

Publication 1078
Avril 2023
N° de réf. 24215.78



McCONEl

ROBOCUT / S300E

TONDEUSE COMPACTE TÉLÉCOMMANDÉE

ELECTRIC

Manuel d'utilisation



IMPORTANTE

VERIFICATION D'ENREGISTREMENT GARANTIE



Information sur l'enregistrement et la vérification de la garantie

Il est impératif que le revendeur enregistre cette machine auprès de McConnel Limited avant la livraison à l'utilisateur final - le non-respect de cette consigne peut affecter la validité de la garantie de la machine.

Enregistrer des machines ; Connectez-vous sur <https://my.mcconnel.com> et sélectionnez « Enregistrement de la machine » qui se trouve dans la section « Garantie » du site. Confirmez au client que la machine a été enregistrée en remplissant le formulaire de vérification ci-dessous.

Enregistrement Vérification		N° de Série :
Nom du marchande	
Adresse du marchande	
Nom du Client	
Date d'enregistrement de la garantie/...../.....	Signature:

Note au client / propriétaire

Assurez que les détails au-dessus a été remplis et signe par le concessionnaire pour vérifier que votre machine a été enregistré avec McConnel Ltd.

IMPORTANTE: Pendant les premiers jours d'utilisation d'une nouvelle machine, il est la responsabilité de l'utilisateur final d'inspecter régulièrement tous les écrous, boulons et raccords de tuyaux sont bien serrés et resserrez si nécessaire. Nouvelles connexions hydrauliques peuvent parfois pleurer de petites quantités d'huile quand les joints d'étanchéité et les joints s'installent. S'il y a une fuite resserrez la connexion, regardez le tableau au-dessous pour plus d'information. Les tâches au-dessus doivent être effectuées sur une base horaire au cours de la première journée de travail et au moins une fois par jour par la suite, dans le cadre de la procédure de machines d'entretien général.

NE PAS SERRER EXAGÉRÉMENT LES RACCORDS ET FLEXIBLES HYDRAULIQUES.

Réglages torques pour les raccords hydrauliques

Embouts hydrauliques		
BSP	Réglages	Metrique
1/4"	18 Nm	19 mm
3/8"	31 Nm	22 mm
1/2"	49 Nm	27 mm
5/8"	60 Nm	30 mm
3/4"	80 Nm	32 mm
1"	125 Nm	41 mm
1.1/4"	190 Nm	50 mm
1.1/2"	250 Nm	55 mm
2"	420 Nm	70 mm

Adaptateurs port avec joints étanchéité		
BSP	Réglages	Metrique
1/4"	34 Nm	19 mm
3/8"	47 Nm	22 mm
1/2"	102 Nm	27 mm
5/8"	122 Nm	30 mm
3/4"	149 Nm	32 mm
1"	203 Nm	41 mm
1.1/4"	305 Nm	50 mm
1.1/2"	305 Nm	55 mm
2"	400 Nm	70 mm

GARANTIE

ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE

Toutes les machines doivent être enregistrées, par le revendeur de McCONNEL Ltd, avant leur livraison à l'utilisateur final. À la réception, il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que la garantie a bien été enregistrée par le vendeur et qu'un certificat lui est remis dans le manuel d'utilisation.

1. LIMITES DE LA GARANTIE

- 1.01. *Toutes les machines destinées à être montées sur un tracteur et fournies par McCONNEL Ltd sont garanties sans défauts, de matière et de fabrication, pour une durée de 12 mois à compter de la date de la vente à l'acheteur d'origine, sauf si une autre période est stipulée.
Toutes les machines automotrices fournies par McCONNEL Ltd sont garanties sans défauts, de matière et de fabrication, pour une durée de 12 mois ou 1.500 heures à compter de la date de la vente à l'acheteur d'origine, sauf si une autre période est stipulée. La garantie relative au moteur sera quant à elle propre au constructeur de celui-ci.*
- 1.02. *Toutes les pièces de rechange fournies par McCONNEL Ltd et achetées par l'utilisateur final sont garanties sans défauts de matière et de fabrication, pour une durée de 6 mois à compter de la date de vente à l'acheteur d'origine, sauf si une autre période est stipulée. Toutes les demandes de garantie sur les pièces doivent être justifiées par une copie de la facture d'achat fournie à l'acheteur d'origine pour la pièce défectueuse. Aucune demande ne sera prise en considération à défaut de factures justificatives.*
- 1.03. *La garantie par McCONNEL Ltd est limitée à la remise en état pour l'acheteur, par réparation ou remplacement, de toutes les pièces qui s'avèrent, après contrôle en usine, être défectueuses dans des conditions normales d'utilisation et d'entretien, en raison de défauts de matière ou de fabrication. Les pièces renvoyées doivent être complètes et non examinées, emballées soigneusement de manière à éviter tout dommage pendant le transport. Tous les orifices des composants hydrauliques doivent être vidangés et soigneusement rebouchés pour éviter les fuites et la contamination par des corps étrangers. Certains autres composants, tels que les pièces électriques, peuvent nécessiter une attention particulière lors de l'emballage pour éviter tout problème au cours du transport.*
- 1.04. *La présente garantie ne s'appliquera pas sur tout produit dont la plaque constructeur sur laquelle figure son numéro de série McCONNEL Ltd aura été retirée ou modifiée.*
- 1.05. *La garantie est valable pour les machines dûment enregistrées selon les modalités et conditions précisées et ce dans la limite de 24 mois après la date de sa première vente, à savoir la date de la facture d'origine de McCONNEL Limited.
Les machines conservées en stocks pendant plus de 24 mois ne peuvent ainsi bénéficier d'aucune couverture au titre de la garantie.*
- 1.06. *La présente garantie ne s'applique pas aux parties des machines qui auront été soumises à une utilisation inappropriée ou anormale, à une négligence, à une modification, au montage de pièces qui ne sont pas d'origine, endommagées accidentellement ou suite à un contact avec des lignes électriques aériennes, chocs avec des corps étrangers (par ex. pierres, fer, matériaux autres que la végétation), un manque d'entretien, une utilisation d'huile ou de lubrifiants inadaptés, contaminés, ou utilisés au-delà de leur durée de vie normale. La garantie ne s'applique pas aux pièces d'usure ou consommables tels que, entre autres, les lames, courroies, garnitures d'embrayage, filtres, fléaux, barettes, patins, pièces de travail du sol, boucliers, protections, plaques d'usure, pneus ou chenilles.*
- 1.07. *Le coût de réparations temporaires et des pièces changées à cette occasion, ainsi que les conséquences indirectes comme les fuites ou la consommation excessive d'huile, mais aussi les temps d'immobilisation sont expressément exclus de la garantie.*
- 1.08. *La garantie sur les flexibles est limitée à 12 mois et ne couvre pas les flexibles endommagés. Seuls les flexibles complets peuvent être renvoyés sous garantie. Tous ceux qui auront été coupés ou réparés seront rejetés.*

- 1.09. *Les machines doivent être réparées dès l'apparition d'un problème. Une utilisation prolongée de la machine après l'apparition d'un problème peut entraîner des défaillances supplémentaires de composants, pour lesquelles McCONNEL Ltd ne peut pas être tenue responsable, et peut avoir des incidences sur la sécurité.*
- 1.10. *Si, dans des circonstances exceptionnelles, une pièce non d'origine McCONNEL Ltd est utilisée pour une réparation, le remboursement au titre de la garantie sera limité au prix net de la pièce d'origine équivalente facturé au concessionnaire McCONNEL Ltd.*
- 1.11. *Sauf dans les cas prévus dans le présent document, aucun employé, agent, concessionnaire ou autre n'est autorisé à accorder des garanties de quelque nature que ce soit au nom de McCONNEL Ltd.*
- 1.12. *Pour les garanties de plus de 12 mois, les pièces suivantes sont exclues de la garantie :*
 - 1.12.1. *Les flexibles, tubulures extérieures et reniflards de réservoir hydraulique.*
 - 1.12.2. *Les filtres.*
 - 1.12.3. *Les silentblochs.*
 - 1.12.4. *Les câbles électriques externes.*
 - 1.12.5. *Les roulements et joints d'étanchéité.*
 - 1.12.6. *Les câbles et biellettes externes.*
 - 1.12.7. *Les prises ou contacteurs desserrés/corrodés, les feux et voyants LED.*
 - 1.12.8. *Les éléments ayant trait au confort, comme le siège de l'opérateur, la ventilation, le matériel audio.*
- 1.13. *Tous les travaux de maintenance et d'entretien réguliers, notamment les changements de filtres, doivent être effectués conformément au programme d'entretien recommandé par le constructeur. Le non-respect de cette clause annulera la garantie. En cas de réclamation, toute preuve d'entretien réellement effectué pourra être exigée.*
- 1.14. *Des réparations multiples injustifiées résultant d'un diagnostic incorrect ou de réparations antérieures de mauvaise qualité sont exclues de la garantie.*

NB. La garantie ne sera pas valable en cas de montage ou d'utilisation de pièces autres que les pièces d'origine McCONNEL. L'utilisation de pièces non d'origine peut affecter sérieusement les performances et la sécurité de la machine. McCONNEL Ltd ne pourra en aucun cas être tenue responsable d'éventuelles pannes ou des incidences sur la sécurité résultant de l'utilisation de pièces n'étant pas d'origine.

2. VOIES DE RECOURS ET PROCÉDURES

- 2.01. *La garantie ne sera valable que si le concessionnaire ou le revendeur aura préalablement enregistré la machine, par l'intermédiaire du site Internet McCONNEL Ltd, et confirmé l'inscription à l'acheteur par le biais du certificat fourni avec le manuel d'utilisation.*
- 2.02. *Toute panne doit être signalée à un concessionnaire agréé McCONNEL Ltd dès sa survenue. L'utilisation prolongée de la machine après la survenue d'une panne peut entraîner des défaillances supplémentaires de composants, pour lesquelles McCONNEL Ltd ne peut pas être tenue responsable.*
- 2.03. *Les réparations doivent être effectuées dans un délai de deux jours après la défaillance. Les demandes de prise en charge au titre de la garantie présentées pour des réparations effectuées plus de 2 semaines après la survenue d'un problème, ou de 2 jours après la fourniture des pièces, seront rejetées, sauf si le retard aura préalablement été autorisé par McCONNEL Ltd. A noter que le retard de l'utilisateur ou propriétaire à mettre à disposition sa machine en vue de sa réparation ne pourra pas être retenu comme un motif valable pour justifier d'un retard de réparation ou de demande de garantie.*
- 2.04. *Toutes les demandes de prise en charge doivent être présentées par un concessionnaire agréé McCONNEL Ltd, dans un délai de 30 jours à compter de la date de réparation.*
- 2.05. *Après l'examen de la demande et des pièces, McCONNEL Ltd remboursera, à sa discrétion et pour toutes les demandes acceptées, le coût facturé des pièces fournies par McCONNEL Ltd et une indemnité de main d'œuvre et de déplacement appropriée le cas échéant.*
- 2.06. *Le simple dépôt d'une demande de prise en charge ne constitue pas une garantie de remboursement par McCONNEL Ltd.*
- 2.07. *Toute décision prise par McCONNEL Ltd est définitive.*

3. LIMITES DE RESPONSABILITÉ

- 3.01. *McCONNEL Ltd décline toute garantie expresse (sauf si stipulée dans le présent document) et implicite concernant les machines, y compris, de façon non limitative, la qualité marchande et l'aptitude pour un usage spécifique.*
- 3.02. *McCONNEL Ltd n'accorde aucune garantie sur la conception, la capacité ou l'aptitude à l'usage des machines.*
- 3.03. *Sauf dans les cas prévus dans le présent document, McCONNEL Ltd ne pourra être tenu responsable vis-à-vis de l'acheteur ou de toute autre personne ou entité pour la perte ou les dégâts causés ou prétendument causés, directement ou indirectement par les machines, y compris, et ce de façon non limitative, en cas de dommages directs, spéciaux, consécutifs ou accessoires résultant de l'utilisation ou du fonctionnement de la marchandise ou de toute violation de cette garantie.
Nonobstant les limites et garanties ci-dessus, la responsabilité du fabricant, en vertu des présentes, pour des dommages subis par l'acheteur ou d'autres, ne pourra dépasser le prix de la marchandise.*
- 3.04. *Aucune poursuite découlant d'une violation alléguée de la présente garantie ou de transactions dans le cadre de celle-ci ne peut être intentée plus d'un (1) an après la cause.*

4. DIVERS

- 4.01. *McCONNEL Ltd peut renoncer au respect de l'une quelconque des dispositions de la présente garantie, mais aucune renonciation ne sera considérée comme une renonciation à toute autre disposition.*
- 4.02. *Si une des dispositions de la présente garantie enfreint une loi en vigueur et est jugée inapplicable, la nullité de ladite disposition ne doit pas invalider les autres dispositions du présent document.*
- 4.03. *Les lois en vigueur peuvent prévoir des droits et avantages pour l'acheteur en plus de ceux décrits dans le présent document.*

McConnel Limited



Pour la sécurité et les performances...

LISEZ TOUJOURS LE MANUEL D'ABORD



McCONEL LIMITED

**Temeside Works
Ludlow
Shropshire
England**

**Téléphone : +44 (0)1584 873131
www.mcconel.com**



En ligne avec notre politique d'amélioration constante, cette publication sera mise à jour périodiquement ; pour garantir que vous ayez accès à la version la plus récente de ce manuel, veuillez visiter la bibliothèque de manuels sur notre site Web où une version « à jour » peut être consultée en ligne ou téléchargée. Pour accéder aux manuels, utilisez le code QR ci-contre ou l'adresse Web ci-dessous ;

<https://my.mcconel.com/service/pdf-manuals/pdf-operator-manuals/remote-control-technology-manuals/>

TABLE DES MATIÈRES

Informations Générales.....	1
Description de la machine.....	2
Identification de la machine	2
Caractéristiques et Spécifications.....	3
Spécifications Techniques	4
Information de Sécurité.....	5
Livraison de la machine	9
Vue d'ensemble de la machine.....	10
Compartiment moteur	10
Boutons d'arrêt d'urgence.....	11
Dispositifs de sécurité et arrêt d'urgence	12
Module de télécommande.....	13
Commandes par manette	13
Ecran LCD.....	14
Bouton d'arrêt d'urgence	14
Bouton de compensation de direction	14
Vitesse des chenilles (régulateur).....	15
Interrupteur de commande de rotor.....	15
Bouton d'appariement et changement d'écran	15
Fonctionnement de l'écran.....	16
Synchronisation machine & télécommande (appairage).....	17
Vérifications avant utilisation.....	17
Conduite & manoeuvre	18
Déplacement en marche avant et en marche arrière.....	18
Contrôle de direction	18
Compensation de direction	19
Commande de hauteur de coupe	19
Plateau de coupe.....	20
Hauteur de coupe	20
Préréglage de hauteur de coupe	20
Activation de la hauteur de coupe préréglée	20
Position et distance d'utilisation	21
Précautions relatives à la zone de travail.....	22
Utilisation	23
Équipement de sécurité recommandé	23
Conditions d'éclairage pour le travail.....	23
Protection des chenilles.....	23

Freins.....	25
Remorquage d'urgence	25
Garage de la machine	25
Entretien	26
Chargement de la batterie de la télécommande	26
Chargement des batteries des machines.....	26
Fonctionnement du chargeur de batterie.....	27
Rotors et lames.....	28
Rotors.....	28
Lames.....	28
Remplacement des lames	28
Chenilles.....	29
Remplacement des chenilles.....	29
Procédure de dépose des chenilles.....	29
Procédure d'installation des chenilles.....	30
Réglage de tension de chenille	30
Contrôle de la tension des chenilles	30
Ventilateurs de refroidissement de l'inverseur	31
Fusibles	32
Horaire d'entretien	32
Nettoyage et Stockage.....	32
Dépannage	33

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Lisez ce mode d'emploi avant d'installer ou d'utiliser la machine ou un accessoire. Si vous avez le moindre doute, contactez votre revendeur local ou le service d'assistance de McConnel pour obtenir de l'aide.

