



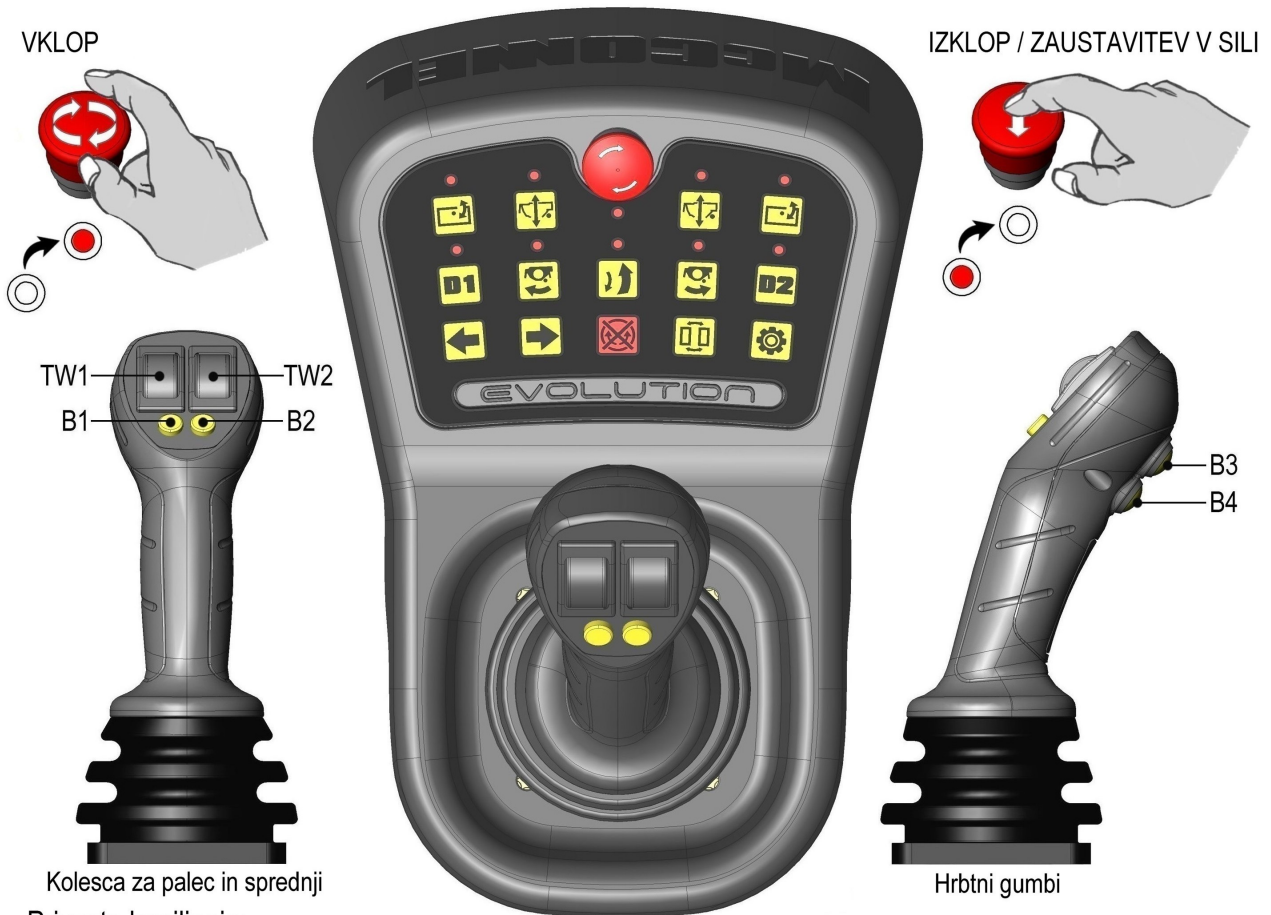
NADZORNA SHEMA

EVOLUTION

Navodila za uporabo

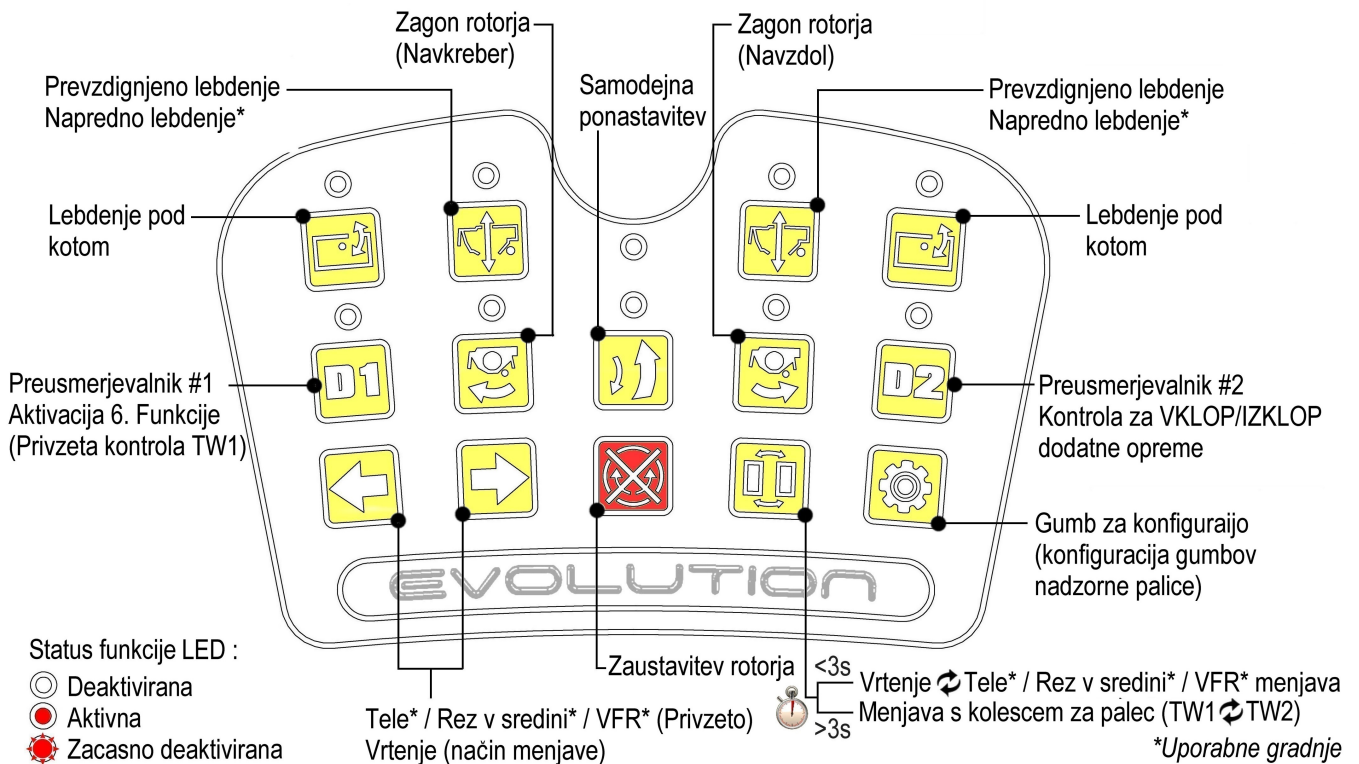


NADZORNA SHEMA EVOLUTION



Privzeto krmiljenje:

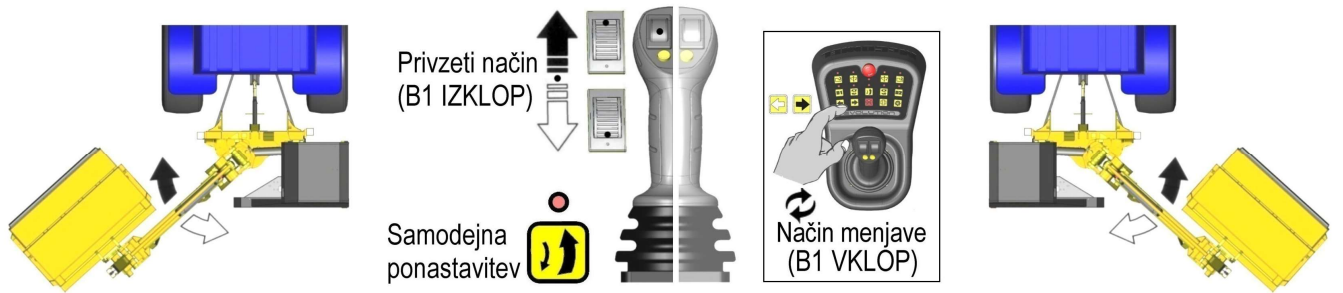
TW1: Funkcija vrtenja B1: Vrtenje Tele* Menjava B3: Prevdignjeno lebdenje VKLOP/IZKLOP
 TW2: Kotno delovanje B2: Lebdenje pod kotom VKLOP/IZKLOP B4: Zaustavitev rotorja
 (Tele* / Operacija sredi reza* / VFR* kot je ustrezno)



