



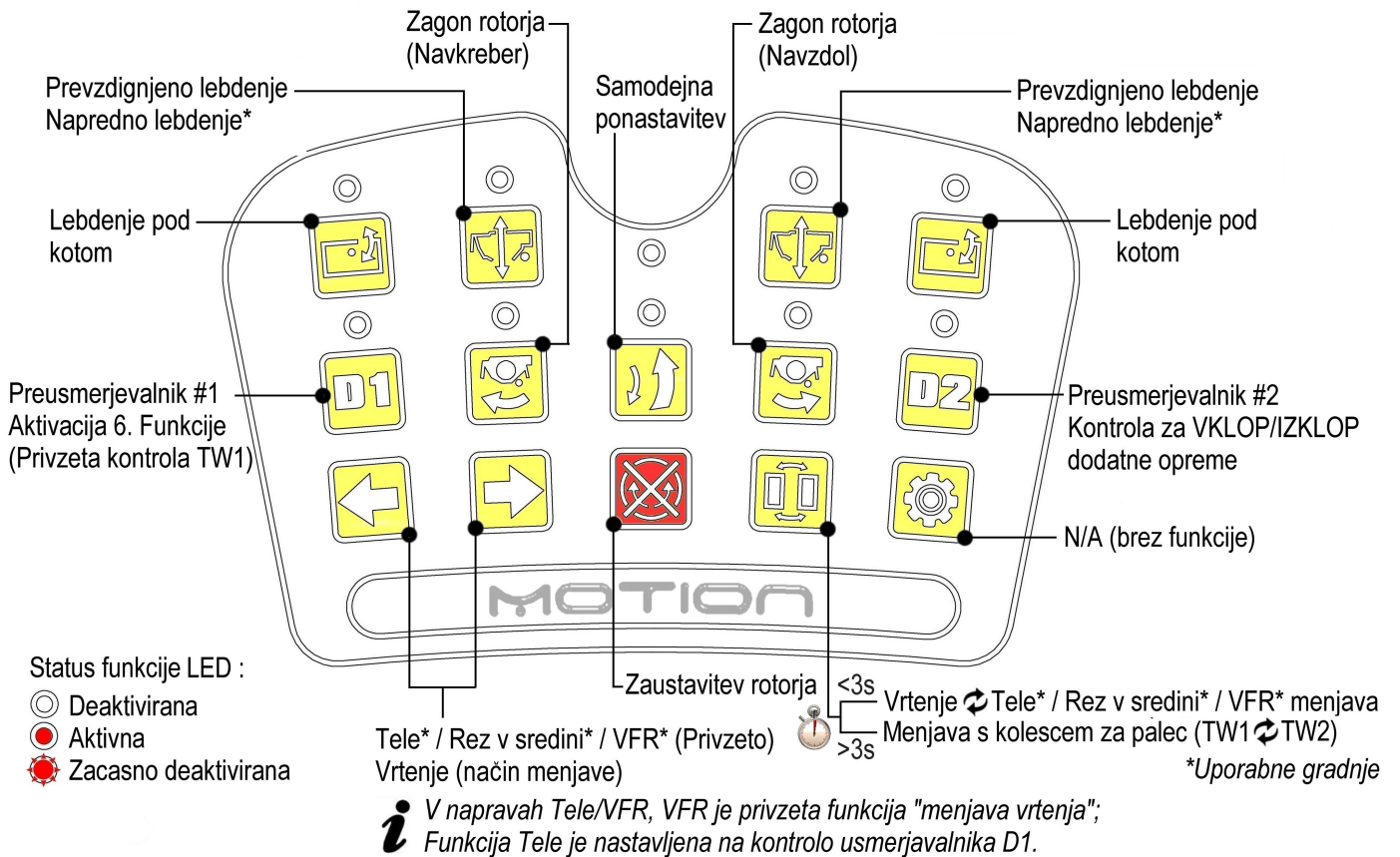
# **NADZORNA SHEMA**

## **MOTION**

