

TEMPERATURKOMPENSATION – AUSWAHL U. KALIBRIERUNG

Die Steuereinheit verfügt über ein eingebautes Temperaturkompensationssystem, das die Leistung des Systems in Abhängigkeit von erhöhten Magnetspulentemperaturen automatisch anpasst, um unter allen Arbeitsbedingungen eine optimale Betriebsleistung zu gewährleisten.

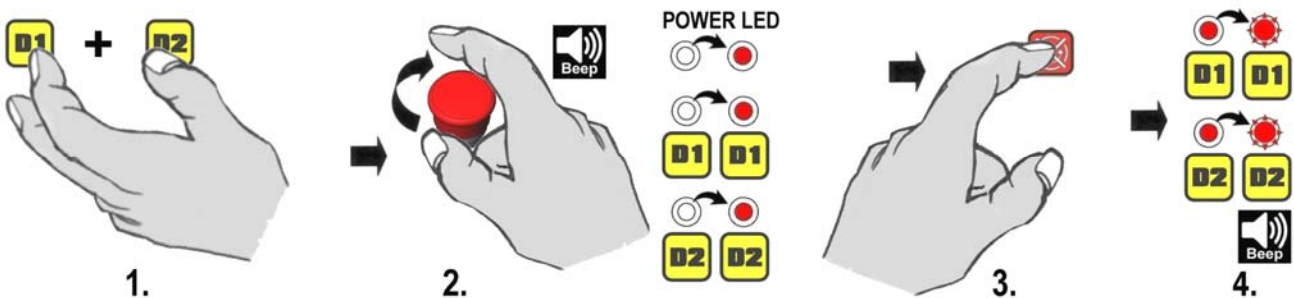
Bei der erstmaligen Einrichtung der Maschine muss das Temperaturkompensationssystem kalibriert und aktiviert werden. Ist dies geschehen, erfordert das Temperaturkompensationssystem weder weitere Aufmerksamkeit noch Anpassung und es läuft automatisch. *Die Verfahren für die Kalibrierung und die Aktivierung des Temperaturkompensationssystems sind nachfolgend beschrieben.*

Für das Kalibrierverfahren sicherstellen, dass die Zapfwelle ausgeschaltet ist.

Temperaturkompensation – Kalibrierung

Bei ausgeschalteter Steuereinheit;

1. Tasten „D1“ und „D2“ gedrückt halten.
2. Gerät einschalten („Power ON“); das Gerät gibt einen Piepton von sich, die LEDs **Power, D1 und D2 leuchten auf.**
3. Taste „Rotorstopp“ drücken.
4. LEDs D1 und D2 blinken (Cutoff-Ausgänge werden für ca. 2 Sekunden eingeschaltet). Das Gerät sendet einen Piepton aus, um die Kalibrierung zu bestätigen und wird neu gestartet.



Temperaturkompensation – Aktivierung / Deaktivierung

Bei ausgeschalteter Steuereinheit;

1. Tasten „Auto-Reset“ und „Rotorstopp“ gedrückt halten.
2. Gerät einschalten („Power ON“); das Gerät gibt einen Piepton von sich, die **Power-LED blinkt.**
3. Taste „Auto-Reset“ drücken, um die Temperaturkompensation zu aktivieren (oder zu deaktivieren).
Power-LED EIN = Temperaturkompensation EIN (aktiviert)
Power-LED AUS = Temperaturkompensation AUS (deaktiviert)
4. Taste „Rotorstopp“ drücken, um die Auswahl abzuschließen.
Alle LEDs blinken und das Gerät wird neu gestartet.