i V napravah Tele/VFR, VFR je privzeta funkcija "menjava vrtenja";
 Funkcija Tele je nastavljena na kontrolo usmerjevalnika D1.

*Uporabne gradnje

Nadzorna shema kontrolne palice



Privzeti način (B1 IZKLOP)

Samodejna ponastavitev

Način menjave (B1 VKLOP)

B1: Vrtenje ↻ Tele* Menjava












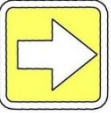













Privzeti način (B1 IZKLOP)

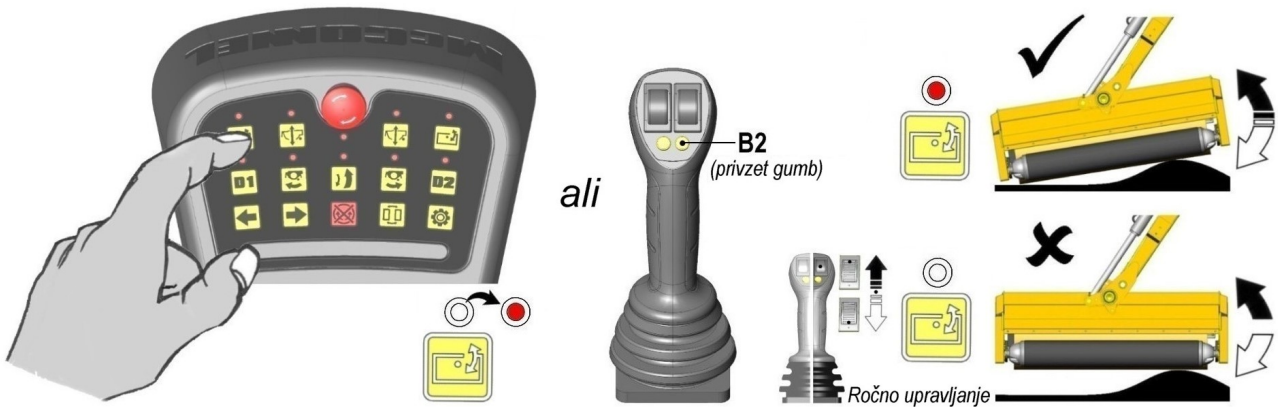
Način menjave (B1 VKLOP)

Tele* / Srednji rez* / VFR* (uporabna funkcija)

