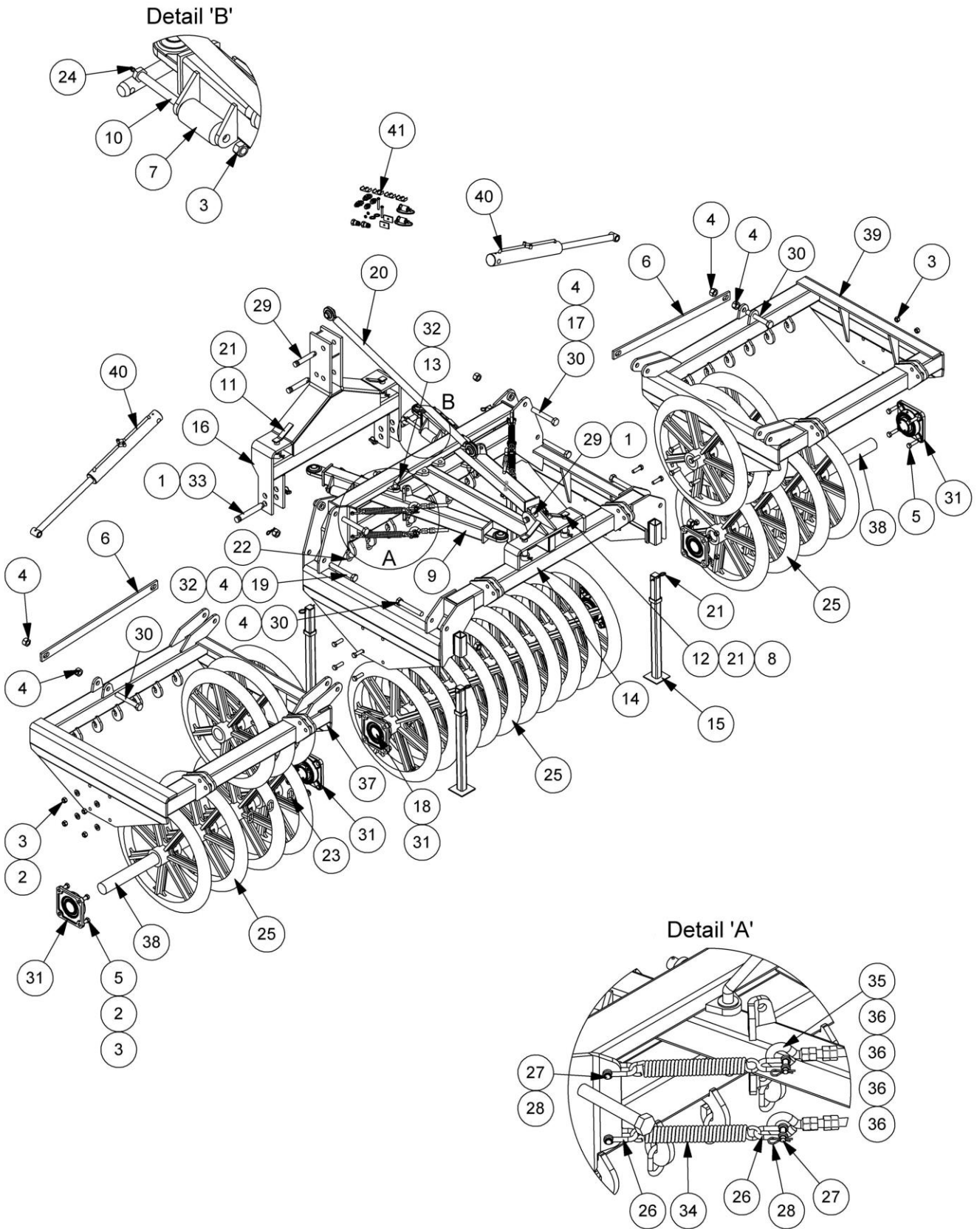
FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FP4030 Model

REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFP4030	4.0M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	24	05.281.04	FLAT WASHER
3	28	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	10	05.287.06	SELF-LOCKING NUT
5	24	05.291.36	BOLT
6	2	189.006	PLATE
7	4	189.004	ARM ROLLER
8	2	189.005	SPACER
9	2	189.007	ARM
10	4	189.008	GREASER BOLT
11	2	189.009	PIN
12	2	189.010	PIN
13	2	189.011	PIN
14	1	189.013	MAINFRAME
15	4	189.014	STAND LEG
16	1	189.016	HEADSTOCK
17	4	189.019	SPACER
18	1	189.020A	CENTRE SHAFT
19	2	189.022	BOLT
20	1	189.061	LINK BAR - Builds 12/05 ►
	1	189.015	LINK BAR - Builds ► 11/05
21	8	30.054.00	R CLIP
22	9	7986.1	CHAIN
23	6	7986.2	CHAIN
24	4	T0811	GREASE NIPPLE
25	24	T1890002	PRESS RING (30°)
26	8	T2433	D SHACKLE
27	8	T2434	CLEVIS PIN
28	8	T2435	R CLIP
29	3	T2584	TOP LINK PIN
30	6	T3445	BOLT
31	6	T6077	BEARING
32	4	T6573	R CLIP
33	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
34	4	T8110	TENSION SPRING
35	4	T8111	EYEBOLT
36	16	T8118	NUT
37	1	189.018R	RH FOLDING WING
38	2	189.020D	OUTER SHAFT
39	1	189.018L	LH FOLDING WING
40	2	189.025	DUMMY RAM



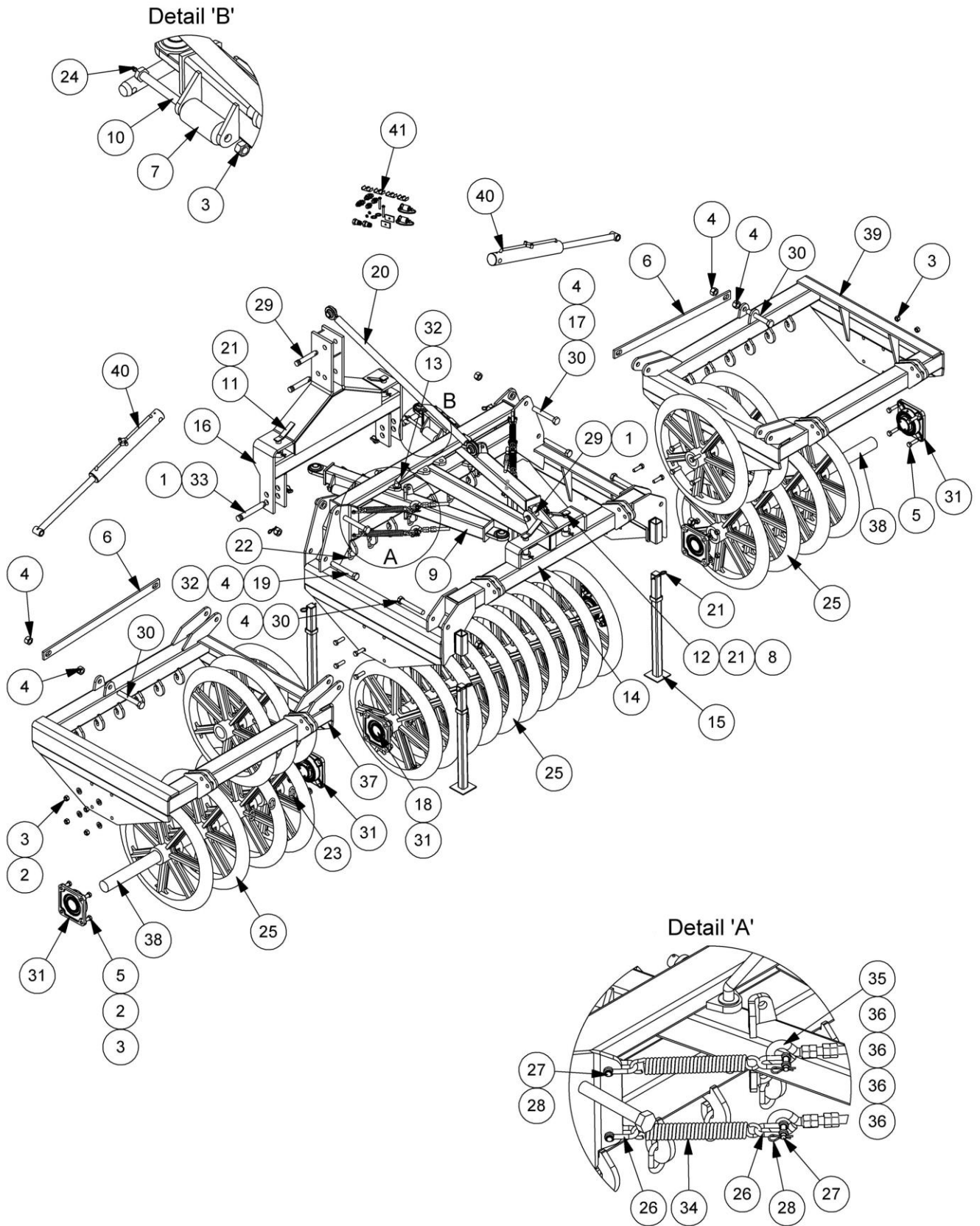
FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FP4045 Model

REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFP4045	4.0M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	24	05.281.04	FLAT WASHER
3	28	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	10	05.287.06	SELF-LOCKING NUT
5	24	05.291.36	BOLT
6	2	189.006	PLATE
7	4	189.004	ARM ROLLER
8	2	189.005	SPACER
9	2	189.007	ARM
10	4	189.008	GREASER BOLT
11	2	189.009	PIN
12	2	189.010	PIN
13	2	189.011	PIN
14	1	189.013	MAINFRAME
15	4	189.014	STAND LEG
16	1	189.016	HEADSTOCK
17	4	189.019	SPACER
18	1	189.020A	CENTRE SHAFT
19	2	189.022	BOLT
20	1	189.061	LINK BAR - Builds 12/05 ►
	1	189.015	LINK BAR - Builds ► 11/05
21	8	30.054.00	R CLIP
22	9	7986.1	CHAIN
23	6	7986.2	CHAIN
24	4	T0811	GREASE NIPPLE
25	24	T1890001	PRESS RING (45°)
26	8	T2433	D SHACKLE
27	8	T2434	CLEVIS PIN
28	8	T2435	R CLIP
29	3	T2584	TOP LINK PIN
30	6	T3445	BOLT
31	6	T6077	BEARING
32	4	T6573	R CLIP
33	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
34	4	T8110	TENSION SPRING
35	4	T8111	EYEBOLT
36	16	T8118	NUT
37	1	189.018R	RH FOLDING WING
38	2	189.020D	OUTER SHAFT
39	1	189.018L	LH FOLDING WING
40	2	189.025	DUMMY RAM



FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FPF4030 Model

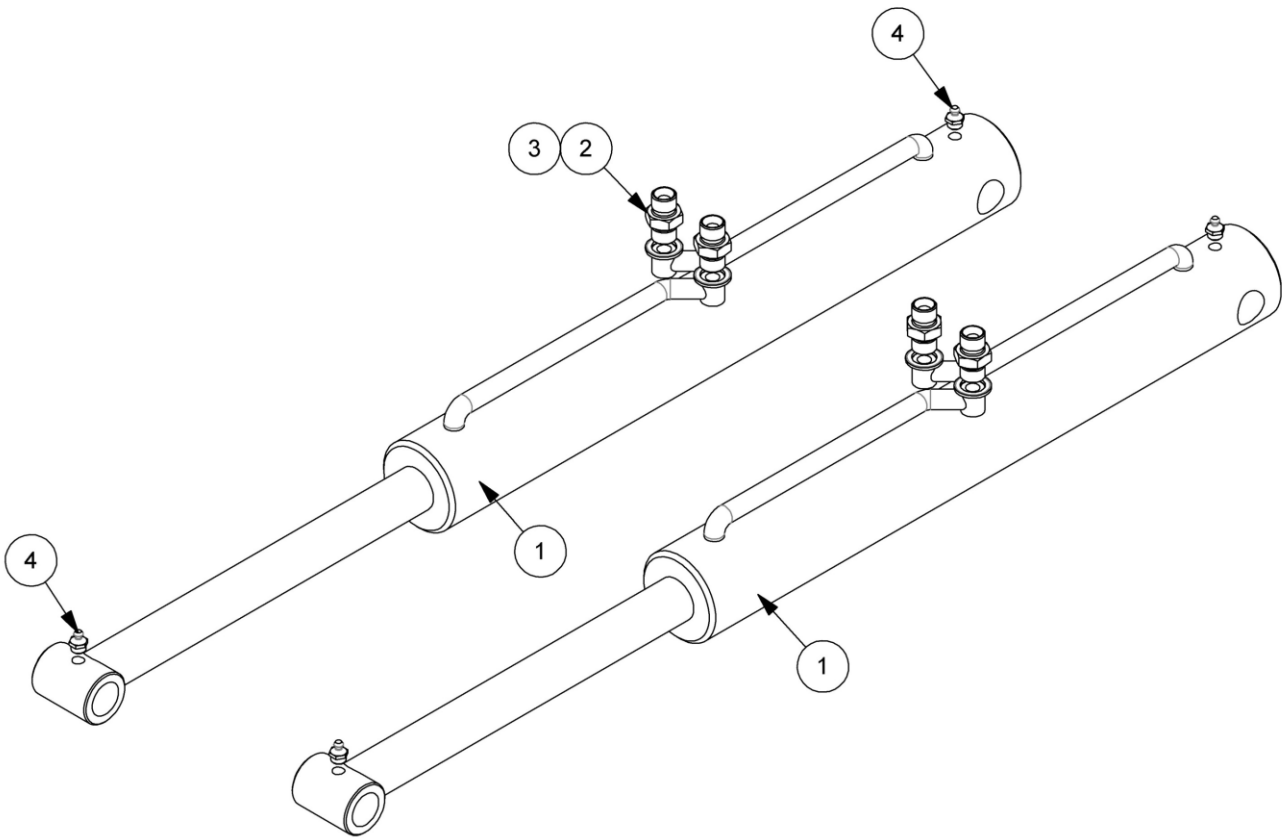
REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFPF4030	4.0M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	24	05.281.04	FLAT WASHER
3	28	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	10	05.287.06	SELF-LOCKING NUT
5	24	05.291.36	BOLT
6	2	189.006	PLATE
7	4	189.004	ARM ROLLER
8	2	189.005	SPACER
9	2	189.007	ARM
10	4	189.008	GREASER BOLT
11	2	189.009	PIN
12	2	189.010	PIN
13	2	189.011	PIN
14	1	189.013	MAINFRAME
15	4	189.014	STAND LEG
16	1	189.016	HEADSTOCK
17	4	189.019	SPACER
18	1	189.020A	CENTRE SHAFT
19	2	189.022	BOLT
20	1	189.061	LINK BAR - <i>Builds 12/05</i> ▶
	1	189.015	LINK BAR - <i>Builds</i> ▶ <i>11/05</i>
21	8	30.054.00	R CLIP
22	9	7986.1	CHAIN
23	6	7986.2	CHAIN
24	4	T0811	GREASE NIPPLE
25	24	T1890002	PRESS RING (30°)
26	8	T2433	D SHACKLE
27	8	T2434	CLEVIS PIN
28	8	T2435	R CLIP
29	3	T2584	TOP LINK PIN
30	6	T3445	BOLT
31	6	T6077	BEARING
32	4	T6573	R CLIP
33	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
34	4	T8110	TENSION SPRING
35	4	T8111	EYEBOLT
36	16	T8118	NUT
37	1	189.018R	RH FOLDING WING
38	2	189.020D	OUTER SHAFT
39	1	189.018L	LH FOLDING WING
40	1	189.206	HYDRAULIC RAMS MODULE
41	1	189.209	HYDRAULIC INSTALLATION KIT
42	2	10.003.22	HOSE - 3/8" BSP FS/FS x 1200mm
43	4	10.004.21	HOSE - 3/8" BSP FS/F90 x 1100mm



