

Leidinyš 730
2011 m. rugpjūtis
Dalis Nr. 22675.30
Vasaris 03.10.16



McCANNEL ROBOCUT

NUOTOLINIŲ BŪDU VALDOMA ŽOLIAPJOVĖ

Naudojimo instrukcija



SVARBU

GARANTIJOS UŽREGISTRAVIMO PATVIRTINIMAS



Informacija prekybininkui apie garantiją ir užregistravimo patvirtinimas

Šią mašiną parduodantis prekybininkas privalo užregistruoti mašiną bendrovėje „McConnel Limited“ prieš tiekimą galutiniam naudotojui – priešingu atveju garantija mašinai negalioja.

Mašinų užregistravimui įjunkite bendrovės „McConnel Limited“ tinklalapį www.mcconnel.com, užsiregistruokite skyriuje „**Dealer Inside**“ ir paspauskite mygtuką „**Machine Registration**“, esantį tinklalapio skyriuje „Service“. Patvirtinkite klientui, kad mašina užregistruota, kaip nurodyta tolesniame skyriuje.

Jeigu atsirastų bet kokių mašinos užregistravimo nurodytu būdu problemų, kreipkitės į „McConnel“ paslaugų skyrių, tel. 01584 875848.

Registravimo patvirtinimas

Prekybininko pavardė:
Prekybininko adresas:
Kliento pavardė:
Garantijos užregistravimo data:/...../..... Prekybininko parašas:

NURODYMAS KLIENTUI / SAVININKUI

Pasirūpinkite, kad šį formuliarą užpildytų ir pasirašytų mašiną parduodantis prekybininkas, tokiu būdu patvirtindamas Jūsų mašinos užregistravimą bendrovėje „McConnel Limited“.

SVARBU: naujos mašinos pradinio „prisitrynimo“ metu klientas privalo periodiškai patikrinti visų veržlių, varžtų ir žarnų jungčių užveržimą bei užveržti, jeigu tai reikalinga. Per naujas hidraulines jungtis kartais nuteka šiek tiek alyvos, kai jungčių sandarikliai susispaudžia; tokiais atvejais galima užveržti jungtis – žr. tolesnę užveržimo duomenų lentelę. Šiuos anksčiau nurodytus techninės priežiūros darbus reikia atlikti kas valandą pirmą eksploatavimo dieną ir ne rečiau kaip kas dieną vėliau, atliekant mašinos techninės priežiūros pagrindinę procedūrą.

HIDRAULINIŲ JUNGČIŲ UŽVERŽIMO MOMENTAI

Hidraulinių žarnų galai			Anqu adapteriai su priklijuotais sandarikliais		
BSP	Momentas	Metrinė	BSP	Momentas	Metrinė
1/4"	18 Nm	19 mm	1/4"	34 Nm	19 mm
3/8"	31 Nm	22 mm	3/8"	47 Nm	22 mm
1/2"	49 Nm	27 mm	1/2"	102 Nm	27 mm
5/8"	60 Nm	30 mm	5/8"	122 Nm	30 mm
3/4"	80 Nm	32 mm	3/4"	149 Nm	32 mm
1"	125 Nm	41 mm	1"	203 Nm	41 mm
1.1/4"	190 Nm	50 mm	1.1/4"	305 Nm	50 mm
1.1/2"	250 Nm	55 mm	1.1/2"	305 Nm	55 mm
2"	420 Nm	70 mm	2"	400 Nm	70 mm

GARANTIJOS POLITIKA

GARANTIJOS REGISTRAVIMAS

Prieš pristatydamas galutiniam naudotojui parduodantysis platintojas turi užregistruoti visus įrenginius bendrovėje „McConnel Ltd“. Gavęs gaminį, pirkėjas privalo patikrinti, ar parduodantysis platintojas užpildė Garantijos registracijos patvirtinimo skiltį eksploataavimo instrukcijoje.

1. RIBOTOJI GARANTIJA

- 1.01. *Garantuojama, kad visuose „McConnel Ltd“ pristatytuose įrenginiuose 12 mėnesių nuo pardavimo pirmajam pirkėjui datos (jei nenurodomas kitoks laikotarpis) nebus medžiagų ir darbo defektų. Garantuojama, kad visuose „McConnel Ltd“ pristatytuose savaeigiuose įrenginiuose 12 mėnesių arba 1500 valandų nuo pardavimo pirmajam pirkėjui datos nebus medžiagų ir darbo defektų. Variklio garantiją teikia atitinkamo variklio gamintojas.*
- 1.02. *Garantuojama, kad visose „McConnel Ltd“ pristatytose galutinio naudotojo įsigytose atsarginėse dalyse 6 mėnesius nuo pardavimo pirmajam pirkėjui datos nebus medžiagų ir darbo defektų. Visos garantinės pretenzijos dėl atsarginių dalių turi būti pagrindžiamos sugedusios dalies pardavimo galutiniam naudotojui sąskaitos kopija. Mes negalime nagrinėti pretenzijų, jei nėra pardavimo sąskaitų.*
- 1.03. *„McConnel Ltd“ pirkėjui pakeis arba remontuos bet kokią dalį arba dalis, kurios, patikrinus jas gamykloje, pasirodys esančios brokuotos įprastomis eksploataavimo ir priežiūros sąlygomis dėl medžiagų arba darbo defektų. Grąžinamos dalys turi būti sukomplektuotos ir netikrintos. Komponentą (-us) supakuokite kruopščiai, kad pervežant jis nebūtų sugadintas. Alyva iš visų hidraulinių detalių prievadų turi būti išleista ir jie turi būti saugiai užkimšti, kad nesisunktų alyva ir nepatektų pašalinių elementų. Tam tikriems kitiems komponentams, pavyzdžiui, elektriniams elementams, pakuojant gali reikėti ypatingo dėmesio, kad pervežant jie nebūtų sugadinti.*
- 1.04. *Ši garantija netaikoma gaminiams, nuo kurių buvo nuimta „McConnel“ serijos numerio plokštelė arba ji buvo pakeista.*
- 1.05. *Garantijos polisas galioja įrenginiams, jei jie yra užregistruoti pagal aprašytas sąlygas ir jei praėjo ne daugiau kaip 24 mėnesiai nuo pradinės įsigijimo datos, o tai yra data, nurodyta originalioje „McConnel Limited“ sąskaitoje. Įrenginių, kurie buvo sandėliuojami ilgiau nei 24 mėnesius, negalima registruoti garantijai.*
- 1.06. *Ši garantija netaikoma jokiai gaminio daliai, kuri buvo netinkamai arba neįprastai naudojama, apleista, pakeista, modifikuota, joje buvo montuojamos neoriginalios dalys, jai padaryta žala dėl avarijos arba žala dėl kontakto su orinėmis elektros tiekimo linijomis, pašalinių objektų (pvz., akmenų, geležies ar kitų medžiagų, išskyrus augalus) padaryta žala, gedimas įvyko dėl techninės priežiūros darbų nevykdymo, netinkamos alyvos arba tepalų naudojimo, alyvos užteršimo arba jei baigėsi įprastas jos eksploataavimo laikas. Ši garantija netaikoma dėvimosioms dalims, pavyzdžiui, geležtėms, diržams, sankabos įdėklams, filtrų elementams, spragilams, sklendžių rinkiniams, trinkelėms, dalims, kurios dirba su žeme, skydams, apsauginiams įtaisams, dėvimosioms trinkelėms ir pneumatinėms padangoms ar vikšrams.*
- 1.07. *Garantija netaikoma laikiniems remonto darbams ir dėl jų susidariusiems nuostoliams, t. y. alyvai, prastovoms ir susijusioms dalims.*
- 1.08. *Žarnoms teikiama tik 12 mėnesių garantija, ji netaikoma žarnoms, kurioms buvo padaryta išorinė žala. Pagal garantiją galima grąžinti tik sveikas žarnas, o nupjautos arba remontuotos žarnos nebus priimamos.*
- 1.09. *Įrenginį reikia remontuoti vos kilus problemai. Tolesnis įrenginio eksploataavimas įvykus problemai gali lemti papildomus komponentų gedimus, už kuriuos „McConnel Ltd“ neprisiims atsakomybės, bei gali kelti pavojų saugai.*
- 1.10. *Jei išimtinėmis aplinkybėmis remontui naudojama ne „McConnel Ltd“ detalė, garantinė išmoka neviršys standartinės platinimo kainos, „McConnel Ltd“ sumokėtos už originalią detalę.*

- 1.11. Jei čia nenurodyta kitaip, jokiame darbuotojui, agentui, platintojui ar kitam asmeniui neleidžiama teikti jokių garantijų „McConnel Ltd“ vardu.
- 1.12. Jei įrenginio garantija viršija 12 mėnesių, taikomos šios papildomos išimtys:
 - 1.12.1. Žarnos, atviri vamzdžiai ir hidrauliniai bakų alsuokliai.
 - 1.12.2. Filtrai.
 - 1.12.3. Guminiai aptaisai.
 - 1.12.4. Išoriniai elektros laidai.
 - 1.12.5. Guoliai ir sandarikliai.
 - 1.12.6. Išoriniai kabeliai, trauklės.
 - 1.12.7. Laisvos / korozijos pažeistos jungtys, žibintų blokai, šviesos diodai.
 - 1.12.8. Komforto elementai, pvz., operatoriaus sėdynė, ventiliacija, garso įranga.
- 1.13. Visi techninės priežiūros darbai, visų pirma filtrų keitimai, turi būti vykdomi laikantis gamintojo techninės priežiūros grafiko. Jų nesilaikant garantija nebegalios. Teikiant pretenziją gali būti paprašyta pateikti techninės priežiūros darbų atlikimo įrodymų.
- 1.14. Garantija neteikiama pakartotiniams ar papildomiems remontams, atliktiems dėl netinkamos diagnostikos ar prastos ankstesnio remonto kokybės.

Dėmesio. Garantinė apsauga anuliuojama, jei montuojamos arba naudojamos neoriginalios dalys. Neoriginalių dalių naudojimas gali pastebimai sumažinti įrenginio našumą ir saugą. „McConnel Ltd“ negali prisiimti atsakomybės už jokių gedimų arba pavojus saugai, kuriuos lemia neoriginalių dalių naudojimas.

2. TEISIŲ GYNIMO PRIEMONĖS IR PROCEDŪROS

- 2.01. Garantija galioja tik jei parduodantysis platintojas užregistruoja įrenginį „McConnel“ interneto svetainėje ir patvirtina pirkėjui registraciją užpildydamas patvirtinimo formą eksploataavimo instrukcijoje.
- 2.02. Apie visus gedimus reikia kuo greičiau pranešti įgaliotajam „McConnel Ltd“ platintojui. Tolesnis įrenginio eksploataavimas įvykus trikčiais gali lemti papildomus komponentų gedimus, už kuriuos „McConnel Ltd“ neprisiims atsakomybės.
- 2.03. Remonto darbus reikia atlikti per dvi dienas nuo gedimo atsiradimo. Pretenzijos, teikiamos dėl remonto darbų, atliktų praėjus daugiau nei 2 savaitėms nuo gedimo atsiradimo arba 2 dienoms nuo dalių pristatymo, bus atmestos, nebent „McConnel Ltd“ suteikė leidimą tokiam vėlavimui. Atkreipkite dėmesį, kad jei klientas nepateikia įrenginio remontui, tai nebus laikoma tinkama priežastimi atidėti remontą arba vėliau priimti garantinę pretenziją.
- 2.04. Įgaliotasis „McConnel Ltd“ priežiūros atstovas visas pretenzijas turi pateikti per 30 dienų nuo remonto datos.
- 2.05. Išnagrinėjusi pretenziją ir dalis, „McConnel Ltd“ savo nuožiūra pagal pagrįstą pretenziją padengia visų „McConnel Ltd“ pristatytų dalių kainą ir, jei taikoma, darbų bei kelionės kainą.
- 2.06. Pretenzijos pateikimas nėra išmokos garantija. Bet koks „McConnel Ltd.“ priimtas sprendimas yra galutinis.

3. ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMAS

- 3.01. „McConnel Ltd“ atmets visas išreikštas (išskyrus nurodytasias šiame dokumente) ir numanomas gaminių garantijas, įskaitant (be apribojimo) komercinio tinkamumo ir tinkamumo konkrečiam tikslui garantiją.
- 3.02. „McConnel Ltd“ neteikia jokių garantijų dėl gaminių konstrukcijos, galimybių, našumo arba tinkamumo naudoti.
- 3.03. Jei čia nenurodyta kitaip, „McConnel Ltd“ nėra atsakinga pirkėjui ir jokiame kitame asmeniui ar subjektui dėl jokios atsakomybės, nuostolių ar žalos, kurią tiesiogiai arba netiesiogiai lėmė arba tariamai lėmė gaminiai, įskaitant (be apribojimo) bet kokią netiesioginę, specialią, šalutinę ar atsitiktinę žalą, padarytą dėl gaminių naudojimo ar eksploataavimo arba dėl bet kokio šios garantijos pažeidimo. Nepaisant pirmesnių apribojimų ir garantijų, gamintojo atsakomybė pagal šį dokumentą už pirkėjo ar kitų asmenų patirtą žalą neviršija gaminių kainos.
- 3.04. Jokio ieškinio, susijusio su tariamu šios garantijos pažeidimu arba joje numatytais veiksmais, negalima iškelti praėjus daugiau nei vieniems (1) metams nuo ieškinio priežasties atsiradimo.

4. ĮVAIRIOS NUOSTATOS

- 4.01. „McConnel Ltd“ gali atsisakyti naudotis bet kokia šios ribotosios garantijos sąlyga, bet joks bet kokios sąlygos atsisakymas nelaikomas kitų sąlygų atsisakymu.
- 4.02. Jei bet kuri šios ribotosios garantijos nuostata pažeidžia bet kokį taikomą įstatymą ir laikoma neįvykdoma, tokios nuostatos negaliojimas nepanaikina jokių kitų šio dokumento nuostatų galiojimo.
- 4.03. Taikomuose įstatymuose gali būti numatyta daugiau pirkėjo teisių, papildančių aprašytąsias šiame dokumente.

McConnel Limited



ATITIKTIES DEKLARACIJA

Pagal ES mašinų direktyvą 2006/42/EB

Mes,

„McCONNEL LIMITED“, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL, JK

Šiuo dokumentu pareiškiame, kad:

Gaminys; *radijo bangomis valdoma vikšrinė žoliapjovė*

Gaminio kodas; *RMOW*

Serijos numeris ir data Tipas

Pagamintas; *Italijoje*

Atitinka taikomas mašinų direktyvos 2006/42/EC nuostatas

Priedo prie mašinų direktyvos, jis atitinka šiuos suderintuosius standartus

- BS EN ISO 12100 (2010) Mašinų sauga - Bendrieji projektavimo principai - rizikos įvertinimo ir rizikos mažinimo.
- BS EN 349 (1993) + A1 (2008) Mašinų sauga - Minimalūs atstumai, kad būtų išvengta sankaupų su žmogaus kūno dalių.
- BS EN ISO 14120 (2015) Mašinų sauga - Apsaugai bendrieji reikalavimai projektuojant ir statant fiksuoto ir judamieji apsaugai.
- BS EN 4413 (2010) Hidraulinis skystis vairo. Saugos reikalavimai, keliami sistemų ir jų sudedamųjų dalių.

„McCONNEL LIMITED“ įgyvendino ISO 9001:2008 kokybės vadybos sistemą, sertifikato numeris FM25970.