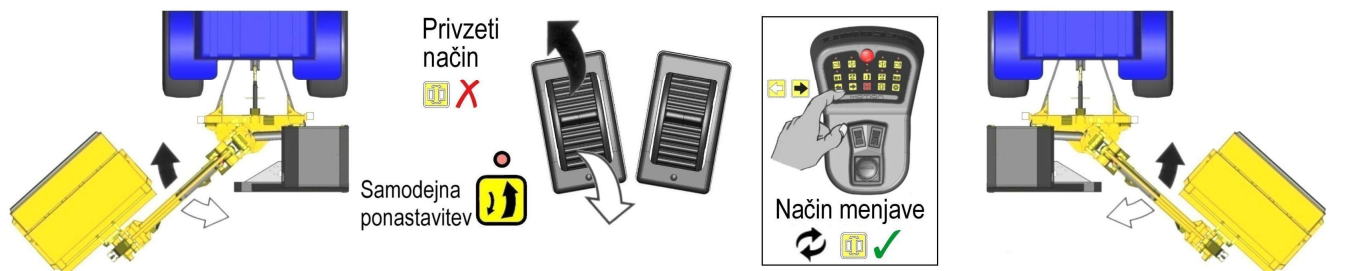
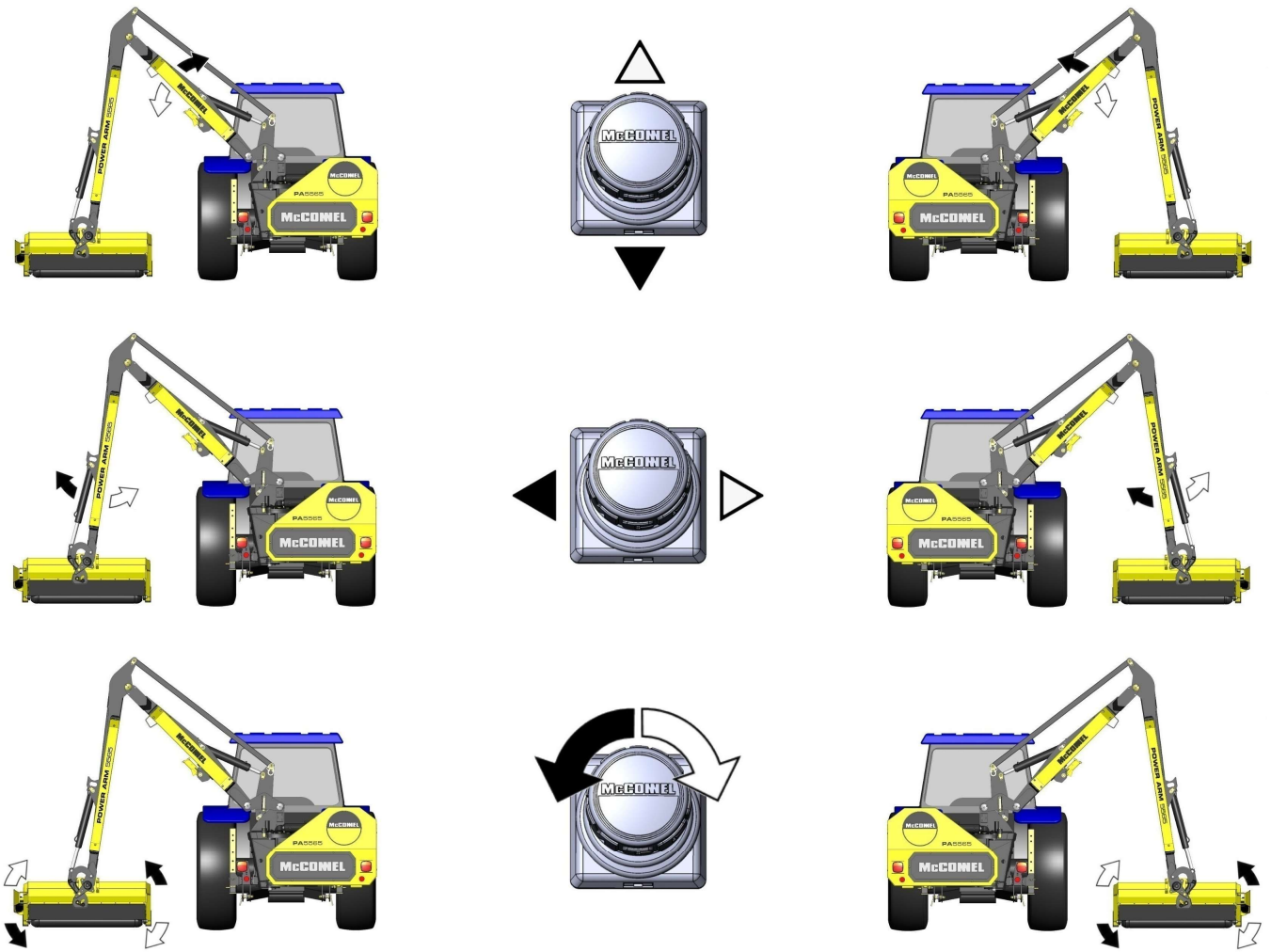
Navodila za uporabo



