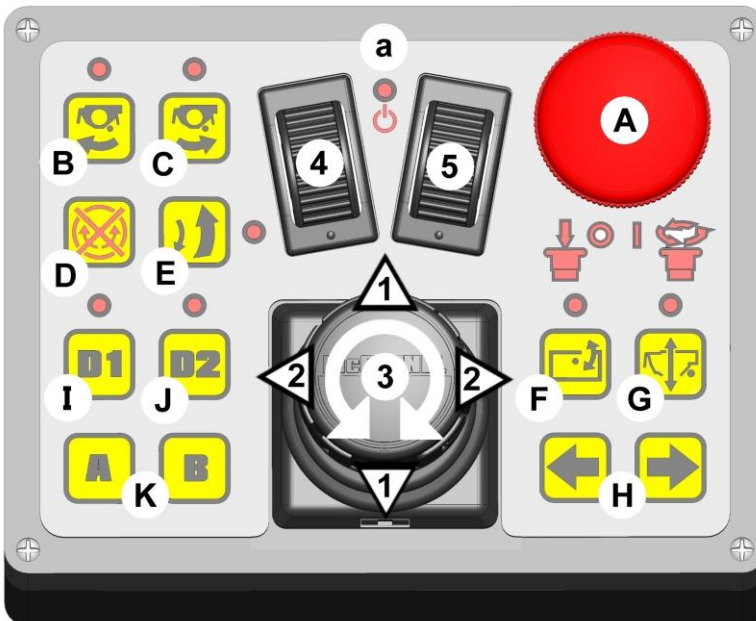


XTC (Mk3) PROPORTIONAL SWITCHBOX CONTROLS (7 Service)

Machines à commandes proportionnelles Mk3 XTC (7 services) seront fournis avec l'unité de commande ci-dessous. Les unités à la fois électrique et machines à rotor contrôlées câbles sont identiques, sauf que pour les versions de câbles de la commande du rotor commutateurs B, C & D (voir ci-dessous) ne fourniront pas une fonction comme opération rotor sera contrôlé par une unité de levier de câble distinct (voir la page de commande du rotor de câble spécifique pour les détails de fonctionnement de cette unité).

Identification et fonction des commandes



1. Ascenseur
 2. Portée.
 3. Angle.
 4. Slew (Default) / 6th Service*.
 5. Tele/Midcut/VFR Control.
- A. Marche/Arrêt.
B. Rotor Marche (↻).
C. Rotor Marche (↷).
D. Arrêt de Rotor (X).
E. Auto Reset.
F. Head Angle Float Marche/Arrêt.
G. Lift Float Marche/Arrêt (Option).
H. 6th Service* / Slew (Swapped Mode).
I. 6th Service Activation Switch
J. 7th Service* Marche/Arrêt.
K. N/A

* Le cas échéant.

* REMARQUE: Sur les machines qui disposent d'une 6th services contrôlable les fonctions sont commandées par défaut en utilisant les touches ◀ ▶ (H), ce contrôle peut être échangé à l'exploitation par le commutateur de pouce de la main gauche (4) par l'activation du bouton du panneau de contrôle D1, dans ce cas balayage est ensuite exploité par utilisation des touches ◀ ▶ (H). Panneau de commande Touche D2 est utilisé pour tous les autres services supplémentaires qui nécessitent une commande marche / arrêt ne soit Debris Blower / Vanne de dérivation.

REMARQUE: Contrôle de la fonction VFR sur Tele/VFR machines utilise le RH Thumbwheel (5); la fonction Tele est configurée pour le contrôle D1 de détournement.

Mise sous tension des commandes

L'activation de la puissance à l'unité de commande est en fonctionnement de l'interrupteur à bouton-rouge, comme indiqué ci-dessous:

Tourner vers la droite pour **Power ON**



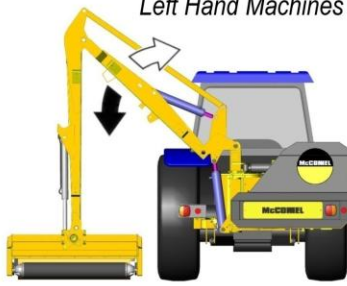
Appuyez sur pour mettre hors tension / d'arrêt d'urgence