This system is continually assessed by the;

Šią sistemą nuolat vertina:

Britų standartų institutas (BSI), Beech House, Milton Keynes, MK14 6ES, JK

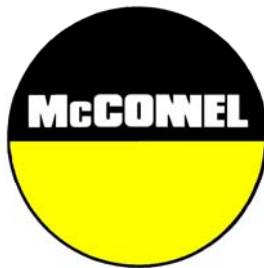
BSI yra akredituota JK Akreditavimo tarnybos, akreditacijos numeris UKAS 003.

EB deklaracija taikoma tik jei pirmiau nurodytas įrenginys naudojamas pagal eksploatavimo instrukciją.

Parašas *Atsakingas asmuo*
CHRISTIAN DAVIES „McCONNEL LIMITED“ vardu

Pareigos: *Generalinis direktorius*

Data: *Sausis 2018*



Jūsų saugumo ir darbo kokybės užtikrinimui...

**VISŲ PIRMA PERSKAITYKITE ŠIĄ NAUDOJIMO
INSTRUKCIJĄ**

McCONEL LIMITED

**Temside Works
Ludlow
Shropshire
Anglija**

**Tel.: 01584 873131
www.mcconnel.com**

TRIUKŠMO EMISIJOS PAREIŠKIMAS

Ekvivalentiškas mašinos skleidžiamo triukšmo poveikis operatoriui per dieną, išmatuotas prie klausos organų, yra 78 - 85 dB diapazone; šie duomenys galioja normaliam pasiskirstymui, kai triukšmo lygis kinta nuo nulio iki maksimalaus lygio. Šioms reikšmėms padaryta prielaida, kad mašina dirba su triukšmo slopinimo gaubtu, angos uždarytos, darbas atliekamas iš esmės atviroje vietoje. Rekomenduojame uždaryti mašinos angas. Jeigu gaubto galinis langas atidarytas, ekvivalentiškas mašinos skleidžiamo triukšmo poveikis operatoriui per dieną padidėja iki 82 - 88 dB. Jeigu ekvivalentiškas triukšmo lygis yra 85 - 90 dB, rekomenduojame naudoti klausos organų apsaugos priemones; tokias apsaugos priemones reikia naudoti visada, kai bet kurios angos atidarytos.

TURINYS

	<i>Psl.</i>
Bendra informacija	1
Savybės ir techniniai duomenys	2
Saugaus darbo nurodymai	3
Apsauginiai užrašai ir įspėjimai	6
Apsauginiai įtaisai ir avarinis sustabdymas	7
Mašinos tiekimas	8
Mašinos peržvalga	9
Variklio užvedimas	14
Važiavimas ir manevravimas	15
Avarinis rankinio valdymo blokas	20
Patikrinimai prieš darbą	22
Darbas su žoliapjove	23
Techninė priežiūra	25
Apatinės važiuoklės techniniai duomenys	37
Elektros sistemos saugikliai ir relės	38
Gedimų pašalinimas	39

BENDRA INFORMACIJA

Prieš pradėdami šios mašinos eksploatavimą perskaitykite naudojimo instrukciją – bet kokių abejonių atveju kreipkitės į prekybos įmonę arba „McConnel“ paslaugų skyrių.

„McConnel“ įrenginiams ir mašinoms naudokite tik originalias „McConnel“ detales

APIBŪDINIMAI – šioje naudojimo instrukcijoje naudojami toliau nurodyti apibūdinimai::

ĮSPĖJIMAS

Darbinė procedūra, technologija ir pan., neteisingai atliekant galinti
sukelti sunkius arba mirtinus sužeidimus.

ATSARGIAI

Darbinė procedūra, technologija ir pan., neteisingai atliekant galinti
sukelti mašinos arba įrenginių sugadinimą.

PASTABA

Darbinė procedūra, technologija ir pan., į kurią
būtina atkreipti dėmesį.

KAIRĖ IR DEŠINĖ PUSĖ

Pusės nurodomos žiūrint nuo užpakalinės mašinos dalies priekin.

Pastaba: šioje naudojimo instrukcijoje iliustracijos pateiktos tik informavimo tikslu; kai kuriais atvejais rodomi ne visi komponentai. Kai kurios iliustracijos gali šiek tiek skirtis nuo Jūsų mašinos modelio vaizdo, tačiau pagrindinė procedūra tokia pati. Neprisiimame atsakomybės už šioje naudojimo instrukcijoje esančias klaidas.

INFORMACIJA APIE MAŠINĄ IR PREKYBOS ĮMONĘ

Įrašykite Jūsų mašinos serijinį numerį šiame psl.; visada nurodykite šį numerį detalių užsakymuose. Informacijos apie mašiną užklausuose taip pat nurodykite eigos mechanizmo, kuriame sumontuota mašina, gamintoją ir modelį.

Mašinos serijinis numeris:

Sumontavimo data:

Mašinos modelio duomenys:

Prekybininko pavardė:

Prekybininko adresas:

Prekybininko telefono Nr.:

Prekybininko el. pašto adresas:

RoboCut

- 40 AG (29 kW) 3 cilindrų ISUZU dyzelinis variklis
- Vikšrinė važiuoklė, varoma hidrauliškai stūmokliniais siurbliais
- Savaiminio įtempimo vikšrai
- Nuotolinis valdymas (iki 150 m atstumu)
- Guminiai vikšrai su išmontuojamomis prikniedytomis sąvaromis
- Guminis blokavimo kaištis apsaugojimui pervežimo metu
- Greičio reguliavimas potenciometru nuo 0 iki 100 %
- Nepriklausoma hidraulinių kontūrų aušinimo sistema
- Savaime išsivalantis ventiliatorius su atbuline eiga
- Elektroniniu būdu valdoma smulkinimo galvutė su hidrauline pavara
- Proporcingas greičio valdymas vairasvirte - priekin ir atgal nuo 0 iki 7 km/val.
- 21 litrų talpos degalų bakas
- Važiuoklės plotis 1 280 mm
- 1,3 m smulkinimo galvutė, susmulkinanti medžiagas, kurių skersmuo iki 30 mm
- Mašinos masė 1 000 kg





Ši mašina potencialiai ypač pavojinga – nepatyrusiam naudotojui gresia sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus; mašinos savininkas bei operatorius privalo perskaityti ir suprasti šio skyriaus nurodymus, kad visiškai suvoktų pavojus, gresiančius arba galinčius grėsti dirbant su mašina, bei savo atsakomybę darbo su mašina metu.

Mašinos operatorius atsakingas ne tik už savo, bet ir už kitų asmenų, kurie gali priartėti prie mašinos, saugumą; mašinos savininkas atsakingas tiek už operatoriaus, tiek ir už kitų asmenų saugumą.

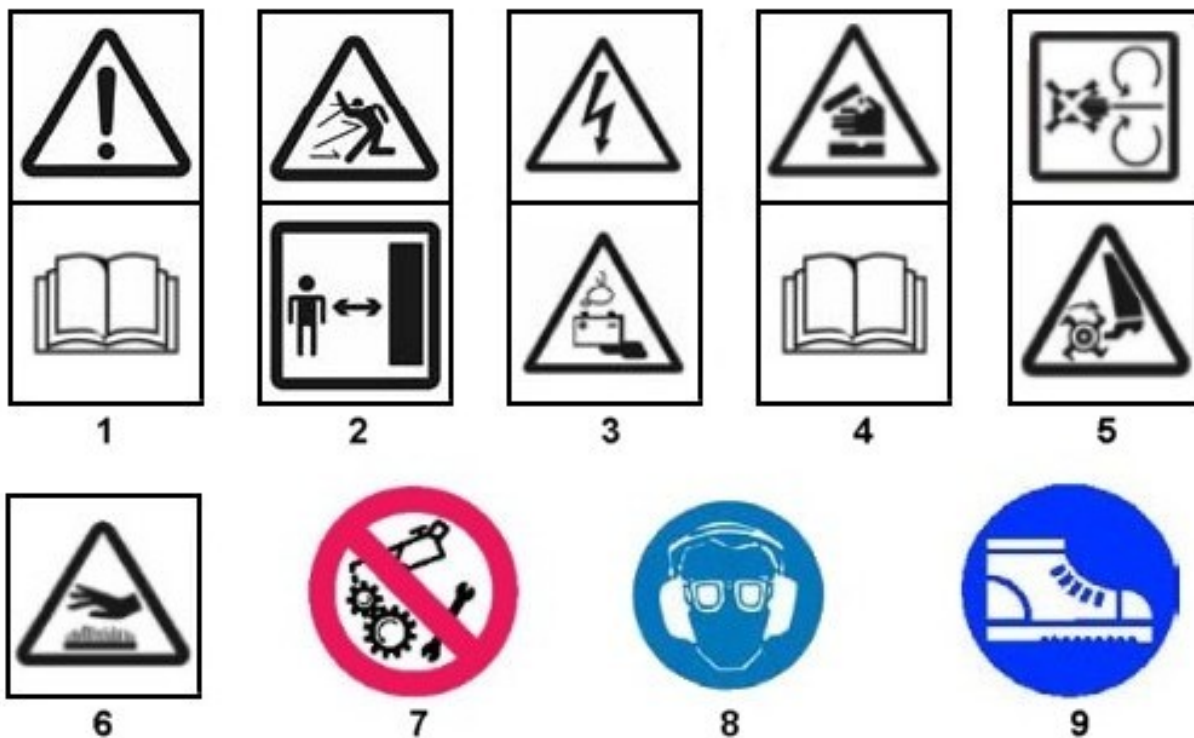
Nenaudojamą mašiną reikia pastatyti ant kietos žemės lygioje vietoje, taip pat reikia nuleisti pjovimo galvutę ir ištraukti iš spynelės užvedimo raktelį.

Pastebėjus bet kokius mašinos techninius sutrikimus, mašiną reikia nedelsiant sustabdyti ir pratęsti darbą tik po to, kai gedimą pašalins kvalifikuotas technikas.

- *Prieš pradėdamas mašinos eksploatavimą operatorius privalo perskaityti ir suprasti visus naudojimo instrukcijoje pateiktus mašinos naudojimo ir techninės priežiūros nurodymus.*
- *Su šia mašina leidžiama dirbti tik atsakingiems suaugusiems asmenims, žinantiems ir vykdančioms visus saugaus darbo nurodymus.*
- *Draudžiama dirbti su mašina vaikams ir neįgaliesiems asmenims.*
- *Mašinos operatoriai privalo suprasti visų ant mašinos ir nuotolinio valdymo bloko esančių darbo ir saugumo užrašų ir simbolių prasmę.*
- *Operatoriai privalo žinoti mašinos įprastinio išjungimo ir avarinio sustabdymo procedūrą.*
- *Nedirbkite su mašina, jeigu avarinio sustabdymo jungiklis pažeistas arba sugedęs.*
- *Niekada nedirbkite su mašina, jeigu apsauginiai įtaisai išmontuoti arba sugedę.*
- *Prieš pradėdami darbą šlaituose, operatoriai turi treniruotis darbui su mašina lygioje atviroje vietoje, kad išmokytų valdyti mašiną.*

- *Operatoriai turi treniruotis manevruoti mašiną aplink kliūtis su išjungta smulkinimo galvute, prieš naudodami mašiną darbui.*
- *Niekada nedirbkite su mašina, jeigu matomumą apriboja kliūtys, pvz., automobiliai, pastatai, gyvatvorės ir kt.; pereikite į kitą vietą, iš kurios netrukdomai matote mašiną.*
- *Niekada nedirbkite su mašina, stovėdami mašinos judėjimo trajektorijoje.*
- *Nedirbkite su mašina ant smėlio, žvyro ir panašių medžiagų krūvų.*
- *Dirbkite su mašina tik gero apšvietimo sąlygose.*
- *Niekada nedirbkite su mašina uždaroje srityse arba pastate.*
- *Pasirūpinkite, kad mašina būtų švari; karšti mašinos komponentai gali uždegti susikaupusias sausas medžiagas.*
- *Niekada nestovėkite tiesiai už dirbančios arba šlaite pastatytos mašinos.*
- *Vairasvirtę visada valdykite lėtai; greiti arba staigūs judesiai gali sukelti mašinos priekinės dalies pakėlimą aukštyn - mašina taptų nevaldoma.*
- *Dirbant su mašina, kai smulkinimo galvutė įjungta, operatorius turi būti ne arčiau kaip 5 m iki mašinos; visada išjunkite smulkinimo galvutę prieš prieidami prie mašinos.*
- *Dirbantis su mašina operatorius turi stovėti geriausią darbo srities matomumą užtikrinančioje vietoje.*
- *Niekada nepalikite dirbančios mašinos be priežiūros; prieš pasitraukdami nuo mašinos išjunkite variklį ir ištraukite iš spynelės užvedimo raktelį.*
- *Visada sustabdykite ir išjunkite mašiną, jeigu į darbo sritį įeina žmonės arba gyvūnai, neįjunkite mašinos, kol žmonės arba gyvūnai neatsitrauks saugiu atstumu.*
- *Visada naudokite mašiną tik pagal paskirtį.*
- *Niekada nevažiuokite sėdėdami ant mašinos ir neleiskite važiuoti kitiems.*
- *Visada patikrinkite darbo sritį prieš pradėdami darbą; pašalinkite iš darbo srities akmenis, stiklą, metalinius daiktus, vielas ir bet kokius kitus pavojingus objektus. Nepajudinamus objektus reikia „paženklinti“, kad galėtumėte jų išvengti.*
- *Ypač atsargiai dirbkite su mašina šlaituose arba nelygioje vietoje; tokiose sąlygose gresia didesnis objektų sviedimo iš smulkinimo galvutės pavojus.*
- *Šia mašina galima dirbti šlaituose, kurių nuolydis iki 55° maksimaliai (priklauso nuo bėgių kelio pasirinkimo) jeigu šlaitų paviršius sausas ir tvirtas.*
- *Jeigu mašina apsiverstų, padėties atstatymui reikalingas tinkamas kranas arba gervė; pasirūpinkite, kad žmonės atsitrauktų saugiu atstumu prieš atstatymą ir atstatymo metu.*

- *Nedirbkite su mašina rūke arba žemos temperatūros sąlygose, nes tokios sąlygos padidina nelaimingų atsitikimų pavojų.*
- *Ypač atsargiai dirbkite prie elektros kabelių; kai kuriais atvejais, dirbant prie orinių elektros linijų, nutrūksta radijo ryšys – mašinos variklis išsijungia.*
- *Nedirbkite su mašina prie automobilių ir kitų objektų, kuriuos gali pažeisti iš smulkinimo galvutės atsitiktinai išsviesti daiktai.*
- *Mašinos naudotojas atsakingas už žmonių, esančių darbo vietoje arba netoliese, saugumą.*
- *Draudžiama stovėti po pakelta mašina, kai atliekami techninės priežiūros arba remonto darbai, išskyrus tuos atvejus, kai mašina patikimai atremta tinkamomis atramomis.*
- *Niekada neremontuokite mašinos ir nevykdysite techninės priežiūros, kai mašina dirba; prieš pradėdami remonto arba priežiūros darbus visada išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.*
- *Perveždami mašiną transporto priemone arba priekaboje, išjunkite mašinos variklį, įtvirtinkite mašiną ratų blokavimo kaladėlėmis ir tinkamomis virvėmis arba grandinėmis.*
- *Periodiškai patikrinkite apsauginius skydelius ir tvirtinimo elementus; niekada nedirbkite su mašina, jeigu skydeliai pažeisti / skydelių nėra arba tvirtinimo detalės atsilaisvinę.*
- *Užbaigę darbą, visada nuvalykite mašiną; dirbkite atsargiai, jeigu mašina karšta. Niekada nenaudokite mašinos valymui cheminių tirpiklių.*
- *Jeigu dirbama ypač dulketose sąlygose, reikia periodiškai pertraukti darbą ir nuvalyti susikaupusias dulkes nuo konstrukcinių komponentų, kurie gali perkaisti.*
- *Prieš užpildami degalus, visada paspauskite avarinio išjungimo jungiklį.*
- *Jeigu galima, visada užpilkite degalus prieš pradėdami darbą, kai variklis šaltas. Jeigu degalai užpilami darbo metu, prieš užpylimą išjunkite variklį ir palaukite, kol variklis atvės.*
- *Prieš pradėdami arba pratęsdami darbą visada patikrinkite, ar avarinis sustabdymo jungiklis tinkamai funkcionuoja.*
- *Niekada nepalikite mašinos, užvedimo bloko ir nuotolinio valdymo pulto be priežiūros, kad mašinos negalėtų užvesti ir naudoti neįgalioti asmenys.*
- *Bet kokius patikrinimus, techninės priežiūros ir remonto darbus reikia atlikti išjungus mašiną ir ištraukus iš spynelės užvedimo raktelį.*
- *Atlikdami smulkinimo galvutės techninės priežiūros arba remonto darbus, visada mūvėkite apsaugines pirštines ir naudokite apsauginius akinius.*
- *Manevruodami už darbo srities ribų, visada išjunkite smulkinimo galvutę.*



ĮSPĖJIMAS: visų pirma perskaitykite naudojimo instrukciją.