Utilisez uniquement des « Pièces d'origine McConnel » sur du matériel et des machines McConnel

DÉFINITIONS : *Les définitions suivantes s'appliquent dans l'ensemble de ce manuel :*

⚠ DANGER

DANGER : *alerte sur une situation dangereuse qui entraînera la mort ou une blessure grave en cas de non-respect.*

⚠ AVERTISSEMENT

AVERTISSEMENT : *alerte sur une situation dangereuse qui pourrait entraîner la mort ou une blessure grave en cas de non-respect.*

⚠ ATTENTION

ATTENTION : *alerte sur une situation dangereuse qui pourrait entraîner un endommagement de la machine et/ou du matériel en cas de non-respect.*

REMARQUE

REMARQUE : *informations spécifiques ou générales considérées comme importantes ou utiles.*

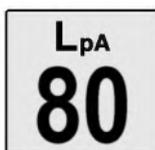
GAUCHE ET DROITE : *ces termes s'appliquent à la machine lorsqu'elle est installée sur un tracteur et vue de l'arrière ; ces termes s'appliquent également aux références du tracteur.*

PLAQUE SIGNALÉTIQUE

Toutes les machines sont dotées d'une plaque signalétique qui contient des informations importantes liées à la machine, y compris un numéro de série unique utilisé à des fins d'identification.

Remarque : les images présentées dans ce manuel sont fournies uniquement à titre d'instruction et d'information et peuvent ne pas illustrer les composants dans leur totalité. Dans certains cas, les images peuvent avoir un aspect différent de la machine réelle ; lorsque c'est le cas, la procédure générale sera essentiellement la même. E&OE.

NIVEAU SONORE



LpA = cette valeur indique le niveau sonore maximal perçu par l'opérateur à une distance de 1 m de la machine.



LwA = cette valeur indique le niveau sonore à l'extérieur de la machine et désigne le bruit perçu par les personnes qui se trouvent au voisinage de la zone de travail.

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Le McConnel Robocut S300E électriques est une tondeuse compacte tout-terrain télécommandée avec une capacité de coupe bidirectionnelle pour des performances élevées et une coupe et un déchiquetage efficaces de l'herbe et de la végétation herbeuse.

Les machines sont alimentées par deux batteries Vanguard Lithium de 7 kWh offrant une puissance progressive et fluide pour fonctionner sur tous les types de terrain, y compris des pentes allant jusqu'à 55°.

Le S300E est contrôlé via une télécommande numérique de précision donnant aux utilisateurs la liberté d'utiliser la machine dans des zones difficiles ou dangereuses à des distances allant jusqu'à 150 m.

La machine ne doit être utilisée que pour effectuer les tâches pour lesquelles elle est conçue ; toute utilisation à une autre fin pourrait être dangereuse pour les personnes et endommager la machine.

IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Une plaque signalétique est installée à l'arrière de la machine à l'emplacement illustré ci-dessous.

Il est conseillé aux propriétaires de conserver une copie du numéro de série tel qu'il est indiqué sur la plaque signalétique et de toujours donner le numéro de série lors de la commande de pièces de rechange ou pour rechercher des informations ou des conseils d'entretien.

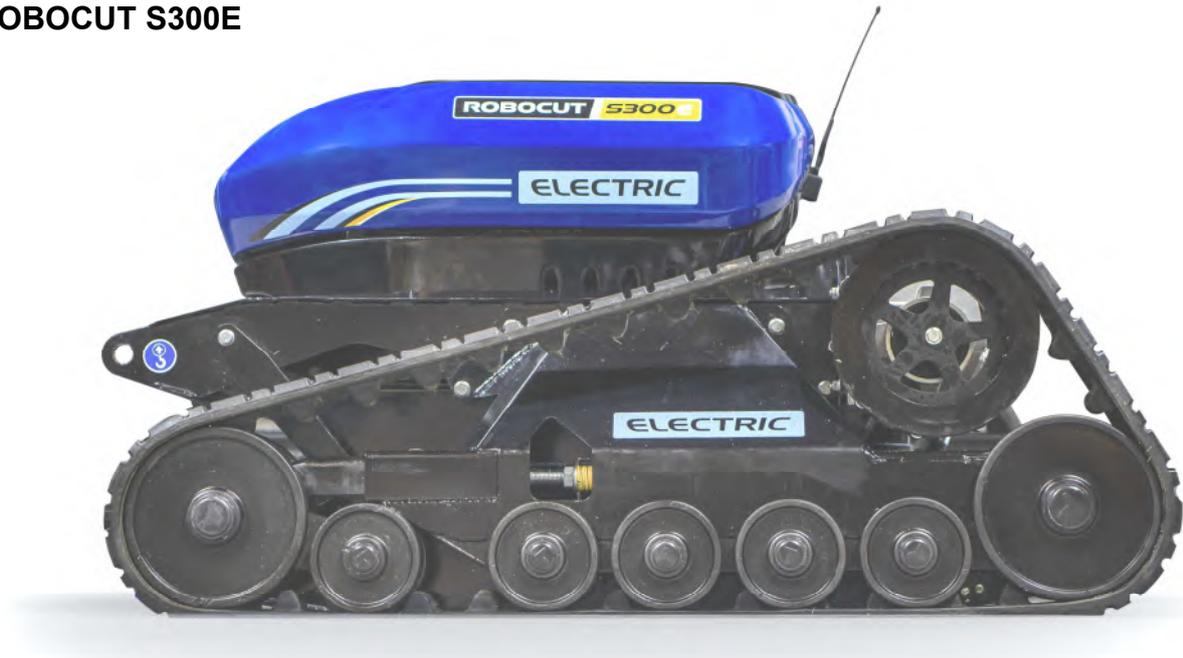


RENSEIGNEMENTS RELATIFS À LA MACHINE ET AU REVENDEUR

Prenez note des numéros de série et des coordonnées du revendeur ici. Donnez toujours les numéros de série lors de la commande de pièces de rechange ou pour rechercher des informations et/ou des conseils d'entretien.	
Numéro de série de la machine :	Date d'installation :
Numéros de série de la batterie :	/
Détails sur le modèle de la machine :	
Nom et succursale du revendeur :	
Adresse du revendeur :	
N°. de téléphone du revendeur :	
Adresse électronique du revendeur :	

CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS

ROBOCUT S300E



- 2 batteries au lithium Vanguard de 7 kWh.
- Carrosserie totalement enveloppante.
- Ensemble transporteur à chenilles.
- Chenilles entraînées par moteur électrique.
- Capacité à fonctionner sur des pentes pouvant aller jusqu'à 55°.
- Réglage de hauteur de coupe par télécommande (de 25 à 150 mm).
- Préréglage de hauteur automatique.
- Rotors jumelés à arrêt rapide.
- Système de tension de chenilles.
- Fonctionnement télécommandé jusqu'à 150 m.
- Télécommande totalement proportionnelle.
- Limiteur de vitesse.
- Répartition 50/50 du poids.
- Écran utilisateur.
- Compatible avec le GPS.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance	Batterie 14 kWh (2x 7 kWh)
Entraînement des chenilles	Moteurs électriques
Vitesse de déplacement	8 km/h
Freins	Système de freinage à circuit court
Pression au sol	2 800 kg/m ²
Nb. de rotors	2
Entraînement des rotors	Courroie en V avec freiné embrayage
Vitesse de rotation d'arbre de rotor	3 114 tr/min
Lames de coupe par rotor	2 lames aspirantes et 2 lames de coupe supérieure
Superficie couverte (<i>approx.</i>)	5 000 m ² /h à 5 km/h
Commandes	Télécommande à double manette
Plage de commande	150 m
Température de service ambiante	-5 à +40 °C
Niveau sonore	L _{WA} = 86 dB
Lubrification de roulement	Roulement scellé
Poids	566 kg
Hauteur de coupe	Min. 25 mm / Max. 150 mm
Largeur de coupe	1,120 mm
Angle de travail	0 à 55 ° (<i>si les conditions le permettent</i>)
Temps de fonctionnement	Jusqu'à 4 heures (*) en charge complète

(*) Durée de fonctionnement optimale.

Le chiffre varie en fonction de facteurs tels que les conditions de travail/sol, le terrain, la température, etc.

INFORMATION DE SÉCURITÉ



Lire le manuel avant d'utiliser la machine

Cette machine peut être extrêmement dangereuse – entre de mauvaises mains, elle peut tuer ou mutiler. Il est par conséquent impératif tant pour le propriétaire que pour l'opérateur de la machine de lire la section ci-après pour garantir qu'ils sont totalement sensibilisés aux dangers qui existent ou peuvent exister et qu'ils comprennent pleinement leurs responsabilités par rapport à l'utilisation et au fonctionnement de la machine.

L'opérateur de cette machine est responsable non seulement de sa propre sécurité mais également de celles d'autres personnes qui peuvent se trouver à proximité immédiate de la machine ; en tant que propriétaire, vous êtes responsable des deux.

Lorsque la machine n'est pas utilisée, elle doit être garée en lieu sûr sur un sol plan et ferme avec l'alimentation coupée.

Au cas où une défaillance est détectée quant au fonctionnement de la machine, elle doit être arrêtée immédiatement et ne pas être utilisée à nouveau jusqu'à ce que la défaillance ait été corrigée par un technicien qualifié.

- ⚠ Avant de démarrer la machine, l'opérateur doit lire et comprendre tous les aspects de l'utilisation et de l'entretien de la machine comme cela est présenté dans ce manuel.*
- ⚠ La machine ne doit être utilisée que par un adulte responsable qui est familiarisé avec tous les aspects d'une utilisation en toute sécurité.*
- ⚠ Ne pas utiliser la machine sous l'influence d'alcool ou de drogue.*
- ⚠ La machine ne doit pas être utilisée par des enfants ou des personnes non autorisées.*
- ⚠ Les opérateurs doivent connaître la signification de tous les autocollants présents sur la machine et la télécommande, et relatifs à l'utilisation et à la sécurité.*
- ⚠ Les opérateurs doivent connaître la procédure pour arrêter normalement la machine ainsi la procédure correcte pour utiliser le bouton d'arrêt d'urgence.*
- ⚠ Ne pas essayer d'utiliser la machine si le bouton d'arrêt d'urgence est endommagé ou défectueux.*
- ⚠ Ne jamais utiliser la machine avec une protection de sécurité absente ou défectueuse.*
- ⚠ Les opérateurs doivent s'entraîner à l'utilisation sur un terrain plat et dégagé pour se familiariser avec la conduite et les manœuvres de la machine avant d'essayer d'utiliser cette dernière sur un sol en pente.*
- ⚠ Les opérateurs doivent s'entraîner à manœuvrer la machine autour d'obstacles, sans que les rotors ne tournent, avant d'utiliser la machine à des fins de travail.*
- ⚠ Ne jamais utiliser la machine si la visibilité est bloquée ou gênée par des obstacles comme des véhicules, des bâtiments, des clôtures, etc. ; passer à une position ne*

présentant aucun danger et où il est possible d'avoir une vue claire et complète de la machine.

- ⚠ Ne jamais utiliser la machine en se tenant directement sur la trajectoire du déplacement.*
- ⚠ Ne pas utiliser la machine sur des tas de sable, de gravier ou autres matériaux meubles similaires.*
- ⚠ N'utiliser la machine que dans de bonnes conditions d'éclairage.*
- ⚠ Ne jamais démarrer ou faire tourner la machine dans une zone ou un bâtiment fermé.*
- ⚠ Veiller à maintenir la propreté de la machine pour éviter des accumulations de matières sèches qui peuvent s'enflammer au contact de composants chauds.*
- ⚠ Ne jamais se tenir directement sous une machine qui est en fonctionnement ou garée sur une pente.*
- ⚠ Actionner toujours la manette de commande lentement ; des mouvements brusques ou rapides peuvent provoquer une « ruade » de la machine et une perte de contrôle.*
- ⚠ Lors d'une utilisation de la machine avec les rotors en fonctionnement, l'opérateur doit rester hors de danger à au moins 5 m de distance de la machine ; toujours arrêter les rotors avant de s'approcher de la machine.*
- ⚠ Lors de l'utilisation de la machine, l'opérateur doit se placer dans une position qui offre une visibilité optimale de la totalité de la zone de travail.*
- ⚠ Toujours arrêter de la machine si des personnes ou des animaux pénètrent dans la zone de travail ; ne pas redémarrer la machine jusqu'à ce qu'ils se trouvent à une distance raisonnable.*
- ⚠ Ne jamais utiliser la machine pour effectuer des tâches pour laquelle elle n'est pas conçue.*
- ⚠ Ne jamais monter sur la machine ni permettre à d'autres personnes de le faire.*
- ⚠ Maintenir les enfants à l'écart d'une machine au travail ou en fonctionnement à tout moment ; arrêter immédiatement la machine si des enfants se trouvent à proximité immédiate.*
- ⚠ Ne jamais laisser des enfants jouer sur la machine ou à proximité de celle-ci, même si elle est garée.*
- ⚠ Toujours inspecter la zone de travail avant l'utilisation et retirer les pierres, le verre, le métal, les fils de fer ou autres objets étrangers qui sont dangereux. Des obstacles dangereux qui ne peuvent pas être déplacés doivent être « repérés » convenablement pour pouvoir être facilement évités.*
- ⚠ Prendre des précautions spéciales lors d'une utilisation de la machine sur des pentes ou un sol irrégulier ; il y a un risque accru de projection d'objets par le matériel rotatif lors d'un travail dans ces conditions.*
- ⚠ La machine peut être utilisée sur des pentes allant jusqu'à 55° sous réserve que la surface est sèche et ferme.*
- ⚠ En cas de renversement d'une machine, il convient d'utiliser une grue ou un treuil adéquat pour la rétablir ; maintenir toutes les personnes à distance raisonnable avant et pendant la récupération.*
- ⚠ Ne pas utiliser la machine par temps de brouillard ou de gel car cela présente un risque accru d'accident.*
- ⚠ Prendre des précautions spéciales lors d'un travail à proximité immédiate de câbles électriques ; dans certaines circonstances, l'utilisation de la machine sous des lignes électriques aériennes peut entraîner une perte du signal radio.*
- ⚠ Ne pas utiliser la machine à proximité de véhicules ou de propriétés lorsqu'il y a risque d'endommagement par des objets éjectés accidentellement par l'unité de coupe.*