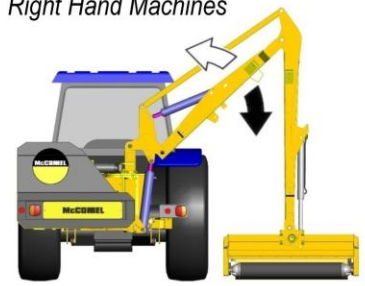
ARMHEAD FUNCTIONNEMENT

Left Hand Machines

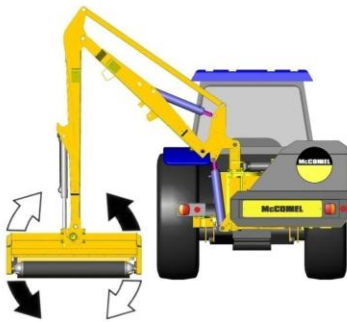
Right Hand Machines



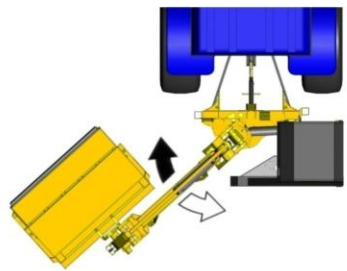
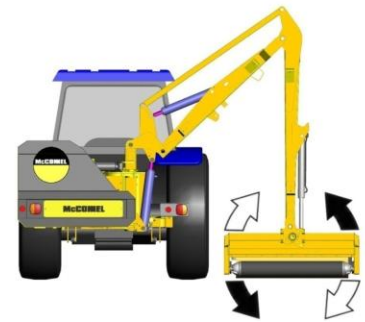
LIFT



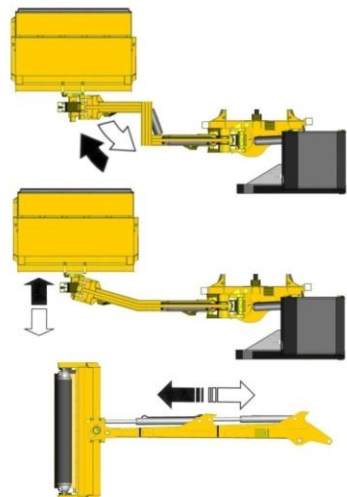
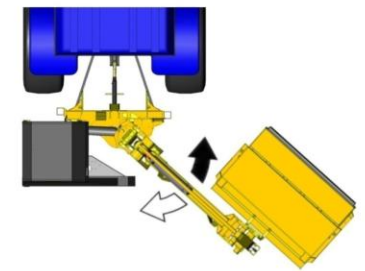
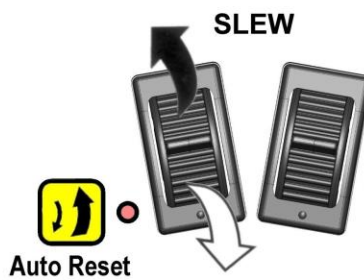
REACH



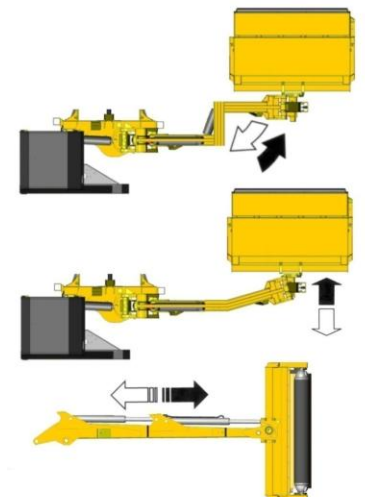
ANGLE



SLEW

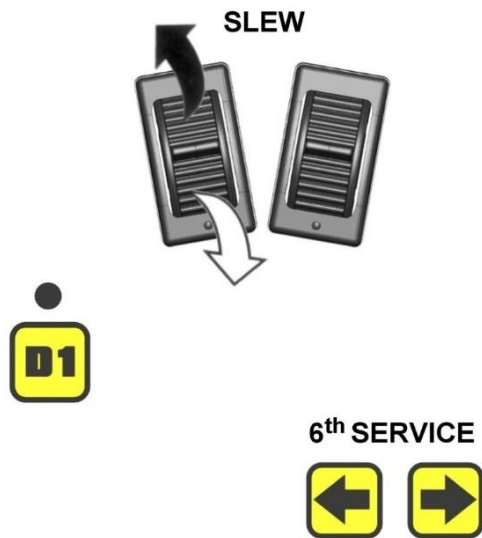


MIDCUT / VFR / TELE
(where applicable)