2. PAVOJUS: sviedžiamų objektų pavojus, nepriartėkite.

3. PAVOJUS: elektros įtampa ir pavojingos medžiagos.

4. PAVOJUS: rūgštis, perskaitykite naudojimo ir techninės priežiūros instrukciją.

5. PAVOJUS: besisukantys konstrukciniai komponentai, nepriartėkite.

6. PAVOJUS: karšti konstrukciniai komponentai, nudegimų pavojus.

7. ĮSPĖJIMAS: netepkite judančių komponentų ir nevykdysite techninės priežiūros, visų pirma išjunkite mašiną.

8. PATARIMAS: dirbdami su mašina, visada naudokite klausos organų apsaugos priemones ir naudokite apsauginius akinius.

9. PATARIMAS: dirbdami su mašina, visada avėkite apsauginę avalynę.

APSAUGINIAI ĮTAISAI IR AVARINIS SUSTABDYMAS

Automatiniai avariniai apsauginiai įtaisai

„RoboCut“ valdomas nuotoliniu būdu, naudotojas tiesiogiai nevaldo mašinos valdymo elementų, todėl mašinoje įdiegtos toliau nurodytos specialios apsauginės funkcijos, apsaugojančios naudotoją, kitus asmenis ir pačią mašiną:

Pavojus / rizikos situacija	Automatinė apsauginė funkcija
Mašina už signalo priėmimo srities arba signalas blokuojamas.	Įvyksta AVARINIS SUSTABDYMAS
Nėra radijo signalo	Įvyksta AVARINIS SUSTABDYMAS
Darbo srityje kita mašina naudoja tokį patį radijo dažnį.	Įvyksta AVARINIS SUSTABDYMAS

Rankiniai avariniai apsauginiai įtaisai

Papildomai aprašytoms automatinėms avarinėms apsauginėms funkcijoms, operatorius gali iškart sustabdyti mašiną, paspausdamas avarinio sustabdymo mygtuką nuotolinio valdymo bloke arba paspausdamas avarinio sustabdymo mygtuką mašinos viršutiniame skydelyje.

Visais anksčiau nurodytais atvejais avarinis mašinos sustabdymas atliekamas ne daugiau kaip per 0,2 sekundės po automatinio arba rankinio avarinio išjungimo aktyvavimo ir atliekami toliau nurodyti veiksmai:

Mašinos 2015 Birželis;

- Variklis išjungiamas.
- Išjungiamas degimas.
- Sustabdoma mašinos eiga.
- Išjungiamas elektros įtampa.
- Išjungiamas visa elektros sistema.

Mašinos 2015 Pirmyn Birželis;

- Mašina sąjūdis / operacijos ir funkcijos bus sustabdytas.
- Variklio liks veikia (variklio apsakoms automatiškai sumažinamas iki tuščiaja eiga).

Pastaba; po naudojant avarinį stabdymą mašiną nustos visiškai veikti, atgauti funkcijas ir toliau teikti susisiekimo paslaugas / Horn mygtuką ant nuotolinio valdymo pulto įrenginys turi būti eksploatuojamas ar variklio rankiniu būdu išjungti ir normalus restartas atlikta.

Veiksmai, atliekami įvykus mažai tikėtiniems mašinos eigos funkciniam sutrikimams

Jeigu mašinos eiga nenumatyta arba netinkama, atlikite toliau nurodytus veiksmus:

1) *Atleiskite priekinės/atbulinės eigos vairasvirtę - šis valdymo įtaisas automatiškai sugrįžta į nulinę padėtį; atleista vairasvirtė automatiškai sugrįžta į centrinę (sustabdymo) padėtį, šis veiksmas įjungia vikšrų stabdžius.*

2) Paspauskite valdymo bloke esantį avarinio sustabdymo mygtuką.

PAVOJUS! Nepriartėkite prie judančios mašinos.

3) Paspauskite mašinos skydelyje esantį avarinio sustabdymo mygtuką.

4) Pasukite degimo raktelį į išjungimo padėtį (*prieš laikrodžio rodyklę*) ir ištraukite raktelį.

Kreipkitės į įgaliotą prekybos įmonę arba „McConnel“ techninės priežiūros įmonę – pratęskite darbą tik tada, kai techninis sutrikimas pašalintas ir gauti reikiami patarimai.

MAŠINOS TIEKIMAS

Mašina tiekama paruoštoje naudojimui būsenoje, užpildyta visomis reikiamomis tepimo medžiagomis ir skysčiais, išskyrus degalus.

Prieš naudojimą reikia pašalinti visas pakuotės medžiagas ir tvirtinimo detales pervežimui.

Imtuvo antena tiekama nesumontuota; prieš naudojimą anteną reikia įsukti į imtuvo jungtį.

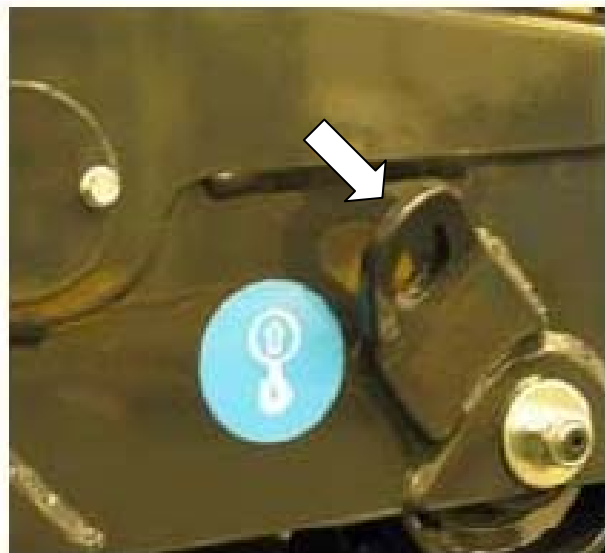
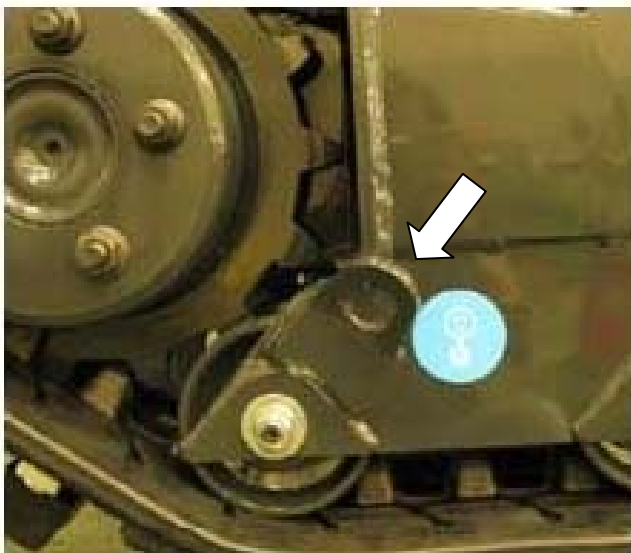
Standartinė tiekimo rinkinio sudėtis nurodyta toliau:

Standartinė įranga

- *Mašina su sumontuotu imtuvu*
- *Siųstuvas ir akumuliatorius*
- *Atsarginis akumuliatorius*
- *Įkroviklis, 12 V nuolatinė srovė*
- *Antena*
- *Dirželis nuotolinio valdymo radijo bangomis blokui*
- *Užvedimo raktelis*
- *Mašinos naudojimo ir techninės priežiūros imtuvas*
- *Siųstuvo naudojimo ir techninės priežiūros imtuvas*
- *Variklio naudojimo ir techninės priežiūros imtuvas*

Mašinos kėlimo taškai

Tolesnėse nuotraukose parodyti mašinos kėlimo taškai; kėlimo ašos yra vikšrų plokščių galuose abiejose mašinos pusėse. Kėlimo taškų vietas užtikrina saugų mašinos pakėlimą iš viršaus, naudojantis tinkamu kėlimo įtaisu.



Pastaba: kėlimui naudojamos įrangos keliamoji galia turi būti didesnė už mašinos masę - pasirūpinkite, kad kėlimo procedūros metu visi žmonės atsitrauktų saugiu atstumu nuo mašinos.

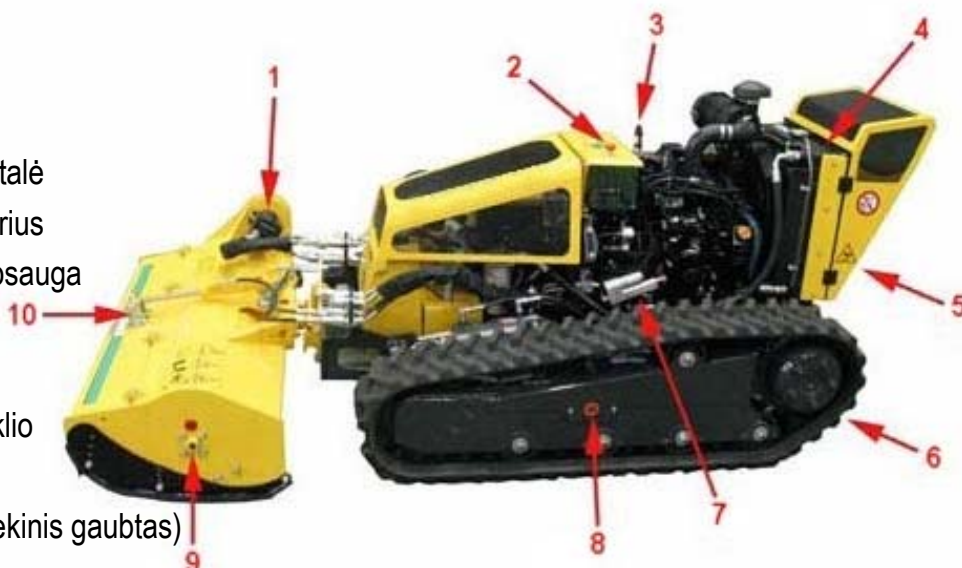


◀ Vaizdas iš dešinės

1. Alyvos bakas
2. Dyzelino bakas
3. Prieiga prie vikšro tempiklio
4. Vikšro ritinėlis
5. Pavaros ratas
6. Generatorius (12 V)

Vaizdas iš kairės

1. Hidraulinis variklis
2. Elektros įranga
3. Švyturėlio montavimo detalė
4. Vandens / alyvos radiatorius
5. Juostos ir radiatoriaus apsauga
6. Guminiai vikšrai
7. Elektrinė pavara
8. Prieiga prie vikšro tempiklio
9. Tepimo taškas
10. Hidraulinis plunžeris (priekinis gaubtas)



◀ Variklio vaizdas iš viršaus

1. Oro filtro užsikimšimo jutiklis
2. Valdymo radijo bangomis antena
3. Švyturėlio montavimo detalė
4. Variklio alyvos užpylimo dangtelis
5. Oro filtras
6. Oro filtro alsuoklis



◀ Variklio vaizdas iš dešinės

1. Radiatoriaus užpylimo anga
2. Valdymo radijo bangomis antena
3. Švyturėlio montavimo detalė
4. Avarinio sustabdymo jungiklis
5. Elektros jungtis (12 V) priežiūrai
6. Garsinio signalo prietaisas
7. Elektrinis kompresorius (išsivalantis radiatoriaus ventiliatorius)
8. Slopinanti vibraciją variklio atrama
9. Išmetamųjų dujų vamzdis
10. Generatorius (12 V)
11. Oro filtras



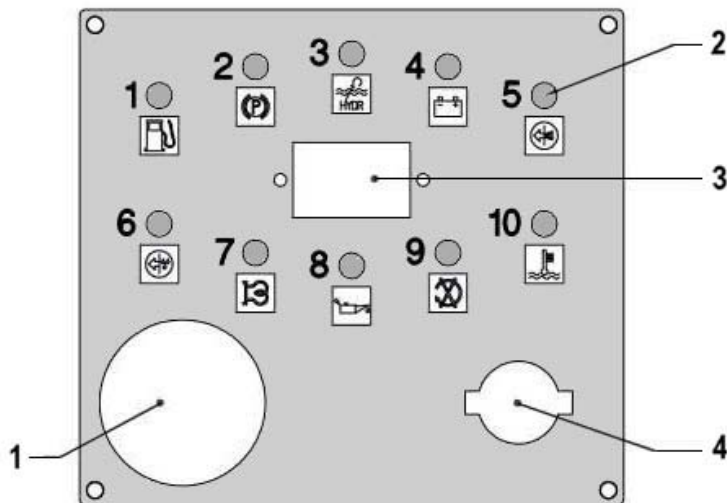
◀ Variklio vaizdas iš kairės

1. Avarinio sustabdymo jungiklis
2. Švyturėlio montavimo detalė
3. Oro filtras
4. Radiatoriaus ventiliatoriaus apsauginis gaubtas
5. Radiatoriaus užpylimo anga
6. Alyvos aušintuvo įtekėjimo anga
7. Alyvos aušintuvo ištekėjimo anga
8. Variklio alyvos užpylimo dangtelis
9. Antrasis degalų filtras
10. Elektrinė pavara
11. Elektrinis siurblys
12. Temperatūros indikatorius (variklio aušinimo skystis)
13. Užvedimo raktelis



Užvedimo skydelio komponentai

1. Temperatūros indikatorius (variklio aušinimo skystis)
2. Šviesos diodai 1-10 (žr. simbolių aprašymą toliau)
3. Darbo valandų skaitliukas (variklio darbo valandos)
4. Degimo jungiklis



Įspėjimo simboliai užvedimo skydelyje



1. Dyzelino rezervo įspėjimas



6. Užterštas hidraulinės alyvos filtras



2. Įjungtas stovėjimo stabdis



7. Įjungtos pakaitinimo žvakės



3. Žemas hidraulinės alyvos slėgis



8. Variklio alyvos slėgis



4. Akumuliatorius neįkraunamas



9. Variklis išjungtas



5. Užterštas oro filtras










10. Aušinimo skysčio temperatūra

Įspėjimo simboliai užvedimo skydelyje

ĮSPĖJIMO SIMBOLIS	ŠVIESOS DIODO APRAŠYMAS	GARSINIS SIGNALAS	PRIEŽASTIS	VEIKSMAI
	1. Geltonas	Yra	Naudojamas degalų rezervas.	Užpilkite degalų.
	2. Raudonas	Nėra	Įjungtas stovėjimo stabdis.	Patikrinkite stabdžio išjungimo vožtuvo slėgį.
	3. Šviesos diodas	Yra	Per žemas hidraulinės alyvos lygis.	Pašalinkite nesandarumus. Užpilkite hidraulinės alyvos.
	4. Raudonas	Nėra	Generatorius neįkrauna akumuliatoriaus.	Kreipkitės į vietinę prekybos įmonę.
	5. Geltonas	Nėra	Užsikimšęs oro filtras.	Išardykite filtravimo elementą ir išvalykite suspaustu oru.
	6. Raudonas	Yra	Užsikimšęs alyvos filtras.	Pakeiskite alyvos filtro filtravimo elementą.
	7. Geltonas	Nėra	Įjungtos kaitinimo žvakės.	Prieš užvesdami variklį palaukite, kol indikatorius užges.
	8. Raudonas ir 9. Raudonas	Yra	Nepakankamas variklio alyvos slėgis.	Jeigu reikia, užpilkite alyvos. Jeigu alyvos lygis tinkamas, kreipkitės į prekybos įmonę.
	9. Raudonas	Nėra	Variklis išjungtas.	Nustatykite pradinę avarinio jungiklio padėtį.
	10. Raudonas	Yra	Per aukšta aušinimo skysčio temperatūra.	Patikrinkite aušinimo skysčio lygį. Nuvalykite radiatorių ir apsauginį gaubtą.