# NADZORNA SHEMA MOTION



# Nadzorna shema kontrolne palice




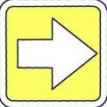









↻ : Vrtenje ↻ Tele\* Menjava

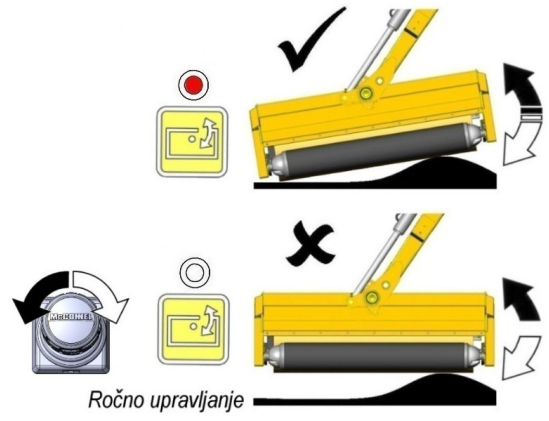
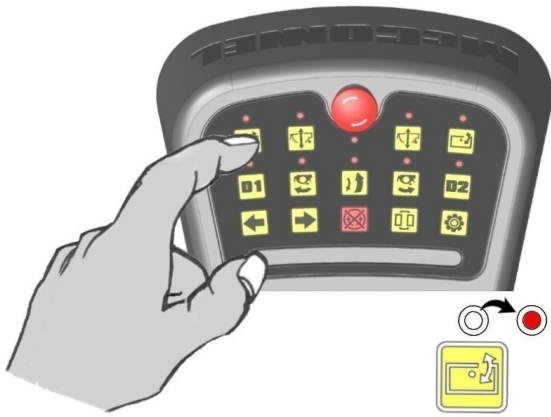


Tele\* / Srednji rez\* / VFR\* (uporabna funkcija)

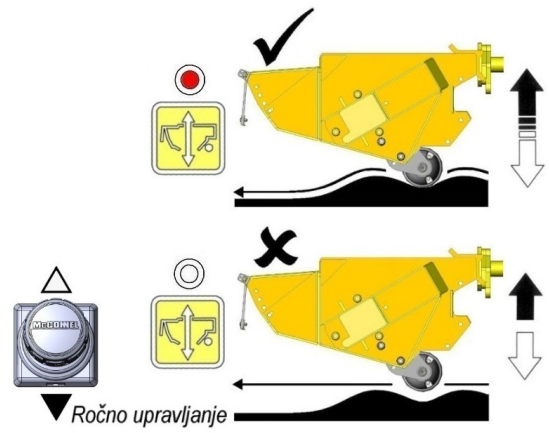
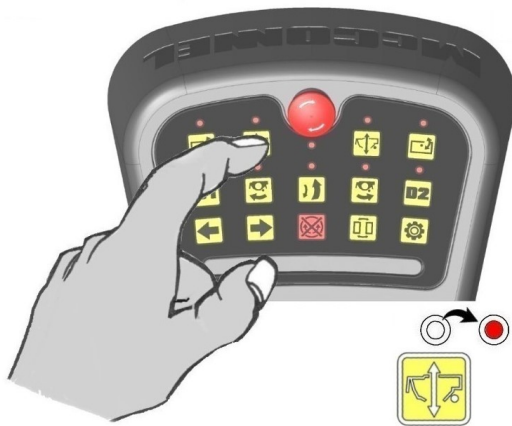
## Nadzorni gumbi tipkovnice za upravljanje