- ⚠ Il incombe à l'utilisateur de protéger les personnes qui se trouvent à l'intérieur ou à proximité de la zone de travail.*
- ⚠ Lors de travaux d'entretien ou de réparation de la machine, personne ne doit se trouver sous cette dernière lorsqu'elle est soulevée à moins qu'elle ne repose fermement sur des rampes ou des supports adéquats.*
- ⚠ Ne jamais essayer d'effectuer des travaux d'entretien ou de réparation sur la machine pendant qu'elle est en fonctionnement ; toujours couper l'alimentation et retirer la clé de contact de la télécommande.*
- ⚠ Lors du transport de la machine sur un autre véhicule ou une remorque, le pouvoir doit être coupé et la machine doit être calée et fixée à l'aide de cordes ou de chaînes adéquates.*
- ⚠ Vérifier régulièrement l'état des lames de coupe ainsi que de leurs fixations ; ne jamais utiliser une machine avec des lames endommagées ou absentes ou des fixations desserrées.*
- ⚠ Toujours nettoyer la machine après utilisation ; si les composants de la machine sont chauds, les laisser refroidir jusqu'à une température ne présentant aucun danger avant le nettoyage. Ne jamais utiliser de produits chimiques à base de solvants pour le nettoyage.*
- ⚠ Lors d'une utilisation dans des conditions de poussière excessive, il peut s'avérer nécessaire d'arrêter la machine régulièrement pour retirer toute accumulation de poussière sur les composants qui pourrait provoquer une surchauffe.*
- ⚠ Tester l'interrupteur d'arrêt d'urgence avant chaque période de travail pour vérifier qu'il fonctionne correctement.*
- ⚠ Ne jamais laisser la machine et la télécommande sans surveillance au même endroit ; des personnes non autorisées pourraient démarrer et utiliser la machine.*
- ⚠ Les travaux d'inspection, de réparation ou d'entretien de la machine ne doivent être réalisés qu'avec la machine arrêtée et la clé de contact de la télécommande retirée.*
- ⚠ Toujours porter un équipement de sécurité adéquat lors de la réalisation de travaux de réparation ou d'entretien sur la machine.*
- ⚠ Les rotors doivent toujours être arrêtés lors de manœuvres hors de la zone de travail.*

Équipement de protection individuelle (EPI)

Nous recommandons le port de l'équipement de protection individuelle suivant pendant l'utilisation et/ou la maintenance de cette machine ; combinaison, chaussures de sécurité, lunettes de sécurité, protection auditive, casque de sécurité, gants protecteurs, protection respiratoire, protège-tibias, genouillères.



Bien que les informations présentées ici couvrent une vaste gamme de sujets liés à la sécurité, il est impossible de prédire chaque éventualité qui est susceptible de se produire dans des circonstances différentes pendant l'utilisation de cette machine. Aucun conseil donné ici ne peut remplacer le « bon sens » et une « vigilance totale » à tout moment mais il contribuera beaucoup à une utilisation de votre machine McConnell en toute sécurité.



L'utilisation, la réparation et l'entretien de ce matériel peuvent vous exposer à des produits chimiques, dont l'essence, le gazole, les lubrifiants, des produits pétroliers, des gaz d'échappement, du monoxyde de carbone et des phtalates, qui sont réputés dans l'état de Californie pour causer le cancer, des malformations congénitales et autres effets néfastes liés à la reproduction. Pour minimiser l'exposition, éviter de respirer les gaz d'échappement, ne pas faire tourner le moteur au ralenti à moins que cela ne soit nécessaire, effectuer les travaux de réparation du véhicule dans une zone bien ventilée, et porter des gants ou se laver fréquemment les mains lors de travaux sur le véhicule. Les bornes de batterie et les accessoires connexes contiennent du plomb et des composés du plomb, produits chimiques qui sont réputés dans l'état de Californie pour causer le cancer, des malformations congénitales et autres effets néfastes liés à la reproduction. Pour plus de renseignements, visiter www.P65Warnings.ca.gov. Ce site Internet, géré par l'Office of Environmental Health Hazard Assessment (bureau d'évaluation des risques environnementaux et sanitaires) californien, fournit des renseignements sur ces produits chimiques et la façon dont les personnes peuvent y être exposées.

LIVRAISON DE LA MACHINE

Robocut S300 sont livrées prêtes à l'emploi. Avant utilisation, tous les matériaux d'emballage doivent être retirés et la machine doit être complètement inspectée ; s'il y a le moindre signe d'endommagement ou si des composants sont absents, cela doit être signalé immédiatement à votre fournisseur/revendeur.

Articles fournis de série :

- Machine avec récepteur installé.
- Module émetteur de télécommande avec pack de batterie.
- Pack de batterie de réserve.
- Chargeur de batterie.
- Ceinture pour module de télécommande.
- Manuel d'utilisation.

Manutention de la machine

La machine est dotée de 4 points de levage qui permettent de la soulever avec un matériel de levage par le dessus. Veiller à ce que le matériel utilisé n'entre pas en contact avec les panneaux de carrosserie de la machine ni ne les endommage pendant la procédure de levage ; utiliser des palonniers si nécessaires. Le plateau doit être placé en position complètement abaissée lors du levage de la machine avec un appareil de levage aérien.

Emplacements des points de levage



Matériel de levage

Un matériel de levage par le dessus adéquat avec une charge maximale utile (CMU) de plus de 600 kg doit être utilisé pour la manutention de la machine.

Veiller à ce que la machine soit maintenue équilibrée et de niveau à tout moment pendant la procédure de levage. Tous les opérateurs et observateurs doivent rester à une distance raisonnable de la machine soulevée.

⚠ DANGER

Maintenir toutes les personnes à une distance raisonnable de la machine soulevée.

⚠ DANGER

Le levage de la machine doit toujours se faire sur un site plan et ferme.

Transport de la machine

Les points de levage de la machine peuvent également être utilisés comme points d'ancrage; il convient d'utiliser ces positions pour arrimer la machine lors de son transport sur des véhicules ou des remorques à plate-forme.

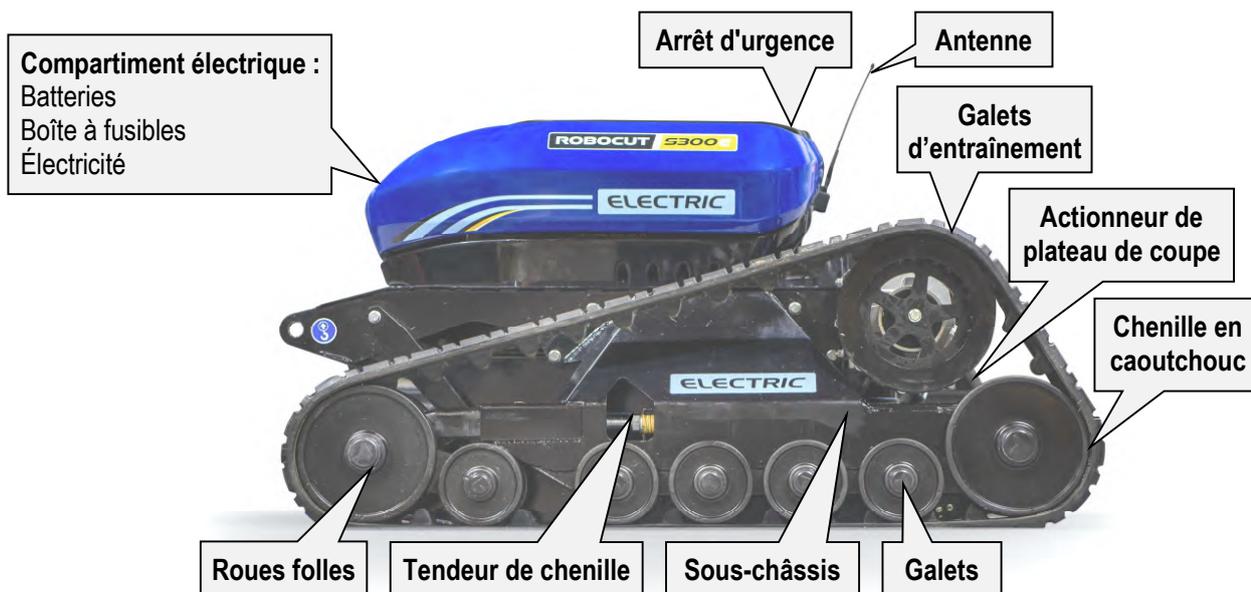
⚠ ATTENTION

La machine doit être fermement arrimée à tout moment lors de son transport sur un véhicule.

⚠ ATTENTION

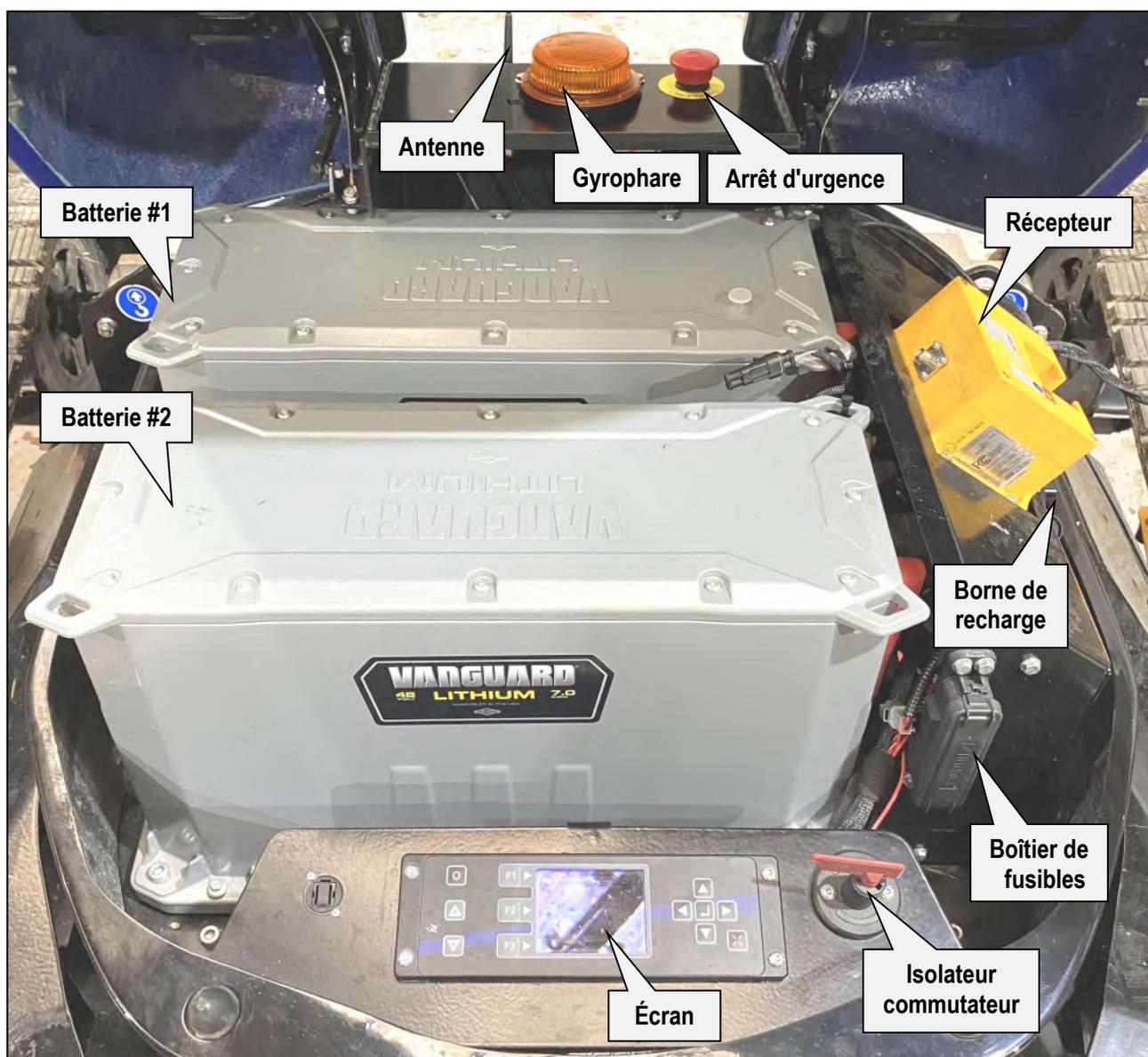
Assurez-vous que l'arrêt d'urgence est BAS (activé) et que l'interrupteur d'isolement est en position OFF.

VUE D'ENSEMBLE DE LA MACHINE



COMPARTIMENT MOTEUR

Identification des composants



BOUTONS D'ARRÊT D'URGENCE

Emplacement des boutons d'arrêt d'urgence

Les boutons d'arrêt d'urgence sont situés sur le dessus de la machine à l'arrière du compartiment électrique et sur le module de télécommande.

Le bouton E-Stop de la machine fait également office de bouton marche/arrêt principal de la machine.



Interrupteur principal marche-arrêt

Il est important que le bouton d'arrêt d'urgence de la machine (bouton marche-arrêt) soit toujours sur la position d'alimentation coupée (arrêt d'urgence activé) lorsque la machine n'est pas utilisée, et ce tant pour des raisons de sécurité que pour conserver la charge de la batterie.



⚠ IMPORTANT

TOUJOURS activer le bouton d'arrêt d'urgence pour couper l'alimentation de la machine lorsque cette dernière n'est pas utilisée.

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET ARRÊT D'URGENCE

Fonctionnalités automatiques de sécurité en cas d'urgence

Comme la machine est actionnée par télécommande et que l'utilisateur ne la contrôle pas « physiquement », des fonctionnalités spécifiques de sécurité ont été incorporées pour protéger l'opérateur, les tierces personnes et la machine elle-même, à savoir :

SITUATION DE DANGER/RISQUE	AUTOMATIQUE DE SÉCURITÉ
Machine au-delà de la zone de réception du signal ou blocage du signal radio	ARRÊT D'URGENCE activé
Défaillance du signal radio	ARRÊT D'URGENCE activé
Autre machine fonctionnant sur la même fréquence dans la zone	ARRÊT D'URGENCE activé

Fonctionnalité manuelle de sécurité en cas d'urgence

Outre les fonctionnalités automatiques de sécurité présentées ci-dessus, l'opérateur peut immédiatement arrêter tous les mouvements de la machine et couper le moteur en appuyant sur l'un des boutons d'arrêt d'urgence ; ces derniers sont situés sur le module de télécommande et sur le dessus de la machine.