Valdymo radijo bangomis blokas – valdymo elementų išdėstymas ir funkcijos



1. Ekranas
 2. Potenciometas - greičio reguliatorius
 3. Dešinioji vairasvirtė
 - Vairavimas (kairėn / dešinėn) 
 - Smulkinimo galvutė (aukštyn / žemyn) 
 4. Papildomas Nr. 1
 5. Papildomas Nr. 2
 6. Priekinis gaubtas
 7. Smulkinimo galvutės siurblio valdymas (rotoriaus sūkliai)
 8. Avarinio sustabdymo jungiklis
 9. Rotoriaus sukimosi krypties jungiklis
 10. Pavarų jungiklis
 11. Eigos krypties jungiklis
 12. Ventilatoriaus atbulinės eigos jungiklis (savaiminiam radiatoriaus nuvalymui)
 13. Kairioji vairasvirtė
 - Eiga (priekin)  Numatyta 
 - Eiga (atgal) 
 14. Vairavimo įvesties/išvesties sąsaja
 15. Variklio užvedimas
 16. Garsinio signalo jungiklis
 17. Koduotas klavišas
 18. Variklio išjungimas
 19. Variklio sūkių sumažinimas (-)
 20. Akumuliatorius
 21. Variklio sūkių padidinimas (+)
-  Eigos perjungimo režimas  jungiklis Nr. 11 įjungtas



Prieš užvesdami variklį perskaitykite naudojimo instrukciją ir supraskite pateiktus nurodymus, vykdykite saugaus darbo su varikliu ir mašina nurodymus.



ĮSPĖJIMAS!

Užveskite variklį tik atviroje vietoje; niekada neužveskite variklio patalpoje.

Dyzelinio variklio užvedimas

- Vykdykite visus saugaus darbo nurodymus.
- Užveskite variklį atviroje vietoje, niekada neužveskite variklio uždaroje patalpoje.
- Patikrinkite degalų lygį, jeigu reikia, užpilkite degalų.
- Pasukite užvedimo raktelį mašinoje pagal laikrodžio rodyklę į pirmąją padėtį; skydelyje įsijungia pakaitinimo žvakių indikatorius – *prieš tęsdami užvedimą palaukite, kol šis indikatorius išsijungs.*

PASTABA: kai užvedimo raktelis pasuktas į pirmąją padėtį, mašina atlieka sistemos patikrinimo seką; šio patikrinimo metu valdymo skydelio indikatoriai šviečia arba mirksi, užbaigus patikrinimą indikatoriai šviečia.

- Užveskite variklį, pasukdami raktelį toliau.

Nuotolinio valdymo bloko susiejimas su mašina

Nuotoliniam mašinos valdymui visų pirma reikia „susieti“ šį valdymo bloką su mašina, kad valdymo signalai būtų perduodami ir priimami; atlikite tokius susiejimo procedūros veiksmus:

PASTABA: nuotolinio valdymo bloko susiejimui su mašina užvedimo raktelį reikia pasukti į pirmąją padėtį arba mašinos variklis turi dirbti.

- Įjunkite valdymo bloką, pasukdami avarinio sustabdymo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę – mygtukas „iššoka“ į padėtį **ĮJUNGTA**.
- Nuspauskite ir laikykite nuspaustą garsinio signalo mygtuką – valdymo blokas ieško mašinos siųstuvo signalo ir nusistato šiam signalui; valdymo bloką susiejimą patvirtina garsinio signalo garsas. Atleiskite garsinio signalo mygtuką, kai pasigirsta šis susiejimo patvirtinimo garsas.
- Jeigu mašinos variklis dar nevestas, galite užvesti variklį, paspausdami užvedimo mygtuką nuotolinio valdymo bloke (žr. Valdymo elementų aprašymą) – *atleiskite užvedimo mygtuką, kai variklis užsivedė.*

PASTABA: jeigu variklis neužsivedė per 5 sekundes, atleiskite mygtuką ir palaukite maždaug vieną minutę prieš tolesnį užvedimo bandymą.

PAGRINDINIS ĮSPĖJIMAS!

Nesukite variklio starteriu be pertraukos, kol variklis užsives, nes toks užvedimo režimas gali pažeisti arba sudeginti starterio variklį.



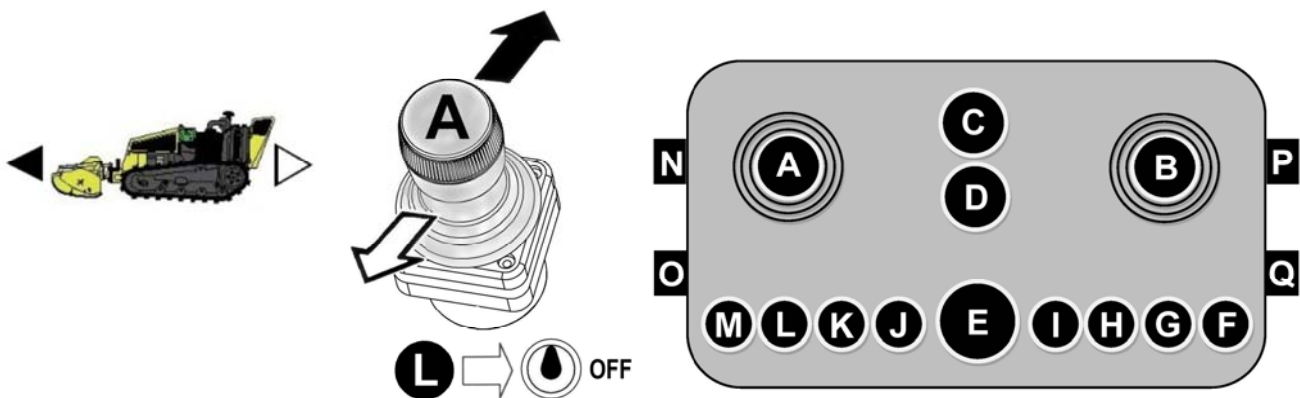
Dirbti su mašina leidžiama tik atsakingam asmeniui, kuris perskaitė naudojimo instrukciją, moka naudotis mašinos valdymo elementais ir žino saugaus darbo nurodymus.



Rekomenduojame visiems naujiems operatoriams išmokti dirbti su mašina saugioje atviroje vietoje, neįjungus pjovimo galvutės, siekiant įsisavinti valdymo elementų naudojimą ir mašinos eigas.

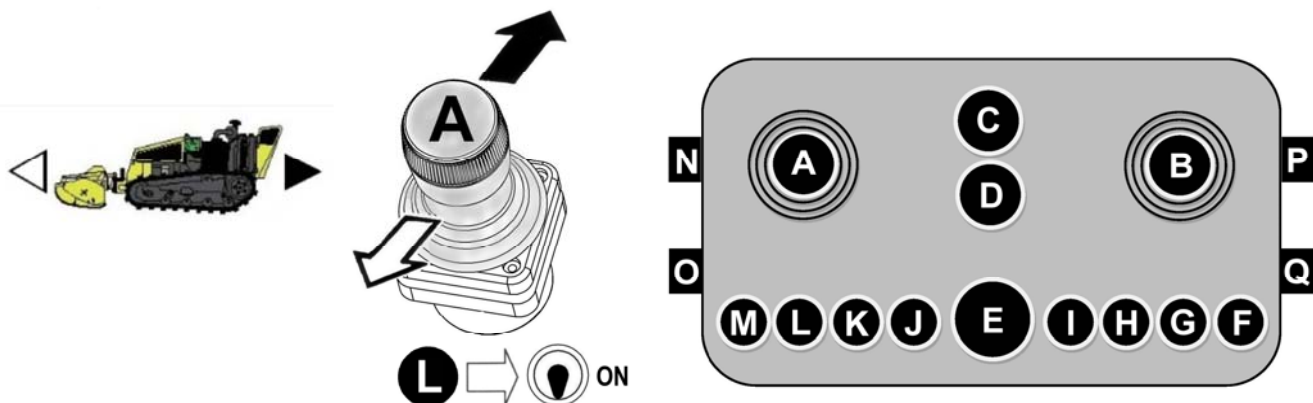
Eiga priekin ir atgal (numatytas režimas)

Mašinos eiga į priekį ir atgal valdoma nuotolinio valdymo bloko kairėje pusėje esančia vairasvirte (A); mašinos eigos į priekį įjungimui pastumkite svirtelę į priekį, mašinos eigos atgal įjungimui patraukite svirtelę atgal. Ši vairasvirtė funkcionuoja proporcingai; kuo toliau palenkiamą svirtelę, tuo greitesnė mašinos eiga. Maksimalus pasiekiamas eigos greitis priklauso nuo pavaros ir potenciometro nustatymo, jungiklio „K“ ir pasukamo jungiklio „C“ su skale, kurių aprašymai pateikiami tolesniuose puslapiuose.



Eiga į priekį ir atgal (krypties perjungimo režimas)

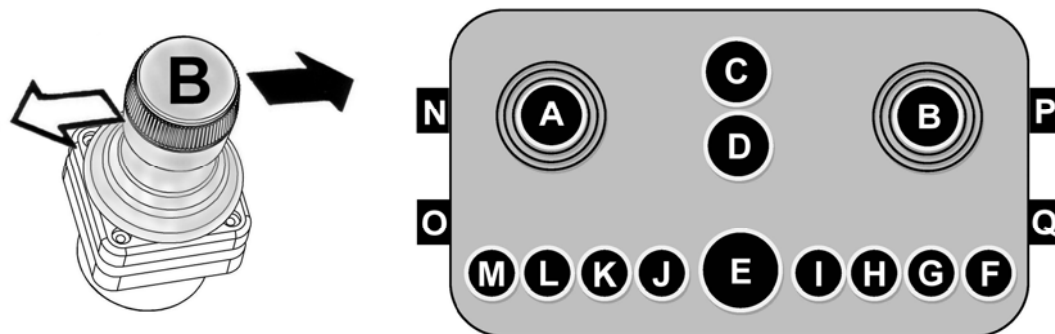
Eigos krypties perjungimo režimas įjungiamas jungikliu „L“; paspaudus šį jungiklį, mašinos eigos kryptis perjungiamą vairasvirte „A“. Pagrindinė šios funkcijos paskirtis yra darbo palengvinimas, kai mašinoje sumontuojamas specialus „galinio montavimo“ darbinis įrankis ir mašina turi judėti atbuline eiga.



Vairavimo krypties valdymas

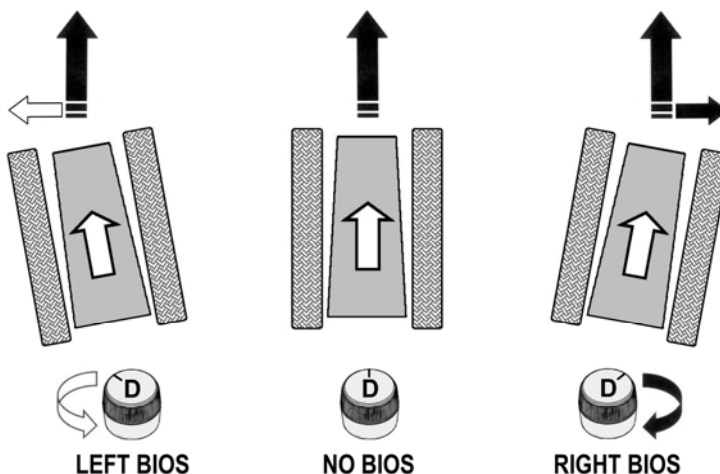
Mašinos vairavimo kryptis valdoma dešinės pusės vairasvirtės (B) perjungimu šoninėmis kryptimis; pastūmus svirtelę dešinėn, mašina suka dešinėn, pastūmus svirtelę kairėn, mašina suka kairėn.

Vairavimas atliekamas reguliuojant vikšrų sukimosi greitį arba sukimosi kryptį tarpusavio atžvilgiu; priklausomai nuo posūkio intensyvumo vienas arba kitas vikšras sulėtinamas, sustabdomas arba netgi sukamas kita kryptimi, pakeičiant mašinos judėjimo kryptį, pasukimo kampas priklauso nuo valdymo svirtelės eigos.



Vairavimo įvesties/išvesties sąsaja

Vairavimo sąsajos funkcija užtikrina išankstinį „pasukimo“ kampo nustatymą mašinos darbui skersai šlaitų; nustatoma pasukamu jungikliu „D“; kuo toliau šis jungiklis pasukamas kairėn arba dešinėn, tuo didesnis mašinos pasukimas atitinkama kryptimi. Nors vairavimą ir toliau reikia stebėti bei vykdyti įprastu būdu, darbas labai palengvėja.

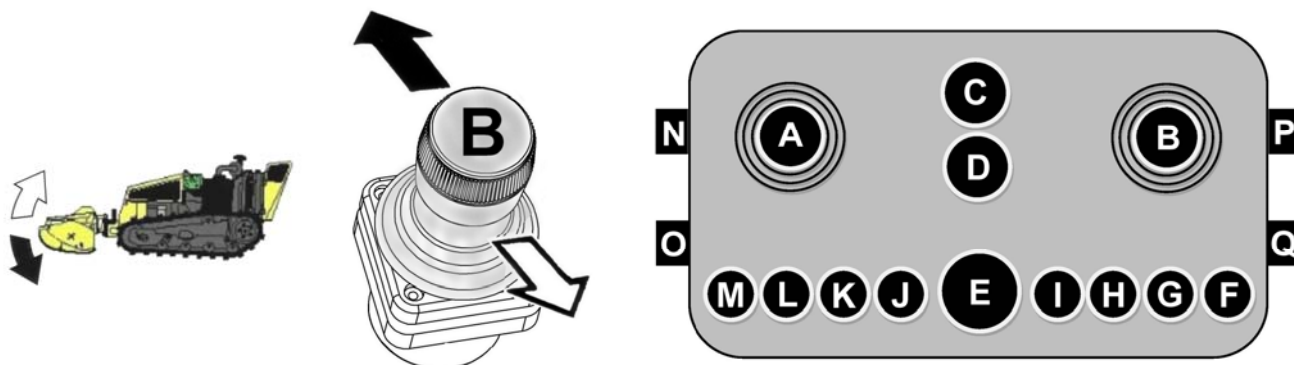


PASTABA: jeigu mašina valdoma

„perjungtos krypties režime“ (žr. ankstesnį puslapį), vairavimo krypties valdymas taip pat bus perjungtas, kad vairavimo kryptis kairėn ir dešinėn būtų tinkama važiavimo kryptčiai, ir tokia pati sąlyga galioja taip pat ir vairavimo sąsajai.