FRONT MOUNTED FURROW PRESS – FPF4045 Model

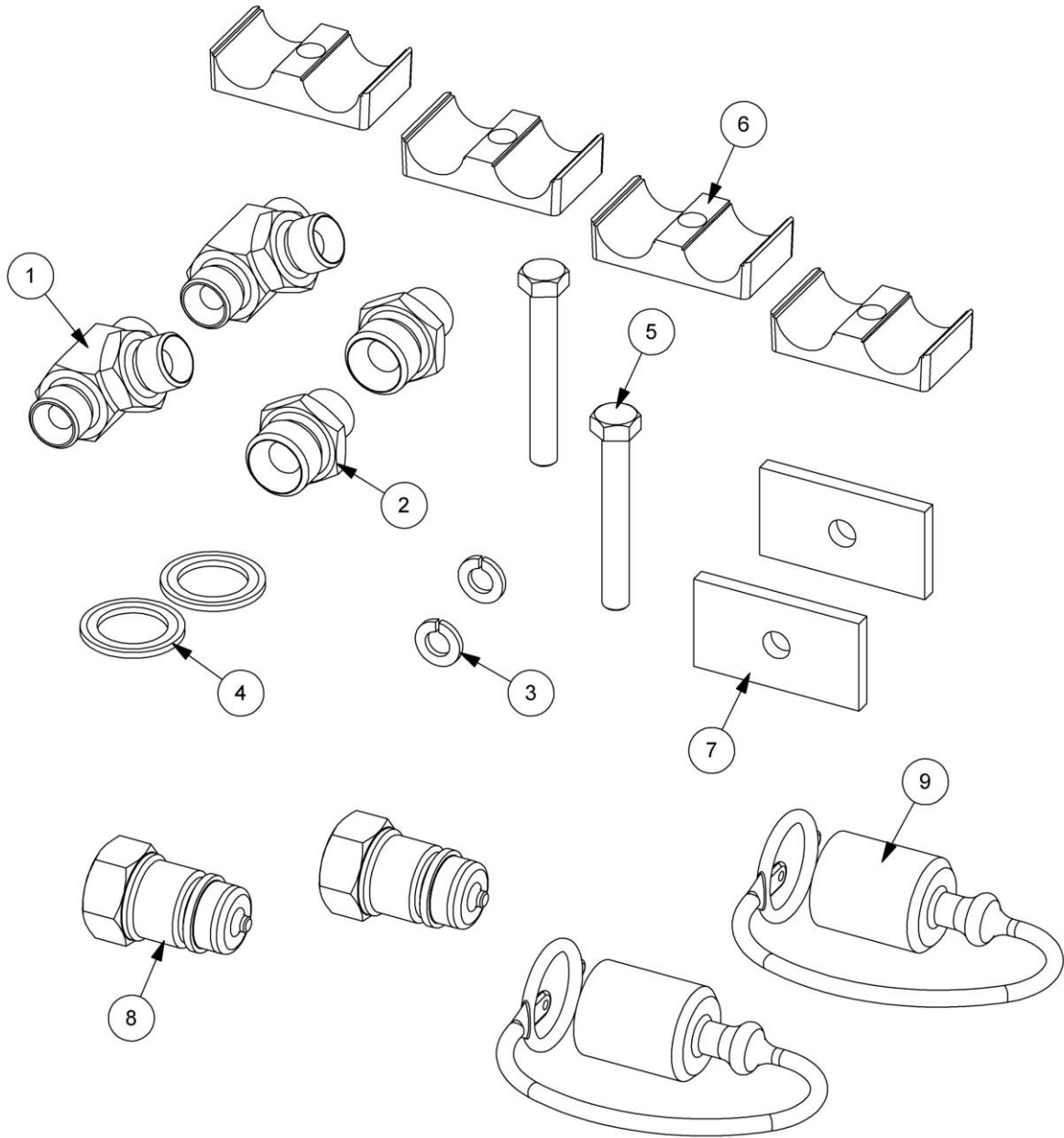
REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		UFPF4045	4.0M FRONT MOUNTED PRESS
1	5	00.372.01	LINCH PIN
2	24	05.281.04	FLAT WASHER
3	28	05.287.04	SELF-LOCKING NUT
4	10	05.287.06	SELF-LOCKING NUT
5	24	05.291.36	BOLT
6	2	189.006	PLATE
7	4	189.004	ARM ROLLER
8	2	189.005	SPACER
9	2	189.007	ARM
10	4	189.008	GREASER BOLT
11	2	189.009	PIN
12	2	189.010	PIN
13	2	189.011	PIN
14	1	189.013	MAINFRAME
15	4	189.014	STAND LEG
16	1	189.016	HEADSTOCK
17	4	189.019	SPACER
18	1	189.020A	CENTRE SHAFT
19	2	189.022	BOLT
20	1	189.061	LINK BAR - <i>Builds 12/05</i> ►
	1	189.015	LINK BAR - <i>Builds</i> ► <i>11/05</i>
21	8	30.054.00	R CLIP
22	9	7986.1	CHAIN
23	6	7986.2	CHAIN
24	4	T0811	GREASE NIPPLE
25	24	T1890001	PRESS RING (45°)
26	8	T2433	D SHACKLE
27	8	T2434	CLEVIS PIN
28	8	T2435	R CLIP
29	3	T2584	TOP LINK PIN
30	6	T3445	BOLT
31	6	T6077	BEARING
32	4	T6573	R CLIP
33	2	T7482	LOWER LINK PIN - CAT. 2
34	4	T8110	TENSION SPRING