Dans tous les cas ci-dessus, l'arrêt d'urgence de la machine prend au maximum 0,2 s à partir de l'exécution de la commande automatique ou manuelle et les événements suivants se produisent :

- Le mouvement de la machine ainsi que ses activités et fonctions sont immédiatement arrêtés (*).
- Pouvoir sera immédiatement coupée.

(*) **REMARQUE** : *Lorsqu'un arrêt d'urgence est activé, les rotors continueront à « rouer librement » sous leur propre élan pendant une courte période de temps avant de s'arrêter complètement. Ne vous approchez pas de la machine tant que tout mouvement n'a pas cessé.*

Remarque : après une utilisation de l'arrêt d'urgence, la machine cesse complètement de fonctionner ; pour regagner les fonctions et poursuivre l'utilisation, le bouton d'arrêt d'urgence doit être réinitialisé et un redémarrage normal doit être effectué.

Dans le cas peu probable d'un dysfonctionnement des déplacements

Si les mouvements de la machine s'effectuent d'une façon inattendue et/ou incorrecte, suivre les instructions ci-dessous :

- 1) Relâcher la manette de contrôle de mouvement en marche avant/arrière – la commande est dotée d'une position zéro automatique ; lorsqu'elle est relâchée, elle revient automatiquement à la position centrale (arrêt), ce qui arrête le mouvement des chenilles.
- 2) Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence du module de télécommande.

⚠ DANGER Ne pas s'approcher de la machine si elle est en mouvement.

- 3) Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence de la machine.
- 4) Mettre la clé de contact du module de télécommande sur la position OFF (*sens antihoraire*) et retirer la clé.

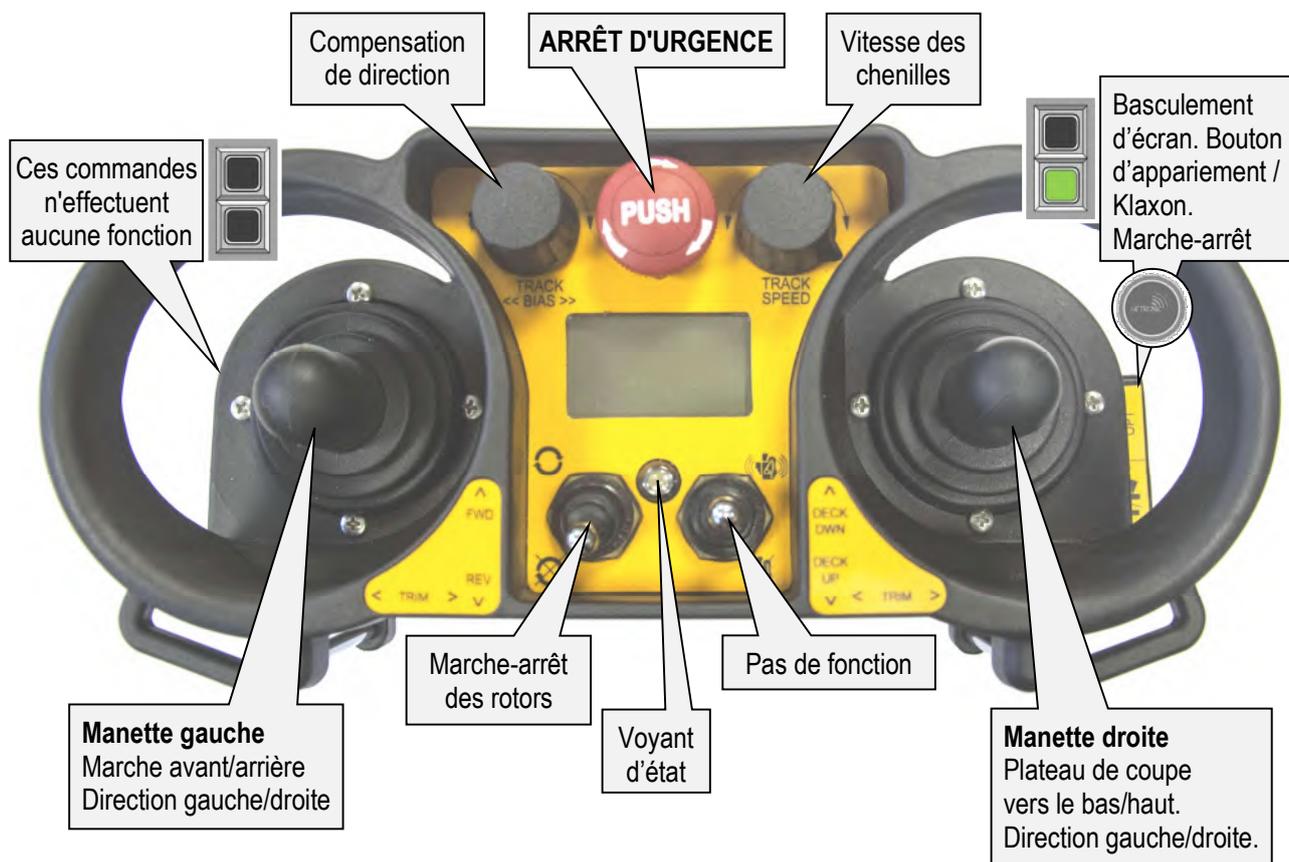
Contactez votre revendeur autorisé ou le service d'assistance de McConel ; ne pas essayer d'utiliser la machine avant de rechercher des conseils.

MODULE DE TÉLÉCOMMANDE

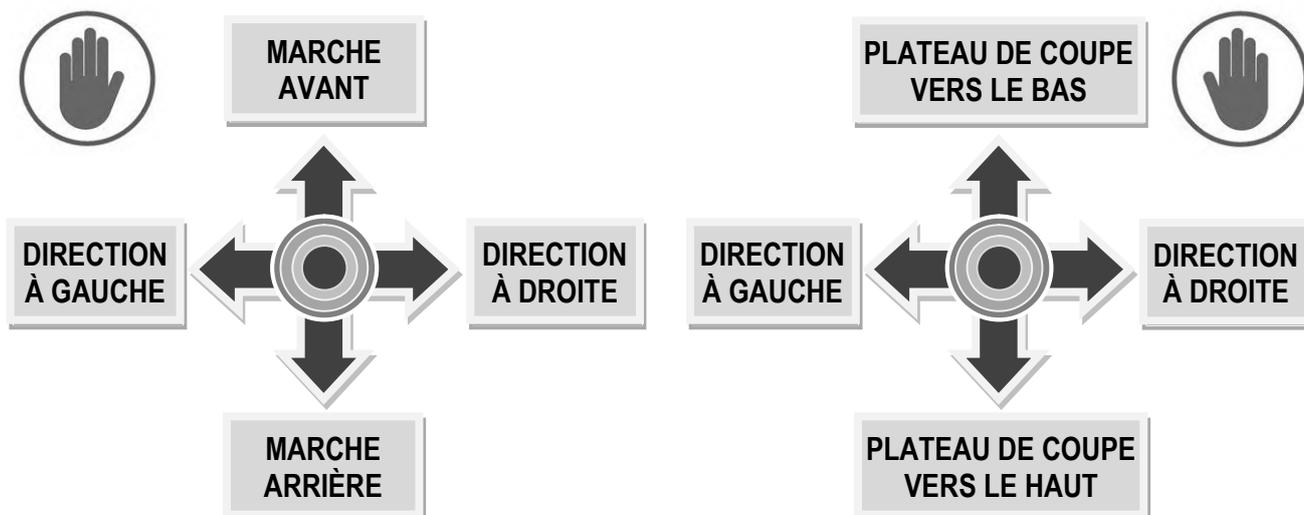
⚠ DANGER

Les opérateurs doivent porter un équipement de protection individuelle à tout moment pendant l'utilisation de la machine et se tenir dans une position de fonctionnement sûre avec une vue dégagée sur la machine et la zone de travail.

Identification des commandes



Commandes par manette



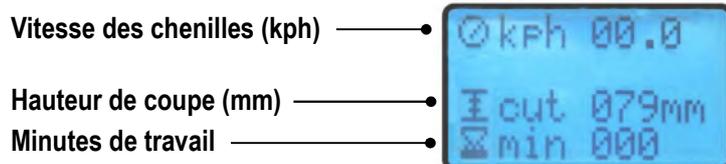
REMARQUE : La direction peut se contrôler en utilisant soit la manette de droite soit la manette de gauche ; si les manettes sont actionnées simultanément dans des directions opposées, la manette de droite à la priorité pour éviter des commandes conflictuelles.

Module de commande – Utilisation des fonctions

Écran LCD

Indique les renseignements suivants :

Écran #1



Le compteur de minutes n'indique que la période d'utilisation actuelle ; si le module de commande est éteint, le compteur de minutes revient à zéro.

Appuyez sur le bouton **OPT**  pour basculer entre les écrans

Écran #2



La hauteur de coupe pré réglée peut être défini selon la préférence de l'utilisateur ; cette valeur est alors la hauteur sur laquelle le plateau de coupe passe automatiquement lorsque la manette de commande de hauteur est actionnée pendant 2 secondes. Continuer à actionner la manette si la hauteur de coupe souhaitée est différente.

Lors d'une modification de la hauteur de coupe, l'écran affiche la nouvelle valeur après environ 3 secondes.

Consulter la rubrique consacrée à la hauteur de coupe pour plus de détails sur l'utilisation des pré réglages de hauteur de coupe.

Voyant d'état

Indique l'état du module de télécommande :

Allumé en **VERT** = état **CORRECT**.

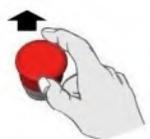
Allumé en **ROUGE** = état **PROBLÈME**.

Bouton d'arrêt d'urgence



APPUYER sur le bouton pour « **ARRÊT D'URGENCE** ».

Tourner dans le sens horaire pour « Réinitialiser ».



TIRER le bouton pour **désactiver** « **ARRÊT D'URGENCE** »

(sur la machine).



Bouton **ROTATION** pour **désactiver** « **ARRÊT D'URGENCE** »

(sur la télécommande).

Bouton de compensation de direction

Commande de réglage de la compensation d'angle de direction lors d'une utilisation sur un sol en pente.

Compensation de direction vers la gauche : tourner le bouton de commande vers la gauche pour sélectionner la compensation de direction vers la gauche souhaitée.



Aucune compensation de direction : placer le bouton de commande en position centrale.

Compensation de direction vers la droite : tourner le bouton de commande vers la droite pour sélectionner la compensation de direction vers la droite souhaitée.

Vitesse des chenilles (régulateur)

Définit la limitation de vitesse maximale.



Augmentation de la limitation de vitesse maximale : rotation du bouton de commande dans le sens horaire.

Diminution de la limitation de vitesse maximale : rotation du bouton de commande dans le sens antihoraire.

REMARQUE : un réglage plus bas de la vitesse maximale offrira un contrôle de vitesse proportionnellement plus précis.

Interrupteur de commande de rotor

Commande marche-arrêt des rotors.



Rotor activé : basculer l'interrupteur vers le haut pour démarrer le rotor.



Rotor arrêté : basculer l'interrupteur vers le bas pour arrêter le rotor.

Avec MACHINE & TÉLÉCOMMANDE NON SYNCHRONISÉES

Bouton d'appariement et changement d'écran 1 ◀▶ 2 (mode de synchronisation)

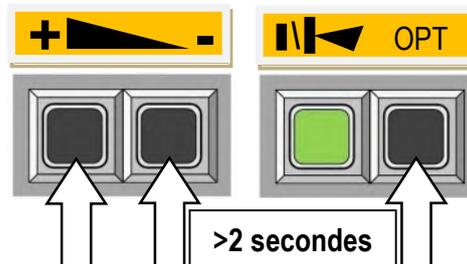
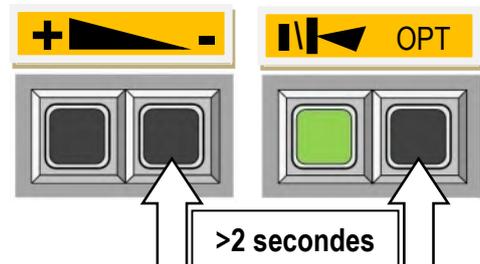


Appuyer sur le bouton  : appariement de la machine et du module de télécommande.



Appuyer sur le bouton  : basculement entre l'écran 1 et l'écran 2.

1) Toggle Unités métriques et impériales 2) Réinitialisation de la minuterie de travail



1) Appuyez sur le bouton Vitesse (-) et Option et maintenez-le enfoncé pendant plus de 2 secondes pour basculer entre les unités métriques et impériales.

2) Appuyez sur les boutons Vitesse (+), Vitesse (-) et Option et maintenez-les enfoncés pendant plus de 2 secondes pour réinitialiser la minuterie du travail, *les minutes du travail s'affichent en bas de l'écran 1*.

Avec MACHINE & TÉLÉCOMMANDE SYNCHRONISÉES

Bouton d'avertisseur sonore et actionnement de la hauteur de coupe prédéfinie (mode d'utilisation)



Appuyer sur le bouton  : actionne l'avertisseur sonore (avertissement contrôlé par l'opérateur).



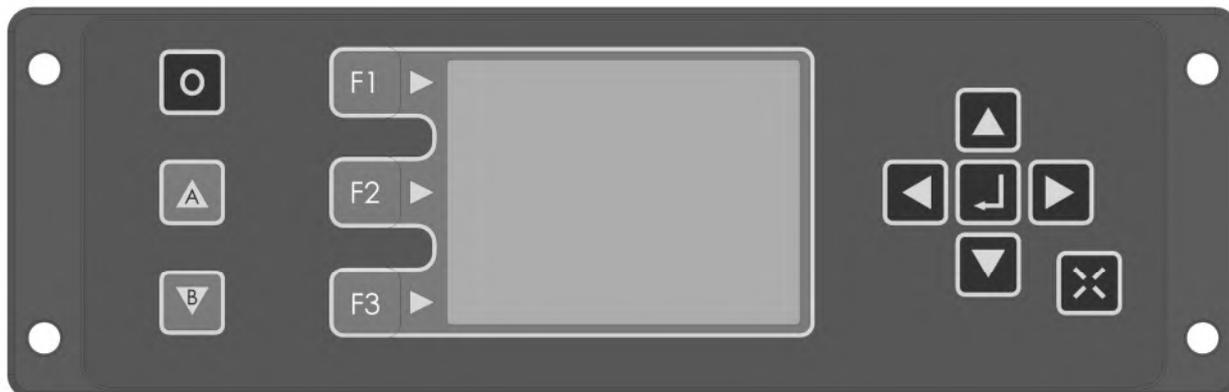
Appuyer sur le bouton  : maintenez enfoncé pendant > 3 secondes pour déplacer l'actionneur de plateau à la hauteur de coupe prédéfinie (Réglage sur l'écran 2).

FONCTIONNEMENT DE L'ÉCRAN

Le panneau de commande de la machine est situé devant les batteries dans le compartiment électrique.