Smulkinimo galvutės (įrankio) aukščio valdymas

Įrankio aukštis valdomas pastumiant į priekį ir patraukiant atgal dešinės pusės vairasvirtę (B); pastūmus svirtelę į priekį, įrankis nuleidžiamas, patraukus svirtelę atgal, įrankis pakeliamas.

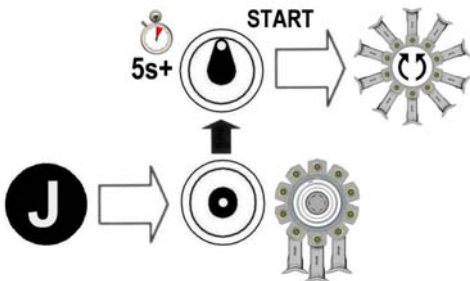
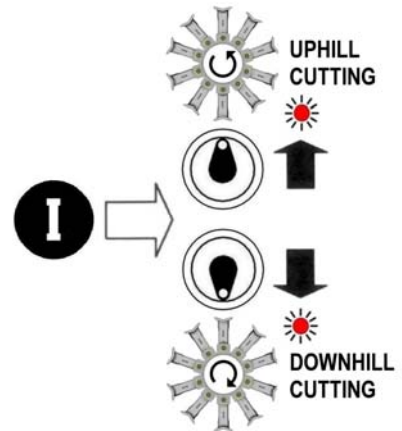


Smulkinimo galvutės rotoriaus valdymas

Rotorius valdomas jungikliais „I“ ir „J“. Kiekvienas iš šių jungiklių atlieka dvigubą funkciją; „I“ naudojamas išankstiniam rotoriaus pjovimo krypties nustatymui ir rotoriaus išjungimui; „J“ naudojamas rotoriaus įjungimui ir sūkių nustatymui. Žr. tolesnius išsamius kiekvienos funkcijos aprašymus.

Rotoriaus pjovimo krypties pasirinkimas ▶

Jungiklis „I“ naudojamas išankstiniam rotoriaus pjovimo krypties pasirinkimui; perjunkite jungiklį į viršutinę padėtį pjovimui šlaitu aukštyn arba į apatinę padėtį pjovimui šlaitu žemyn – šviesos diodas rodo pasirinktą kryptį. Rotorius įjungiamas jungikliu „J“ – žr. aprašymą toliau.

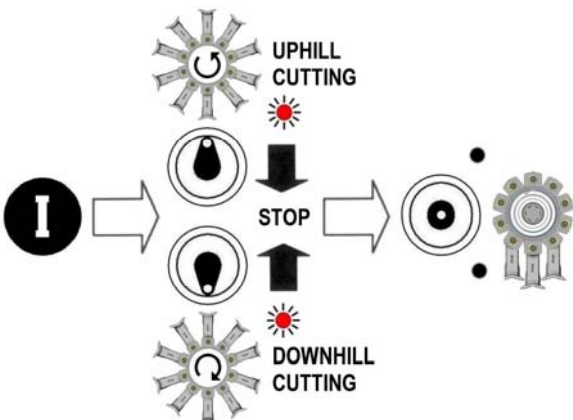
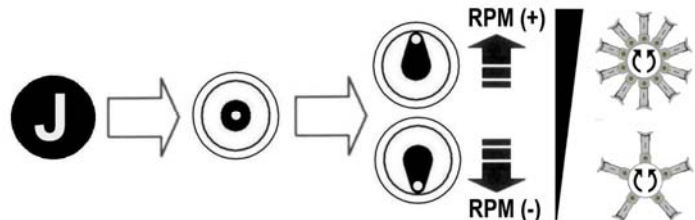


◀ Rotoriaus įjungimas

Rotorius įjungiamas jungikliu „J“; prieš paspausdami šį jungiklį, nustatykite minimalius variklio sūkius – jungiklis turi uždelsimo funkciją, apsaugojančią nuo rotoriaus atsitiktinio įjungimo, todėl jungiklį reikia išlaikyti įjungtoje padėtyje ne mažiau kaip 5 sekundes; atleiskite jungiklį, kai rotorius pradėjo sukis. Dabar galima padidinti variklio sūkius, kiek tai reikalinga.

Rotoriaus sūkių (aps./min.) ▶

Kai rotorius sukasi, sūkius galima padidinti arba sumažinti nuosekliais jungiklio „J“ perjungimais; kiekvienas šio jungiklio perjungimas aukštyn arba žemyn atitinkamai padidina arba sumažina sūkius tam tikra nustatyta reikšme.



◀ Rotoriaus sustabdymas

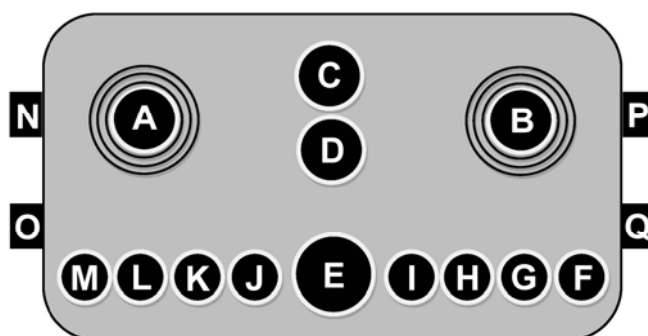
Jeigu norite sustabdyti rotorių, iš pradžių sumažinkite rotoriaus sūkių iki minimalių jungikliu „J“, kaip aprašyta anksčiau, po to perjunkite jungiklį „I“ į centrinę padėtį IŠJUNGTA.

Pastaba: avariniu atveju, rotorių galima sustabdyti naudojant avarinio sustabdymo mygtuką; juo nedelsiant visiškai išjungsite ir visas mašinos funkcijas, įskaitant variklį.

Smulkinimo galvutės valdymas

Smulkinimo galvutė turi hidrauliškai valdomą priekinę gaubtą, kurį operatorius gali atidaryti, kiek tai reikalinga, nuotoliniu būdu, pritaikydamas įvairioms medžiagoms ir sąlygoms. Gaubtas, varomas hidrauliniu plunžeriu, pakeliamas ir nuleidžiamas jungikliu „H“; jungiklis savaime

nusistato centrinėje padėtyje, todėl gaubto eiga viena arba kita kryptimi atliekama tik tada, kai jungiklis laikomas pakėlimo arba nuleidimo eigos padėtyje; atleidus jungiklį, gaubto eiga sustabdoma.



Variklio sūkių (aps./min.) valdymas

Variklio sūčiai reguliuojami valdymo mygtukais „P“ ir „Q“; paspaudus mygtuką „P“, variklio sūčiai padidinami, paspaudus mygtuką „Q“, variklio sūčiai sumažinami.

Pavarų valdymas

Mašina turi 2 pavaras eigos greičio pasirinkimui; papildomai pavaros pasirinkimui, eigos greitis valdomas eigos vairasvirte, kurios padėtis tiesiogiai proporcinga potenciometru nustatytam greičiui – žr. *tolesnį aprašymą*.

Darbo metu rekomenduojame įjungti mašinos 1 pavarą ir riboti eigos greitį, ypač tais atvejais, kai dirbama stačiuose šlaituose. 2 pvara visų pirma naudojama pervažiavimui iš vienos darbo vietos į kitą lygiose horizontaliose vietose, kuriose saugu naudoti didesnę greitį.

Potenciometras

Valdymo potenciometru (sukamu jungikliu „C“) nustatomas maksimalus mašinos eigos greitis diapazone 0 - 100 %, valdomas eigos greičio vairasvirte, t.y., šis potenciometras yra nustatomas greičio reguliatorius.

Nustatykite, pasukdami sukamą jungiklį į reikiamo greičio (%) padėtį; šis nustatymas priklauso nuo daugelio faktorių, tačiau visada turi užtikrinti operatoriui optimalų mašinos valdymą darbo metu.



Variklio išjungimas

Prieš išjungiant variklį reikia sustabdyti visas mašinos eigas, sumažinti variklio sūčius iki minimalių bei išjungti variklį. Leiskite mašinai dirbti tokia režime maždaug 1 minutę, kad stabilizuotųsi slėgiai ir temperatūros – po to variklis išjungiamas, paspaudžiant variklio išjungimo mygtuką „N“. Kai variklis išjungtas, mašinos išjungimo procedūra užbaigiama, tuo tikslu išjungiant mašinos užvedimo raktelį.

Jeigu mašina paliekama be priežiūros, vedimo raktelį reikia ištraukti iš užvedimo spynelės bei saugoti valdymo bloką ir raktelį saugioje vietoje.

DĖMESIO: Visada išjunkite uždegimo raktelį OFF po išjungus variklį; Nesilaikant šios rizikos, galimos kuro siurblio sugadinimo dėl elektros siurblio perkaitimo.

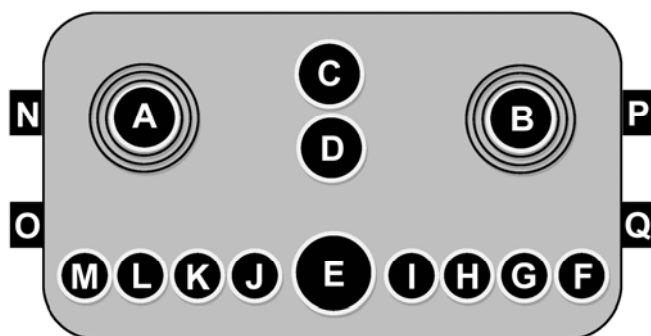
Variklio užvedimas

Variklio užvedimas nuotolinio valdymo bloku mygtuku „O“ – žr. *šios procedūros aprašymą skyriuje „Variklio užvedimas“*.

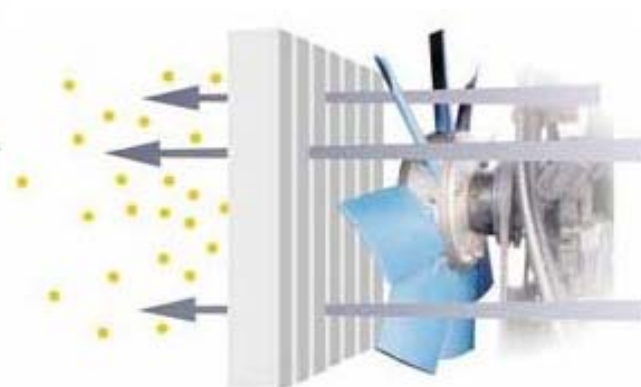
Funkcijos „Clean Fix” valdymas

„Clean Fix” yra savaiminio išvalymo funkcija, skirta radiatoriuje susikaupiančių nešvarumų ir dulkių sumažinimui; paspaudus funkcijos įjungimo mygtuką („M”), pasikeičia orą į radiatorių pučiančių ventiliatoriaus menčių kampas, ir pasikeitęs oro srautas pašalina nešvarumus bei dulkių daleles.

Nors funkcija „Clean Fix” automatiškai įsijungia nustatytu dažnumu, operatorius gali įjungti šią funkciją, naudodamasis nuotolinio valdymo bloku, kai mašina dirba didelio užteršimo arba dulkėtose sąlygose.



Normalus ventiliatoriaus funkcionavimas ▲
– per radiatorių traukiamas aušinantis oro srautas



Funkcija „Clean Fix” įjungta ▲
– per radiatorių pučiamas valantis oro srautas

Rankinio valdymo blokas (tik avariniam vikšrų valdymui)

Su mašina taip pat tiekiamas rankinis vikšrų valdymo blokas, kuriuo operatorius gali valdyti mašiną be nuotolinio valdymo radijo bangomis bloko, valdiklio gedimo atveju.

Prijungęs šį valdymo bloką prie mašinos, operatorius gali pakelti ir nuleisti smulkinimo galvutę bei manevruoti mašiną bet kuria kryptimi.

Toks valdymo režimas visų pirma naudojamas mašinos pervažiavimui netikėtų gedimų atveju bei valdiklio diagnostiniams patikrinimams.

Prijungus rankinio valdymo bloką, mašina juda tik minimaliu greičiu, visos kitos funkcijos išjungtos.

Rankinio valdymo bloką visų pirma reikia prijungti prie elektroninio degimo bloko; žr. aprašymą tolesniame puslapyje.



ĮSPĖJIMAS!

Rankinis vikšrų valdymo blokas skirtas tik avariniam naudojimui bei gedimų pašalinimui – niekada nenaudokite rankinio valdymo bloko įprastiniam darbui.

Rankinis valdiklis



- A) Kairiojo vikšro eiga į priekį
- B) Kairiojo vikšro eiga atgal
- C) Smulkinimo galvutės (įrankio) pakėlimas
- D) Smulkinimo galvutės (įrankio) nuleidimas
- E) Dešiniojo vikšro eiga į priekį
- F) Dešiniojo vikšro eiga atgal

Rankinio valdymo bloko naudojimas

Mašinos manevravimas:

Eiga į priekį – tuo pačiu metu nuspaudžiami mygtukai „A” ir „E”.

Posūkis dešinėn – nuspaudžiamas tik mygtukas „A”.

Posūkis kairėn – nuspaudžiamas tik mygtukas „E”.

Eiga atgal – tuo pačiu metu nuspaudžiami mygtukai „B” ir „F”.

Sukimasis dešinėn pusėn – tuo pačiu metu nuspaudžiami mygtukai „A” ir „F”.

Sukimasis kairėn pusėn – tuo pačiu metu nuspaudžiami mygtukai „B” ir „E”.

Smulkinimo galvutės (įrankio) pakėlimas – nuspaudžiamas mygtukas „C”.

Smulkinimo galvutės (įrankio) nuleidimas – nuspaudžiamas mygtukas „D”.

Mašinos paruošimas rankinio valdymo bloko naudojimui

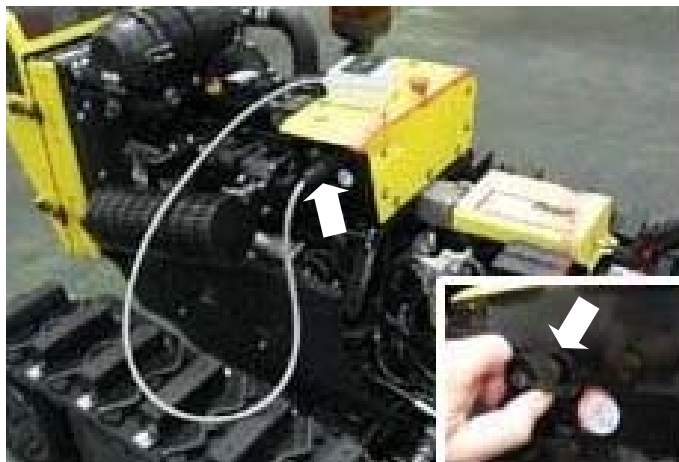
Mašina paruošiama rankinio valdymo bloko naudojimui prijungiant šį valdymo bloką ir išjungiant stabdžių valdymo modulį; atlikite toliau aprašytus paruošimo procedūros veiksmus:

Valdymo bloko prijungimas

Prijunkite valdymo bloką prie valdymo bloko jungties elektroniniame degimo bloke, jungtis yra dešinėje mašinos pusėje, kaip parodyta tolesnėse nuotraukose.



