

COMPENSATION DE TEMPÉRATURE–SÉLECTION ET ÉTALONNAGE

L'unité de commande comporte un système de compensation de température intégré qui règle automatiquement le fonctionnement du système en réponse à un accroissement de température des solénoïdes pour garantir que des performances de fonctionnement maximales soit maintenues dans toutes les conditions de travail.

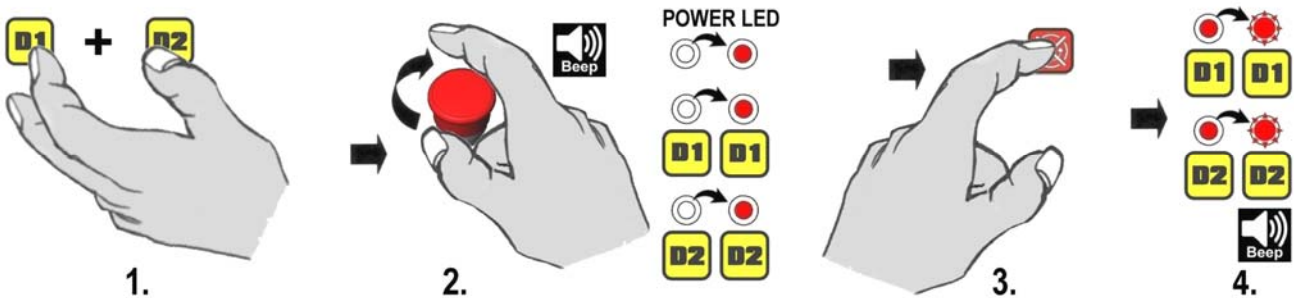
Lors de la configuration initiale de la machine, le système de compensation de température doit être étalonné et activé ; lorsque ceci aura été effectué, le système de compensation de température ne nécessitera aucun autre réglage et fonctionnera automatiquement.

Les procédures d'étalonnage et d'activation du système de compensation de température sont présentées ci-dessous. Vérifier que la prise de force est désactivée pour la procédure d'étalonnage.

Compensation de température – Étalonnage

Avec l'unité de commande éteinte ;

5. Appuyer sur les touches « D1 » et « D2 » et les maintenir enfoncées.
6. Tourner le bouton de mise en marche ; l'unité émet une tonalité, les voyants **DEL Marche, D1 et D2 s'allument**.
7. Appuyer sur la touche « Arrêt du rotor ».
8. Les voyants **DEL D1 et D2 clignotent** (les sorties de coupure s'activent pendant environ 2 secondes). L'unité émet une tonalité pour confirmer l'étalonnage et redémarre.



Compensation de température – Activation/désactivation

Avec l'unité de commande éteinte ;

5. Appuyer sur les touches « Réinitialisation automatique » et « Arrêt du rotor » et les maintenir enfoncées.
6. Tourner le bouton de mise en marche ; l'unité émet une tonalité et le voyant **DEL Marche clignote**.
7. Appuyer sur la touche « Réinitialisation automatique » pour activer (ou désactiver) la compensation de température.
Voyant DEL Marche allumé = Compensation de température activée
Voyant DEL Marche éteint = Compensation de température désactivée
8. Appuyer sur la touche « Arrêt du rotor » pour terminer la sélection.
Tous les voyants DEL clignotent et l'unité redémarre.