⚠ AVERTISSEMENT Les fonctionnalités de l'écran sont en direct et la modification de certains paramètres entraînera un mouvement de la machine

Panneau de contrôle



Boutons du panneau de commande

Pour accéder aux menus et fonctions du système, utilisez les boutons du panneau de commande identifiés ci-dessous ;



Panneau de commande
MARCHE/ARRET

Défilement de page (retour)

Défilement de page (l'avant)

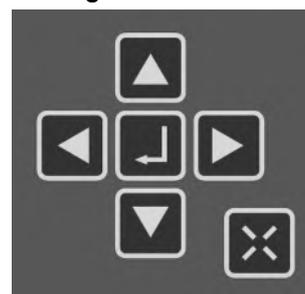


F1 Paramètres de la balise

F2 N/A Pas de fonction

F3 N/A Pas de fonction

Navigation à l'écran



Bouton Accueil

Activation du panneau

REMARQUE : L'interrupteur d'isolement de la machine doit être en position ON et le bouton d'arrêt d'urgence désactivé (en position sortie) pour permettre la mise sous tension du panneau de commande.



Appuyez et maintenez enfoncé le bouton ON/OFF panneau de jusqu'à ce que l'écran s'allume.



Écran de démarrage initial

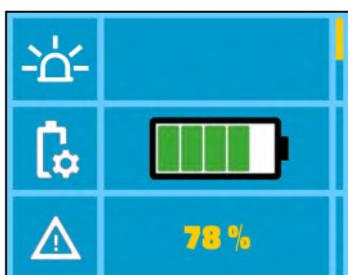
L'écran initial apparaîtra avec le symbole « état du signal » affiché pour indiquer que la machine et la télécommande ne sont pas « couplées ».

Le klaxon émettra un « bip » continu jusqu'à ce que le système soit « couplé ». Reportez-vous à la page suivante pour la procédure de « couplage ».



Symbole d'état du signal (non couplé)

Lorsque la machine et la télécommande sont couplées, l'écran s'affichera comme indiqué ici.



◀ **Indicateur visuel de puissance de la batterie**

◀ **Niveau de puissance de la batterie (%)**

SYNCHRONISATION MACHINE & TÉLÉCOMMANDE (Appairage)

Synchronisation des machines et des télécommandes



Pour permettre la synchronisation de la machine et de la télécommande ;

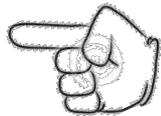
- **L'interrupteur d'isolement** doit être en position **ON**.
- **Les arrêts d'urgence** doivent être **désactivés** (position sortie).



Procédure de couplage



Mettre le module de télécommande sous tension en tournant l'interrupteur dans le sens horaire ; le module émet une série de « bourdonnements » et l'écran affiche le symbole « non synchronisé ».



Interrupteur marche-arrêt de télécommande



État non synchronisé



Appuyer sur le bouton VERT situé sur le côté droit du module de télécommande pour appairer ce dernier avec la machine.

Une fois la synchronisation effectuée, l'écran du module de télécommande affiche les informations de l'écran n° 1.



État synchronisé

La machine est prête à être utilisée lorsque la télécommande affiche l'écran d'état de synchronisation.

VÉRIFICATIONS AVANT UTILISATION

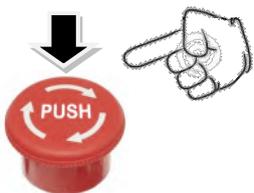
⚠ AVERTISSEMENT

Les contrôles et inspections de la machine doivent tous s'effectuer sur la machine garée sur un sol ferme et plan avec le bouton d'arrêt d'urgence de la machine activé et l'interrupteur d'isolement en position DÉSACTIVÉ

Les vérifications suivantes doivent se faire chaque jour avant d'utiliser la machine :

- Vérifier que toutes les protections de sécurité sont en bon état et installées correctement.
- Vérifier le serrage des écrous et boulons et resserrer si nécessaire.
- Vérifier les rotors matériel fixé pour contrôler qu'il n'y a pas de lames endommagées ou absentes, remplacer si nécessaire avant utilisation.
- Vérifiez que la machine est exempte de débris.

ARRÊT D'URGENCE (E-STOP)



Dans des situations d'urgence, toutes les fonctions de la machine peuvent être arrêtés immédiatement en appuyant sur un bouton d'arrêt d'urgence. Les boutons d'arrêt d'urgence sont situés sur le module de télécommande et sur le dessus de la machine à l'arrière du compartiment électrique.

Lorsqu'un bouton d'arrêt d'urgence est actionné (activé), les mouvements et fonctions de la machine cessent tous immédiatement. Si un bouton d'arrêt d'urgence a été activé, ce bouton doit être réinitialisé avant qu'il soit possible de redémarrer la machine.

⚠ AVERTISSEMENT

L'utilisation de la machine doit se faire par une personne responsable qui a lu la notice d'utilisation et est familiarisée avec les commandes de la machine et tous les aspects liés à l'utilisation de ce matériel en toute sécurité.

⚠ ATTENTION

Il est préférable que tous les nouveaux opérateurs s'entraînent à l'utilisation de la machine sans que les rotors soient en fonctionnement, dans une zone dégagée ne présentant aucun danger, de façon à se familiariser avec les commandes et les mouvements de la machine.

Déplacement en marche avant et en marche arrière

L'utilisation des mouvements de la machine en marche avant et en marche arrière s'effectue grâce à la **manette gauche** de la télécommande.

Pousser la manette vers l'avant pour déplacer la machine en marche avant.

Tirer la manette vers l'arrière pour déplacer la machine en marche arrière.

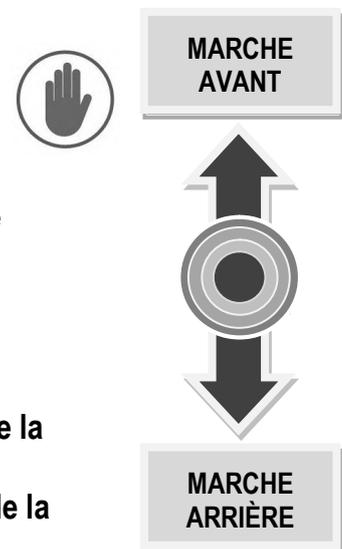
La manette à un fonctionnement proportionnel ; plus l'amplitude de déplacement du levier est grande, plus la machine se déplace vite.

La vitesse maximale disponible est déterminée par la position particulière du bouton de réglage de vitesse des chenilles.



Rotation du bouton dans le sens antihoraire = réduction de la limitation de vitesse maximale

Rotation du bouton dans le sens horaire = augmentation de la limitation de vitesse maximale



Contrôle de direction

L'utilisation des mouvements de la machine vers la gauche et vers la droite s'effectue soit avec la **manette droite** soit avec la **manette gauche** de la télécommande.

Déplacer la manette gauche OU la manette droite vers la gauche pour tourner à gauche.

Déplacer la manette gauche OU la manette droite vers la droite pour tourner à droite.



REMARQUE : Si les manettes sont actionnées simultanément dans des directions opposées, la manette de droite a la priorité.

Compensation de direction

La fonctionnalité de compensation de direction permet à l'opérateur de définir un angle d'inclinaison pour manœuvrer la machine le long de pentes ; le paramétrage et l'ajustement s'effectuent à l'aide du bouton de compensation de direction.



Tourner le bouton de commande vers la gauche pour sélectionner la compensation de direction vers la gauche souhaitée.

Tourner le bouton de commande vers la droite pour sélectionner la compensation de direction vers la droite souhaitée.

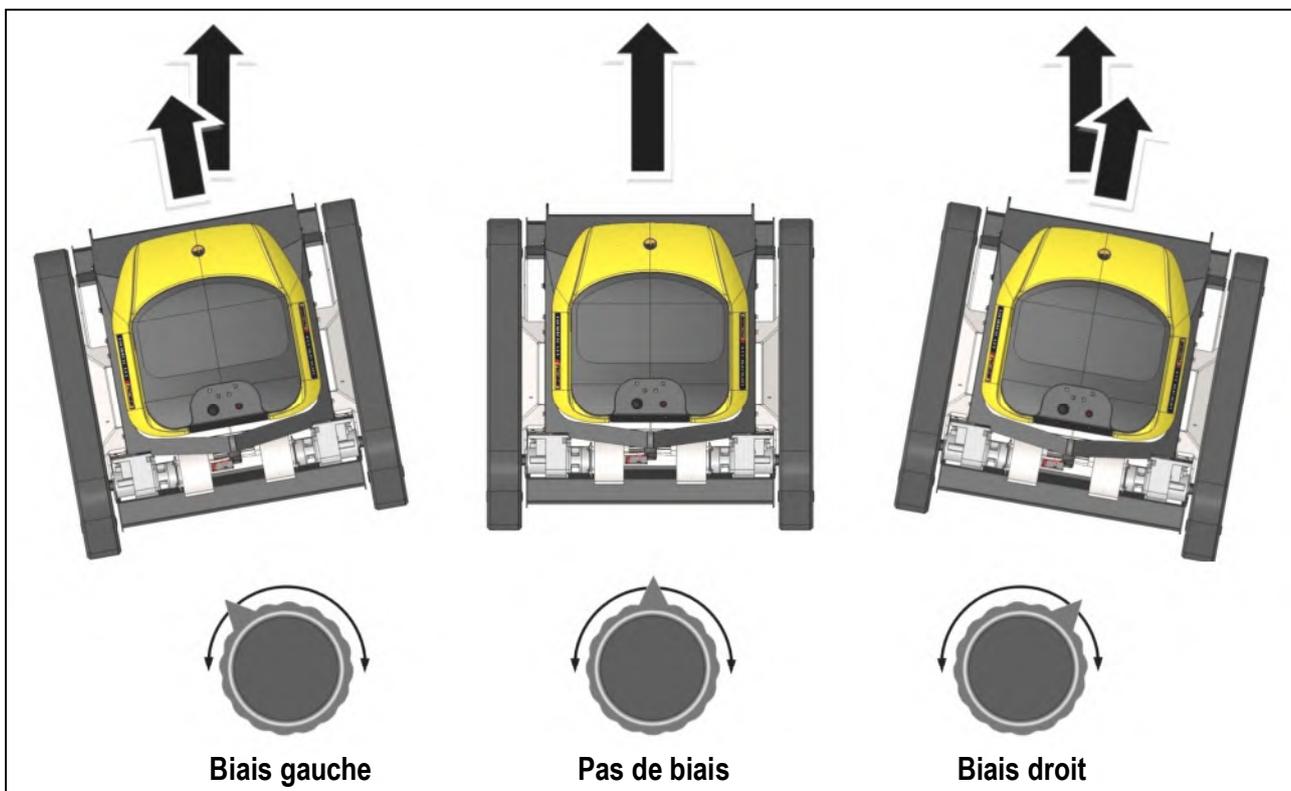
Placer le bouton de commande en position centrale pour désactiver la compensation de direction.

Plus le bouton est tourné dans l'une des directions, plus l'angle de compensation est élevé.

Utilisation avec la compensation

La direction doit toujours être surveillée et contrôlée par l'opérateur de la façon normale mais les corrections de direction requises pour guider la machine seront fortement réduites.

Commande de compensation



Commande de hauteur de coupe

La hauteur du plateau de coupe est contrôlée par le mouvement vers l'avant et vers l'arrière de la **manette droite**.

Déplacer la manette vers l'avant pour diminuer la hauteur de coupe.

Déplacer la manette vers l'arrière pour augmenter la hauteur de coupe.

Sous réserve que cela puisse se faire sans danger, la hauteur de coupe peut se régler lorsque la machine est en mouvement.



DECK
DOWN



DECK
UP

PLATEAU DE COUPE

Hauteur de coupe

La machine peut être réglée pour couper à une hauteur quelconque comprise entre 25 et 150 mm.

La hauteur de coupe sélectionnée doit être celle qui offre le résultat final souhaité. Si le matériau à couper est particulièrement haut ou dense ou s'il provoque un effort excessif de la machine pendant le travail, il est conseillé de commencer à couper à une hauteur élevée et de réduire progressivement cette dernière jusqu'à ce que le résultat final souhaité soit atteint. Dans ces conditions, il est conseillé de réduire la vitesse de déplacement et de préserver la durée de vie de la courroie d'entraînement du rotor.

Préréglage de hauteur de coupe

Les commandes comportent un réglage de hauteur pré réglée qui permet à l'utilisateur de définir une hauteur de coupe par défaut sur laquelle la machine revient automatiquement lorsque la manette de commande du plateau de coupe est actionnée vers l'avant pendant 3 secondes puis relâchée.

Définition de la hauteur de coupe pré réglée

La procédure d'établissement de la hauteur pré réglée est la suivante :

Avec la machine en fonctionnement, appuyer sur le bouton  **OPT** du module de commande pour afficher l'écran n° 2.



Lorsque la hauteur pré réglée souhaitée s'affiche, appuyer sur le bouton  **OPT** pour revenir à l'écran n° 1.