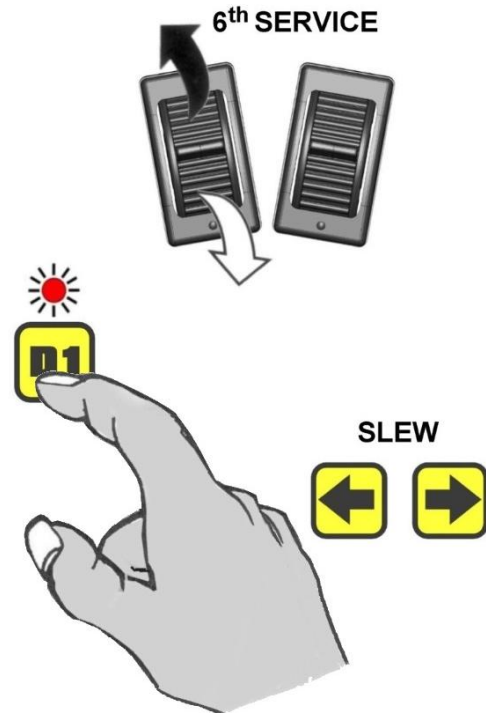


6th SERVICE (là où applicable)

Mode par défaut

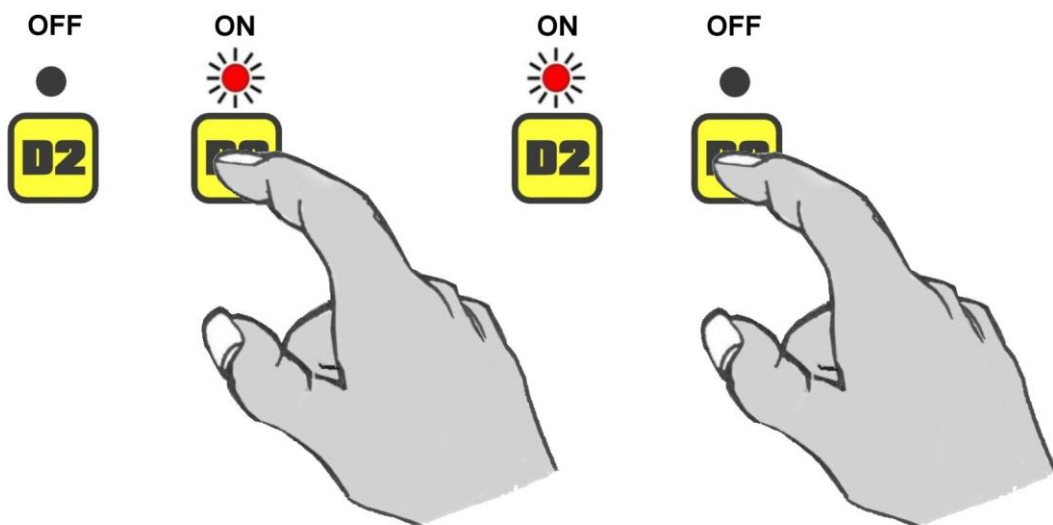


Mode échangé (D1 Activé)



Sur les machines équipées d'un 6ème opération par défaut du service contrôlable de cette fonction se fera via les boutons ◀ ▶ de l'unité de commande. Si nécessaire, le contrôle de la fonction peut être échangé à l'interrupteur de gauche en activant le bouton D1 sur le panneau de commande, dans cette opération de balayage en mode sera ensuite transférée aux touches ◀ ▶. D1 en désactivant les fonctions reviendront à leurs contrôles par défaut. Un voyant LED au-dessus du bouton confirme lorsque le service est actif.

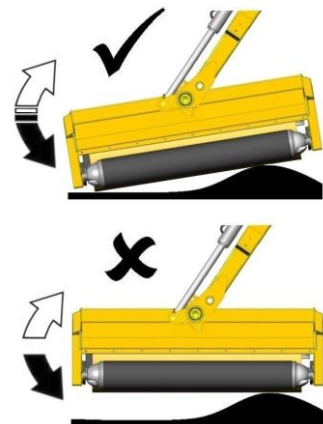
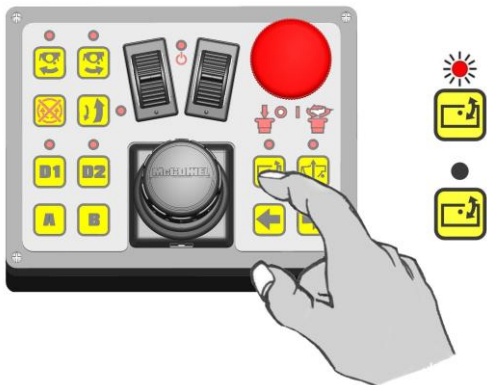
7th SERVICE (là où applicable)