| Gumb  | Funkcija   | Kontrolne Operacija  |
|---|--|--|
|    | VKLOP/IZKLOP lebdenja pod kotom  | Pritisniti gumba LH ali RH bo VKLOPIL/IZKLOPIL funkcijo lebdenja pod kotom   |
|    | VKLOP/IZKLOP prevzdignjenega lebdenja / Napredno prevzdignjeno lebdenje* (*kjer je to primerno)  | Pritisniti gumba LH ali RH bo VKLOPIL/IZKLOPIL funkcijo prevzdignjenega lebdenja   |
|    | Zagon rotorja (navkreber).   | Pritisniti za zagon rotorja.<br>8 sekundna zakasnitev za spremembo smeri.  |
|    | Zagon rotorja (navzdol).   | Pritisniti za zagon rotorja.<br>8 sekundna zakasnitev za spremembo smeri.  |
|    | Ustavitev rotorja.   | Pritisniti za ustavitev rotorja.<br>Pritisniti pred spremembo smeri.   |
|    | Samodejna ponastavitev (vrtenje).  | Pritisniti za aktivacijo funkcije za samodejno ponastavitev.<br><i>Deaktivira se, če se vrtenje upravlja ročno.</i>                              |
|   | Tele* / Vmesni rez* / VFR* operacija; Privzete kontrole za specifično* funkcijo naprave.   | S pritiskom na gumba s puščico boste upravljali določeno funkcijo komandne ročke* v ustrezni smeri. <i>Nadzoruje vrtenje v načinu zamenjave.</i> |
|    | A) Vrtenje  Tele* Menjava (*specifična funkcija)<br>B) Menjava s kolesci za palec (TW1  TW2) | A) Pritisniti gumb za manj kot 3 sekunde<br>B) Pritisniti gumb za več kot 3 sekunde  |
|    | Preusmerjevalnik #1: Aktivacija 6. funkcije  | Pritisniti gumb za aktivacijo 6. funkcije.<br>Nadzor izvedete s kolescem za palec 1 (TW1)  |
|    | Preusmerjevalnik #2: VKLOP/IZKLOP krmiljenja dodatne opreme  | Pritisniti za vklop ali izklop dodatne opreme.<br><i>Pride v poštev le, če je nameščena dodatna oprema.</i>                                      |
|    | <i>Ni povezan z nobeno funkcijo</i>  | <i>Se ne uporablja</i>   |
|  Funkcija izklopljena (LED dioda izklopljena).                                       |  Funkcija je začasno deaktivirana (LED utripa).   |  |
|  Funkcija vklopljena (LED dioda vklopljena).   |   Način kalibracije je aktiven (Vse LED utripajo).   |  |