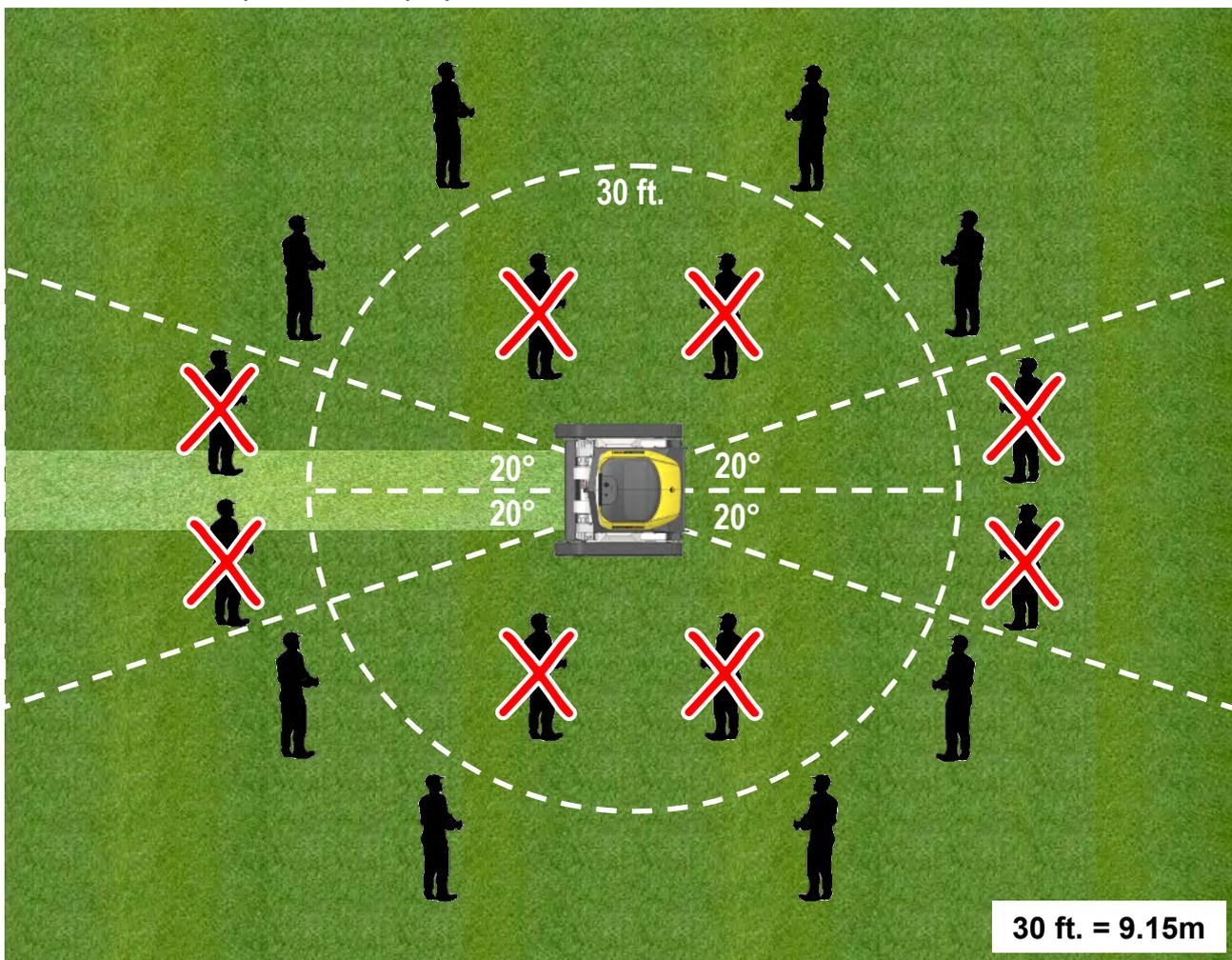
La hauteur de coupe pré réglée est à présent définie sur la hauteur que vous avez choisie et le restera jusqu'à ce qu'elle soit changée ultérieurement.

Activation de la hauteur de coupe pré réglée

Pour déplacer le plateau à sa hauteur de coupe prédéfinie, appuyez et maintenez enfoncé le bouton  **OPT** pendant > 3 secondes ; la plate-forme se déplacera automatiquement à la hauteur prédéfinie.

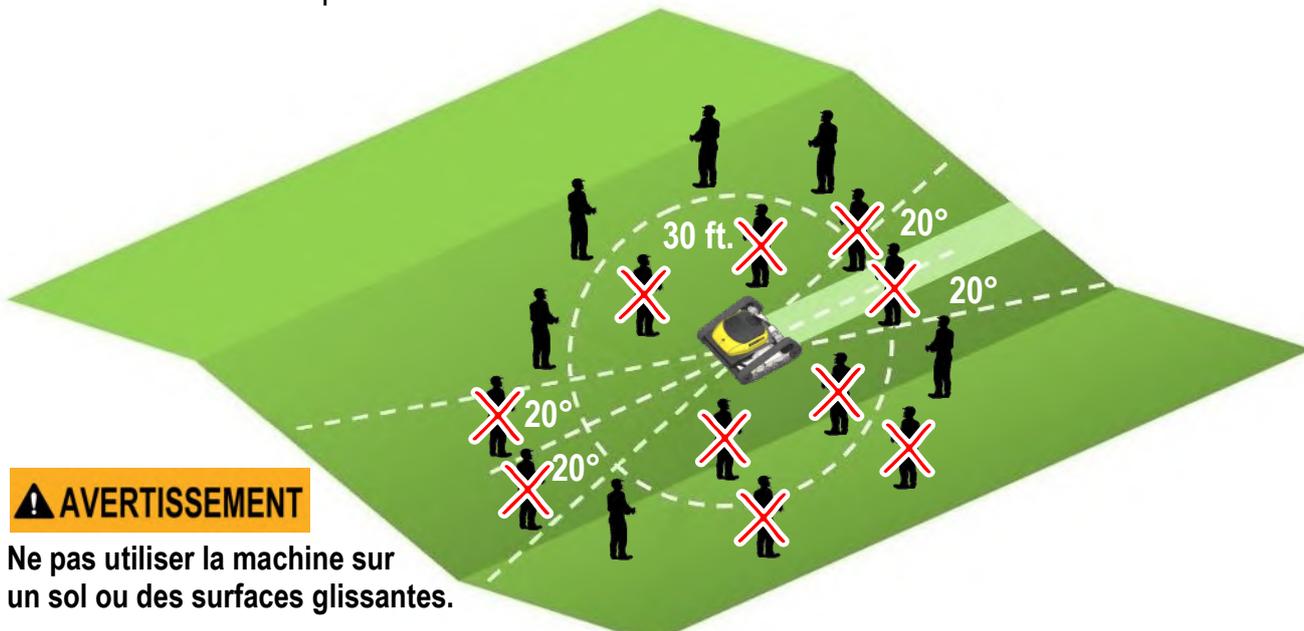
POSITION ET DISTANCE D'UTILISATION

Ne faire fonctionner la machine qu'à partir d'une distance raisonnable et d'une position qui permette d'avoir une vue dégagée de la machine et de la zone de travail. Lors de l'utilisation de cette machine, vous êtes responsable de votre propre sécurité et de celle de toutes les autres personnes qui pénètrent dans la zone de travail.



Travail sur des pentes

Lors d'un travail sur des pentes, ne pas faire fonctionner depuis une position située directement sous la machine ; dans la mesure du possible, il est moins dangereux de se tenir à un endroit adéquat au-dessus de la machine.

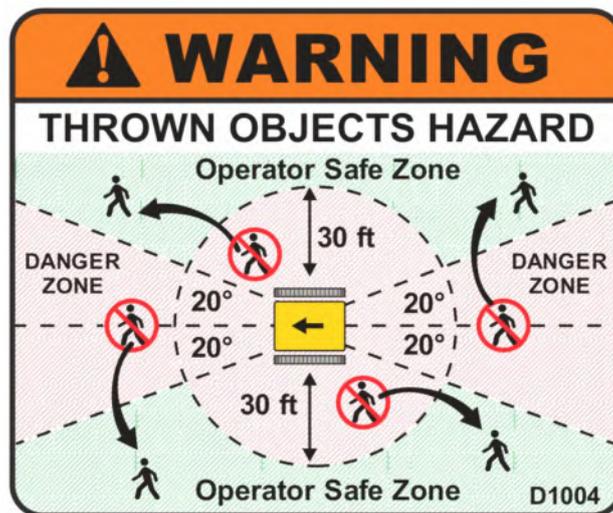


PRÉCAUTIONS RELATIVES À LA ZONE DE TRAVAIL

⚠ AVERTISSEMENT Précautions relatives au travail et à la zone de travail

Les vérifications suivantes doivent être effectuées avant une utilisation dans la zone de travail :

- Inspecter la zone de travail avant les activités ; vérifier s'il y a des corps étrangers comme de grosses pierres, des objets métalliques, des fils de fer, du verre, etc. qui pourraient endommager la machine ou être éjectés par le matériel utilisé, et les retirer s'il y en a. Tout objet qui ne peut pas être déplacé doit être repéré visuellement ou évité.
- S'assurer de l'absence d'animaux et de personnes dans la zone de travail. Ne jamais manœuvrer la machine pour l'introduire dans une zone où vous ne pouvez plus la voir clairement.
- N'utiliser la machine que pour des matières et dans des conditions pour laquelle elle est conçue ; une tentative d'utilisation pour la tâche incorrecte ou au-delà des capacités de la machine est extrêmement dangereuse et risque d'endommager les composants de la machine.
- Lors d'un travail sur des pentes, toujours commencer à partir du bas et travailler en allant vers le haut.
- Ne jamais faire descendre la machine sur une pente qui dépasse ses capacités.
- Ne jamais utiliser la machine sur des pentes ou un terrain où il y a un risque de renversement.
- Passez en revue le site et planifiez les travaux pour respecter des positions d'exploitation sûres.



UTILISATION

Équipement de protection individuelle (EPI)

Les opérateurs doivent porter un équipement de sécurité adéquat lors de l'utilisation et/ou de l'entretien de cette machine.



Équipement de sécurité recommandé

- Gants de sécurité
- Chaussures de sécurité
- Protection des yeux
- Combinaison protectrice
- Casque de sécurité
- Protection auditive
- Masque antipoussière
- Protection des tibias et des genoux

Conditions d'éclairage pour le travail



⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais utiliser la machine dans des conditions d'éclairage médiocres.

Ne travailler que dans de bonnes conditions d'éclairage ; vous devez avoir une vue dégagée de la machine et de la totalité de la zone de travail à tout moment. Si nécessaire, utiliser un éclairage artificiel adéquat et conforme aux règles et réglementations locales.

Danger d'incendie



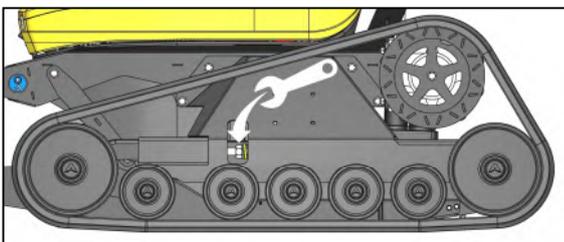
⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas fumer à proximité de la machine

Les carburants, les huiles et les lubrifiants sont inflammables - maintenir toute flamme nue à l'écart de la machine à tout moment.

Protection des chenilles

Dans certaines conditions ou circonstances de conduite, il existe un risque accru d'endommagement et/ou de perte des chenilles pendant des manœuvres ; il convient de suivre les conseils suivants pour éviter ou réduire ce risque.



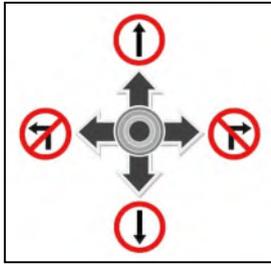
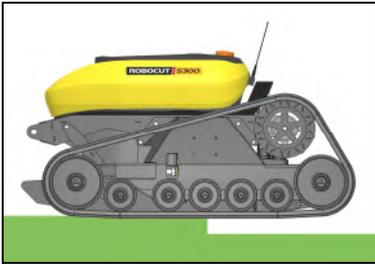
Maintenir une tension correcte des chenilles à tout moment.

Une tension incorrecte des chenilles augmente le risque d'endommagement ou de perte d'une chenille.

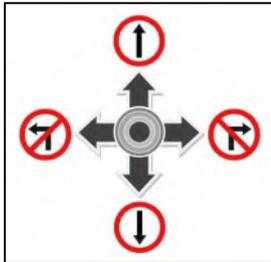


⚠ ATTENTION

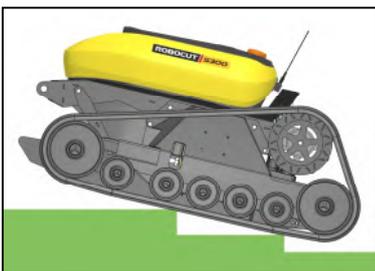
Ne pas effectuer de déplacement le long du bord d'une pente ou sur un sol irrégulier, avec une chenille en position horizontale et l'autre inclinée ou partiellement relevée lorsque la machine se trouve à un angle de plus de 10°. Pour éviter un risque d'endommagement des chenilles, procéder toujours avec les deux chenilles en déplacement sur le même plan horizontal.



ATTENTION Ne pas changer de direction pendant un déplacement sur des bordures, des cailloux ou des surfaces qui présentent des différences de hauteur considérables (*plus de 20 cm*) ; dans ces cas-là, opérer toujours le déplacement perpendiculairement aux obstacles.

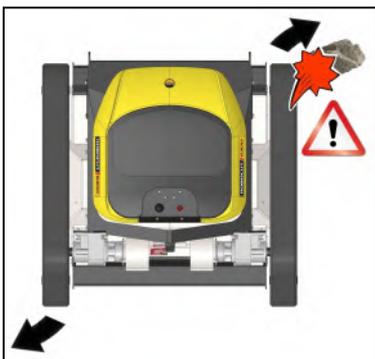


ATTENTION Lors d'une marche arrière en montée, ne pas changer de direction lors du passage de la surface plane à la pente ; si cette manœuvre est inévitable, elle doit être exécutée progressivement.



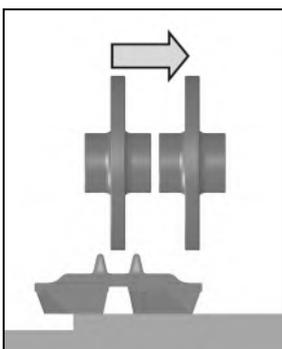
ATTENTION

Lorsque la machine manœuvre au-dessus d'un obstacle, un espace se crée entre les galets de soutien et la chenille – ceci peut déloger la chenille des saillies de guidage. La même situation peut se produire en marche arrière lorsqu'un espace se crée entre le galet de soutien, la roue folle et la bande de guidage.



ATTENTION

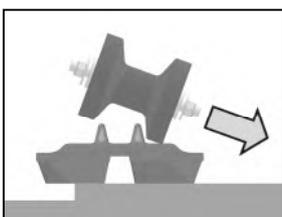
Si la machine change de direction et que la chenille ne peut pas se déplacer de côté en raison de la présence d'un obstacle, la chenille risque d'être endommagée ou de sortir de son guide ; dans la mesure du possible, éviter de tourner la machine si elle se trouve contre un obstacle et, si cela est inévitable, effectuer les manœuvres lentement et progressivement jusqu'à ce que la machine soit éloignée de l'objet.



ATTENTION

Si la machine se déplace en marche arrière dans ces conditions, la chenille risque de sortir de son guide.

Image générique utilisée à titre d'exemple uniquement



ATTENTION

Si un changement de direction de la machine est effectué dans ces conditions, la chenille sort de son guide.

Image générique utilisée à titre d'exemple uniquement

FREINS

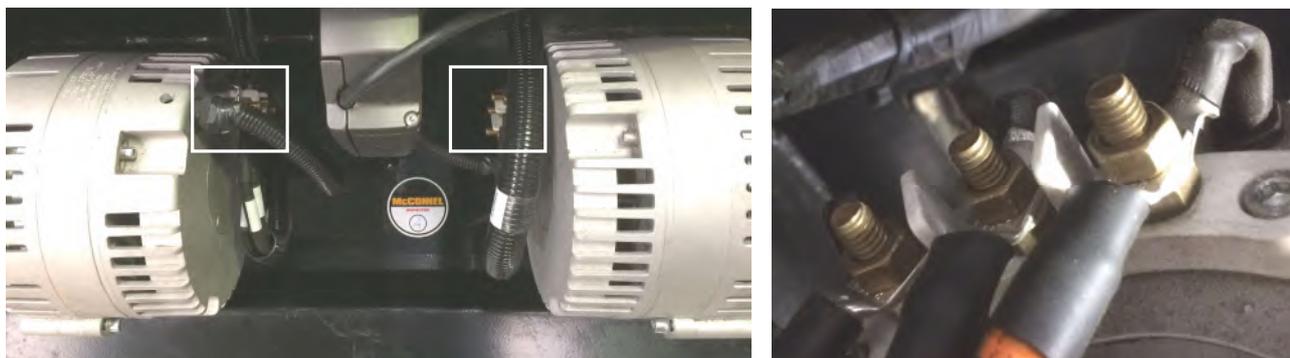
Le mouvement de la machine est contrôlé par des moteurs électriques à chenilles qui entraînent la machine lorsqu'ils reçoivent l'énergie électrique de la batterie. Le mouvement est arrêté en « court-circuitant » les moteurs, ce qui génère un effet de freinage pour arrêter la machine. Si la machine est éteinte ou s'éteint pour une raison quelconque, les moteurs se « bloquent » pour retenir la machine ; si la machine est en montée ou en descente sur une pente, cela peut ne pas arrêter la machine complètement mais cela réduit grandement sa vitesse de roulement, ce qui lui permet de redescendre lentement jusqu'au bas de la pente.