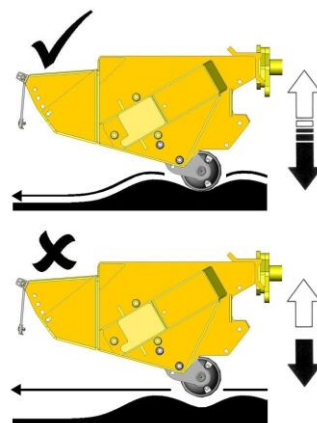
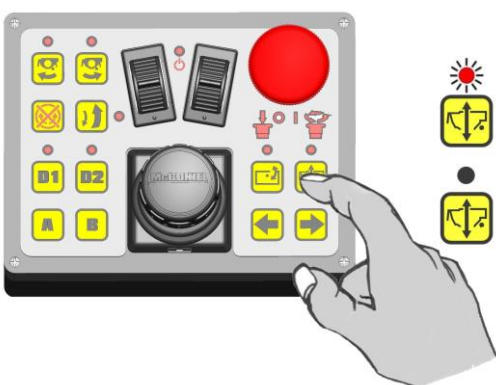
Des services supplémentaires qui nécessitent une commande ON / OFF seulement sont exploités par le bouton D2 sur le panneau de commande, appuyez sur le bouton pour basculer le service, appuyez à nouveau sur le bouton pour l'éteindre. Un voyant LED au-dessus du bouton confirme lorsque le service est actif.

FLOTTEUR DE TÊTE FONCTIONNEMENT

Angle Float (Facultatif)



Lift Float (Facultatif)



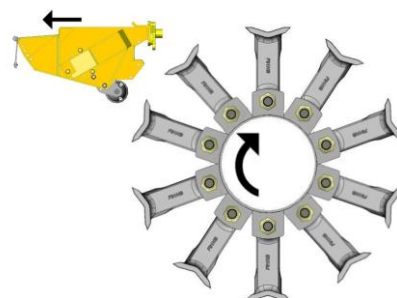
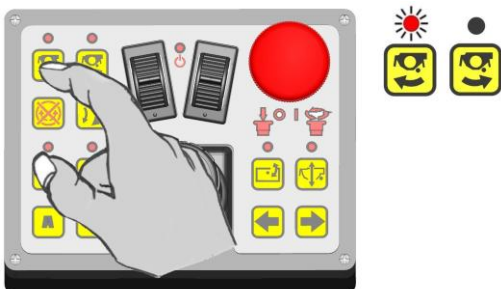
FONCTIONNEMENT ROTOR - Modèles à commande électrique à rotor

NOTE: La section suivante porte sur machines à commande électrique à rotor seulement.

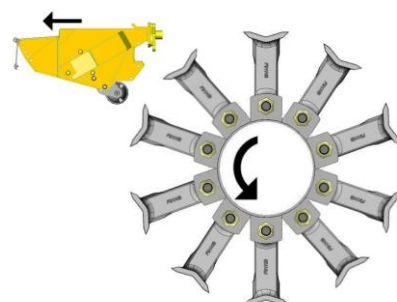
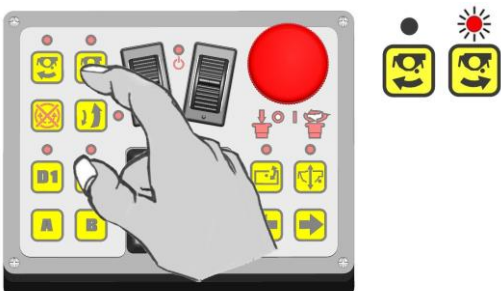
Début rotor (Sélection de Rotor direction de coupe)

Sélectionnez démarrer rotor de direction voulue (LED s'allume pour indiquer la direction active).