## VKLOP/IZKLOP kota lebdenja

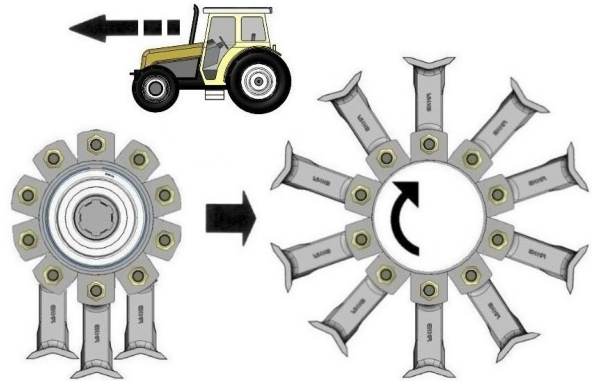


## VKLOP/IZKLOP prevzdignjenega lebdenja

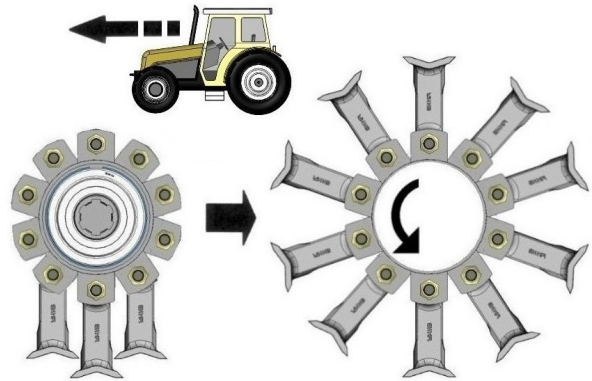


## ROTOR OPERATION

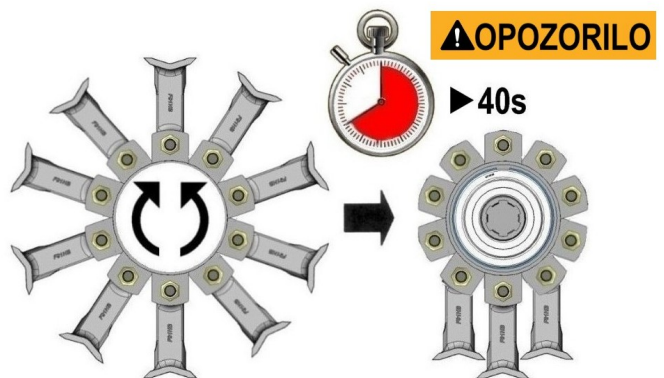
### Zagon rotorja - rezanje navkreber



### Zagon rotorja - rezanje navzdol



### Ustavitev rotorja (navkreber ali navzdol)



### ⚠ OPOZORILO



Ko rotor izklopite, bo še naprej 'v prostem teku' pod lastnim zagonom do 40 sekund, preden se dokončno ustavi – ne zpuščajte kabine traktorja in se ne poskušajte približati mlatilcu, dokler se rotor popolnoma ne preneha vrteti.

## TEMPERATURNA KOMPENZACIJA – IZBIRA IN KALIBRACIJA

Nadzorna enota ima vgrajen sistem temperaturne kompenzacije, ki samodejno prilagaja zmogljivost sistema kot odziv na povišane temperature solenoida, kar zagotavlja maksimalno delovanje v vseh delovnih pogojih.

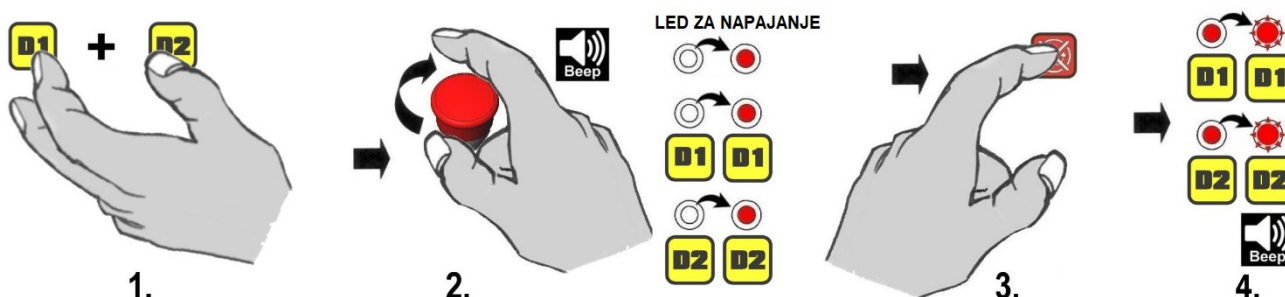
Ob začetni nastavitvi stroja je treba sistem temperaturne kompenzacije kalibrirati in aktivirati; ko je to izvedeno, sistem temperaturne kompenzacije ne bo zahteval dodatne pozornosti ali prilagajanja in bo deloval samodejno.