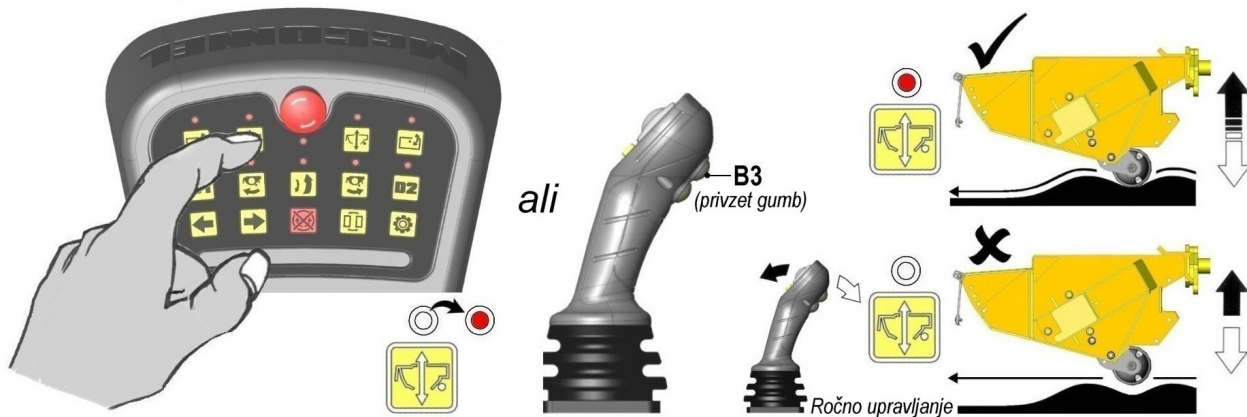
Nadzorni gumbi tipkovnice za upravljanje

Gumb	Funkcija	Kontrolne Operacija
	VKLOP/IZKLOP lebdenja pod kotom	Pritisk gumba LH ali RH bo VKLOPIL/IZKLOPIL funkcijo lebdenja pod kotom
	VKLOP/IZKLOP prevzdignjenega lebdenja – kjer je to primerno, vključno z naprednim prevzdignjenim lebdenjem, če je funkcija aktivirana – zadnje stanje/nastavitev se shrani v pomnilniku.	Pritisk gumba LH ali RH bo VKLOPIL/IZKLOPIL funkcijo prevzdignjenega lebdenja
	Napredno prevzdignjeno lebdenje* Aktivacija/Deaktivacija (* kjer je to primerno)	Pritisk/držanje gumba B1 in B2 za 5 sekund bo aktiviralo napredno prevzdignjeno lebdenje - ponovite, da deaktivirate funkcijo naprednega prevzdignjenega lebdenja.
	Napredno prevzdignjeno lebdenje; nastavitev ravnovesja tlaka za prevzdignjeno lebdenje (± 5 barov prirastkov).	 Ko je funkcija za prevzdignjeno lebdenje aktivna B1 & B2 prilagajata tlak dviga za 5 barov prirastkov.  B1 (-) B2 (+)
	Zagon rotorja (navkreber).	Pritisnite za zagon rotorja. 8 sekundna zakasnitev za spremembo smeri.
	Zagon rotorja (navzdol).	Pritisnite za zagon rotorja. 8 sekundna zakasnitev za spremembo smeri.
	Ustavitev rotorja.	Pritisnite za ustavitev rotorja. Pritisnite pred spremembo smeri.
	Samodejna ponastavitev (vrtenje).	Pritisnite za aktivacijo funkcije za samodejno ponastavitev. Deaktivira se, če se vrtenje upravlja ročno.
 	Tele* / Vmesni rez* / VFR* operacija; Privzete kontrole za specifično* funkcijo naprave.	S pritiskom na gumb s puščico boste upravljali določeno funkcijo komandne ročke* v ustrezni smeri. Nadzoruje vrtenje v načinu zamenjave.
	A) Vrtenje  Tele* Menjava (*specifična funkcija) B) Menjava s kolesci za palec (TW1  TW2)	A) Pritisnite gumb za manj kot 3 sekunde B) Pritisnite gumb za več kot 3 sekunde
	Preusmerjevalnik #1: Aktivacija 6. funkcije	Pritisnite gumb za aktivacijo 6. funkcije. Nadzor izvedete s kolescem za palec 1 (TW1)
	Preusmerjevalnik #2: VKLOP/IZKLOP krmiljenja dodatne opreme	Pritisnite za vklop ali izklop dodatne opreme. Pride v poštev le, če je nameščena dodatna oprema.
	Nastavitev konfiguracije za gumb krmilne ročice. Možnosti; samodejna ponastavitev, lebdenje pod kotom, prevzdignjeno lebdenje, ustavitev rotorja, zamenjava vrtenje/tele, D1, D2.	Pritisnite in držite do neprekinjenega piska, pritisnite zeleni gumb krmilne ročice in izberite zeleno funkcijo na tipkovnici krmilne enote.
	Funkcija izklopljena (LED dioda izklopljena).	 Funkcija je začasno deaktivirana (LED utripa).
	Funkcija vklopljena (LED dioda vklopljena).	  Način kalibracije je aktiven (Vse LED utripajo).

VKLOP/IZKLOP kota lebdenja



VKLOP/IZKLOP prevzdignjenega lebdenja



Napredno prevzdignjeno lebdenje (Velja le za primerne gradnje)

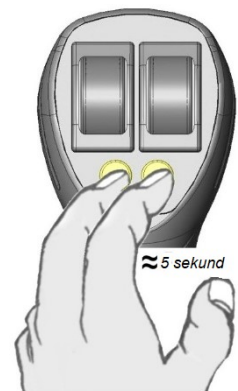
Na strojih, ki imajo funkcijo »napredno lebdenje«, se funkcija aktivira in deaktivira s hkratnim pritiskom in držanjem gumbov B1 in B2 za 5 sekund; enota bo nato »piskala«, da potrdite izbiro.