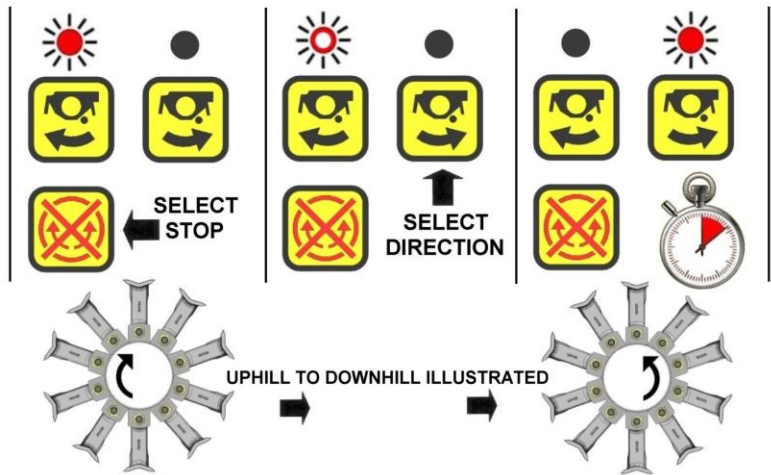
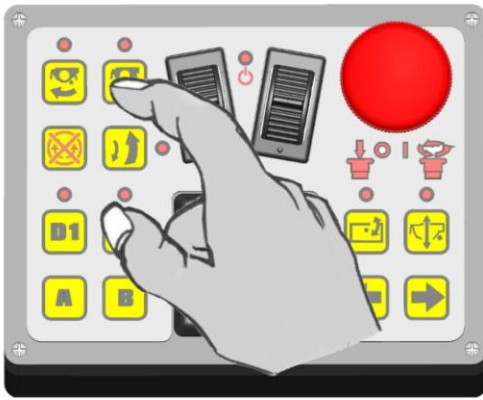
Découpage ascendant



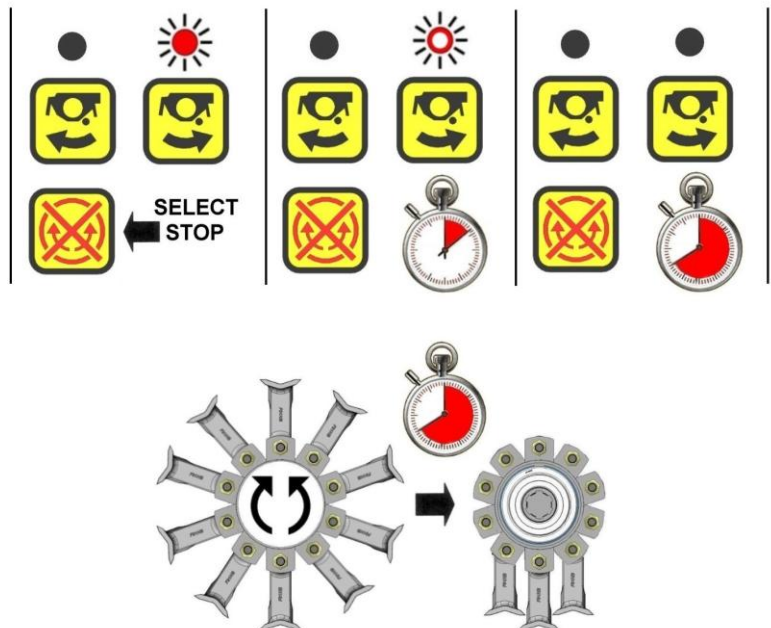
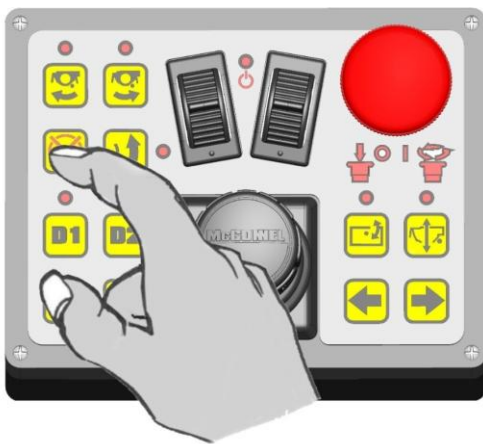
Découpage de haut en bas