*Postopki za kalibracijo in aktivacijo sistema temperaturne kompenzacije so navedeni spodaj. Pred postopkom kalibracije preverite, da je priključna gred izklopljena.*

### Temperaturna kompenzacija - kalibracija

Z izklopljeno krmilno enoto;

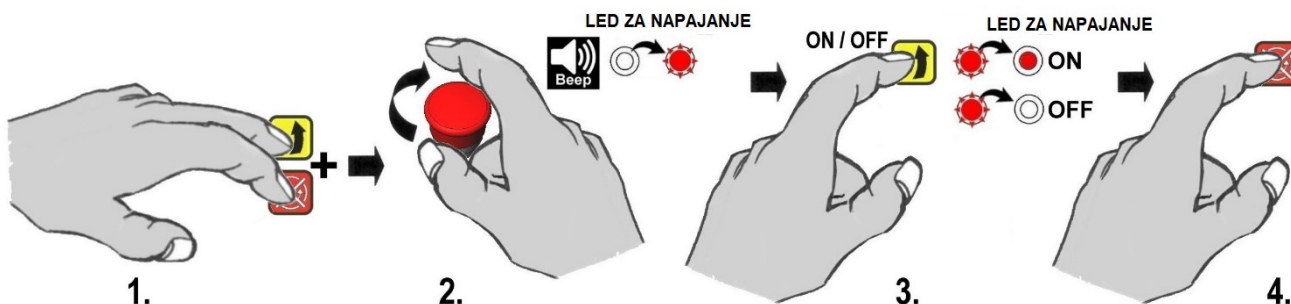
1. Pritisnite in držite gumba 'D1' in 'D2'.
2. Pritisnite 'Power ON' (VKLOP); enota bo oddala 'pisk', **Power (napajanje), LED diode D1 in D2 se bodo zasvetile.**
3. Pritisnite gumb 'Rotor Stop' (zaustavitev rotorja).
4. **LED diode D1 in D2 LED bodo utripale** (izhodi za izklop se bodo vklopili za približno 2 sekundi). *Enota bo oddala 'pisk' za potrditev kalibracije in znova se bo zagnala.*



### Temperaturna kompenzacija - Omogoči / Onemogoči

Z izklopljeno krmilno enoto;

1. Pritisnite in držite gumba 'Auto-Reset' in 'Rotor Stop' (samodejna ponastavitev in ustavitev rotorja).
2. Pritisnite 'Power ON' (VKLOP); enota bo sprožila 'pisk' in **Power LED (dioda za napajanje) bo utripala.**
3. Pritisnite gumb 'Auto-Reset' (samodejna ponastavitev) da omogočite (ali onemogočite) temperaturno kompenzacijo.  
**Dioda za napajanje je vklopljena = Temperaturna kompenzacija je vključena (Omogočena)**  
**Dioda za napajanje je izklopljena = Temperaturna kompenzacija je izključena (Onemogočena)**
4. Pritisnite gumb 'Rotor Stop' (zaustavitev rotorja) za dokončanje izbora.  
*Vse LED diode bodo utripale in enota se bo znova zagnala.*



## IZBIRA NAČINA BANG-BANG / PWM – IZHOD VRTENJA IN TELE

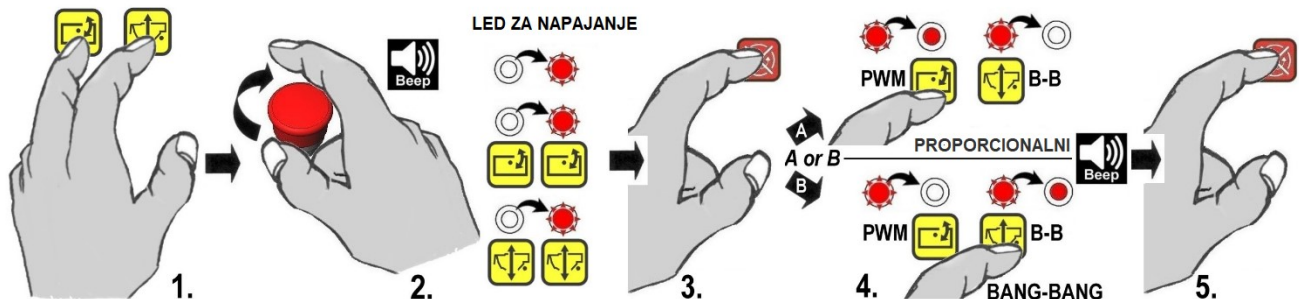
Te krmilne enote imajo kapaciteto upravljati 'Bang-Bang' ali proporcionalne regulacijske ventile in bodo tovarniško prednastavljene tako, da se prilegajo točno tistemu stroju, kateremu so priložene.