Gumb za prevzdignjeno lebdenje Stanje LED;

LED IZKLOPLENA: Prevzdignjeno lebdenje IZKLOPLJENO

LED VKLOPLJENA: Prevzdignjeno lebdenje VKLOPLJENO

LED utripa: Napredno prevzdignjeno lebdenje je aktivirano (ON)



Napredno prevzdignjeno lebdenje VKLOP/IZKLOP

Napredno prevzdignjeno lebdenje – Nastavitev tlaka

Ko je aktivno napredno prevzdignjeno lebdenje, pritiskanje gumbov krmilne ročke B1 in B2 prilagaja tlak prevzdignjenega lebdenja; B1 zmanjša tlak in B2 ga poveča; vsaka ± prilagoditev je enaka povečavi vrednosti 5 barov.

OPOMBA: Če je nastavitev prevzdignjenega lebdenja nastavljena prenizko, bo enota začela oddajati vrsto 'piskov', ročka pa se bo počasi dvignila in se ustavila za 2 sekundi, nato pa se bo vrnila na tla; na tej točki se bo tlak prevzdignjenega lebdenja vrnil na privzeto nastavitev - to je vgrajena varnostna funkcija za zaščito komponent stroja in traktorja.

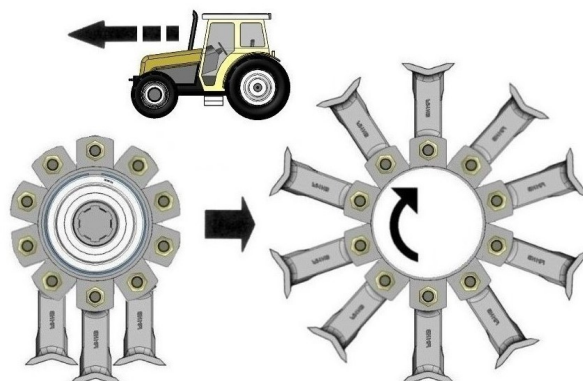
Če izklopite in ponovno vklopite napredno funkcijo prevzdignjenega lebdenja, boste sistem ponovno kalibrirali na privzeto nastavitev tlaka; to je treba izvesti, ko je glava mlatila dvignjena od tal (približno 30 cm).



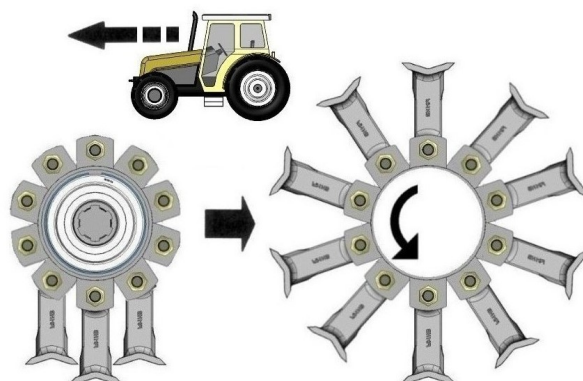
Napredno prevzdignjeno lebdenje; nastavitev tlaka

ROTORJA OPERACIJA

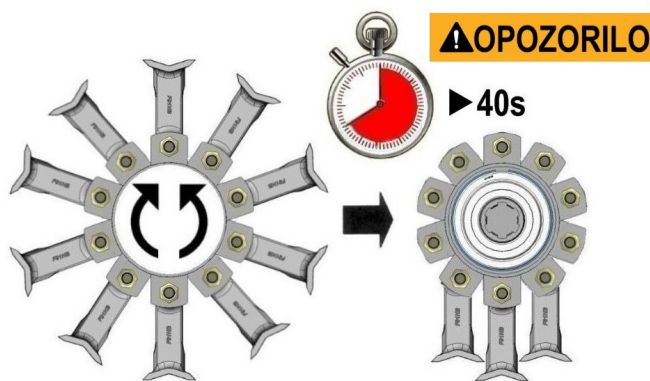
Zagon rotorja - rezanje navkreber



Zagon rotorja - rezanje navzdol



Ustavitev rotorja (navkreber ali navzdol)



⚠ OPOZORILO



Ko rotor izklopite, bo še naprej 'v prostem teku' pod lastnim zagonom do 40 sekund, preden se dokončno ustavi – ne zpuščajte kabine traktorja in se ne poskušajte približati mlatilcu, dokler se rotor popolnoma ne preneha vrteti.

TEMPERATURNA KOMPENZACIJA – IZBIRA IN KALIBRACIJA

Nadzorna enota ima vgrajen sistem temperaturne kompenzacije, ki samodejno prilagaja zmogljivost sistema kot odziv na povišane temperature solenoida, kar zagotavlja maksimalno delovanje v vseh delovnih pogojih.

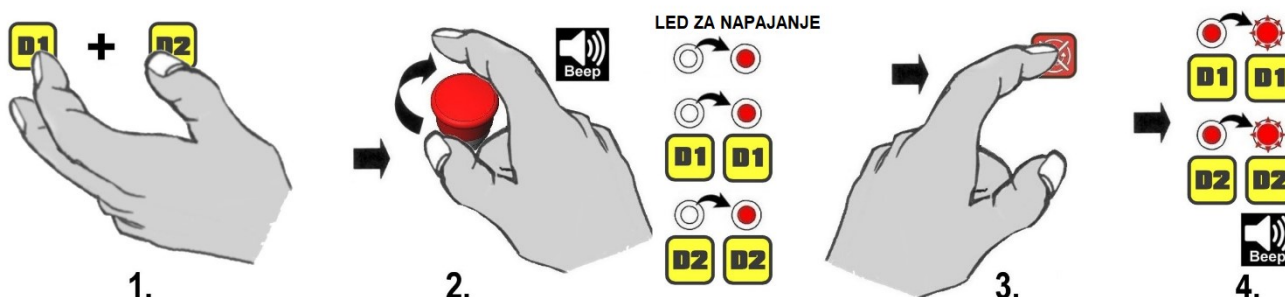
Ob začetni nastavitvi stroja je treba sistem temperaturne kompenzacije kalibrirati in aktivirati; ko je to izvedeno, sistem temperaturne kompenzacije ne bo zahteval dodatne pozornosti ali prilagajanja in bo deloval samodejno.