Changement de la Direction de Découpage



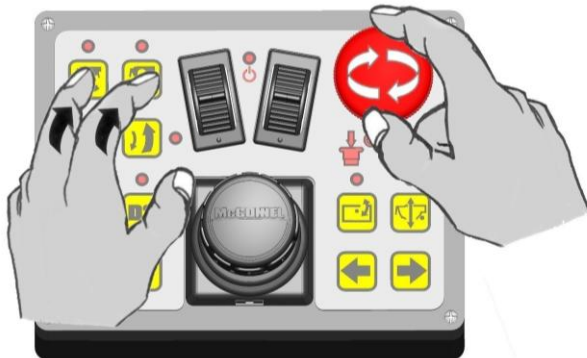
Arrêtez le Rotor



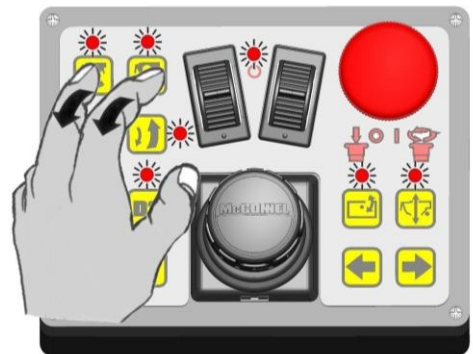
ATTENTION: Le rotor continuera à tourner pendant jusqu'à 40 secondes.

CALIBRAGE DE LA COMMANDE DE LA MACHINE

Si, pour une raison quelconque, les contrôles devraient cesser de répondre l'appareil devra être calibré; la procédure pour cela est indiquée ci-dessous.



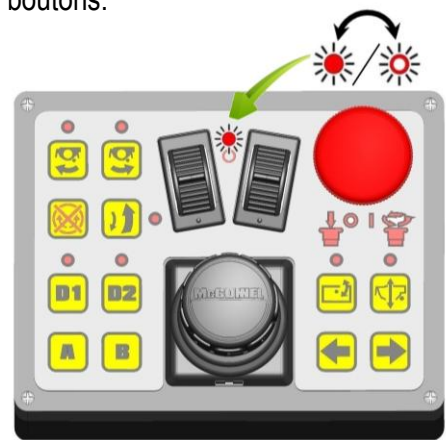
Avec l'appareil hors tension; appuyer simultanément sur les deux boutons de direction de rotor avant puis remise sous tension de l'appareil.



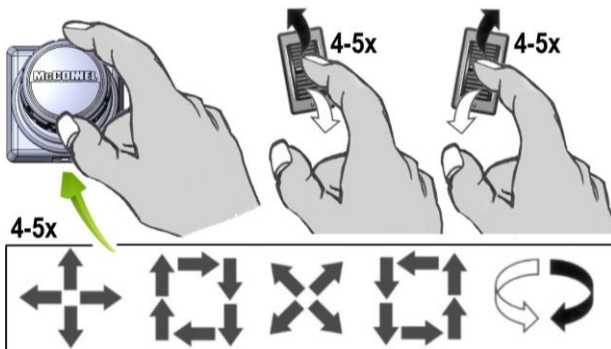
Lorsque tous les LED s'allument; relâchez les deux boutons.



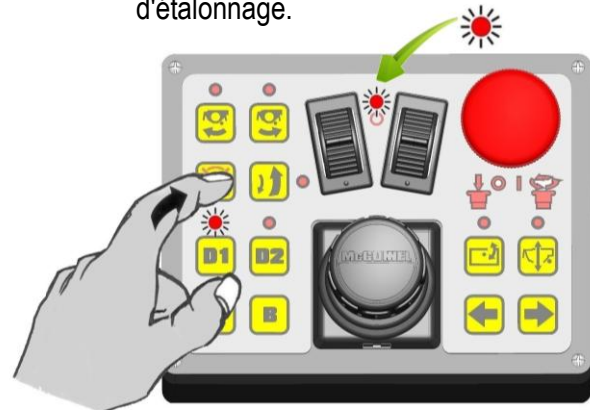
Appuyez et relâchez le bouton d'arrêt du rotor pour passer en mode d'étalonnage; toutes les LED seront simultanément clignote une fois pour confirmer.



Power LED se mettra à clignoter en continu tandis que l'appareil est en mode d'étalonnage.



Opérer le joystick sur toute sa plage complète des mouvements de 4 à 5 fois, puis opèrent chaque interrupteur à bascule entièrement vers l'avant et vers l'arrière tout 4 à 5 fois.



Appuyez sur le bouton d'arrêt du rotor une fois pour quitter le mode d'étalonnage; arrêt du rotor mené la lumière clignote rapidement pour confirmer et le voyant d'alimentation cesse de clignoter et reste allumé.