Il est important de ne jamais garer la machine ni la laisser sans surveillance sur une pente ; si la machine doit être arrêtée sur une pente pour une raison quelconque, elle doit être positionnée en travers de la pente et, si nécessaire, calée à l'avant et à l'arrière pour qu'elle puisse pas se déplacer sous son propre poids. Le kit de cales (pièce n° 4009362) est disponible en option si nécessaire.

⚠ AVERTISSEMENT Ne jamais se tenir ni laisser d'autres personnes se tenir en aval de la machine lorsqu'elle est située sur une pente.

Remorquage d'urgence

Dans une situation qui nécessite que la machine soit remorquée par un autre véhicule, les trois câbles d'alimentation reliés à chaque moteur de chenille doivent d'abord être débranchés.



Emplacement des câbles d'alimentation des moteurs de chenilles : les 3 câbles d'alimentation de chaque moteur doivent être débranchés pour le remorquage.

Le remorquage de la machine ne doit être effectué que dans une situation d'urgence. Il convient d'utiliser un cadre ou une barre de remorquage rigide fixée aux points de levage situés à l'avant de la machine ; ne jamais utiliser de chaînes ou de cordes pour remorquer la machine.

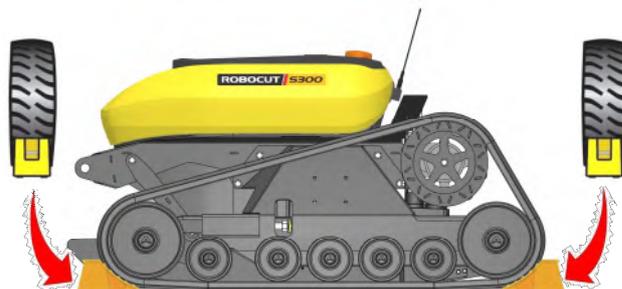
S'il s'avère nécessaire de remorquer la machine, la distance et la vitesse de remorquage doivent être maintenue à un minimum absolu.

⚠ ATTENTION Ne faites jamais fonctionner la machine avec les câbles d'alimentation du moteur de chenille débranchés.

Garage de la machine

Lorsque n'est pas utilisée, la machine doit toujours être garée sur un site ferme et plan avec l'alimentation principale coupée. Si la machine est laissée sans surveillance ou entreposée pendant une longue période, elle doit être calée à l'avant et à l'arrière pour éviter le risque de déplacement accidentel.

Il convient de ranger le module de télécommande à un emplacement différent pour protéger la machine d'une utilisation par des personnes non autorisées.



Calez la machine à l'avant et à l'arrière lorsqu'elle est sans surveillance ou entreposée

ENTRETIEN

⚠ AVERTISSEMENT

Les tâches de contrôle, de maintenance et d'entretien ne doivent être effectuées que lorsque la machine est garée sur un site ferme et plan.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais essayer de travailler sur une machine qui n'est pas fermement soutenue et calée. Utiliser uniquement pour la tâche un matériel adéquat qui soit pleinement capable de soutenir tout le poids de la machine.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais essayer de travailler sous une machine qui est suspendue à un matériel de levage ; la machine doit être en position fixe et soutenue à tout moment par le dessous d'une façon ne présentant aucun danger.

⚠ AVERTISSEMENT

L'interrupteur d'isolement de la machine doit être en position OFF et la clé de démarrage à télécommande retirée avant de tenter d'inspecter ou de travailler sur des composants de la machine.

⚠ AVERTISSEMENT

L'entretien et les réparations électriques doivent être effectués uniquement par des techniciens électriciens qualifiés.

CHARGEMENT DE LA BATTERIE DE LA TÉLÉCOMMANDE

La télécommande de la machine est fournie avec une batterie de recharge qui peut être utilisée comme réserve.

Une station de charge pour la batterie de réserve de l'unité de commande est « intégrée » à l'unité de réception située dans le compartiment électrique.

Pour un fonctionnement ininterrompu, la batterie de réserve peut être stockée dans la station de charge ; ceci permet de s'assurer qu'elle reste entièrement chargée et prête à être utilisée.



La station de charge alimente uniquement la batterie de recharge lorsque le récepteur est alimenté par les batteries au lithium de la machine.

CHARGEMENT DES BATTERIES DES MACHINES

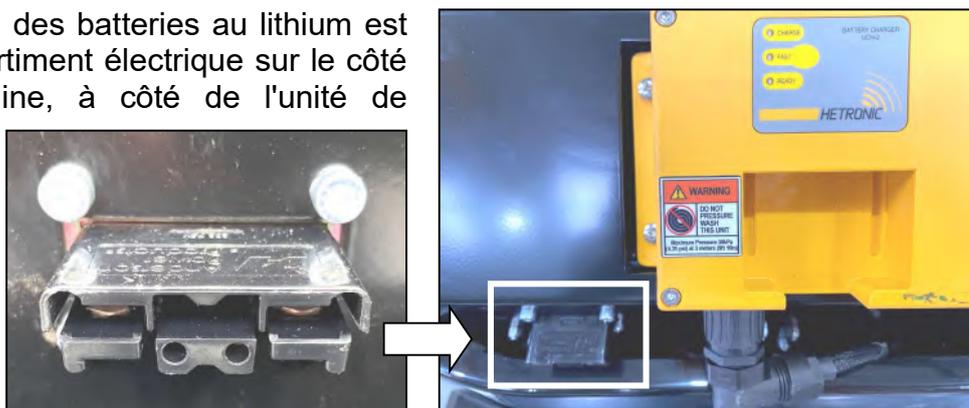
La préparation à la recharge doit être effectuée avant que la batterie n'atteigne un niveau de charge critique afin de permettre une réserve de puissance suffisante pour conduire la machine jusqu'au véhicule de transport.

Lorsque le niveau de puissance chute à environ 10 %, le système coupe l'alimentation des moteurs de lame et la puissance restante sera uniquement utilisée pour entraîner les moteurs de chenille ; à ce stade, la machine doit être restituée au véhicule de transport. Planifiez votre travail de manière que la machine se trouve à proximité immédiate du véhicule de transport lorsque le niveau de charge de la batterie devient faible.

Le chargement de la machine doit être effectué sur un site stable, dans un endroit sûr, à proximité d'une source d'alimentation secteur. Assurez-vous que tous les câbles sont acheminés en toute sécurité entre l'alimentation secteur et la machine et ne laissez aucune personne non autorisée s'approcher de la machine pendant le chargement.

La borne de recharge des batteries au lithium est située dans le compartiment électrique sur le côté gauche de la machine, à côté de l'unité de réception.

Borne de recharge ►



Lors de la connexion du chargeur, il doit d'abord être branché sur la borne de charge de la machine, puis branché sur une prise secteur appropriée. Une charge complète prendra environ 8 heures. Le retrait du chargeur constitue une inversion de la procédure de connexion.

Fonctionnement du chargeur de batterie

1. Avec le connecteur/fiche de sortie CC du chargeur débranché du connecteur de la batterie, connectez le câble d'alimentation CA du chargeur à une prise CA appropriée ; La LED bleue « AC PRESENT » s'allumera.
2. Connectez le connecteur/prise de sortie CC du chargeur au connecteur de la batterie ; lorsque le chargeur démarre, cela est indiqué par la LED jaune « CHARGE STATUS » qui commence à « clignoter » lentement.
3. Si le chargeur doit être déconnecté de la batterie pendant qu'un cycle de charge est en cours, débranchez d'abord le cordon d'alimentation secteur de la prise secteur. Ne débranchez pas le connecteur/fiche de sortie CC du chargeur de la batterie pendant qu'un cycle de charge est en cours.
4. Le cycle de charge se termine lorsqu'une batterie atteint sa pleine charge ; La LED jaune s'éteindra. Le temps de charge requis dépend de nombreux facteurs, notamment la capacité en ampères-heures de la batterie, la profondeur de décharge, la température de la batterie et son âge/utilisation.
5. Avant d'utiliser la machine, débranchez la fiche de sortie CC du chargeur du point de connexion de la machine en saisissant fermement la fiche de sortie CC et retirez la fiche tout droit du point de connexion.

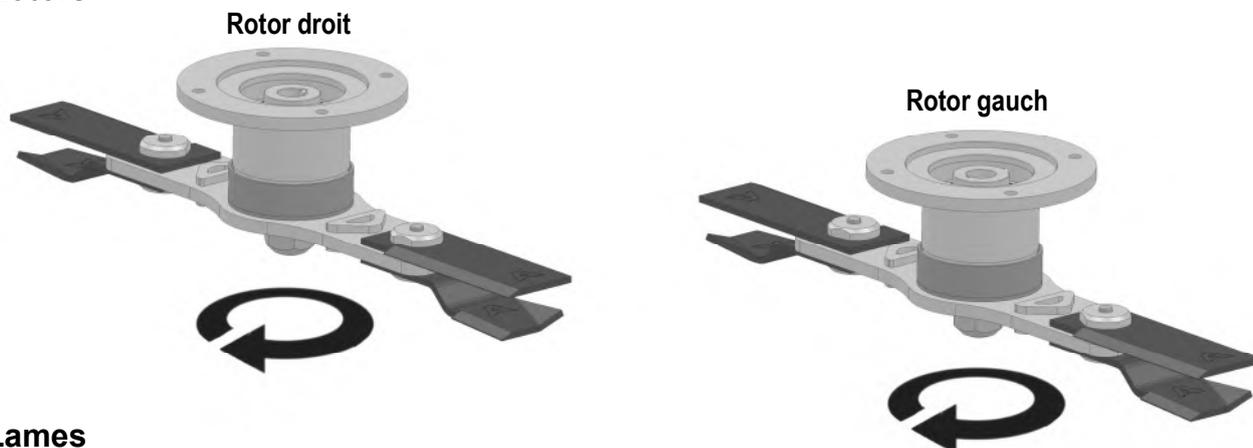
Aucune tâche de maintenance n'est requise pour les batteries au lithium ou le chargeur de batterie. Si des problèmes surviennent et que vous soupçonnez un défaut ou un problème avec l'un de ces composants, contactez votre revendeur McConnel local pour obtenir des conseils. N'essayez pas de réparer ou d'interférer avec ces composants.

ROTORS ET LAMES

La machine comporte deux rotors à entraînement par courroie munis de jeux de lames en opposition installés sur un porte lame ; les jeux de lames se composent d'une lame aspirante et d'une lame de coupe supérieure.

Les rotors à « arrêt rapide », qui sont entraînés par le moteur par le biais d'un embrayage électromagnétique, sont montés sur la machine dans une configuration alternée pour offrir un chevauchement de la coupe.

Rotors



Lames

⚠ AVERTISSEMENT Activez les arrêts d'urgence, tournez l'interrupteur d'isolateur sur OFF et retirez la clé de démarrage à télécommande avant d'inspecter ou de travailler sous la machine.

⚠ AVERTISSEMENT Il faut porter des gants de protection lors de l'inspection des rotors et des lames.

Il convient d'inspecter quotidiennement les rotors et les lames à la recherche de signes d'usure ou d'endommagement ; des lames excessivement usées ou endommagées doivent être remplacées avant l'utilisation de la machine.

Remplacement des lames

Lors de l'installation de lames neuves, elles doivent être remises en place par paires opposées correspondantes pour garantir que le rotor reste équilibré. Les lames ne doivent être installées que selon la disposition illustrée ci-dessous.

Lors du remplacement de lames, des vis de lames neuves doivent également être installées et dotées d'un adhésif de frein de filetage (Loctite 242 ou équivalent).



Outil requis : clé Allen de 8 mm, clé à fourche de 36 mm.



Agencement des lames

Écrou entretoise

(N° de réf. 4009114.02)

Lames de coupe supérieure

(N° de réf. 4009026)

Lame aspirante

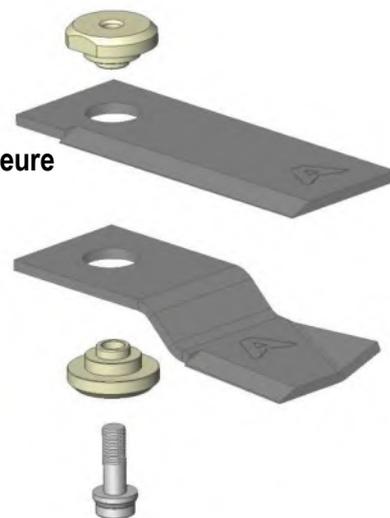
(N° de réf. 4009029)

Bague entretoise

(N° de réf. 4009114.01)

Vis à 6 pans creux

(N° de réf. 94431030)



⚠ ATTENTION Les lames ne doivent être installées que selon la disposition illustrée ci-dessus.

CHENILLES

Remplacement des chenilles

Les chenilles doivent être remplacées lorsque les sculptures sont excessivement usées, ou plus tôt s'il y a des signes de coupures excessives, de fissures ou d'endommagement qui peuvent affecter la sécurité de leur utilisation.

⚠ AVERTISSEMENT Ne jamais essayer de travailler sur une machine qui n'est pas fermement soutenue et calée. Utiliser uniquement pour la tâche un matériel adéquat qui soit pleinement capable de soutenir tout le poids de la machine.