Postopki za kalibracijo in aktivacijo sistema temperaturne kompenzacije so navedeni spodaj. Pred postopkom kalibracije preverite, da je priključna gred izklopljena.

Temperaturna kompenzacija - kalibracija

Z izklopljeno krmilno enoto;

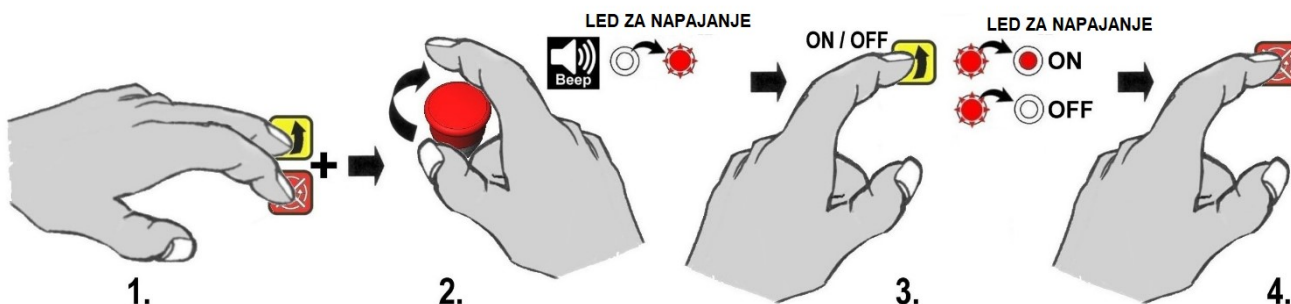
1. Pritisnite in držite gumba 'D1' in 'D2'.
2. Pritisnite 'Power ON' (VKLOP); enota bo oddala 'pisk', **Power (napajanje), LED diode D1 in D2 se bodo zasvetile.**
3. Pritisnite gumb 'Rotor Stop' (zaustavitev rotorja).
4. **LED diode D1 in D2 LED bodo utripale** (izhodi za izklop se bodo vklopili za približno 2 sekundi). *Enota bo oddala 'pisk' za potrditev kalibracije in znova se bo zagnala.*



Temperaturna kompenzacija - Omogoči / Onemogoči

Z izklopljeno krmilno enoto;

1. Pritisnite in držite gumba 'Auto-Reset' in 'Rotor Stop' (samodejna ponastavitev in ustavitev rotorja).
2. Pritisnite 'Power ON' (VKLOP); enota bo sprožila 'pisk' in **Power LED (dioda za napajanje) bo utripala.**
3. Pritisnite gumb 'Auto-Reset' (samodejna ponastavitev) da omogočite (ali onemogočite) temperaturno kompenzacijo.
Dioda za napajanje je vklopljena = Temperaturna kompenzacija je vključena (Omogočena)
Dioda za napajanje je izklopljena = Temperaturna kompenzacija je izključena (Onemogočena)
4. Pritisnite gumb 'Rotor Stop' (zaustavitev rotorja) za dokončanje izbora.
Vse LED diode bodo utripale in enota se bo znova zagnala.



IZBIRA NAČINA BANG-BANG / PWM – IZHOD VRTENJA IN TELE

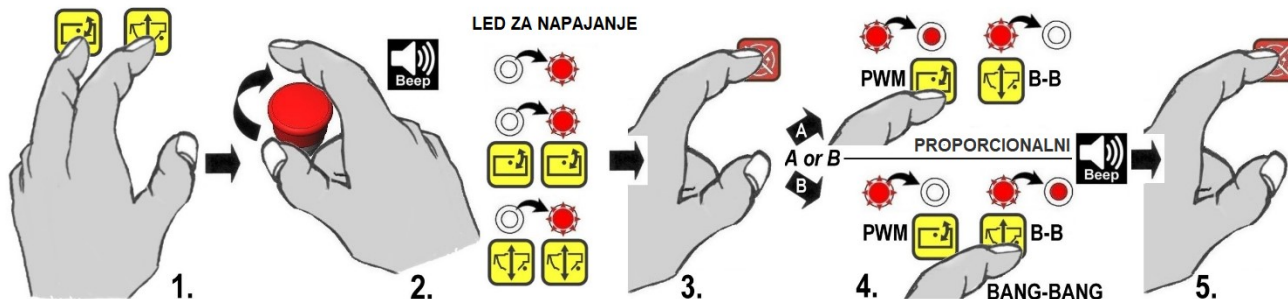
Te krmilne enote imajo kapaciteto upravljati 'Bang-Bang' ali proporcionalne regulacijske ventile in bodo tovarniško prednastavljene tako, da se prilegajo točno tistemu stroju, kateremu so priložene.

Če je krmilna enota priložena kot nadomestek ali je namenjena drugemu stroju, jo je treba ponovno konfigurirati tako, da ustreza določenemu nizu ventilov stroja; *tonamenski postopek je naveden spodaj.*

Bang-Bang / Proporcionalna izbira (način PWM)

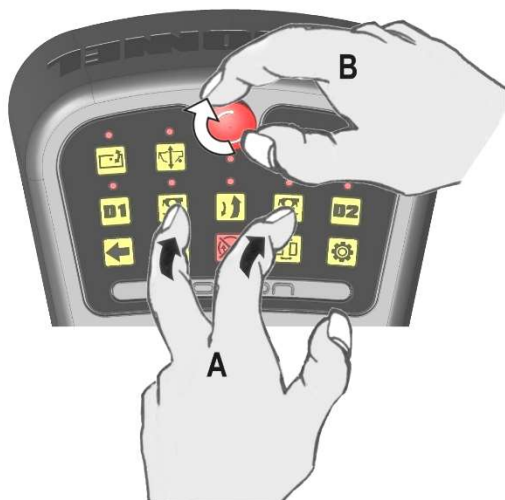
Ko je krmilna enota izklopljena;