35	4	T8111	EYEBOLT
36	16	T8118	NUT
37	1	189.018R	RH FOLDING WING
38	2	189.020D	OUTER SHAFT
39	1	189.018L	LH FOLDING WING
40	1	189.206	HYDRAULIC RAMS MODULE
41	1	189.209	HYDRAULIC INSTALLATION KIT
42	2	10.003.22	HOSE - 3/8" BSP FS/FS x 1200mm
43	4	10.004.21	HOSE - 3/8" BSP FS/F90 x 1100mm

HYDRAULIC RAMS MODULE



REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		189.206	HYDRAULIC RAMS MODULE
1	2	T1890003	HYDRAULIC RAM
2	4	05.124.01	ADAPTOR
3	4	05.290.04	BONDED SEAL
4	4	05.953.03	GREASE NIPPLE
		1890003.1	SEAL KIT

HYDRAULIC INSTALLATION KIT



REF.	QTY.	PART No.	DESCRIPTION
		189.209	HYDRAULIC INSTALLATION
1	2	04.056.05	ADAPTOR TEE
2	2	05.123.01	ADAPTOR
3	2	05.282.01	SPRING WASHER
4	2	05.290.05	BONDED SEAL
5	2	05.291.07	BOLT
6	4	06.430.04	HOSE CLAMP
7	2	3758.2	TOP PLATE
8	2	5485	QUICK RELEASE COUPLING
9	2	T5385	DUST CAP FOR QR COUPLING



McConnel Limited, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL. England.
Telephone: 01584 873131. Facsimile: 01584 876463. www.mcconnel.com