Rankinio valdymo bloko jungties vieta



Nuimkite dangtelį ir prijunkite bloką prie jungties

Stabdžių valdymo modulio išjungimas

[prastinėse darbo sąlygose, kai naudojamas nuotolinio valdymo blokas, vairasvirtės eiga perduoda stabdžių sistemai stabdžių išjungimo signalą.

Kai naudojamas rankinio valdymo blokas, stabdžių valdiklį reikia apeiti, kad stabdžiai būtų išjungti; tuo tikslu nuo stabdžio valdymo modulio atjungiamas stabdžių valdymo modulis.

Stabdžių valdymo modulis sumontuotas po kapotu dešinėje mašinos pusėje – priešingoje ir tolesnėje nuotraukoje paženklinintas raide „T“.



Stabdžių valdymo modulio vieta (T)



Stabdžių valdymo modulio ženklėjimas (raide „T“)



Atjunkite sujungimo kontūrą nuo stabdžių valdymo modulio mašinos valdymui rankinio valdymo bloku



Pastaba: jeigu stabdžių valdymo modulis neatjungtas, tai variklis išsijungia, kai bandoma važiuoti rankinio valdymo režime.

PATIKRINIMAI PRIEŠ DARBĄ



ĮSPĖJIMAS! Visus mašinos patikrinimus reikia atlikti pastačius mašiną ant tvirto grunto lygioje vietoje, išjungus variklį ir ištraukus iš spynelės užvedimo raktelį.

Toliau nurodytus patikrinimus reikia atlikti kiekvieną dieną, prieš pradėdant darbą su mašina:

- Patikrinkite, ar visi apsauginiai įtaisai teisingai sumontuoti ir įtaisų būseną gera.
- Patikrinkite veržlių ir varžtų užveržimą; jeigu reikia, užveržkite.
- Patikrinkite, ar smulkinimo peiliai nepažeisti ir nepamesti – jeigu reikia, pakeiskite.
- Patikrinkite alyvos, aušinimo skysčio ir degalų lygius, jeigu reikia, užpilkite.
- Patikrinkite filtrus, jeigu reikia, išvalykite arba pakeiskite.
- Patikrinkite, ar radiatorius švarus, jeigu reikia, išvalykite suspausto oro srautu.
- Sutepkite mašiną, kaip nurodyta techninės priežiūros skyriuje.



Darbas ir saugumo darbo vietoje taisyklės

- Prieš pradėdami darbą, visada patikrinkite darbo vietą; pašalinkite pašalinius objektus, pvz., didelius akmenis, metalinius daiktus, vielas, stiklus ir kitus daiktus, kurie gali pažeisti mašinos komponentus arba juos gali sviesti smulkinimo galvutė. Bet kokius nepajudinamus objektus reikia vizualiai paženklinti ir išvengti darbo metu.
- Pasirūpinkite, kad darbo vietoje nebūtų žmonių ir gyvūnų. Niekada nemanevruokite mašina tokioje vietoje, kurioje nematote judančios mašinos.
- Visada pjaukite tinkamą mašinos galiai žolę ir krūmus; netinkamų mašinos galiai žolių ir krūmų pjovimas pažeidžia mašinos komponentus.
- Dirbdami šlaituose, visada pradėkite nuo apačios ir pjaukite judėdami aukštyn.
- Niekada nedirbkite su mašina šlaituose, kurių nuolydis viršija jo bėgių kelio parinktį gebėjimu.
- Niekada nedirbkite su mašina šlaituose ir kitose vietose, kuriose gresia mašinos apsivertimo pavojus.

DARBAS SU ŽOLIAPJOVE



Dirbdami su mašina, visada avėkite apsauginius batus, naudokite klausos organų apsaugos priemones ir apsauginius akinius.



Visada dirbkite gero apšvietimo sąlygose. Jeigu reikia, naudokite dirbtinį apšvietimą, atitinkantį galiojančių vietinių taisyklių reikalavimus.



Nerūkykite prie mašinos; alyvos, degalai ir tepalai yra degios medžiagos.

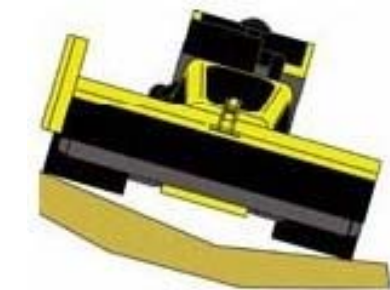
Prieš įjungdami mašinos eigą patikrinkite, ar darbo srityje nėra žmonių, gyvūnų ir kitų kliūčių.



Nekeiskite važiavimo krypties, važiuodami kelkraščiais, uolėtais ir kitokiais paviršiais, kai yra žymus vikšrų aukščio skirtumas (*daugiau kaip 20 cm*); tokiose vietose visada važiuokite statmena kliūčiai kryptimi.



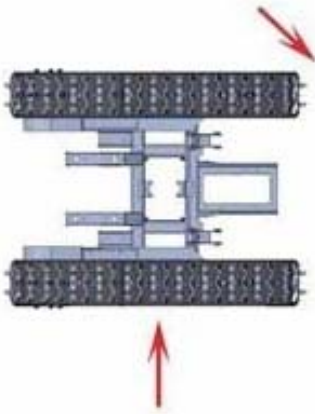
Jeigu reikia apsisukti važiuojant aukštyn, tai nesukite horizontalaus paviršiaus perėjimo į šlaitą vietoje; jeigu sukimas neišvengiamas, tai sukite tolygiai.



Nevažiukite išilgai šlaito briaunos arba nelygiu gruntu, kai vienas vikšras horizontalioje padėtyje, o kitas pasviręs arba dalinai pakeltas (*kai mašinos posvyris viršija 10°*). Siekiant išvengti vikšrų pažeidimo, visada važiuokite abiem vikšrais ta pačia horizontalia plokštuma.



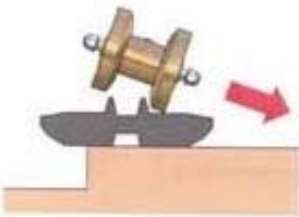
Kai mašina važiuoja virš kliūtis, tarp vikšro ir laikančiųjų ritinėlių susiformuoja tarpelis – dėl tokio tarpelio vikšras gali išeiti iš normalios eigos padėties. Tokia pati situacija galima važiuojant atbuline eiga, kai tarpelis susidaro tarp laikančiojo ir kreipiančiojo ritinėlių bei vikšro. Siekiant išvengti tokio pavojaus, apatinės važiuoklės priekinėje dalyje sumontuotos vikšrų kreipiančiosios.



Jeigu keičiama mašinos judėjimo kryptis, tačiau vikšras negali judėti šonine kryptimi dėl kliūtis, tai yra vikšro pažeidimo arba išėjimo iš normalios eigos padėties pavojus; jeigu įmanoma, venkite posūkių, kai mašina juda prie kliūtis, jeigu posūkis neišvengiamas, sukite lėtai ir tolygiai, kol mašina nutols nuo kliūtis.



◀ Jeigu mašina juda tokiose sąlygose atbuline eiga, tai gresia vikšro išėjimo iš normalios eigos padėties pavojus.



◀ Jeigu tokiose sąlygose mašina sukama, tai vikšras išeis iš normalios eigos padėties.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Dyzelinio variklio techninė priežiūra

Dyzelinio variklio techninės priežiūros nurodymai aprašyti kartu su mašina patiektoje variklio gamintojo pateiktoje eksploataavimo instrukcijoje. Pasirūpinkite, kad visi variklio priežiūros darbai būtų atlikti šioje instrukcijoje nurodytu periodiškumu.

Techninė priežiūra (įprastai eksploatuojama mašina)

Kas valandą

Išvalykite radiatorių ir oro įsiurbimo filtrą.

Išvalykite radiatorių, panaudodami „Clean Fix“ sistemą arba suspausto oro srautą.

Nuvalykite oro pūtimo sritį aplink alyvos radiatorių.

Nuvalykite alyvos radiatorių.

Po pirmųjų 8 darbo valandų – nauja mašina

Patikrinkite varžlių, varžtų, vamzdžių ir žarnų užveržimą - *jeigu reikia, užveržkite.*

Patikrinkite vikšrų įtempimą, jeigu reikia, sureguliuokite – *žr. nurodymus atskirame skyriuje.*

Patikrinkite hidraulinės alyvos lygį – *jeigu reikia, užpilkite.*

Išvalykite radiatorių – *naudokite suspausto oro srautą.*

Kiekvieną dieną

Išvalykite radiatorių suspausto oro srautu.

Patikrinkite hidraulinės alyvos lygį – *jeigu reikia, užpilkite.*

Patikrinkite variklio alyvos lygį – *jeigu reikia, užpilkite.*

Patikrinkite aušinimo skysčio lygį – *jeigu reikia, užpilkite.*

Kas 50 darbo valandų

Sutepkite laikančius ir slydimo ritinėlius.

Patikrinkite vikšrų įtempimą, jeigu reikia, sureguliuokite.

Po pirmųjų 100 darbo valandų – nauja mašina

Išleiskite ir pakeiskite hidraulinę alyvą.

Pakeiskite hidraulinės alyvos filtrą.

Išleiskite ir pakeiskite variklio alyvą.

Pakeiskite variklio alyvos filtrą.

Patikrinkite vikšrų įtempimą, jeigu reikia, sureguliuokite.

Kas 100 darbo valandų

Patikrinkite generatoriaus dirželio įtempimą, jeigu reikia, sureguliuokite.

Pakeiskite variklio alyvą.

Kas 250 darbo valandų

Išleiskite ir pakeiskite hidraulinę alyvą.

Pakeiskite hidraulinės alyvos filtrą.

Išleiskite ir pakeiskite variklio alyvą.

Pakeiskite variklio alyvos filtrą.

Pakeiskite variklio oro filtrą.

Pakeiskite kuro filtrą.

Techninė priežiūra (vikšrų komponentai)

Kiekvieną dieną atliekami patikrinimai

Patikrinkite vikšrų įtempimą.

Patikrinkite krumpliaratinių hidraulinių variklių būklę.

Patikrinkite vikšrų būklę; *pakeiskite vikšrus, jeigu protektoriaus gylis mažesnis kaip 10 mm, arba anksčiau, jeigu matomi gilūs įpjovimai arba įtrūkimai.*

Patikrinkite, ar vikšruose, ritinėliuose, krumpliaraičiuose ir žvaigždutėse nėra akmenų ir kitų pašalinių daiktų.

Kas mėnesį atliekami patikrinimai

Patikrinkite alyvos lygį pavaros bloke.

Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotos tvirtinimo detalės.

Patikrinkite, ar guoliai neatsilaisvinę.

Kas pusė metų atliekami patikrinimai

Patikrinkite jungčių, krumpliaštiebių ir atraminių ritinėlių susidėvėjimą ir būklę – *pakeiskite detales, kurių susidėvėjimas pasiekė leistiną ribą; žr. nurodymus „susidėvėjimo ribų“ puslapyje.*

Patikrinkite, ar stabdžiai tinkamai funkcionuoja.

Patikrinkite visų veržlių ir varžtų užveržimą.

Periodiniai patikrinimai

Patikrinkite, ar stabdžių, įspėjimo užrašų ir ženklų būklė gera.

Pasirūpinkite, kad mašina būtų periodiškai nuvaloma.

Patikrinkite, ar visų tvirtinimo detalių, atramų, plieninių konstrukcinių detalių, suvirinimo siūlių ir kaiščių būklė gera.

Pasirūpinkite, kad dažų dangos būklė būtų gera.

Sutepkite vikšrinę apatinę važiuoklę kas 20 darbo valandų.

Hidraulinės žarnos

Periodiškai patikrinkite, ar žarnos ir hidraulinės jungtys nesusidėvėję ir nepažeistos; pažeistus arba susidėvėjusius konstrukcinius komponentus reikia nedelsiant pakeisti. Nepažeistų žarnų eksploataavimo trukmė yra maždaug šeši metai; po šio laikotarpio žarnas reikia pakeisti.

Oro filtrų, grotelių ir radiatorių valymas

Jeigu mašina dirba, sumažinkite variklio sūkius iki minimalių sūkių ir prieš išjungdami variklį palikite variklį dirbantį šiame režime maždaug vieną minutę – *po išjungimo ištraukite užvedimo raktelį ir įsidėkite į kišenę.*

Prieš trijų guminių kablių atkabinimą ir gaubto atidarymą nuvalykite išorinius oro įsiurbimo grotelių paviršius. Nuvalykite radiatorių, oro įsiurbimo grotelių vidinį paviršių ir aplinkinę sritį suspausto oro srautu; nenaudokite radiatoriaus valymui jokių įrankių, galinčių pažeisti radiatoriaus briaunas. Uždarykite gaubtą ir pritvirtinkite guminiais kabliais.



Nuvalykite mašinos priekinio gaubto oro įsiurbimo groteles, siekiant užtikrinti maksimalaus oro



srauto tiekimą varikliui.

Pasirūpinkite, kad gaubtai būtų uždaryti ir pritvirtinti, siekiant išvengti nešvarumų patekimo vidun.

ĮSPĖJIMAS!

Jeigu variklio temperatūra per aukšta, tai operatorių įspėja užvedimo skyrelyje šviečiantis raudonas indikatorius – tokiu atveju perskaitykite nurodymus variklio gamintojo pateiktoje naudojimo instrukcijoje.

Hidraulinės alyvos lygio patikrinimas

Mašinos hidraulinės alyvos lygio patikrinimo ir alyvos užpylimo procedūra aprašyta toliau:

- Pastatykite mašiną ant lygaus tvirto grunto.
- Išjunkite variklį, ištraukite iš spynelės užvedimo raktelį ir įsidėkite į kišenę.
- Atkabinkite guminius kablius ir pakelkite variklio priekinį gaubtą.
- Atsukite alyvos lygio matuoklę (esančią po užpylimo dangteliu), ištraukite matuoklę ir nuvalykite švariu audiniu.
- Įkiškite matuoklę, tačiau neįsukite, po to ištraukite ir patikrinkite alyvos lygį – *alyvos lygis tinkamas, jeigu alyva pasiekia ant matuoklės esančią žymę.*
- Jeigu alyvos lygis per žemas, užpilkite alyvos „PANOLIN HLP SYNTH 46“ (E2019HLPSE46).
- Jeigu alyvos lygis tinkamas, įsukite matuoklę, uždarykite ir pritvirtinkite variklio gaubtą.