1. Pritisnite in držite gumba 'Lift Float' in 'Angle Float' (prevzdignjeno lebdenje in lebdenje pod kotom).
2. Pritisnite 'Power ON' (VKLOP); enota bo sprožila 'pisk' in **LED diode za napajanje, prevzdignjeno lebdenje in lebdenje pod kotom bodo utripale.**
3. Pritisnite 'Rotor Stop' (ustavitev rotorja).
4. Pritisnite namenski gumb za vrsto krmilnega ventila, ki je nameščen na stroju; Izberite gumb 'Angle Float' (lebdenje pod kotom) za stroje, opremljene s **proporcionalnimi** ventili. Izberite gumb 'Lift Float' (prevzdignjeno lebdenje) za stroje, opremljene z ventili 'Bang-Bang'.
Enota bo sprožila 'pisk' za potrditev izbire, posvetila se bo LED dioda izbranega gumba.
5. Pritisnite gumb 'Rotor Stop' (zaustavitev rotorja), da potrdite izbiro.
Vse LED diode bodo utripale in enota se bo znova zagnala.

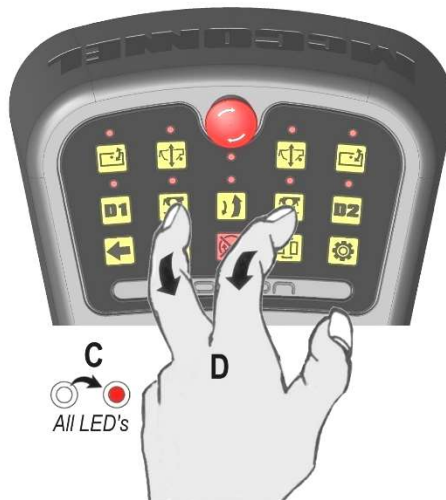


KALIBRACIJA KONTROLNE ENOTE

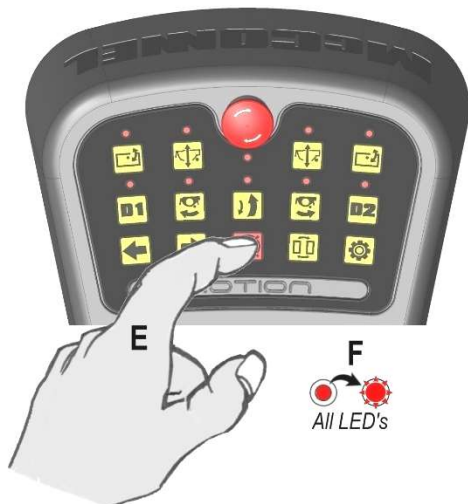
Če se iz kakršnega koli razloga kontrole prenehajo odzivati, bo treba enoto kalibrirati; postopek za to je prikazan spodaj.



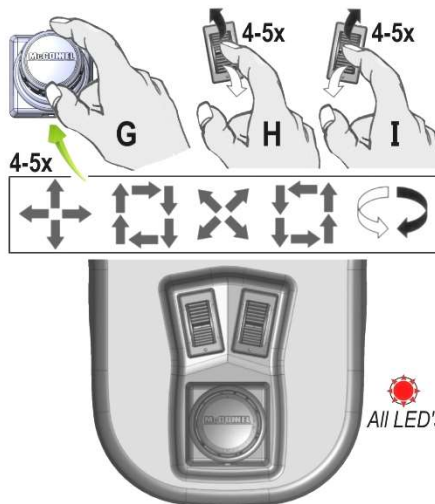
Ko je enota izklopljena; hkrati pritisnite in držite oba gumba za usmerjanje rotorja preden vklopite napajanje enote.



Ko se zasvetijo vse LED diode; spustite oba gumba.



Pritisnite in spustite gumb za ustavitev rotorja, s tem pa boste vstopili v način za kalibracijo; vse LED diode bodo hkrati zasvetile za potrditev.



Krmilno palico vodite skozi celoten sklop gibov 4 do 5 krat, nato pa vodite vsako preklopno stikalo v celoti naprej nazaj 4 do 5 krat. Vse LED diode bodo neprekinjeno utripale.



Enkrat pritisnite gumb za ustavitev rotorja, s tem pa boste prekinili način za kalibracijo; vse LED diode bodo neprekinjeno utripale in enota bo sprožila potrditveni 'pisk'.



Enota se bo samodejno izklopila in vklopila.

POROČANJE NAPAK IN OKVAR

Zaznavanje in poročanje napak je označeno s posebnim utripanjem LED diod na krmilni enoti; odvisno od narave napake bodo le-te prikazane z utripanjem samo LED diod za napajanje za določeno napako ali z utripanjem vseh LED hkrati, v kolikor gre za kritično napako strojne opreme. Za podrobnosti o napakah/okvarah si oglejte spodnjo tabelo.

Opomba; ob zaznanju napake se bodo utripi LED diod neprestano ponavljali s kratko zakasnitvijo med vsakim določenim zaporedjem utripov.