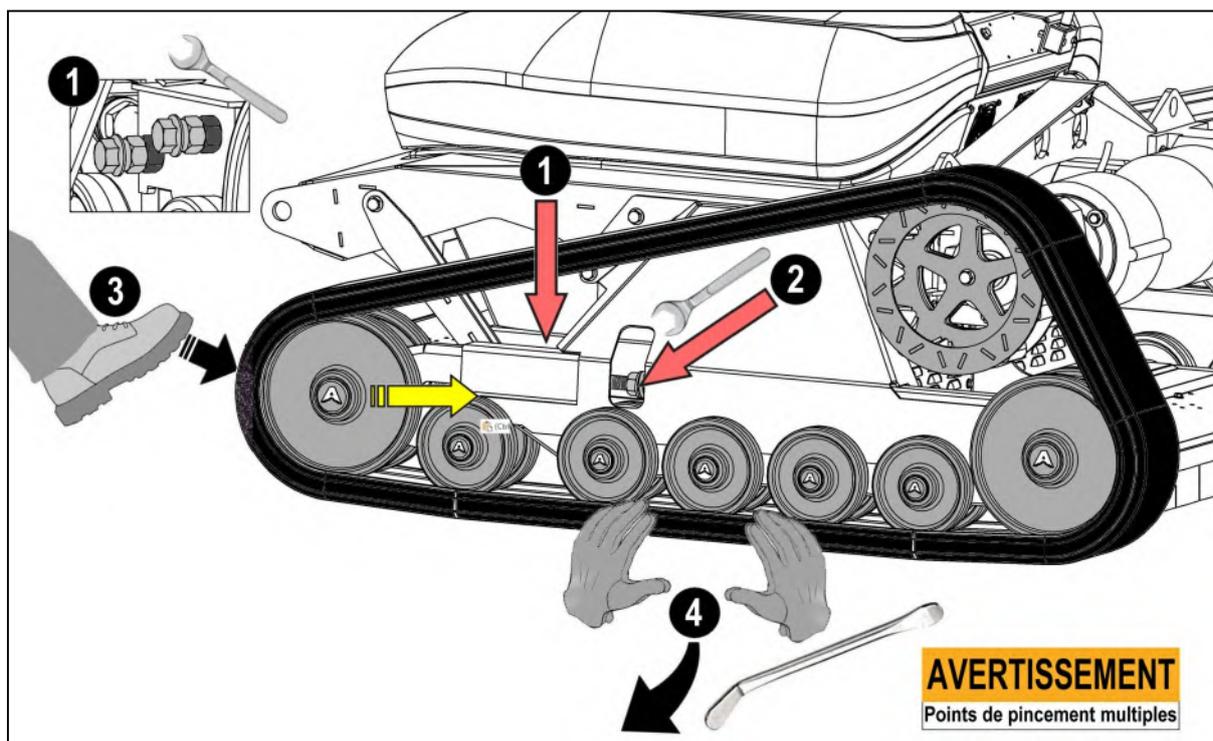
⚠ AVERTISSEMENT Veiller à porter un équipement de sécurité adéquat à tout moment lors de la réalisation de tâches de maintenance. Attention, il y a un risque de pincement lors de travaux sur les composants des chenilles – *maintenir les mains à l'écart des zones présentant un risque.*



Outil requis : clés de 22 mm, 24 mm et 36 mm, pied-de-biche.

Procédure de dépose des chenilles

Soulevez la machine du sol à une hauteur d'environ 30 à 40 cm ; assurez-vous que la machine est stable et correctement soutenue. Nettoyez les composants du train de roulement et les zones environnantes de la machine avant de retirer les chenilles.



- 1) Desserrer les boulons de serrage de 24 mm (x2) situés sur la face intérieure du train d'atterrissage.
- 2) Desserrez l'écrou du tendeur de chenille de 36 mm pour relâcher complètement la tension.
- 3) Comprimez l'unité de tension ; vous pouvez le faire en utilisant votre pied pour pousser le rail et le rouleau de tension vers l'arrière.
- 4) Tirez la chenille vers le bas et vers l'extérieur au niveau de son point médian sur la course inférieure pour la sortir de son logement, faites doucement levier entre la chenille et le rouleau de renvoi jusqu'à ce que la chenille soit suffisamment libre pour être retirée. Gardez les mains et les doigts à l'écart des rouleaux pour éviter toute blessure !

Une chenille est un objet lourd ; rester à l'écart lorsqu'elle tombe sur le sol.

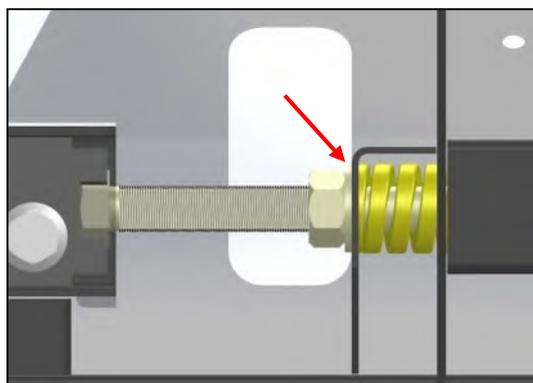
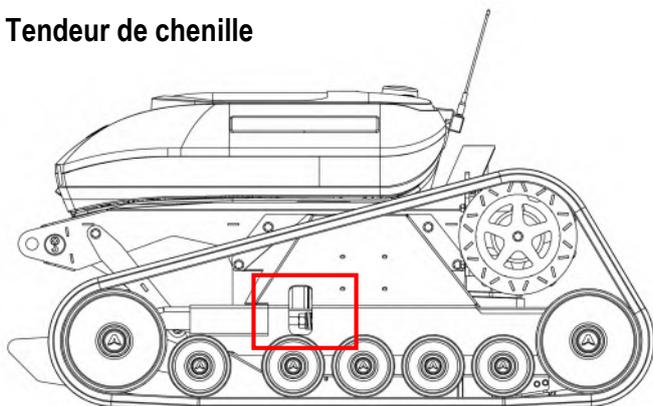
Procédure d'installation des chenilles

L'installation d'une chenille consiste essentiellement à inverser la procédure de dépose décrite précédemment. Lorsque la chenille a été installée, elle doit être correctement tendue selon le réglage spécifique détaillé ci-dessous ; une fois la tension réglée, fixer le tendeur en resserrant les boulons de serrage de 24 mm (x2) situés sur le train d'atterrissage intérieur.

Réglage de tension de chenille

La tension de la chenille est réglée à l'aide de ressorts de compression robustes. Pour s'assurer que la tension correcte est appliquée, desserrez les boulons de serrage et les écrous de blocage avant de tourner l'écrou de tension pour comprimer le ressort ; une tension correcte est obtenue lorsque la rondelle du tendeur est en contact avec la plaque d'acier pliée qui abrite le ressort (voir l'image correspondante ci-dessous). Lorsque la tension des chenilles a été correctement réglée, resserrez les boulons de serrage et les écrous de blocage.

Tendeur de chenille



Sur les deux versions, serrez l'écrou du tendeur jusqu'à ce que la rondelle soit en contact direct avec la plaque du logement du ressort.

REMARQUE : Sur les machines plus récentes dotées d'un trou d'accès de forme oblongue, le ressort du tendeur n'est pas visible de l'extérieur. Sur ces machines, la plaque du logement du ressort se trouve directement dans l'alignement du bord arrière du trou d'accès.

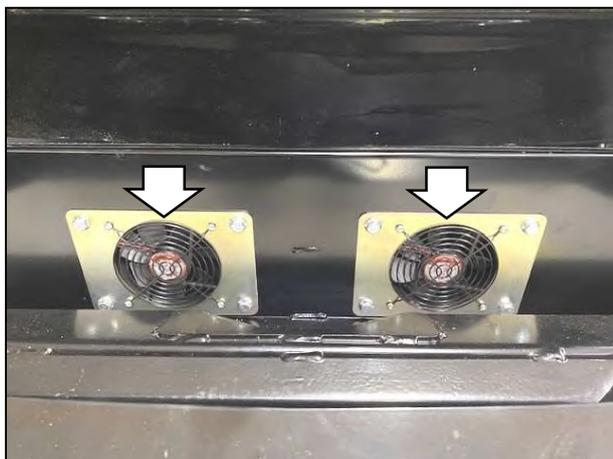
Contrôle de la tension des chenilles

Les chenilles doivent être retendues après 2 heures de travail avec une nouvelle machine, puis tous les ans.

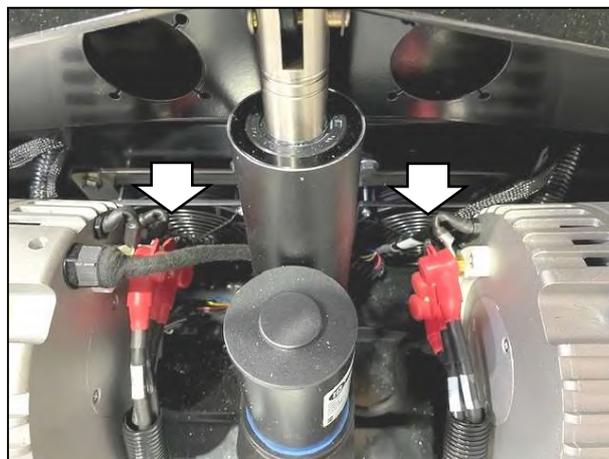
Si la machine est stockée à long terme, il est suggéré de « relâcher » les tendeurs pour détendre les chenilles en caoutchouc ; les chenilles doivent être retendues avant la prochaine utilisation.

VENTILATEURS DE REFROIDISSEMENT DE L'INVERSEUR

Les machines sont équipées de 4 ventilateurs de refroidissement situés à l'avant et à l'arrière de la machine ; la fonction des ventilateurs est de fournir un refroidissement supplémentaire aux dissipateurs thermiques des onduleurs de piste et des moteurs/onduleurs à rotor en aspirant de l'air dans la machine.



Ventilateurs inverseurs avant



Ventilateurs inverseurs arrière

En fonctionnement normal, la zone située entre la plaque de montage du ventilateur et le dissipateur thermique peut accumuler des débris de coupe et de la poussière qui peuvent réduire l'efficacité des ventilateurs ou, dans des cas extrêmes, bloquer le flux d'air. Pour assurer un refroidissement maximal, cette zone doit être inspectée et nettoyée tous les mois dans le cadre d'une procédure de maintenance régulière ou plus tôt en cas de surchauffe du variateur. Inspectez régulièrement les ventilateurs et nettoyez-les si nécessaire.

Nettoyage du ventilateur de refroidissement

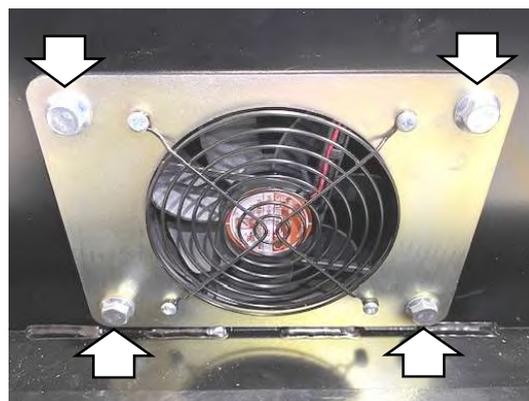


Outils requis : Pince ou douille de 13 mm, brosse douce.

Procédure de nettoyage

Retirez les boulons M8 (x4) qui fixent la plaque de montage du ventilateur à l'arrière du châssis et tirez la plaque de montage vers l'arrière, voir photo ci-contre. Faites attention à ne pas endommager les faisceaux de câbles de l'unité de ventilation.

La plaque de montage étant dégagée du châssis, la zone située derrière les ventilateurs est exposée, ce qui permet de retirer les débris accumulés. Les ventilateurs doivent être soigneusement nettoyés lorsqu'ils sont exposés, à l'aide d'une brosse à poils doux, pour éliminer toute accumulation de poussière. Lorsque la zone a été soigneusement nettoyée, la plaque de montage peut être remise en place et fixée avec les 4 boulons précédemment retirés.



FUSIBLES

Emplacement de la boîte à fusibles



Identification des fusibles

40A	MAIN SUPPLY
30A	GEN 4
1A	FANS
15A	DECK HEIGHT
10A	PLC OUTPUT
2A	PLC SUPPLY
5A	AUTOTRIM
2A	INCLINOMETER
2A	RECEIVER
	SPARE

1291493

HORAIRE D'ENTRETIEN

Calendrier d'entretien standard

Tâche de maintenance / Fréquence	10 heures (Un jour)	25 heures	100 heures	500 heures (Annuel)	1500 heures
Inspecter et nettoyer les ventilateurs de l'onduleur	•				
Vérifier l'état des chenilles	•				
Vérifiez que les boulons de la lame sont serrés	•				
Éliminer l'accumulation de débris de coupe	•				
Vérifier et/ou régler la tension des chenilles		•			
Inspecter et nettoyer les ventilateurs de l'onduleur		•			

NETTOYAGE ET STOCKAGE

Nettoyage de la machine

Il est recommandé de nettoyer quotidiennement la machine à l'aide d'un tuyau d'air et/ou d'une brosse douce pour éliminer la poussière et les débris. Si nécessaire, essayez soigneusement les surfaces externes à l'aide d'un chiffon humide. Ne laissez pas l'eau entrer en contact avec les composants électriques.



NE PAS utiliser de nettoyeur haute pression ou de tuyau d'arrosage pour nettoyer la machine.

Stockage des machines

Rangez la machine dans un environnement propre et sûr où elle est protégée des éléments. La télécommande doit être conservée dans un endroit sécurisé séparé pour éviter tout risque d'utilisation non autorisée. Assurez-vous que les arrêts d'urgence sont activés et que l'interrupteur d'isolateur est en position OFF pendant le stockage.

DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE	REMÈDE
Les rotors ne tournent pas	Lame bloquée	Éliminer le blocage
Les chenilles ne fonctionnent pas	Chenilles bloquées Câblage du moteur de chenille défectueux Balais des moteurs de chenilles usés Onduleur(s) de voie surchauffé(s)	Éliminer le blocage des chenilles Vérifier le câblage des moteurs Vérifier / remplacer les balais Enlever les débris derrière les ventilateurs du dissipateur Remplacer le ventilateur défectueux
Les chenilles évoluent trop lentement	Chenilles gênées par des résidus ou des corps étrangers Balais des moteurs de chenilles usés	Retirer les résidus ou les corps étrangers des chenilles Vérifier / remplacer les balais
Le plateau de coupe ne se relève / s'abaisse pas	Corps étranger sur/sous le plateau Panne du câblage de l'actionneur linéaire Actionneur linéaire défectueux Télécommande défectueuse Actionneur de plateau défectueux	Retirer les corps étrangers Vérifier / remplacer le câblage Réparer ou remplacer l'actionneur Test et remplacement si défectueux Test et remplacement si défectueux
Perte du signal radio	Distance excessive entre la télécommande et la machine Interférences de signal causées par des lignes électriques ou des sources électriques Antenne endommagée ou défectueuse Câblage de l'antenne endommagé ou défectueux	Réduire la distance d'utilisation -opérer à portée de la machine Évitez de travailler à proximité de sources d'interférences électriques Remplacer l'antenne Remplacer le câblage de l'antenne
Vibrations excessives	Fixations desserrées ou absentes Déséquilibre des rotors en raison de lames endommagées ou absentes Roulements usés ou endommagés	Serrer/remplacer les fixations Vérifier les rotors en recherchant des composants endommagés ou des lames absentes Remplacer le roulement défectueux



McConnel Limited, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL. England.
Telephone: 01584 873131. Facsimile: 01584 876463. www.mcconnel.com