Če je krmilna enota priložena kot nadomestek ali je namenjena drugemu stroju, jo je treba ponovno konfigurirati tako, da ustreza določenemu nizu ventilov stroja; *tonamenski postopek je naveden spodaj.*

### Bang-Bang / Proporcionalna izbira (način PWM)

*Ko je krmilna enota izklopljena;*

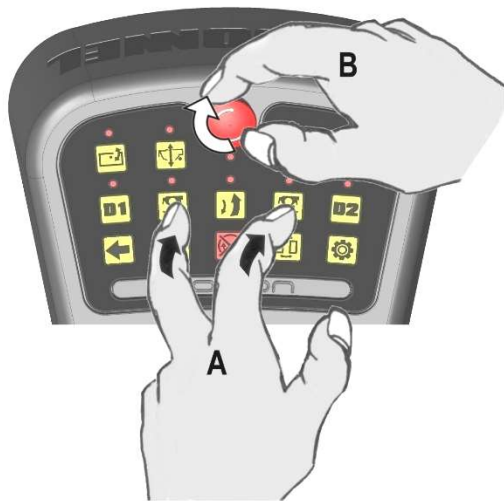
1. Pritisnite in držite gumba 'Lift Float' in 'Angle Float' (prevzdignjeno lebdenje in lebdenje pod kotom).
2. Pritisnite 'Power ON' (VKLOP); enota bo sprožila 'pisk' in **LED diode za napajanje, prevzdignjeno lebdenje in lebdenje pod kotom bodo utripale.**
3. Pritisnite 'Rotor Stop' (ustavitev rotorja).
4. Pritisnite namenski gumb za vrsto krmilnega ventila, ki je nameščen na stroju; Izberite gumb 'Angle Float' (lebdenje pod kotom) za stroje, opremljene s **proporcionalnimi** ventili.  
Izberite gumb 'Lift Float' (prevzdignjeno lebdenje) za stroje, opremljene z ventili 'Bang-Bang'.  
*Enota bo sprožila 'pisk' za potrditev izbire, posvetila se bo LED dioda izbranega gumba.*
5. Pritisnite gumb 'Rotor Stop' (zaustavitev rotorja), da potrdite izbiro.  
Vse LED diode bodo utripale in enota se bo znova zagnala.



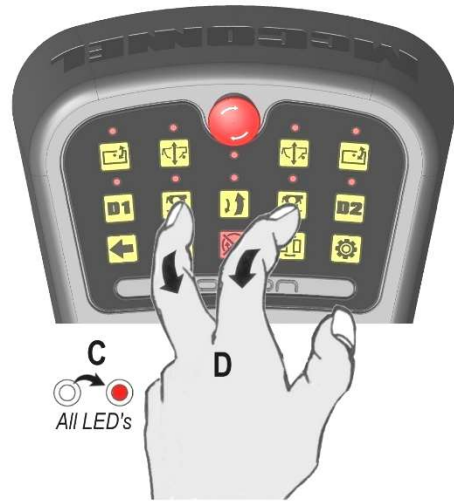


## KALIBRACIJA KONTROLNE ENOTE

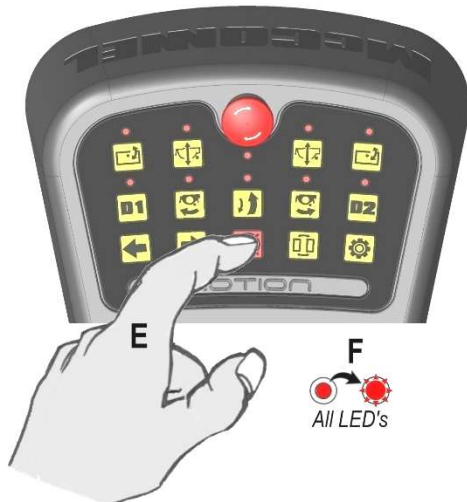
Če se iz kakršnega koli razloga kontrole prenehajo odzivati, bo treba enoto kalibrirati; postopek za to je prikazan spodaj.