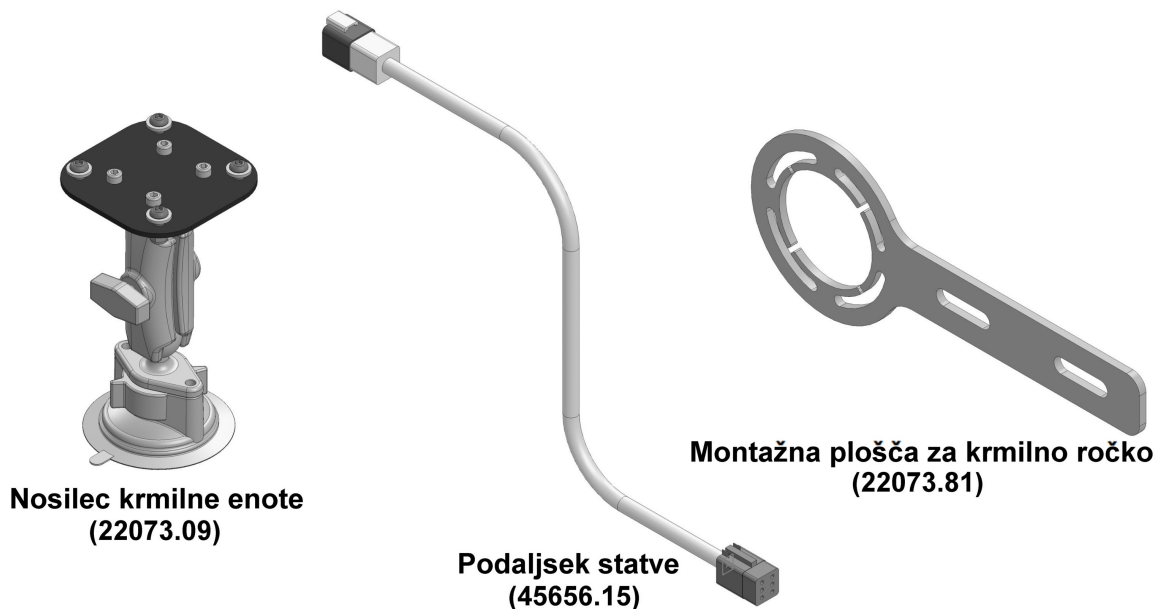
Specifično odkrivanje napak / poročilo	
LED za napajanje	Napaka / Okvara
2 x Utrip	<i>Napaka analognega vhoda</i>
3 x Utrip	<i>Sistemski prekomerni tok</i>
4 x Utrip	<i>Prekomerni tok kanala</i>
5 x Utrip	<i>Prekomerna temperatura sistema</i>
6 x Utrip	<i>Sistem pod napetostjo</i>
7 x Utrip	<i>Prenapetost sistema</i>
8 x Utrip	<i>Napaka pri kalibraciji</i>
9 x Utrip	<i>Td kanal prekinitveni pretok</i>
10 x Utrip	<i>Napaka pri nalaganju Td EEPROM</i>

Odkrivanje kritičnih napak strojne opreme / poročilo	
Vse LED	Napaka / Okvara
1 x Utrip	<i>Ni napake</i>
2 x Utrip	<i>Čas je potekel</i>
3 x Utrip	<i>Napaka čuvaja</i>
4 x Utrip	<i>Napaka manjkajoče ure</i>
5 x Utrip	<i>Prekomerna temperatura</i>
6 x Utrip	<i>Napaka pri kalibraciji</i>
7 x Utrip	<i>Napaka kode</i>
8 x Utrip	<i>Napaka povezave CAN</i>
10 x Utrip	<i>Nedoločena napaka</i>

NAMESTITEV MONTAŽNEGA KOMPLETA EVOLUTION 22073.23

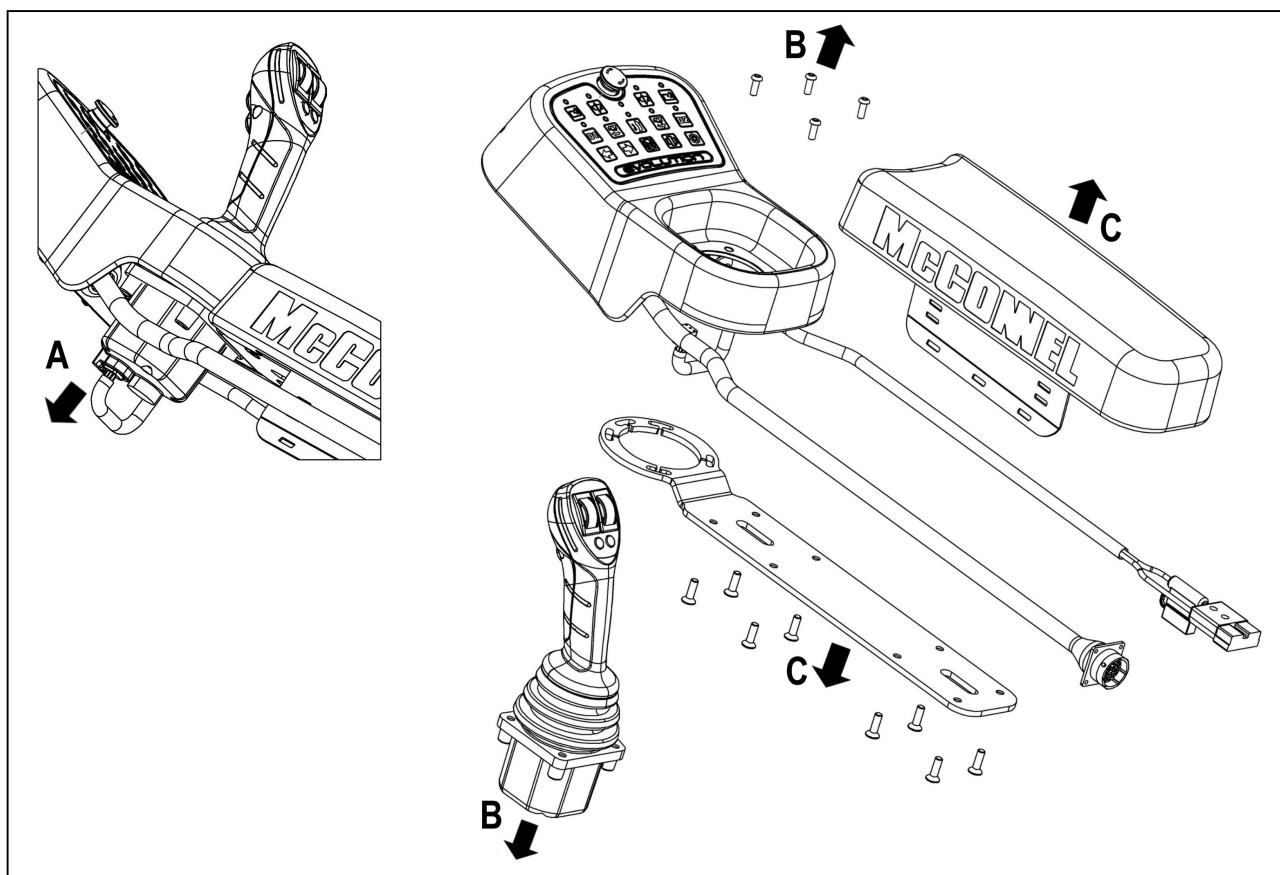
Montažni komplet (22073.23) je namenjena namestitvam, kjer traktorskega naslona za roke ni mogoče uporabiti kot pritrilno mesto za krmilno enoto in/ali kot alternativni način pritrditve. Za namestitev montažnega kompleta je potrebna delna demontaža krmilne enote; postopek je naveden spodaj.