Pastaba: papildymui ir pakeitimui naudokite tik alyvą „PANOLIN HLP SYNTH 46“; *jeigu naudojama kitokia alyva, garantija mašinai negalioja.*

Variklio alyvos lygio patikrinimas

Mašinos variklio alyvos lygio patikrinimo ir alyvos užpylimo procedūra aprašyta toliau:

- Pastatykite mašiną ant lygaus tvirto grunto.
- Išjunkite variklį, ištraukite iš spynelės užvedimo raktelį ir įsidėkite į kišenę.
- Atsukite 4 varžtus su rifliuotomis galvutėmis ir nuleiskite variklio gaubtą.
- Ištraukite matuoklę ir nuvalykite švariu audiniu.
- Įkiškite matuoklę, po to ištraukite ir patikrinkite alyvos lygį – *alyvos lygis tinkamas, jeigu alyva pasiekia ant matuoklės esančią viršutinę žymę.*
- Jeigu alyvos lygis per žemas, užpilkite alyvos „MOBIL SUPER 3000 X1 5W40“ (E2022MB05W40).
Prieš alyvos užpylimo angos dangtelio nuėmimą visada nuvalykite sritį aplink dangtelį, siekiant išvengti alyvos užteršimo nešvarumais.
- Jeigu alyvos lygis tinkamas, tai įkiškite matuoklę, po to pakelkite ir pritvirtinkite gaubtą.



Variklio alyvos matuoklės vieta

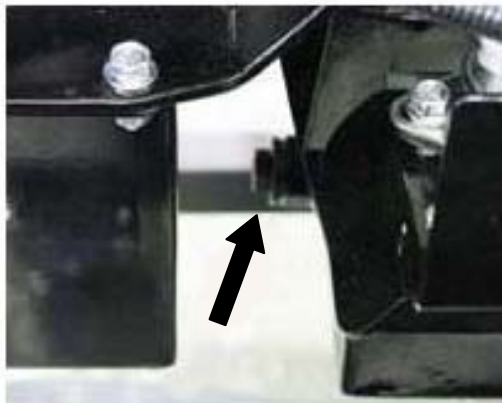
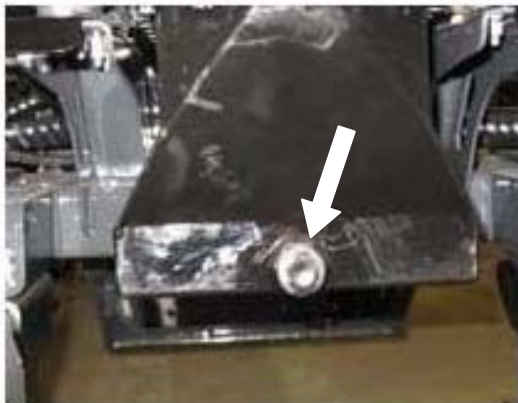
Variklio alyvos ir filtro pakeitimas

Alyvos kiekis: 6,1 litrų be filtro
6,6 litrų su filtru

Alyvos tipas: „MOBIL SUPER 3000 X1 5W40” (E2022MB05W40)

Variklio alyvos ir filtro pakeitimo procedūra aprašyta toliau:

- Pastatykite mašiną ant lygaus tvirto grunto.
- Atsukite alyvos išleidimo angos kamštį ir išleiskite alyvą į tinkamą indą – *pasirūpinkite, kad naudojamo indo talpa būtų tinkama variklio alyvos kiekiui.*



Variklio alyvos išleidimo angos kamštis

- Kai visa alyva ištekėjo, užsukite alyvos išleidimo angos kamštį ir užveržkite 34,5 Nm sukimo momentu.
- Atsukite ir išimkite variklio alyvos filtrą ►



- Paimkite naują filtrą ir prieš įsukdami sutepkite mažu alyvos kiekiu guminį filtro sandariklį – *užveržkite filtrą ranka, po to pasukite dar maždaug 3/4 apsisukimo.*
- Nuimkite alyvos užpylimo angos dangtelį ir lėtai įpilkite 6,6 litrus variklio alyvos „MOBIL SUPER 3000 X1 5W40”.
- Uždėkite alyvos užpylimo angos dangtelį ir užveskite variklį.
- Leiskite varikliui dirbti maždaug 5 minutes, po to išjunkite variklį, palaukite 3 minutes ir patikrinkite, ar alyvos lygis tinkamas.

PASTABA: panaudota variklio alyva yra pavojingos atliekos, tačiau taip pat ir vertinga žaliava; kaupkite alyvą tinkamoje talpykloje ir perduokite perdirbimui. Niekada nepilkite panaudotos alyvos į kanalizaciją arba vandens telkinius – tai kenkia aplinkai ir pažeidžia įstatymus.

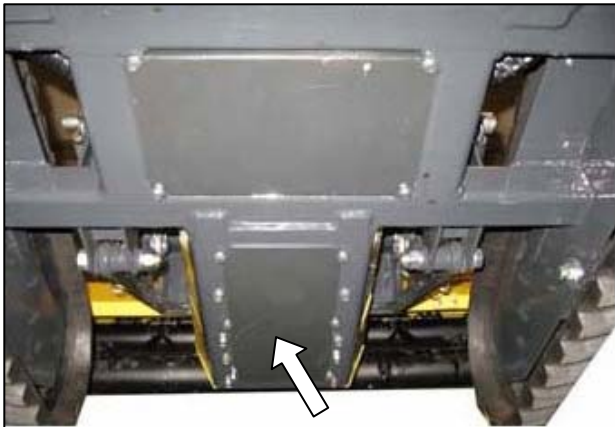
Hidraulinės alyvos ir filtro pakeitimas

Hidraulinės alyvos bako talpa: 18 litrų

Visos sistemos talpa: 28 litrai

Hidraulinės alyvos ir filtro pakeitimo procedūra aprašyta toliau:

- Nuimkite apsauginę plokštę, esančią apatinėje hidraulinės alyvos bako pusėje.
Pastaba: nuėmus šią plokštę, pasiekiamas hidraulinės alyvos išleidimo angos kamštis bei degalų bako išleidimo angos kamštis – visų pirma raskite reikiamą kamštį.



Bako apsauginė plokštė

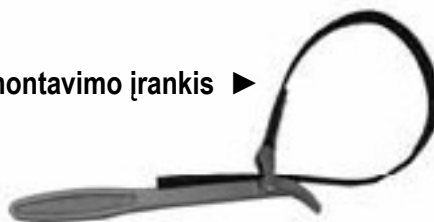


Hidraulinės alyvos išleidimo angos kamštis

- Atsukite išleidimo angos kamštį ir išleiskite alyvą į tinkamą indą.
- Kai visa alyva ištekėjo, užsukite išleidimo angos kamštį ir sumontuokite apsauginę plokštę.
- Atsukite ir išimkite hidraulinės alyvos filtrą, esantį po gaubtu kairėje mašinos pusėje – *filtrą galima atsukti filtro išmontavimo įrankiu arba šešiakampiu 19 mm veržliarakčiu.*



Filtro montavimo įrankis ▶



◀ Hidraulinės alyvos filtro vieta

- Įsukite naują hidraulinės alyvos filtrą ir patikimai užveržkite – neužveržkite per stipriai.
Pastaba: visada pakeiskite filtrus techninės priežiūros plane nurodytu periodiškumu, naudokite gamintojo tiekiamus kokybiškus originalius filtrus.
- Užpildykite hidraulinės alyvos baką su alyva „PANOLIN HLP SYNTH 46“ – užpilkite iki tinkamo lygio, matuodami matuokle.
- Užveskite variklį ir leiskite varikliui dirbti 2 minutes.
- Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį matuokle; jeigu lygis sumažėjo, užpilkite alyvos.
- Prieš pradėdami darbą su mašina patikrinkite, ar visi komponentai ir gaubtai patikimai pritvirtinti.



Hidraulinės alyvos bako užpylimo anga

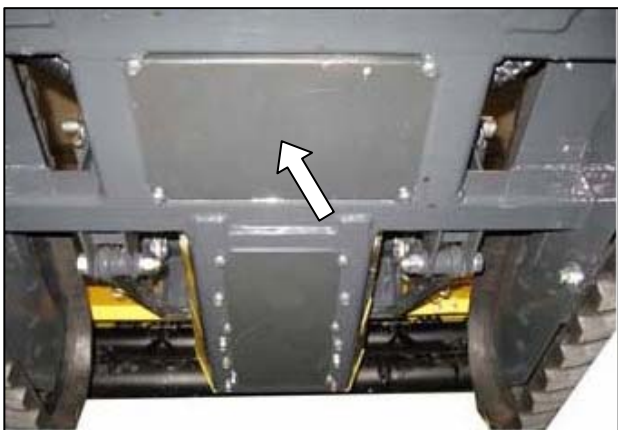
Hidraulinis paskirstymo vožtuvas

Hidraulinis paskirstymo vožtuvas, valdantis mašinos hidraulinės funkcijas, sumontuotas po mašina ir prieinamas tik iš apatinės mašinos pusės. Dirbdami prie šio vožtuvo arba bet kokio mašinos apačioje esančio komponento ypač atidžiai pasirūpinkite, kad prieš pradėdami tokius darbus mašina būtų pastatyta saugioje padėtyje.



ĮSPĖJIMAS: niekada nedirbkite po mašina, kol mašina saugiai neatremta ir neapsaugota nuo pajudėjimo tinkamais blokavimo ir atramos įtaisais, patikimai išlaikančiais mašinos masę.

Prieigai prie šio vožtuvo reikia nuimti šešiais varžtais pritvirtintą apsauginę plokštę.



Hidraulinio vožtuvo apsauginė plokštė



Hidraulinis paskirstymo vožtuvas

Išsiplėtimo indas - smulkinamosios vadovas hidraulinis kontūras

Mašinos aprūpinami "plėtimosi indas" apsaugoti hidraulinę sistemą ant smulkinamosios galvą, kai ji yra pašalinama iš mašinos. Plėtimosi indo prijungtas prie dreno linijos leidžia taigi naftos pabėgti apsaugoti hidraulinės variklio veleno sandariklius.



Išsiplėtimo indas turi būti sumontuoti ant smulkinamosios galvos drenažo liniją visais laikais, kai smulkinamosios galva yra nepiristas.

Degalų filtro išvalymas / pakeitimas

Degalų filtro išvalymo ir pakeitimo procedūra aprašyta toliau:

Pastatykite mašiną ant tvirto lygaus grunto, išjunkite variklį ir atidarykite variklio gaubtą.



Degalų filtras



Degalų padavimo kranelis

- Užsukite degalų padavimo kranelį, esantį ant filtro korpuso.
- Padėkite po filtro bloku tinkamą indą ir atsukite filtro korpuso tvirtinimo žiedą, naudodamiesi filtro montavimo įrankiu.
- Atsargiai nuimkite filtro korpusą, naudodami apačioje esantį indą pralietų degalų sukaupimui – pasilikite sandarinimo žiedą vėlesniam sumontavimui.
- Išimkite ir išvalykite (arba pakeiskite) filtravimo elementą.
- Išvalykite vidinę filtro audinio pusę švariu audiniu.
- Sumontuokite filtrą ir pritvirtinkite filtro korpusą; pasirūpinkite, kad būtų sumontuotas sandarinimo žiedas.
- Užsukite filtro korpuso tvirtinimo žiedą tiek, kad sandarinimo žiedas atsiremtų į korpusą, po to pasukite dar trečdalį apsisukimo.
- Atsukite kranelį, kad degalai būtų paduodami į filtrą.
- Atsukite degalų filtro alsuoklio varžtą maždaug vienu apsisukimu.
- Padėkite po degalų filtru nutekėjusių degalų sukaupimo indą.
- Pasukite užvedimo raktelį į padėtį Nr. 1; šioje padėtyje įjungiamas elektrinis degalų siurblys.
- Leiskite degalų siurbliui dirbti tol, kol per alsuoklio varžtą pradės tekėti degalai (be oro burbuliukų).
- Įsukite alsuoklio varžtą.
- Užveskite variklį.
- Patikrinkite, ar degalai nenuiteka variklio komponentuose.

ĮSPĖJIMAS: jeigu variklis neužsiveda, tai nesukite variklio starteriu ilgiau kaip 30 sekundžių – prieš tolesnį užvedimo bandymą palaukite ne mažiau kaip 2 minutes.

Vandens išleidimas iš degalų filtro

Laikas nuo laiko reikia išleisti degalų filtre susikaupusį vandenį; šis vandens išleidimo dažnumas visų pirma priklauso nuo naudojamo dyzelino kokybės. Reikia periodiškai patikrinti filtro korpusą ir išleisti vandenį, kai tai reikalinga.

Vandens išleidimo procedūra aprašyta toliau:

- Kai variklis išjungtas, pastatykite po degalų filtru tinkamą indą.
- Atidarykite vandens išleidimo vožtuvą, esantį filtro korpuso apačioje.
- Išleiskite vandenį į indą tol, kol vietoje vandens palaipsniui pradės tekėti dyzelinas.
- Uždarykite vandens išleidimo vožtuvą.



Vandens išleidimo vožtuvas

Degalų sistemos užpildymas

Jeigu kuriuo nors metu mašinoje baigėsi degalai, tai reikia užpildyti degalų sistemą, kad variklis užsivestų; užpildymo procedūra aprašyta toliau:

- Užpildykite degalų baką degalais.
- Atsukite degalų filtro alsuoklio varžtą maždaug vienu apsisukimu.
- Padėkite po degalų filtru nutekėjusių degalų sukaupimo indą.
- Pasukite užvedimo raktelį į padėtį Nr. 1; šioje padėtyje įjungiamas elektrinis degalų siurblys.
- Leiskite degalų siurbliui dirbti tol, kol per alsuoklio varžtą pradės tekėti degalai (be oro burbuliukų).
- Įsukite alsuoklio varžtą.
- Užveskite variklį.

ĮSPĖJIMAS: jeigu variklis neužsiveda, tai nesukite variklio starteriu ilgiau kaip 30 sekundžių – prieš tolesnį užvedimo bandymą palaukite ne mažiau kaip 2 minutes.

Atraminės spyruoklės

Hidrauliniai plunžeriai, nustatantys priekyje sumontuotos smulkinimo galvutės padėtį, turi atramines spyruokles, kurių spaudimą galima pritaikyti darbo sąlygų poreikiams, pakeičiant įtempimą darbinėje padėtyje. Spyruoklių reguliavimo procedūra aprašyta toliau:

- Pakelkite smulkinimo galvutę hidrauliniiais plunžeriais.
- Atsukite ir nuimkite varžtą su poveržle plunžerio strypo gale ir atjunkite grandinę nuo ašos.
- Prijunkite atitinkamą grandinės narelį, padidindami arba sumažindami įtempimą.
- Patikimai užsukite varžtą su poveržle.
- Pakartokite šią procedūrą priešingos pusės plunžeriui.



Plieniniai vikšrai

Vietoje įprastinių guminių vikšrų galima pasirinkti mašiną su plieniniais vikšrais; tokiu atveju taip pat galima pasirinkti vikšrus su plieniniais smaigaliais. Smaigalių sumontavimui nuimkite kas antrą plieninį vikšrą, atsukdami 3 x M8 varžtus su vidiniu šešiakampiu, ir pakeiskite vikšrais su plieniniais smaigaliais, užverždami patiektus varžtus 70 Nm sukimo momentu.

Jeigu mašinos vikšruose sumontuoti smaigaliai, operatorius turi vengti mašinos judėjimo paviršiais, kuriuos gali pažeisti smaigaliai, pvz., automobilių stovėjimo aikštelėmis, poilsio zonomis ir pan., kol mašinoje nesumontuoti guminiai vikšrai, specialiai pritaikyti tokių paviršių apsaugai.