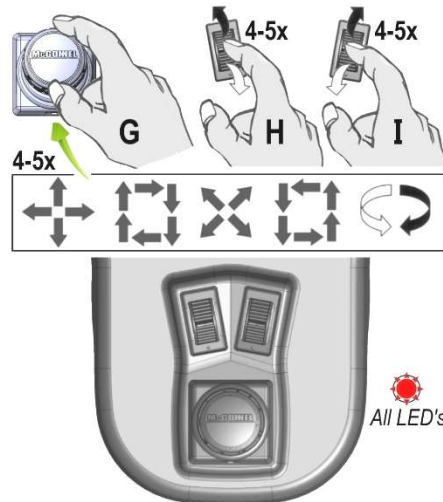
Ko je enota izklopljena; hkrati pritisnite in držite oba gumba za usmerjanje rotorja preden vklopite napajanje enote.



Ko se zasvetijo vse LED diode; spustite oba gumba.



Pritisnite in spustite gumb za ustavitev rotorja, s tem pa boste vstopili v način za kalibracijo; vse LED diode bodo hkrati zasvetile za potrditev.



Krmilno palico vodite skozi celoten sklop gibov 4 do 5 krat, nato pa vodite vsako preklopno stikalo v celoti naprej nazaj 4 do 5 krat. Vse LED diode bodo neprekinjeno utripale.



Enkrat pritisnite gumb za ustavitev rotorja, s tem pa boste prekinili način za kalibracijo; vse LED diode bodo neprekinjeno utripale in enota bo sprožila potrditveni 'pisk'.



Enota se bo samodejno izklopila in vklopila.

## POROČANJE NAPAK IN OKVAR

Zaznavanje in poročanje napak je označeno s posebnim utripanjem LED diod na krmilni enoti; odvisno od narave napake bodo le-te prikazane z utripanjem samo LED diod za napajanje za določeno napako ali z utripanjem vseh LED hkrati, v kolikor gre za kritično napako strojne opreme. Za podrobnosti o napakah/okvarah si oglejte spodnjo tabelo.

*Opomba; ob zaznanju napake se bodo utripi LED diod neprestano ponavljali s kratko zakasnitvijo med vsakim določenim zaporedjem utripov.*

| Specifično odkrivanje napak / poročilo |                                       |
|--|---------------------------------------|
| LED za napajanje                       | Napaka / Okvara                       |
| 2 x Utrip                              | <i>Napaka analognega vhoda</i>        |
| 3 x Utrip                              | <i>Sistemski prekomerni tok</i>       |
| 4 x Utrip                              | <i>Prekomerni tok kanala</i>          |
| 5 x Utrip                              | <i>Prekomerna temperatura sistema</i> |
| 6 x Utrip                              | <i>Sistem pod napetostjo</i>          |
| 7 x Utrip                              | <i>Prenapetost sistema</i>            |
| 8 x Utrip                              | <i>Napaka pri kalibraciji</i>         |
| 9 x Utrip                              | <i>Td kanal prekinitveni pretok</i>   |
| 10 x Utrip                             | <i>Napaka pri nalaganju Td EEPROM</i> |

| Odkrivanje kritičnih napak strojne opreme / poročilo |                               |
|--|-------------------------------|
| Vse LED  | Napaka / Okvara               |
| 1 x Utrip  | <i>Ni napake</i>              |
| 2 x Utrip  | <i>Čas je potekel</i>         |
| 3 x Utrip  | <i>Napaka čuvaja</i>          |
| 4 x Utrip  | <i>Napaka manjkajoče ure</i>  |
| 5 x Utrip  | <i>Prekomerna temperatura</i> |
| 6 x Utrip  | <i>Napaka pri kalibraciji</i> |
| 7 x Utrip  | <i>Napaka kode</i>            |
| 8 x Utrip  | <i>Napaka povezave CAN</i>    |
| 10 x Utrip   | <i>Nedoločena napaka</i>      |





McConnel Limited, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL. England.  
Telephone: 01584 873131. Facsimile: 01584 876463. [www.mcconnel.com](http://www.mcconnel.com)