Komponente montažnega kompleta



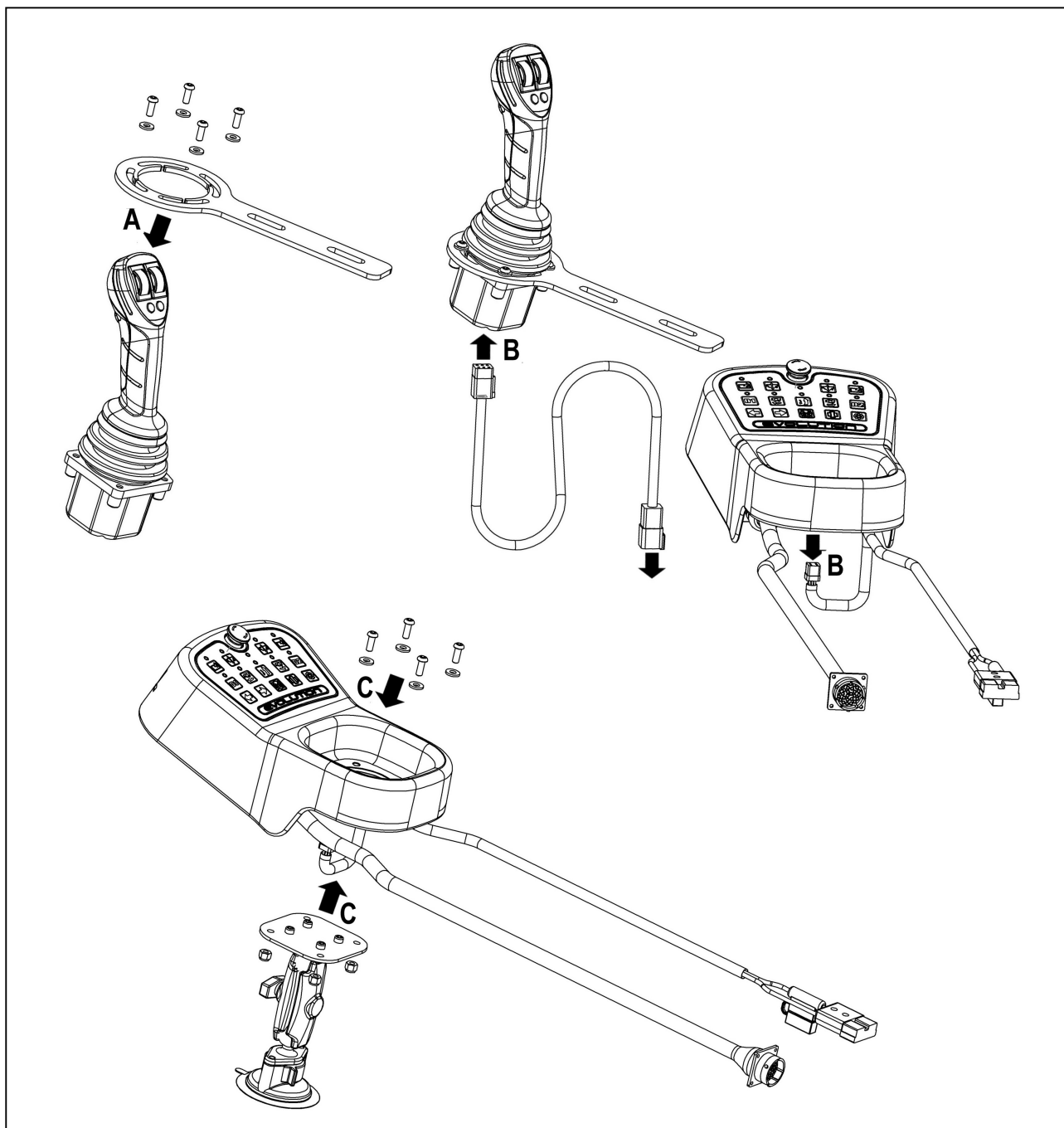
Demontaža krmilne enote Evolution

- A) Odklopite električni priključek iz podnožja krmilne palice.
- B) Odstranite štiri vijake z vrha krmilne palice in izvalcite krmilno palico navzdol.
- C) Odstranite osem vijakov z osnovne plošče naslona za roke in odstranite naslon za roke.



Namestitev montažnega kompleta

- A) Namestite ploščo za pritrnitev krmilne palice (22073.81) na krmilno palico in jo pritrдите z vijaki in podložkami.
- B) Povežite podaljšek (45656.15) med statjem krmilne enote in podlogo krmilne palice.
- C) Pritrdite nosilec (22073.09) na podlogo kontrolne enote in ga pritrдите z vijaki in podložkami.





McConnel Limited, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL. England.
Telephone: 01584 873131. Facsimile: 01584 876463. www.mcconnel.com