Pervežimo blokų sumontavimas

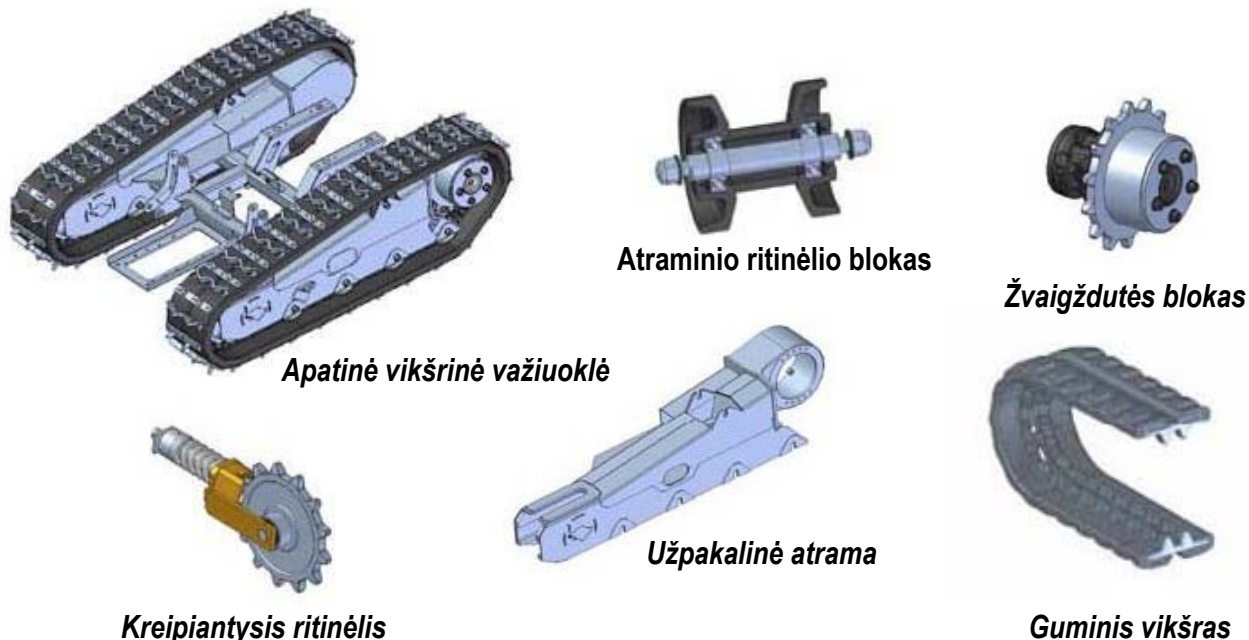
Guminiai pervežimo blokai turi kiaurymes, į kurias įspaudžiami prieinami smaigaliai, po to mašina lėtai važiuojama į priekį, kad mašinos masė standžiai įspaustų blokus; kartokite šią procedūrą, kol ant visų smaigalių bus uždėti guminiai blokai. Blokų nuėmimui nuo smaigalių po pervežimo reikia panaudoti svirtį arba didelį atsuktuvą.



Vikšrų pakeitimas

Vikšrus reikia pakeisti, kai protektoriaus gylis sumažėja iki 10 mm, arba anksčiau, jeigu vikšruose yra didelį įprovimai arba įtrūkimai.

Toliau identifikavimo tikslu parodyti vikšrų sudėtiniai konstrukciniai komponentai.

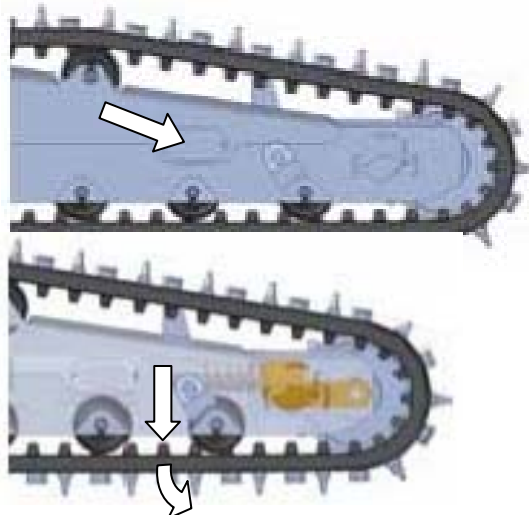


Vikšrų pakeitimo procedūra aprašyta toliau:

ĮSPĖJIMAS: niekada nedirbkite po mašina, kol mašina saugiai neatremta ir neapsaugota nuo pajudėjimo tinkamais blokavimo ir atramos įtaisais, patikimai išlaikančiais mašinos masę. Atlikdami techninės priežiūros darbus, visada naudokite apsaugos priemones. Atsižvelkite į tai, kad dirbant su šiais komponentais gresia prispaudimo pavojus.



- Pakelkite mašina nuo žemės maždaug į 30 - 40 cm aukštį; *pasirūpinkite, kad mašina būtų tinkamai atremta stabilioje padėtyje.*
- Prieš pradėdami darbą nuvalykite apatinės važiuoklės komponentus ir aplinkines sritis.
- Nuimkite užpakalinės atramos gaubtą ►
- Atlaisvinkite tempiklio bloko vožtuvą, kad sumažėtų tepalo slėgis.
- Kai slėgis visiškai pašalintas, vožtuvą galima išmontuoti.
- Spauskite kreipiantįjį ritinėlį; šią procedūrą galima atlikti spaudžiant vikšrą atgal su koja.
- Traukite vikšrą žemyn ir į išorę viduriniame taške apačioje, kad vikšras išeitų iš įtvirtinimo padėties, lenkdami svirtį tarp vikšro ir kreipiančiojo ritinėlio, kol vikšras atsilaisvins ir vikšrą bus galima nuimti. Stovėkite saugiu atstumu nuo krintančio ant žemės vikšro.



Naujas vikšras sumontuojamas atliekant veiksmus atvirkščia seka – įtempkite vikšrą, pumpuodami tepalą į tempiklio bloką, kol bus pasiektas tinkamas slėgis - 130 barų (maksimaliai 150 barų).

Vikšro tempiklio įtaisas (papildoma įranga)

Tepalinio tempiklio sistema kontroliuoja mašinos vikšrų įtempimą. Tinkamo vikšrų įtempimo palaikymas yra svarbi mašinos priežiūros procedūra, kuria reikia atlikti techninės priežiūros plane nurodytu periodiškumu; netinkamai įtempti vikšrai darbo metu gali atsiskirti nuo mašinos.

Pagal pageidavimą tiekiamas vikšrų įtempimo įtaisas su manometru, skirtas tinkamo įtempimo patikrinimui ir slėgio nustatymui - 130 barų, maksimalus leistinas slėgis yra 150 barų.



Vikšro tempiklio įtaisas (4000271)

Susidėvėjimo ribos

Priešingoje pusėje parodytus vikšrų komponentus reikia pakeisti, kai jie pasiekia tolesnėje lentelėje nurodytą maksimalų 100 % susidėvėjimą.



Atraminiai ritinėliai



Priekiniai krumpliaračiai



Pavaros krumpliaračiai

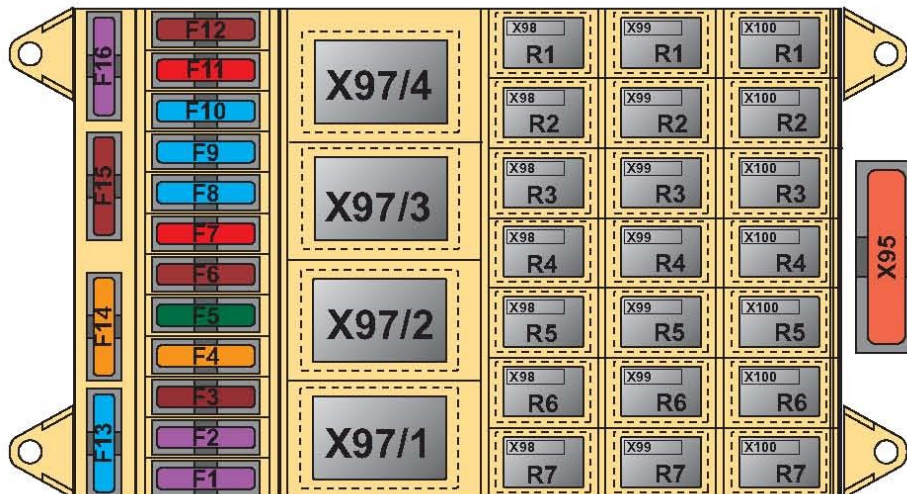
Ø nauja	▶	130,0 mm	264,0 mm	290,0 mm
Ø 25 % susidėvėjimas	▶	128,0 mm	263,0 mm	289,0 mm
Ø 50 % susidėvėjimas	▶	126,0 mm	261,5 mm	287,5 mm
Ø 75 % susidėvėjimas	▶	124,0 mm	259,5 mm	285,5 mm
Ø 100 % susidėvėjimas	▶	121,0 mm	257,0 mm	283,0 mm

Apatinės važiuoklės komponentų tepimas

Apatinės vikšrinės važiuoklės komponentus (ritinėlius, kaiščius, įvares ir kt.) reikia sutepti kas 20 darbo valandų.

APATINĖS VAŽIUOKLĖS TECHNINIAI DUOMENYS

Keliamoji galia	1,2 tonų
Ilgis	1 548 mm
Atstumas tarp ašių	1 192 mm
Vikšro aukštis	479,5 mm
Kryžmės aukštis (nuo žemės)	150 mm
Fiksuotas apatinės važiuoklės plotis	1 260 mm
Atraminių ritinėlių kiekis vienoje pusėje (mašinoje)	4 + 4 (8)
Viršutinių ritinėlių kiekis vienoje pusėje (mašinoje)	1 + 1 (2)
Vikšro plotis	230 mm
Jungčių kiekis vienoje pusėje (mašinoje)	47 + 47 (94)
Grandinės žingsnis	72 mm
Vikšro tempiklio bloko slėgis (maksimalus)	150 barų
Bendra masė	444 kg
Hidraulinio variklio tūris	332 cm ³
Hidraulinio variklio slėgis (maksimalus)	190 barų
Hidraulinio srauto intensyvumas (maksimalus)	39 l/min
Maksimalus greitis	7 km/val.
Darbinės temperatūros diapazonas	-10/+40°C
Maksimalus darbinis drėgnumas	95%
Stabdžių išjungimo slėgio diapazonas	12-16 barų
Maksimali įveikiama įkalnė	114%



Saugikliai ir relės

F1	+12 V, jutikliai	3 A
F2	Pavara	3 A
F3	+12 V, stovėjimo stabdis	7,5 A
F4	Sulaikymo elektromagnetas + apsauginis sustabdymas	10 A
F5	Traukos elektromagnetas	30 A
F6	Apkrovos pašalinimo vožtuvas	7,5 A
F7	Generatorius	5 A
F8	Garsinis signalas	15 A
F9	Rankinis valdymo blokas	15 A
F10	„Clean Fix“ / švyturėlis	15 A
F11	Pakaitinimo indikatorius	5 A
F12	Degalų siurblys	7,5 A
F13	+30 V, hidrauliniai siurbLIAI	15 A
F14	+12 V, kaitinimo žvakė	10 A
F15	Imtuvo saugiklis	7,5 A
F16	Oro filtro jutiklis	3 A
X95	Pagrindinis saugiklis	40 A

X97/R1	Traukos elektromagneto relė	X99/R2	Rankinis valdymas
X97/R2	Oro šildytuvas (konstrukcinis variantas)	X99/R3	Švyturėlis
X97/R3	Starterio relė	X99/R4	„Clean Fix“ ventilatorius
X97/R4	Akumuliatoriaus jungiklis	X99/R5	Apkrovos pašalinimo vožtuvas
X98/R1	Pavara +	X99/R6	Dešiniojo vikšro rankinis valdymas
X98/R2	Pavara -	X99/R7	Kairiojo vikšro rankinis valdymas
X98/R3	Garsinis signalas	X100/R1	Patikrinimas prieš užvedimą
X98/R4	Hidraulinio alyvos filtro slėgis	X100/R2	Žemas degalų lygis
X98/R5	Žemas hidraulinės alyvos lygis	X100/R3	Variklio alyvos slėgio jutiklis
X98/R6	Sulaikymo elektromagnetas	X100/R4	Aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūra
X98/R7	Valdymo radijo bangomis išjungimas	X100/R5	Kampo jutiklis (konstrukcinis variantas)
X99/R1	Valdymo radijo bangomis sustabdymas (nėra ryšio)	X100/R6	Generatoriaus šviesos diodas
		X100/R7	Stovėjimo stabdžio relė

GEDIMŲ PAŠALINIMAS

Požymis	Galima priežastis	Veiksmai
Pažeistas vikšras.	Per daug susidėvėjęs protektorius; atsilaisvinęs/nutrūkęs vidinis plieninis lynas.	Pakeiskite vikšrą.
Vikšras dažnai atsilaisvina.	Sugedęs tempiklio bloko vožtuvas. Pažeistas tempiklio bloko sandariklis. Susidėvėję tempiklio bloko komponentai.	Pakeiskite vožtuvą. Pakeiskite sandariklį. Pakeiskite susidėvėjusius komponentus.
Viršutinis vikšras neišlieka normalioje padėtyje.	Susidėvėjusi kreipiančioji. Susidėvėjęs viršutinis ritinėlis.	Pakeiskite kreipiančiąją. Pakeiskite viršutinį ritinėlį.
Apatinis vikšras neišlieka normalioje padėtyje.	Susidėvėjusi apatinio vikšro kreipiančioji. Susidėvėjęs apatinis ritinėlis.	Pakeiskite apatinę vikšro kreipiančiąją. Pakeiskite apatinį ritinėlį.
Mašinos vairavimo metu vikšras „užstringa“.	Tarp ritinėlių, žvaigždučių, kreipiančiųjų ritinėlių ir vikšrų užstrigę medžiagos (akmenys, žemė ir pan.).	Pašalinkite medžiagas, pasukdami šiek tiek atlaisvintus vikšrus į abi puses, jeigu įmanoma, tuo pačiu metu pakelkite mašiną.
Nuteka alyva.	Sandarikliai sukietėjo. Pažeisti arba susidėvėję tarpikliai / sandarikliai.	Nuvalykite prie komponento nutekėjusią alyvą ir patikrinkite po kelių dienų. Kreipkitės į prekybos įmonę.
Per didelis triukšmas.	Vidinis gedimas. Susidėvėję sandarikliai.	Kreipkitės į prekybos įmonę.
Per didelė vibracija.	Vidinis gedimas. Susidėvėję sandarikliai.	Kreipkitės į prekybos įmonę.
Variklis perkaista.	Nepakanka alyvos. Sunkios darbo sąlygos / karštas klimatas. Įjungti stabdžiai.	Užpilkite alyvos. Kreipkitės į prekybos įmonę. Patikrinkite stabdžių išjungimo slėgį.
Variklis dirba, bet pavara neveikia.	Variklis sumontuotas netinkamai. Vidinis gedimas. Užstrigę stabdžiai.	Patikrinkite variklio ir pavaros bloko sujungimą. Kreipkitės į prekybos įmonę. Patikrinkite stabdžių sistemą.
Stabdžiai neišsijungia.	Nepakankamas slėgis stabdžių sistemoje. Sugedę stabdžių sistemos sandarikliai.	Patikrinkite stabdžių sistemos jungtis. Kreipkitės į prekybos įmonę.
Stabdžiai neįsijungia.	Stabdžių kontūre yra likutinis slėgis. Susidėvėję stabdžių komponentai.	Patikrinkite hidraulinę sistemą. Kreipkitės į prekybos įmonę.



McConnel Limited, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL. England.
Telephone: 01584 873131. Facsimile: 01584 876463. www.mcconnel.com